

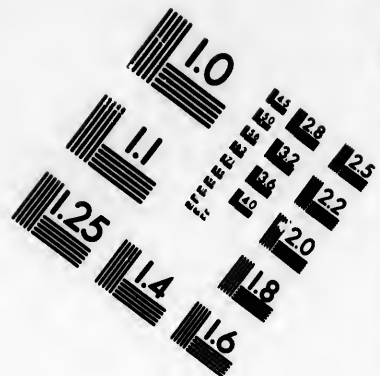
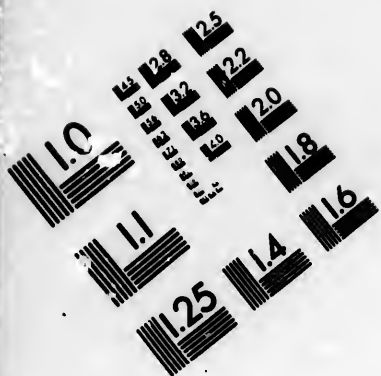
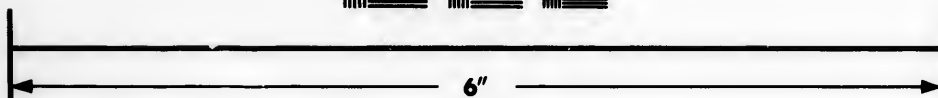
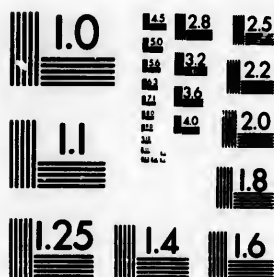


IMAGE EVALUATION TEST TARGET (MT-3)



Photographic Sciences Corporation

**23 WEST MAIN STREET
WEBSTER, N.Y. 14580
(716) 872-4503**

**CIHM/ICMH
Microfiche
Series.**

**CIHM/ICMH
Collection de
microfiches.**



Canadian Institute for Historical Microreproductions / Institut canadien de microreproductions historiques

© 1984

Technical and Bibliographic Notes/Notes techniques et bibliographiques

The Institute has attempted to obtain the best original copy available for filming. Features of this copy which may be bibliographically unique, which may alter any of the images in the reproduction, or which may significantly change the usual method of filming, are checked below.

L'Institut a microfilmé le meilleur exemplaire qu'il lui a été possible de se procurer. Les détails de cet exemplaire qui sont peut-être uniques du point de vue bibliographique, qui peuvent modifier une image reproduite, ou qui peuvent exiger une modification dans la méthode normale de filmage sont indiqués ci-dessous.

- ☒ Coloured covers/
Couverture de couleur
- ☐ Covers damaged/
Couverture endommagée
- ☐ Covers restored and/or laminated/
Couverture restaurée et/ou pelliculée
- ☐ Cover title missing/
Le titre de couverture manque
- ☐ Coloured maps/
Cartes géographiques en couleur
- ☐ Coloured ink (i.e. other than blue or black)/
Encre de couleur (i.e. autre que bleue ou noire)
- ☐ Coloured plates and/or illustrations/
Planches et/ou illustrations en couleur
- ☐ Bound with other material/
Relié avec d'autres documents
- ☐ Tight binding may cause shadows or distortion
along interior margin/
La reliure serrée peut causer de l'ombre ou de la
distortion le long de la marge intérieure
- ☐ Blank leaves added during restoration may
appear within the text. Whenever possible, these
have been omitted from filming/
Il se peut que certaines pages blanches ajoutées
lors d'une restauration apparaissent dans le texte,
mais, lorsque cela était possible, ces pages n'ont
pas été filmées.
- ☐ Additional comments:/
Commentaires supplémentaires:

- ☒ Coloured pages/
Pages de couleur
- ☐ Pages damaged/
Pages endommagées
- ☐ Pages restored and/or laminated/
Pages restaurées et/ou pelliculées
- ☒ Pages discoloured, stained or foxed/
Pages décolorées, tachetées ou piquées
- ☐ Pages detached/
Pages détachées
- ☐ Showthrough/
Transparence
- ☐ Quality of print varies/
Qualité inégale de l'impression
- ☐ Includes supplementary material/
Comprend du matériel supplémentaire
- ☐ Only edition available/
Seule édition disponible
- ☐ Pages wholly or partially obscured by errata
slips, tissues, etc., have been refilmed to
ensure the best possible image/
Les pages totalement ou partiellement
obscurcies par un feuillet d'errata, une pelure,
etc., ont été filmées à nouveau de façon à
obtenir la meilleure image possible.

This item is filmed at the reduction ratio checked below/
Ce document est filmé au taux de réduction indiqué ci-dessous.

10X	14X	18X	22X	26X	30X
☐	☐	☐	☒	☐	☐
12X	16X	20X	24X	28X	32X

The copy filmed here has been reproduced thanks to the generosity of:

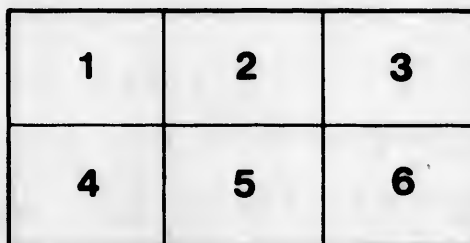
Library Division
Provincial Archives of British Columbia

The images appearing here are the best quality possible considering the condition and legibility of the original copy and in keeping with the filming contract specifications.

Original copies in printed paper covers are filmed beginning with the front cover and ending on the last page with a printed or illustrated impression, or the back cover when appropriate. All other original copies are filmed beginning on the first page with a printed or illustrated impression, and ending on the last page with a printed or illustrated impression.

The last recorded frame on each microfiche shall contain the symbol ➡ (meaning "CONTINUED"), or the symbol ▼ (meaning "END"), whichever applies.

Maps, plates, charts, etc., may be filmed at different reduction ratios. Those too large to be entirely included in one exposure are filmed beginning in the upper left hand corner, left to right and top to bottom, as many frames as required. The following diagrams illustrate the method:



L'exemplaire filmé fut reproduit grâce à la générosité de:

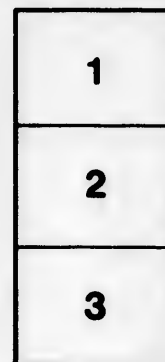
Library Division
Provincial Archives of British Columbia

Les images suivantes ont été reproduites avec le plus grand soin, compte tenu de la condition et de la netteté de l'exemplaire filmé, et en conformité avec les conditions du contrat de filmage.

Les exemplaires originaux dont la couverture en papier est imprimée sont filmés en commençant par le premier plat et en terminant soit par la dernière page qui comporte une empreinte d'impression ou d'illustration, soit par le second plat, selon le cas. Tous les autres exemplaires originaux sont filmés en commençant par la première page qui comporte une empreinte d'impression ou d'illustration et en terminant par la dernière page qui comporte une telle empreinte.

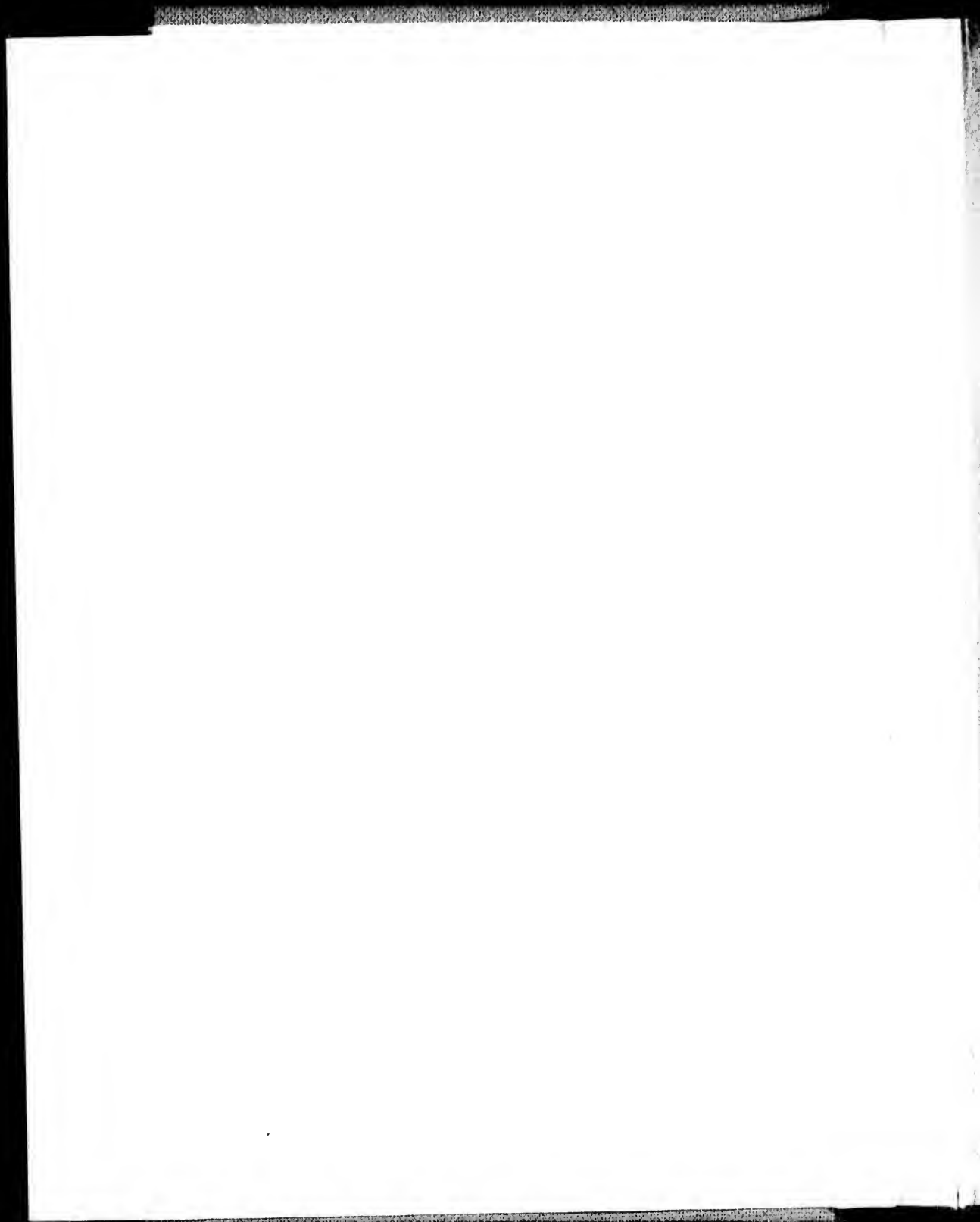
Un des symboles suivants apparaîtra sur la dernière image de chaque microfiche, selon le cas: le symbole ➡ signifie "A SUIVRE", le symbole ▼ signifie "FIN".

Les cartes, planches, tableaux, etc., peuvent être filmés à des taux de réduction différents. Lorsque le document est trop grand pour être reproduit en un seul cliché, il est filmé à partir de l'angle supérieur gauche, de gauche à droite, et de haut en bas, en prenant le nombre d'images nécessaire. Les diagrammes suivants illustrent la méthode.



rrata
to

pelure,
n à



VOYAGE

DANS

L'AMÉRIQUE DU NORD,

EN 1853 ET 1854,

AVEC NOTES SUR LES EXPOSITIONS UNIVERSELLES DE DUBLIN
ET DE NEW-YORK.

PAR

GUILLAUME LAMBERT,

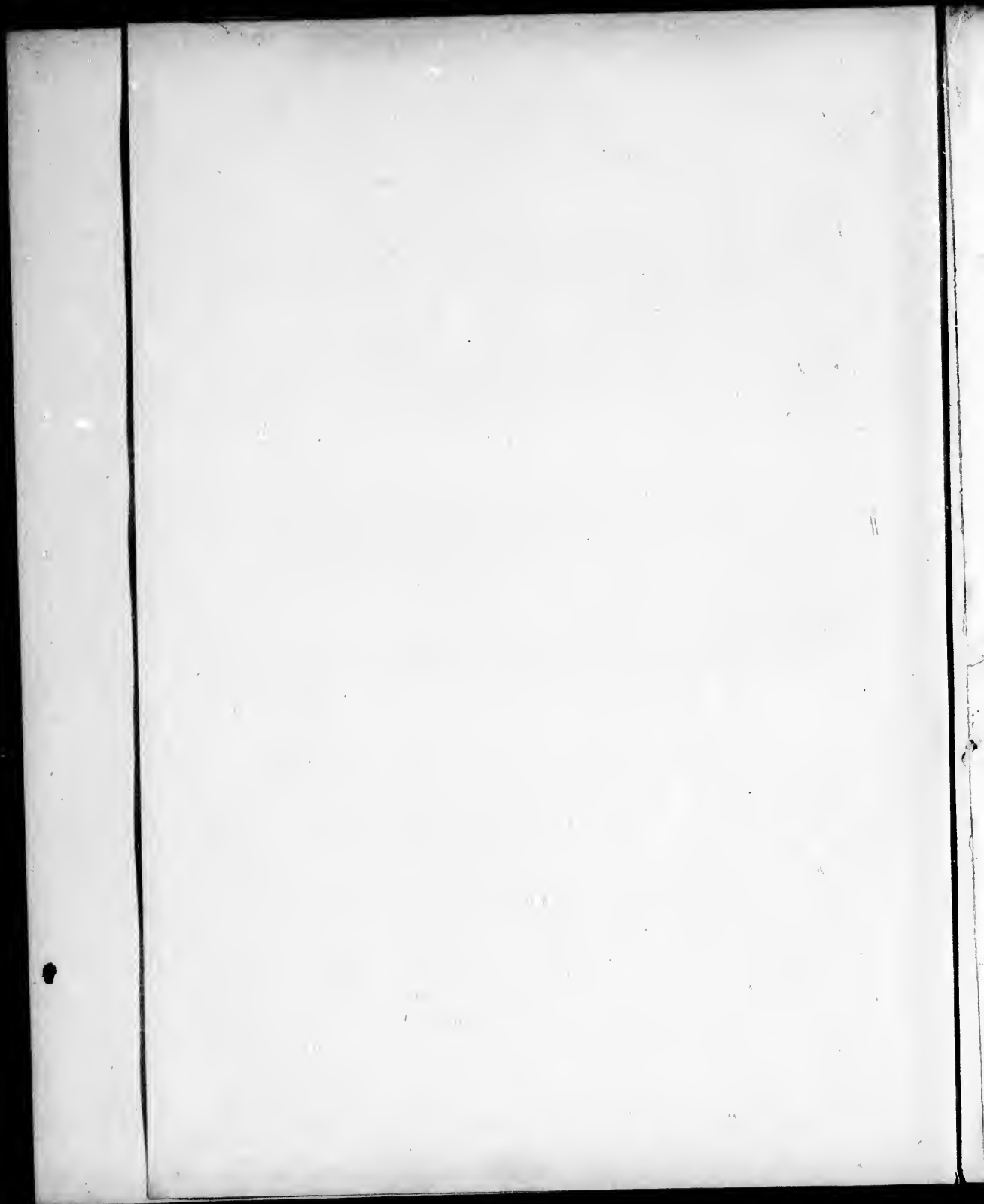
Ingenieur des mines, Secrétaire général de la Société des Sciences, des Arts et des Lettres
du Hainaut, et Membre de plusieurs autres sociétés savantes.

ATLAS.

LIÈGE,

ÉTABLISSEMENT DE E. NOBLET.

—
1855



VOYAGE

DANS

L'AMÉRIQUE DU NORD,

EN 1853 ET 1854,

AVEC NOTES SUR LES EXPOSITIONS UNIVERSELLES DE DUBLIN
ET DE NEW-YORK.

PAR

GUILLAUME LAMBERT,

Ingenieur des mines, Secrétaire général de la Société des Sciences, des Arts et des Lettres
du Hainaut, et Membre de plusieurs autres sociétés savantes.

ATLAS.

LIÈGE,

ÉTABLISSEMENT DE E. NOBLET.

—
1855

76
973
L222
atlas

40877

British N. W. History Dept.
PROVINCIAL LIBRARY
VICTORIA, B. C.

Fig. 1.

Red. 1/30

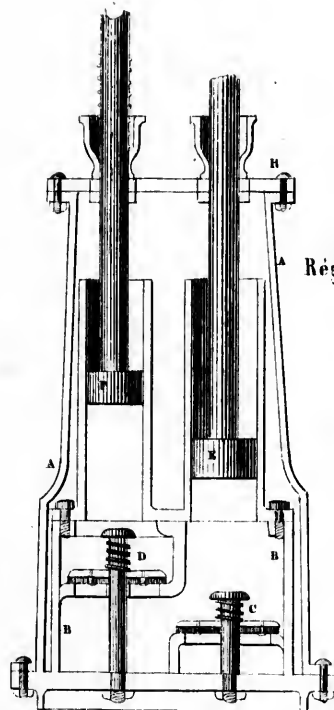
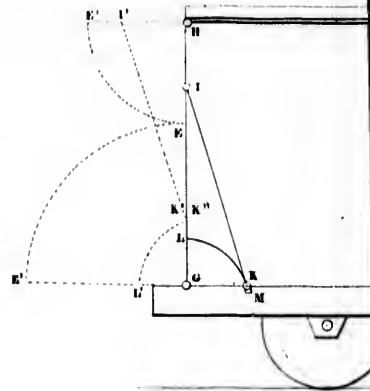
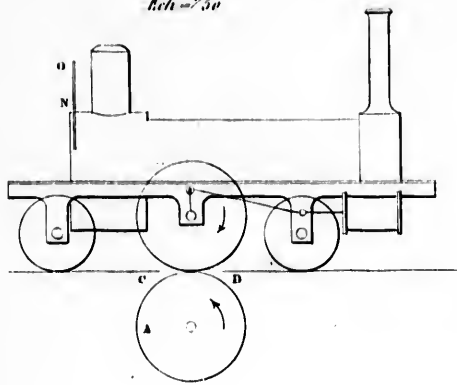


Fig. 4
Régulateur de M^r Pitcher

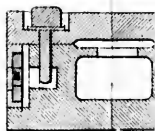
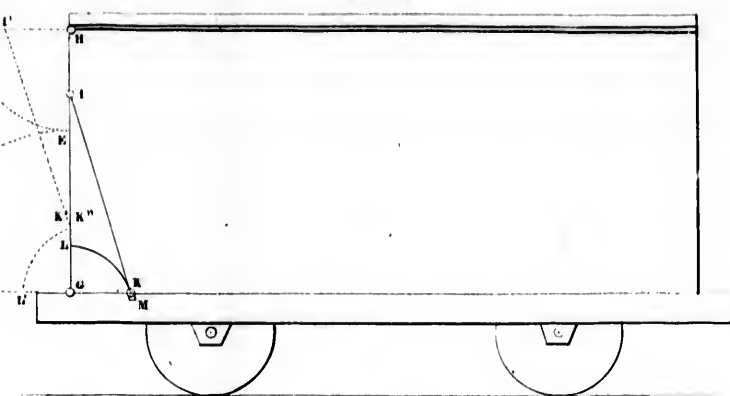


Fig. 2.

Ech. = 1/50



Pl. 1.

Fig. 3.

Ech. = 1/3

Régulateur de M^r Carett

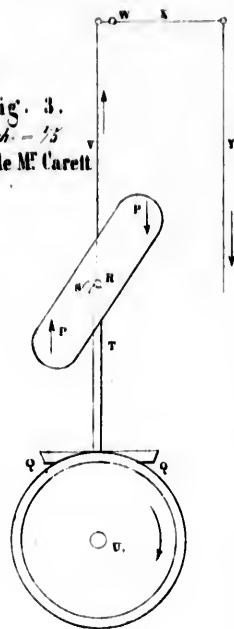


Fig. 5.

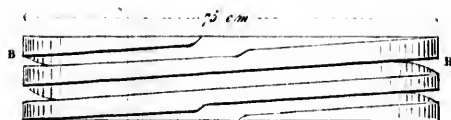


Fig. 6.

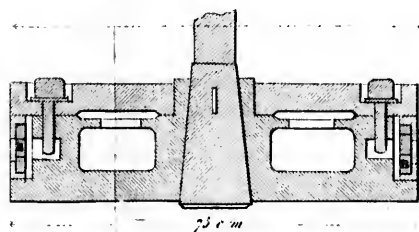
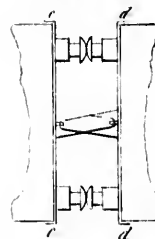
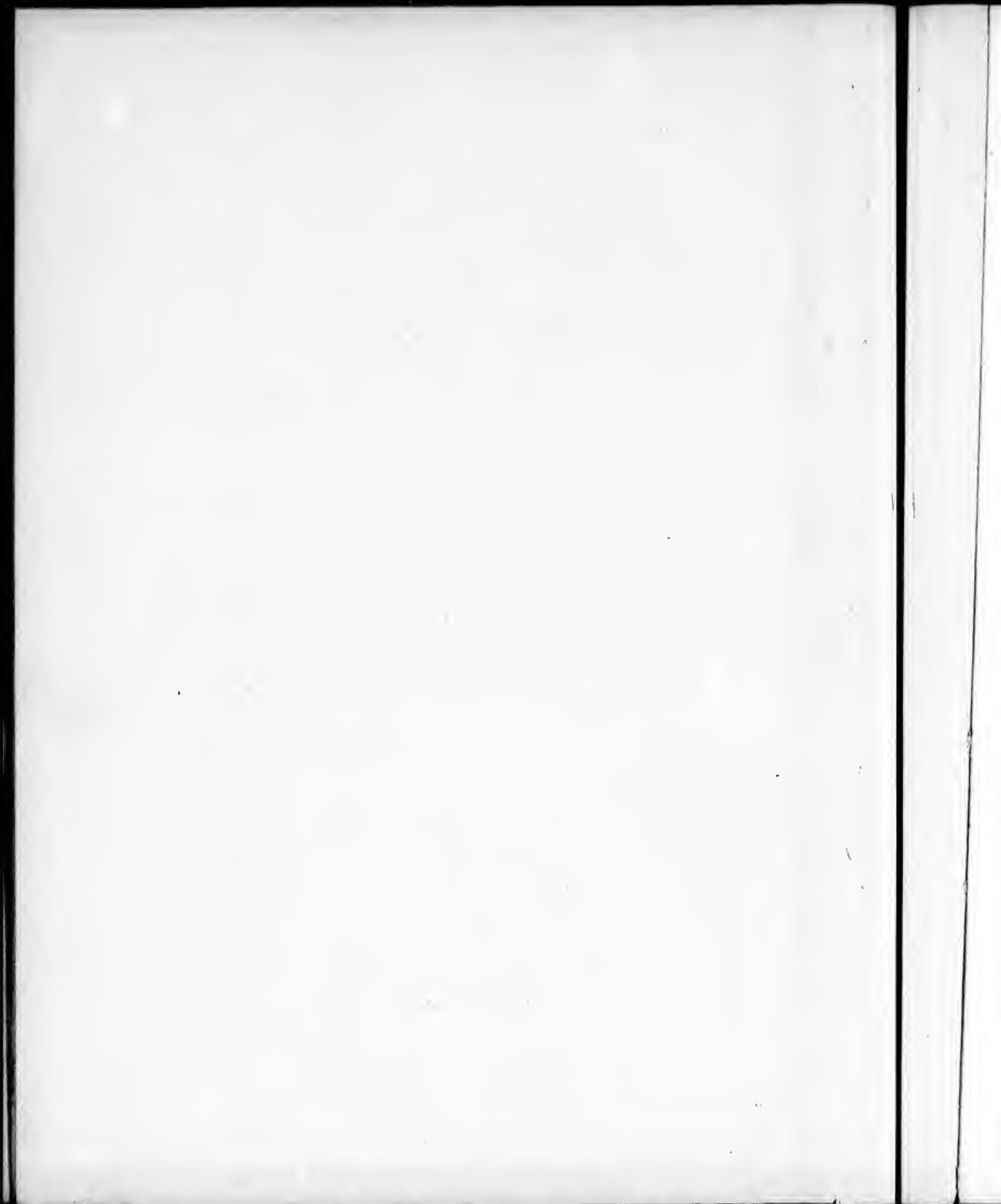
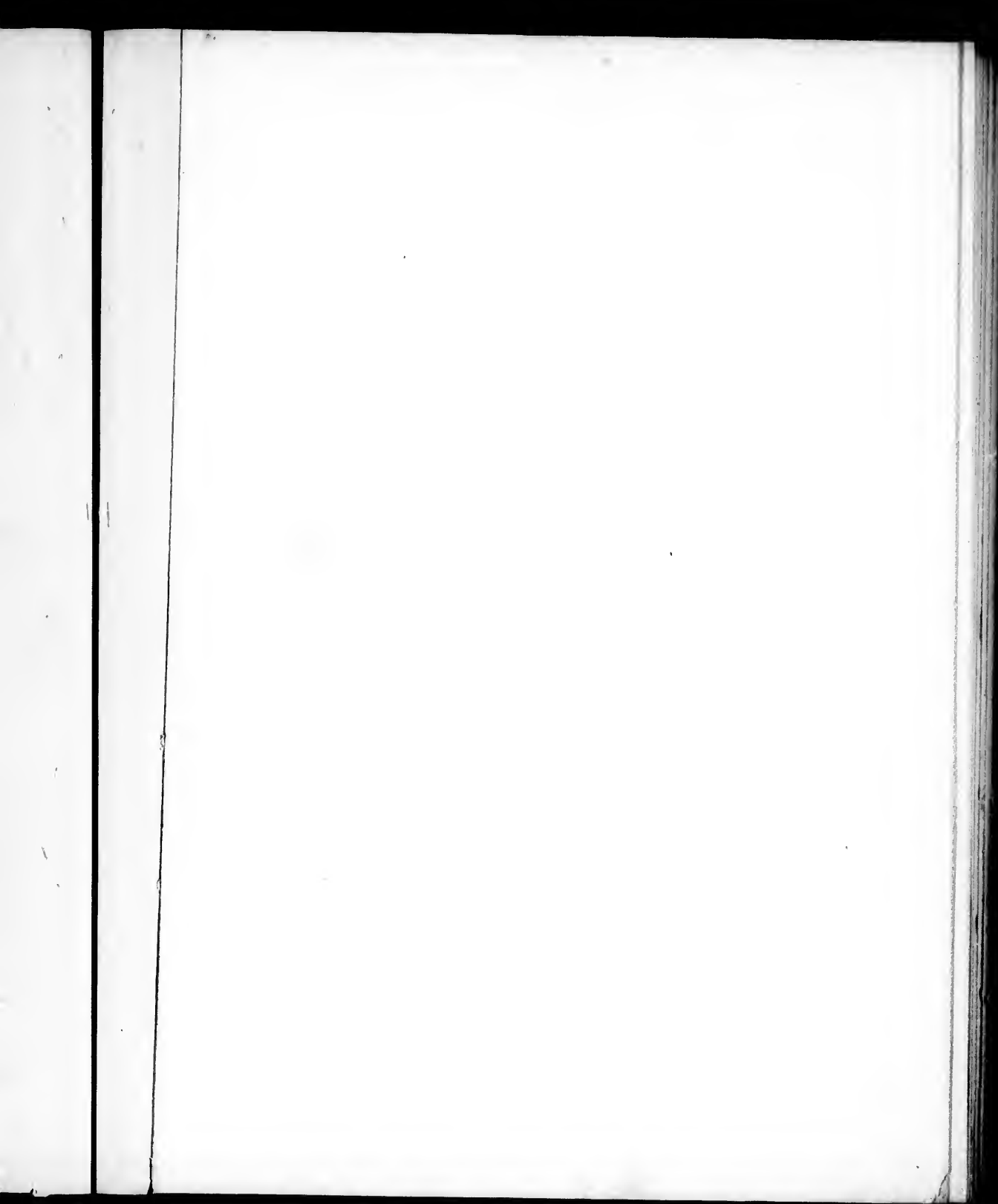


Fig. 7.







Sud

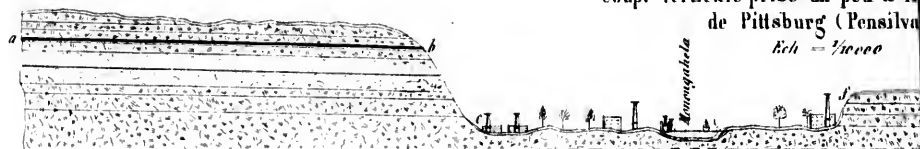


Fig. 10.
Ech. = 1 m

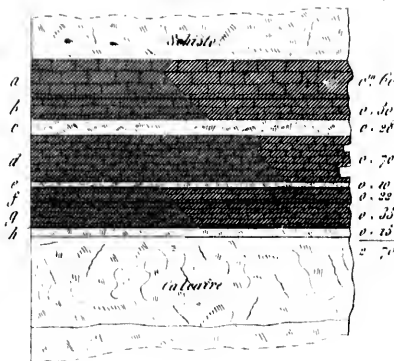


Fig. 8.
Vis à double mouvement
(développée)

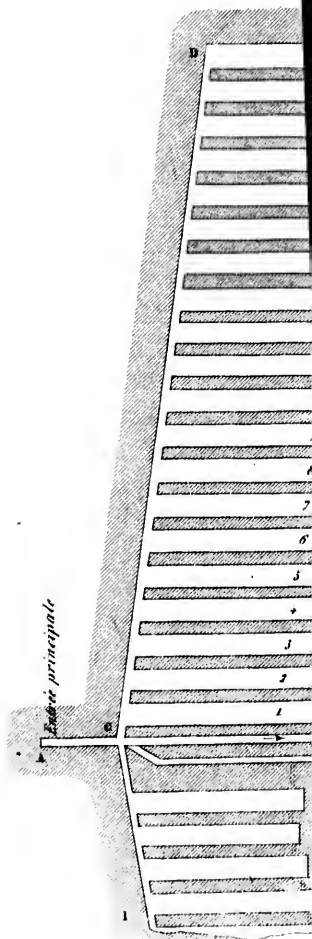
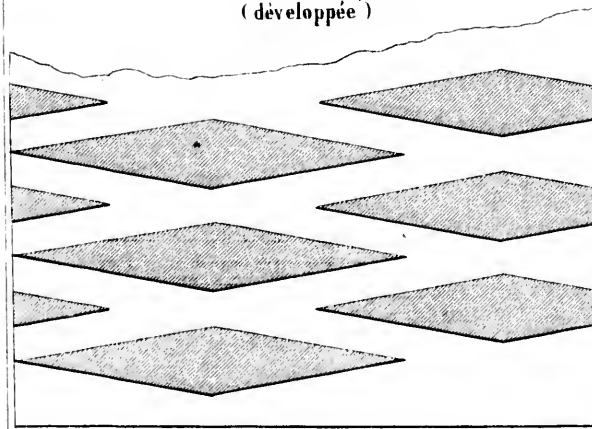


Fig. 9.

verticale prise un peu à l'est de la ville
de Pittsburg (Pensilvanie)

Ech. = 1/10000

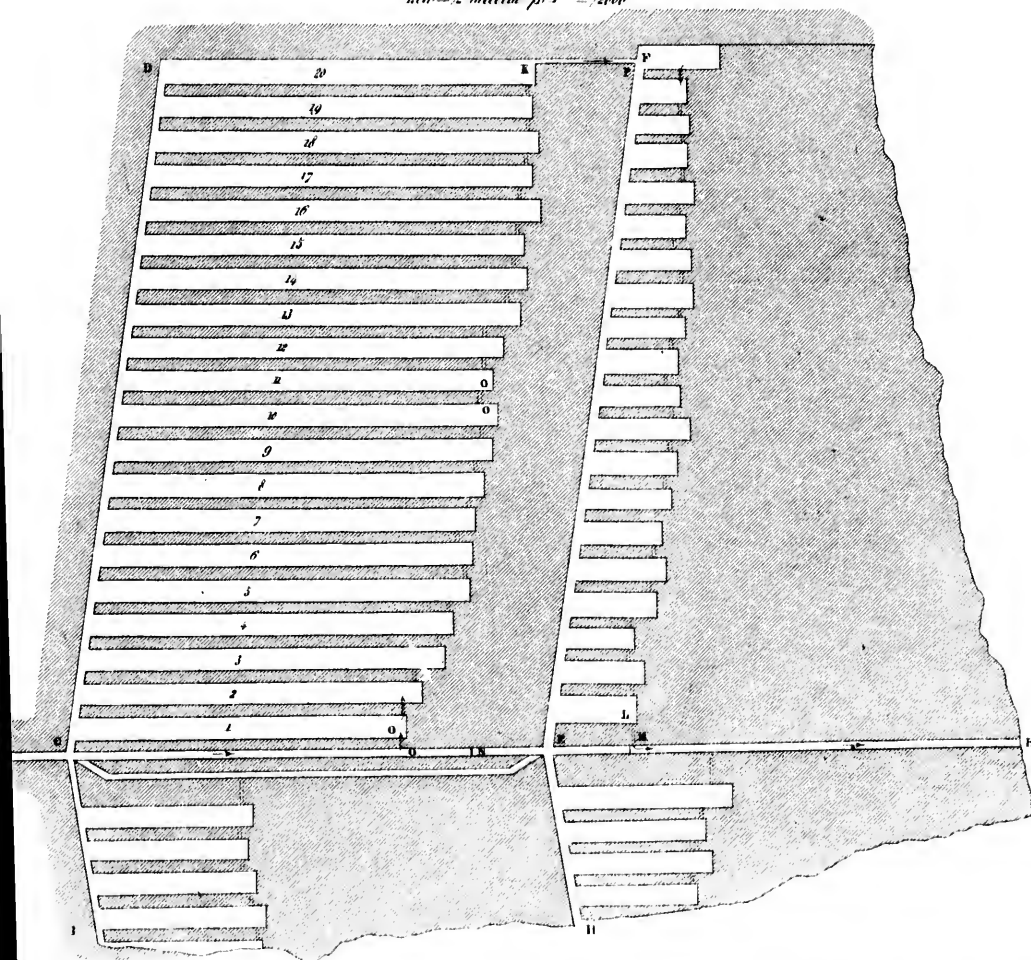
Nord

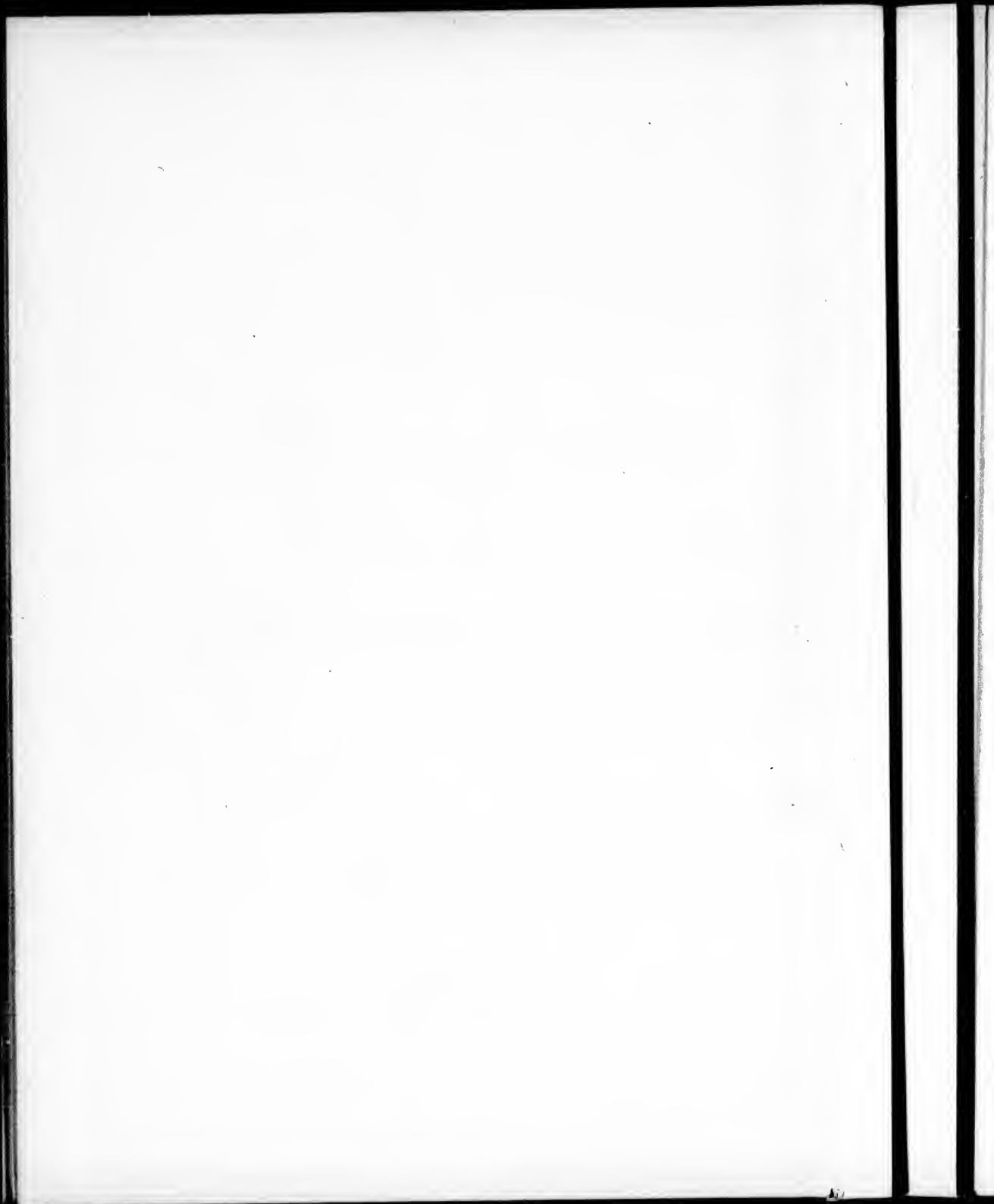


Fig. 11

Disposition des tailles d'exploitation à Pittsburg

Ech. = 1/2 million p. m. = 1/2000





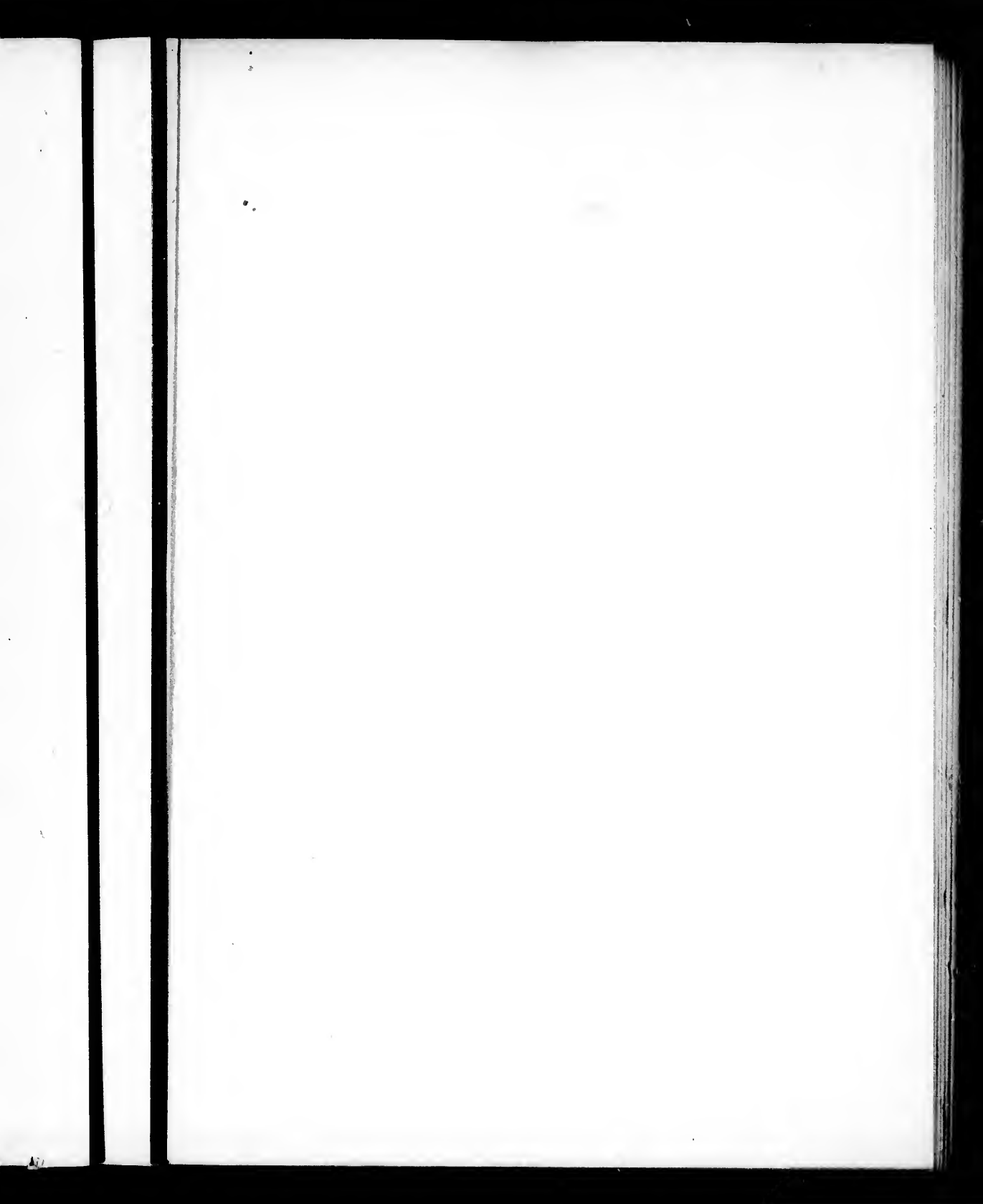


Fig. 12.
Ech: = 1/10.

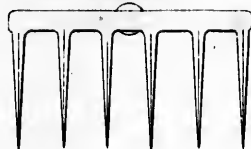


Fig. 18.
Clous fabriqués à la machine.
Grandeur réelle.

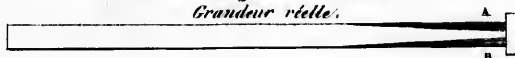


Fig. 19.

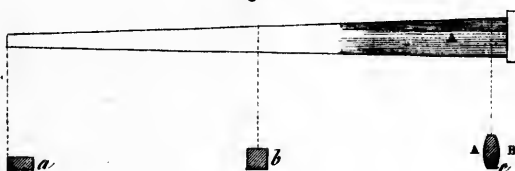


Fig. 20.

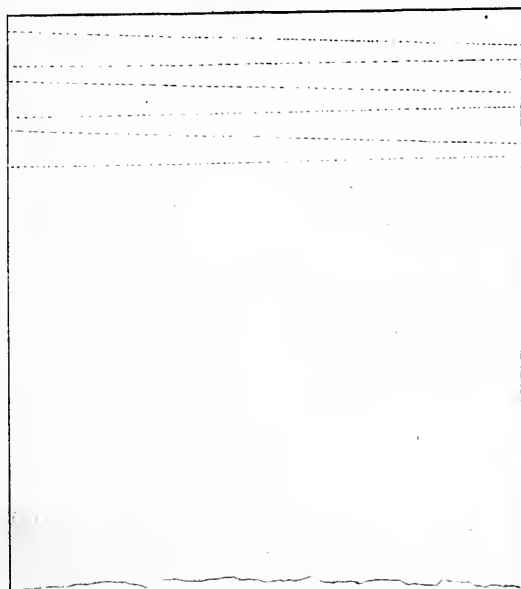


Fig. 13.
Ech: = 1/10.

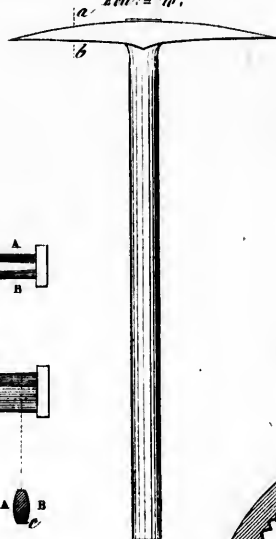


Fig. 14.
Vue de Fig. 13
du côté a.

Fig.
Cingleur rotatif.
Ech: = 3 Centim.

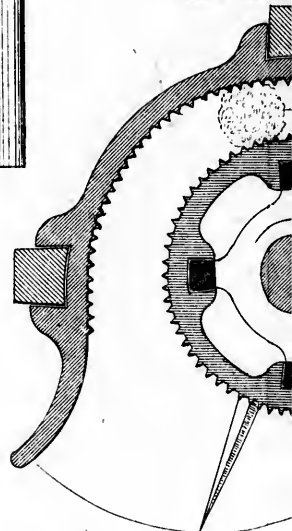
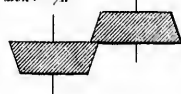


Fig. 21 ter
Coupe sur ab de Fig. 21 bis.
Ech: = 1/10



Bateau formé de

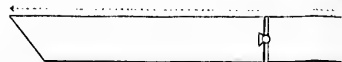


Fig. 14.
Vue de Fig. 13
du côté a.



Fig. 15
Coupe sur a b
de Fig. 13.

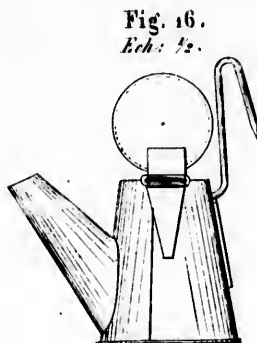


Fig. 16.
Ech. 1/2.

Fig. 17.
Ech. véritable grandeur.



Fig. 22.
Soupape équilibrée
pour la distribution de la vapeur.

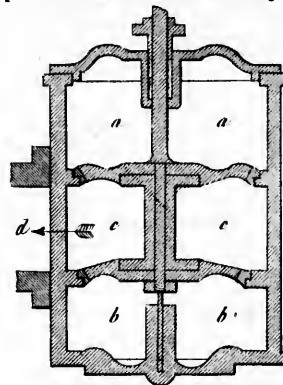


Fig. 21.
Cingleur rotatif. Coupe horizontale.
Ech. = 3 centim. p. 1 m. = 3/100.

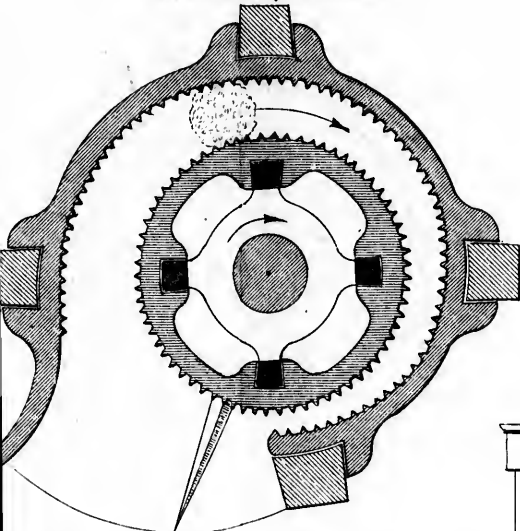


Fig. 23.
Foyer ouvert
pour brûler l'Anthracite.
Ech. = 2/10.

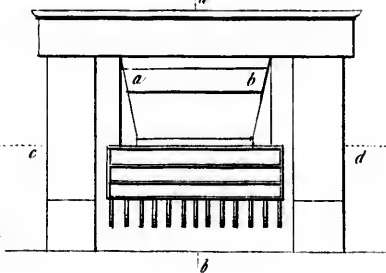


Fig. 24.
Coupe sur a b de Fig. 23.

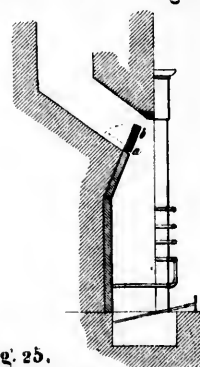


Fig. 21 ter
sur a b de Fig. 21 bis.

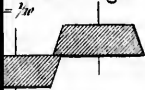


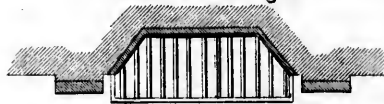
Fig. 21 bis.
Ech. = 3/10.



Fig. 22 bis
Bateau formé de trois pièces séparées.
Ech. = 2/25.



Fig. 25.
Coupe sur c d de Fig. 23.



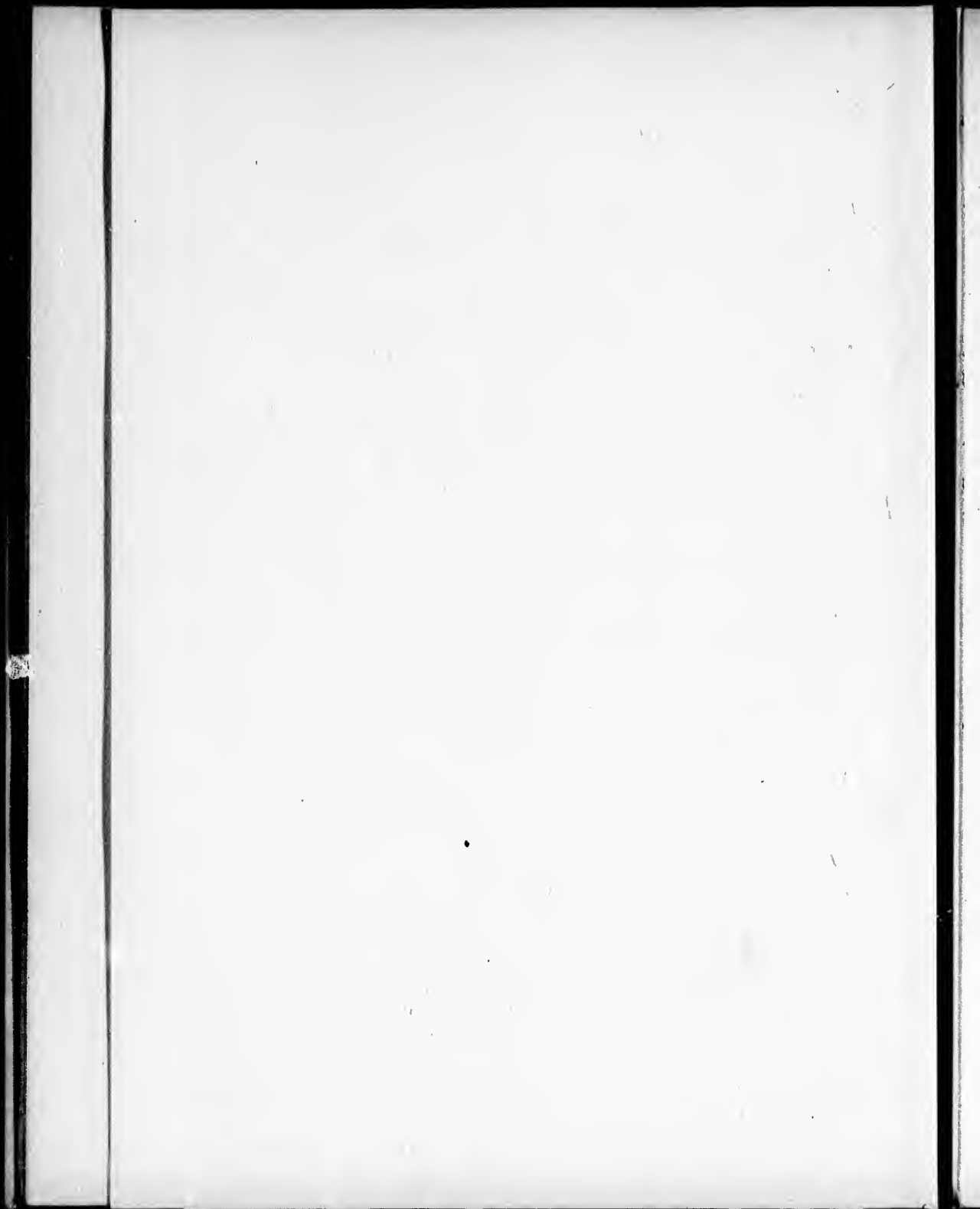


Fig. 26.

Ech = 20.

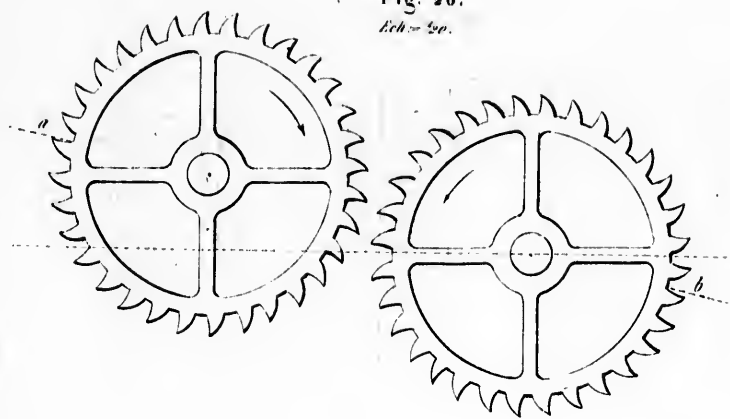


Fig. 28.

Ech = 20.

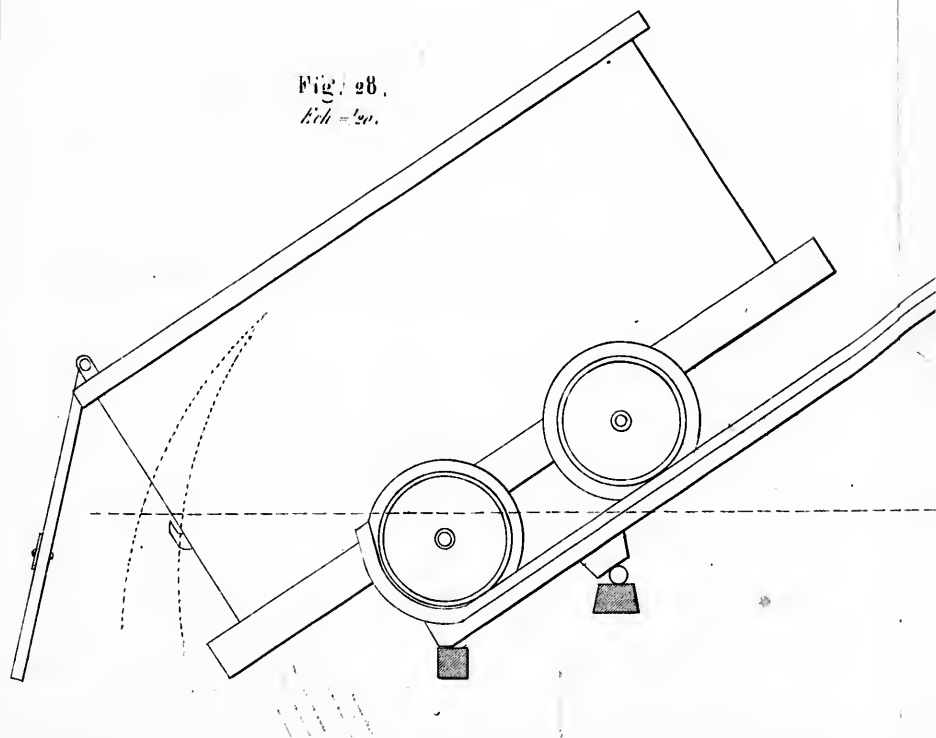


Fig. 27.
Coupe sur *a b* de Fig. 26.

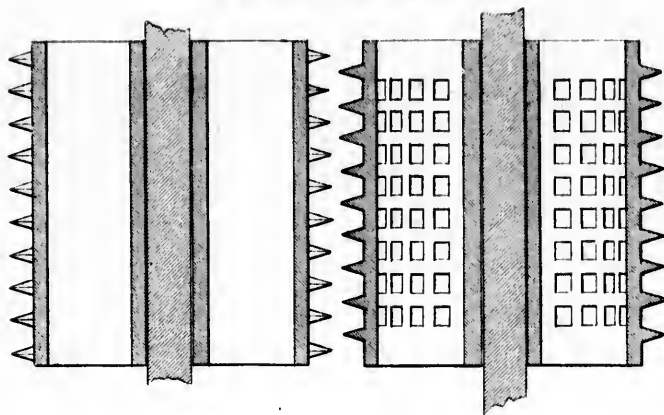


Fig. 29.
Coupe verticale de la partie Nord-Est des Monts Alleghany
où se trouvent les Bassins à Anthracite
Ech. = 100,000.

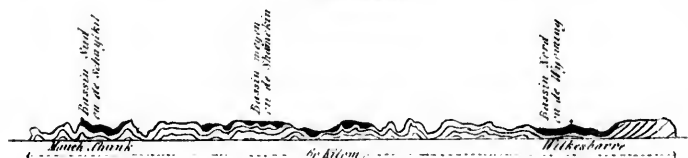
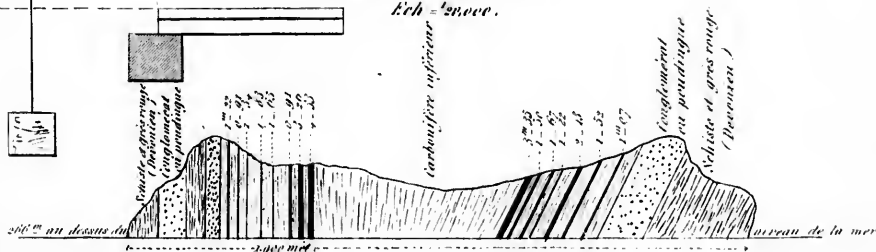


Fig. 30.
Coupe par un plan vertical Nord-Sud
prise à Black Spring Cap.
Comté de Lebanon (Pensil'ie)
Ech. = 25,000.



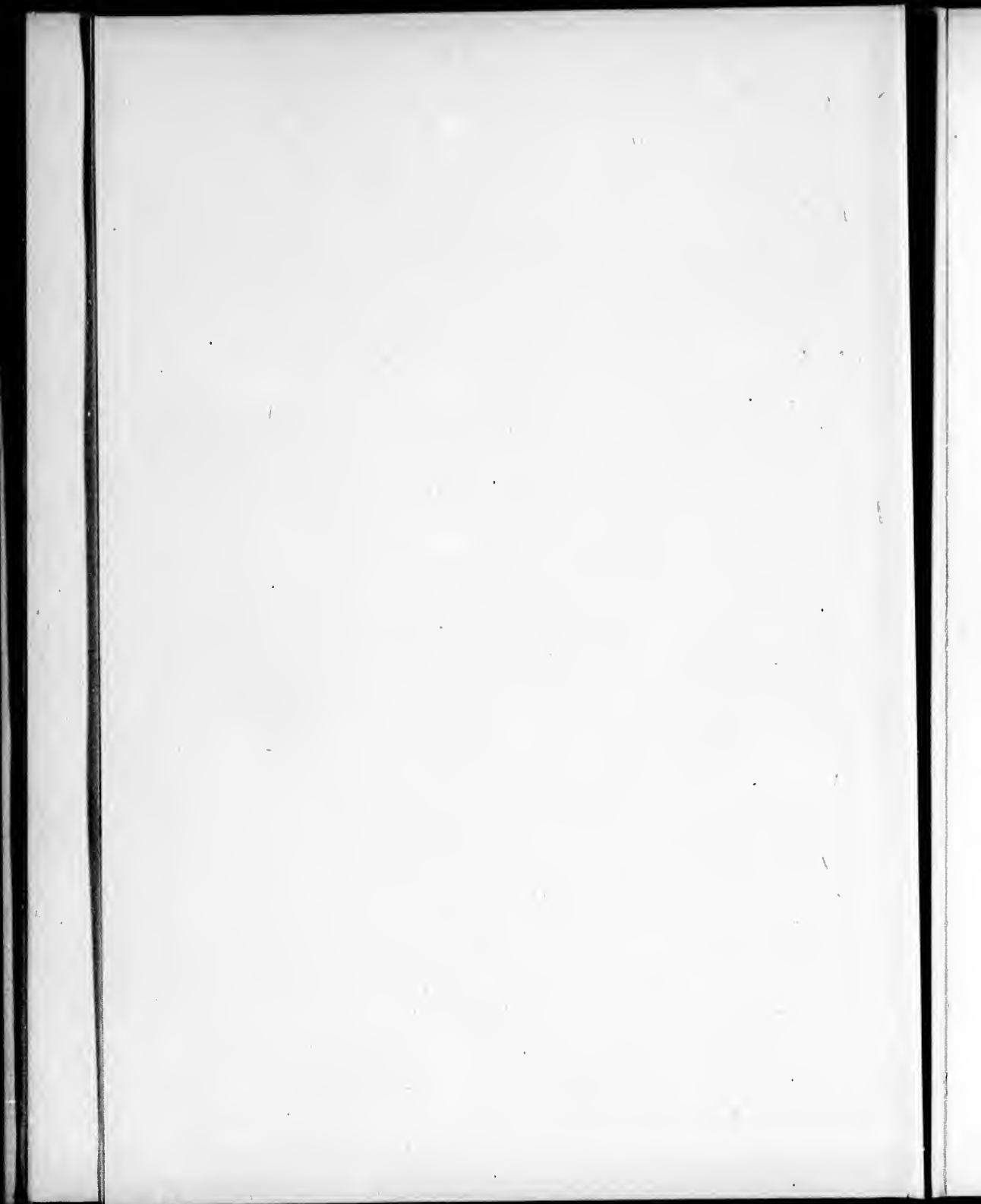




Fig. 31

Coupe d'une partie du terrain à Anthracite
au point nommé West Norwegian Rail-Road
Ech. 1:300

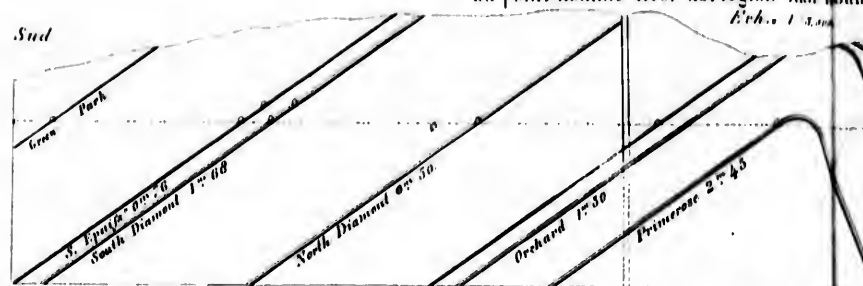


Fig. 32.

Coupe par un plan vertical dirigé du Sud au Nord
prise à Foresville (Pennsylvanie)
Ech. 1:500

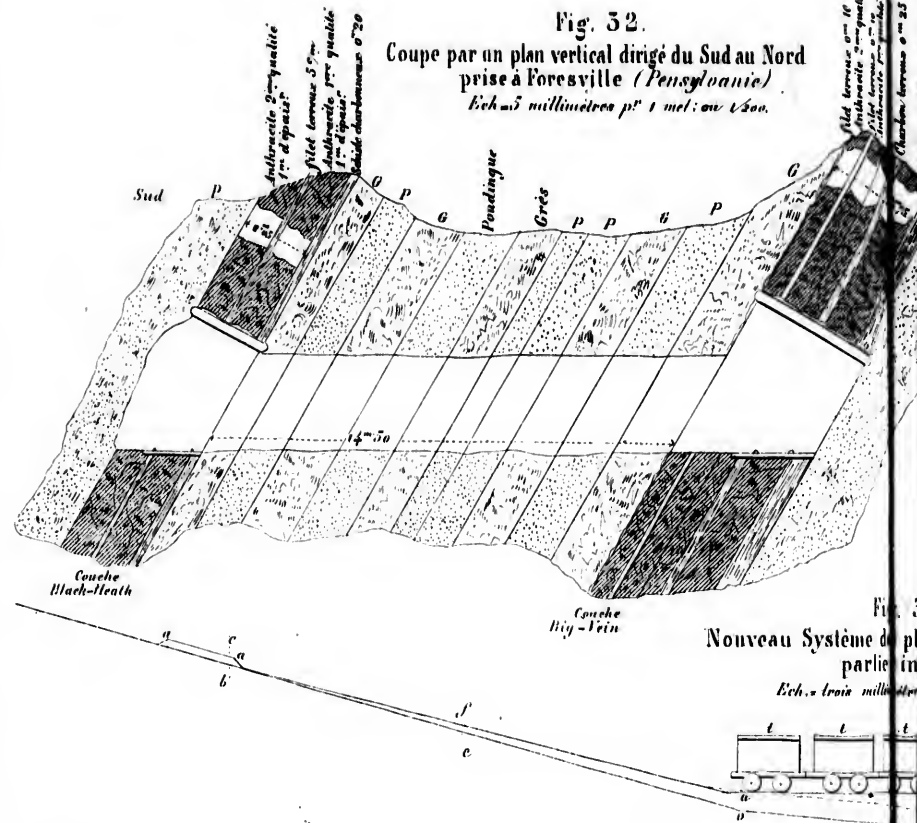
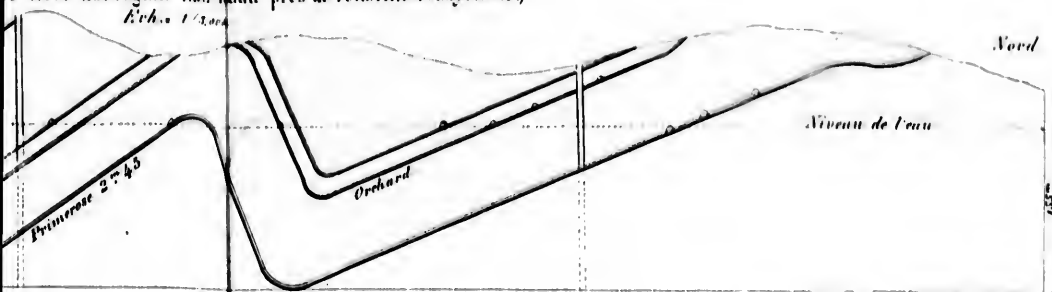


Fig. 31.

partie du terrain à Anthracite par un plan vertical Nord-Sud
à West Norwegian Rail-Road près de Pottsville (Pensylvanie.)

Ech. 1/2,000.



du Sud au Nord
(Pensylvanie)
met. au 1/200.

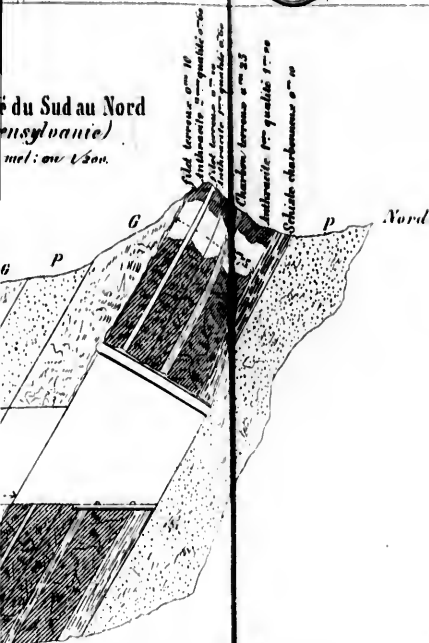


Fig. 34.

Nouveau Système de plan incliné automoteur
partie inférieure

Ech. 1/3,000 mètres p. un mètre.

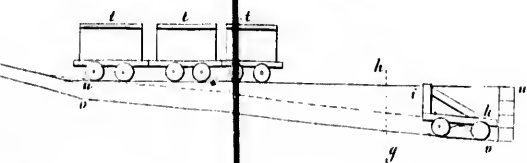


Fig. 33.

Nouveau mode de graissage,
des roues
de Waggon

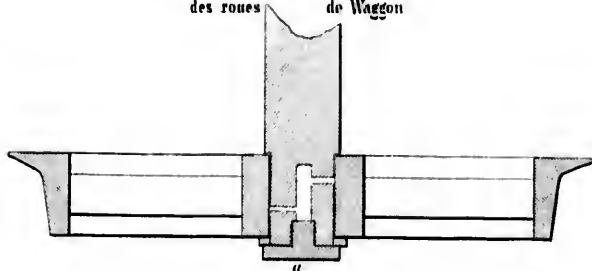


Fig. 35.

Coupe sur g h de fig 34.

Ech. 1/200.

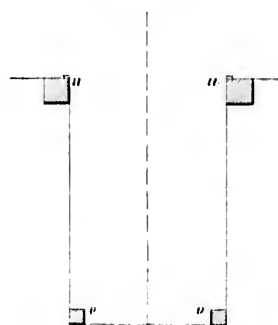






Fig. 56.
Coupe sur e, f' de Fig. 34.
Ech. = 1/60.



Fig. 57.
Coupe sur b c de fig. 34.
Ech. = 1/60.



Fig. 59.
Waggon guide i & Fig. 34.
Ech. = 1/30.

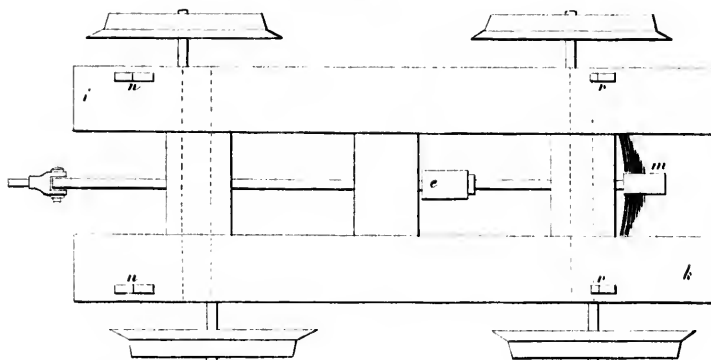


Fig. 41.
Couche dite Big ou Mammoth Vein,
à Pottsville (Pennsylv^{ie})
Ech. = 1/100 = 1 c. m p. 1 Mèt.

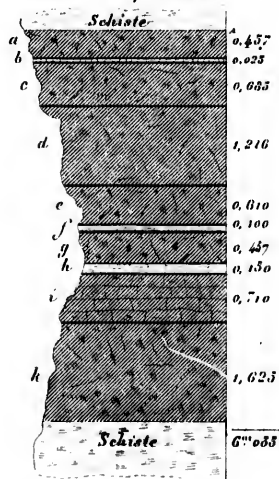


Fig. 42.
Slope ou galerie inclinée d'extraction.
Ech. = 1/200 = 5 m/m p. 1 mèl.

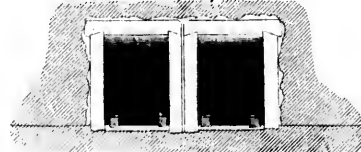


Fig. 38.
Pièce en fonte d de fig. 37.
Ech. = 1/50.



Fig. 40.
Vue latérale de fig. 39.
Ech. = 1/50.

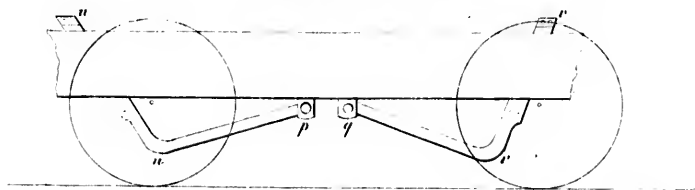
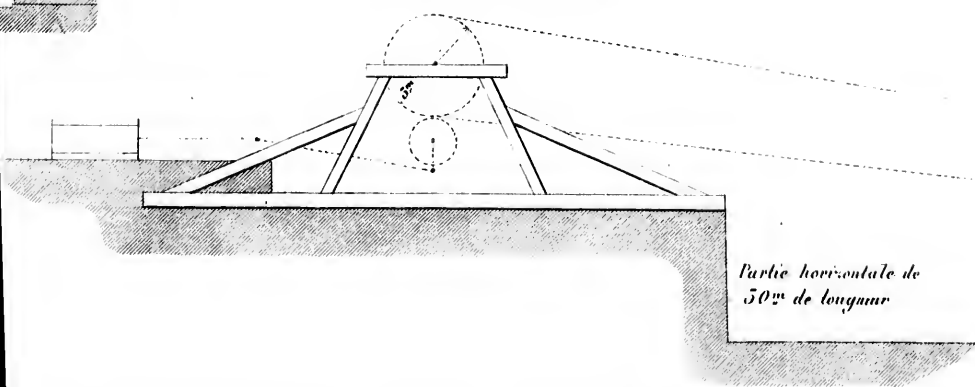
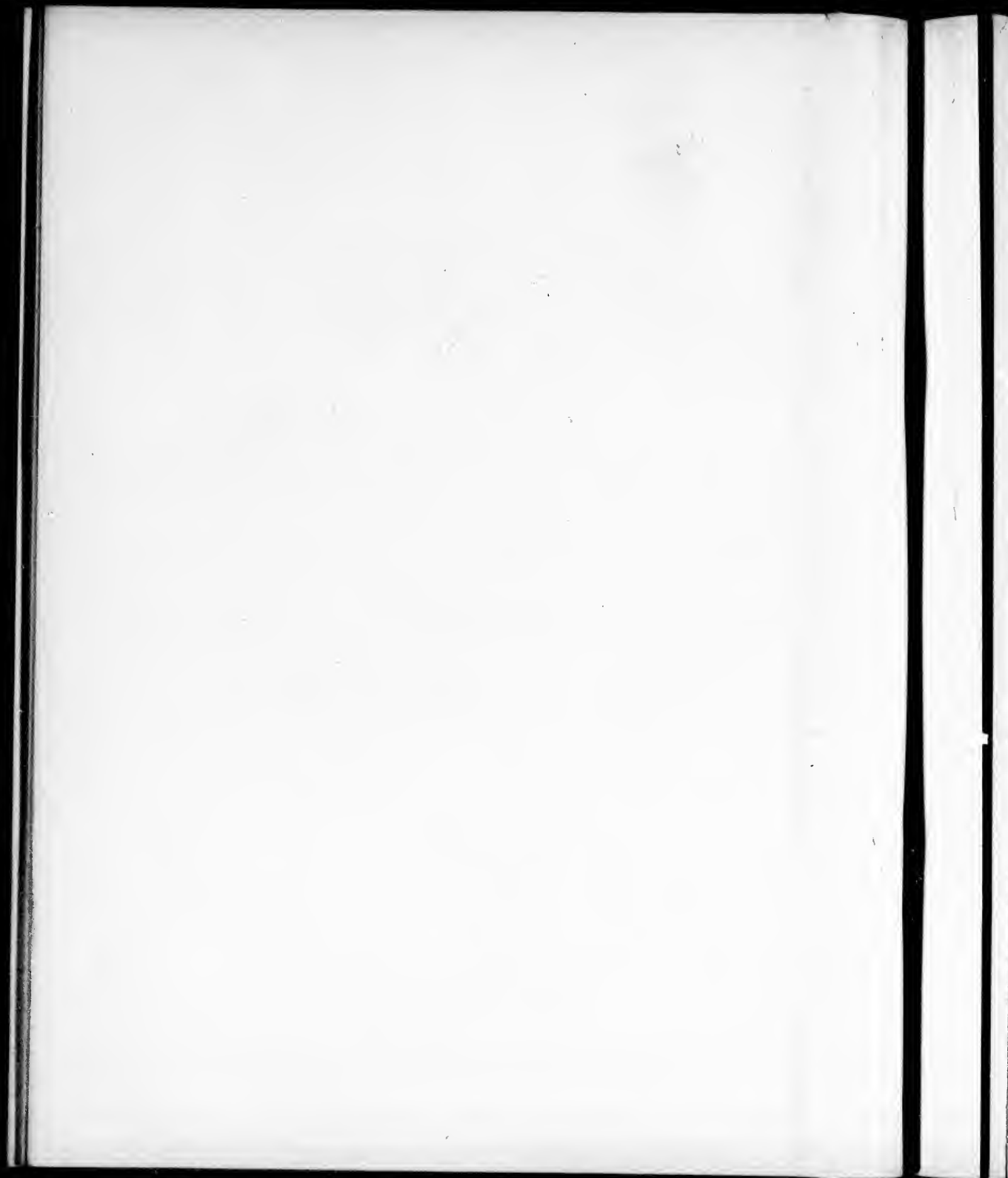


Fig. 45.
Machine et tambour d'extraction
à la tête d'une Slope.
Ech. = 1/200 = 5^{mm} p^r 1 mètre.





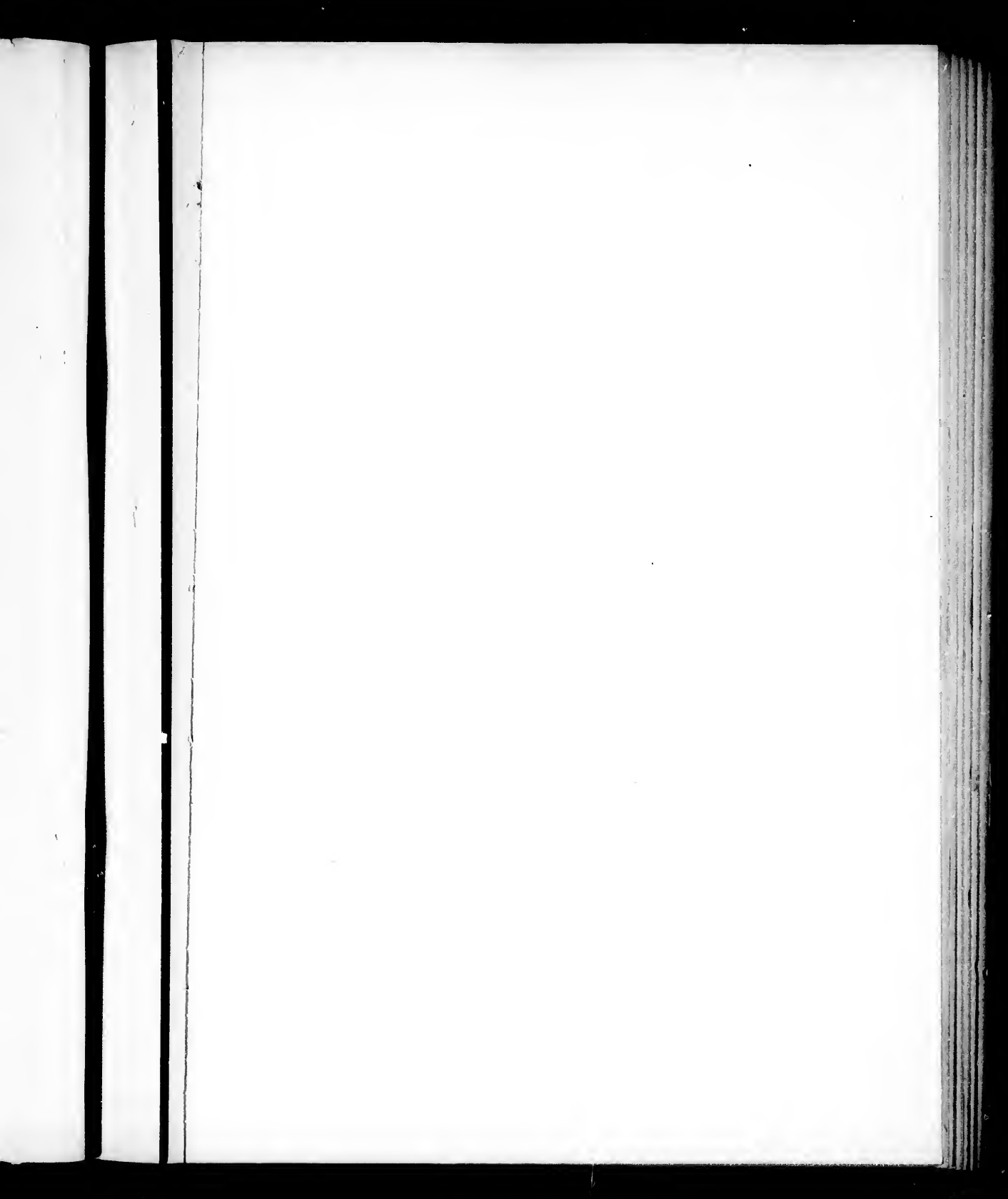


Fig. 44.

Disposition d'un champ d'exploitation à Pottsville (Pensil^{ie})

Ech. : 1" = 100' p. 1 Mètre

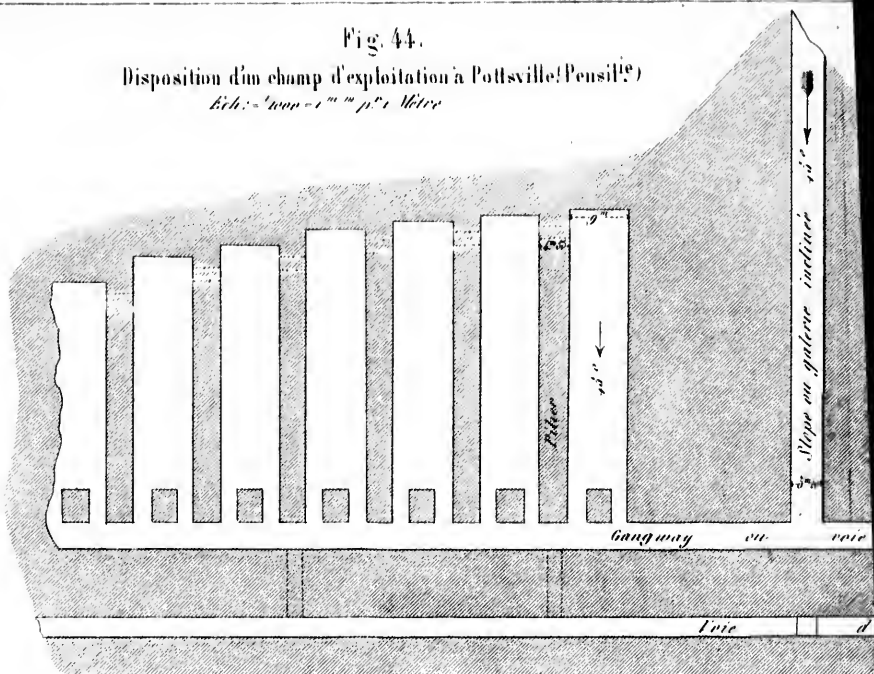
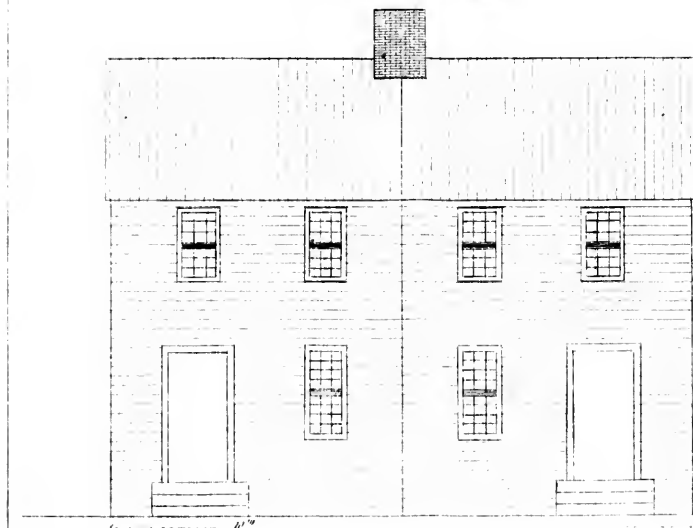


Fig. 45.

Maisons pour les ouvriers mineurs
aux exploitations d'Anthracite de Foresville (Pensil^{ie})

Ech. : 1" = 10' p. 1 Mètre



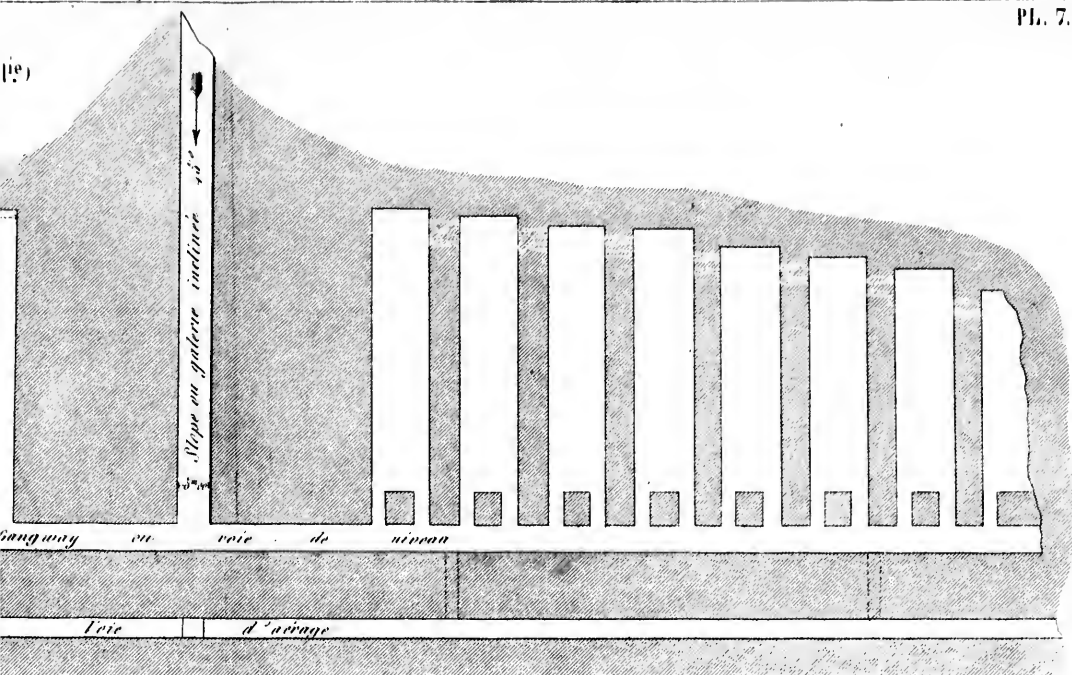
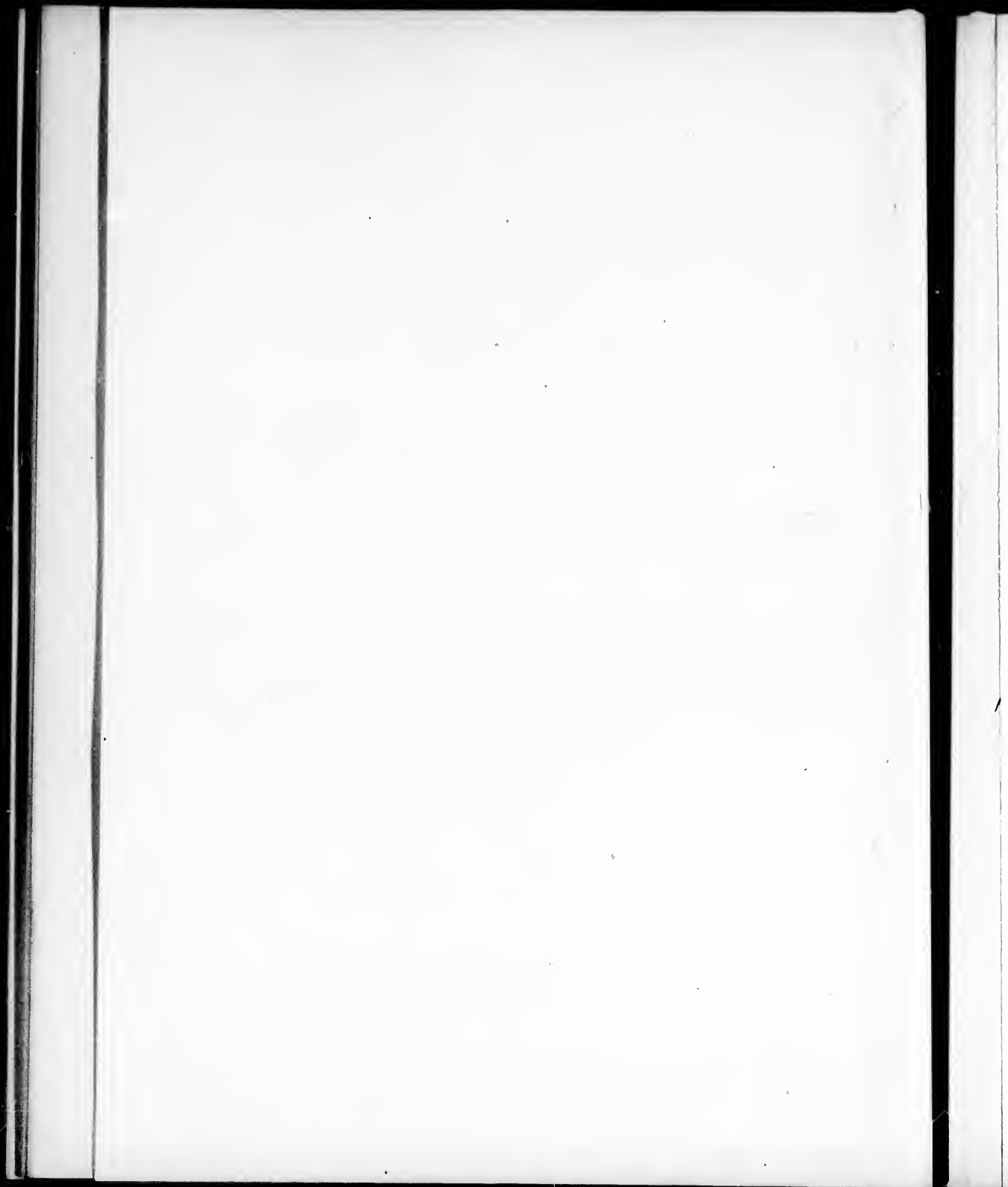


Fig. 46.
Vue latérale de Fig. 45.





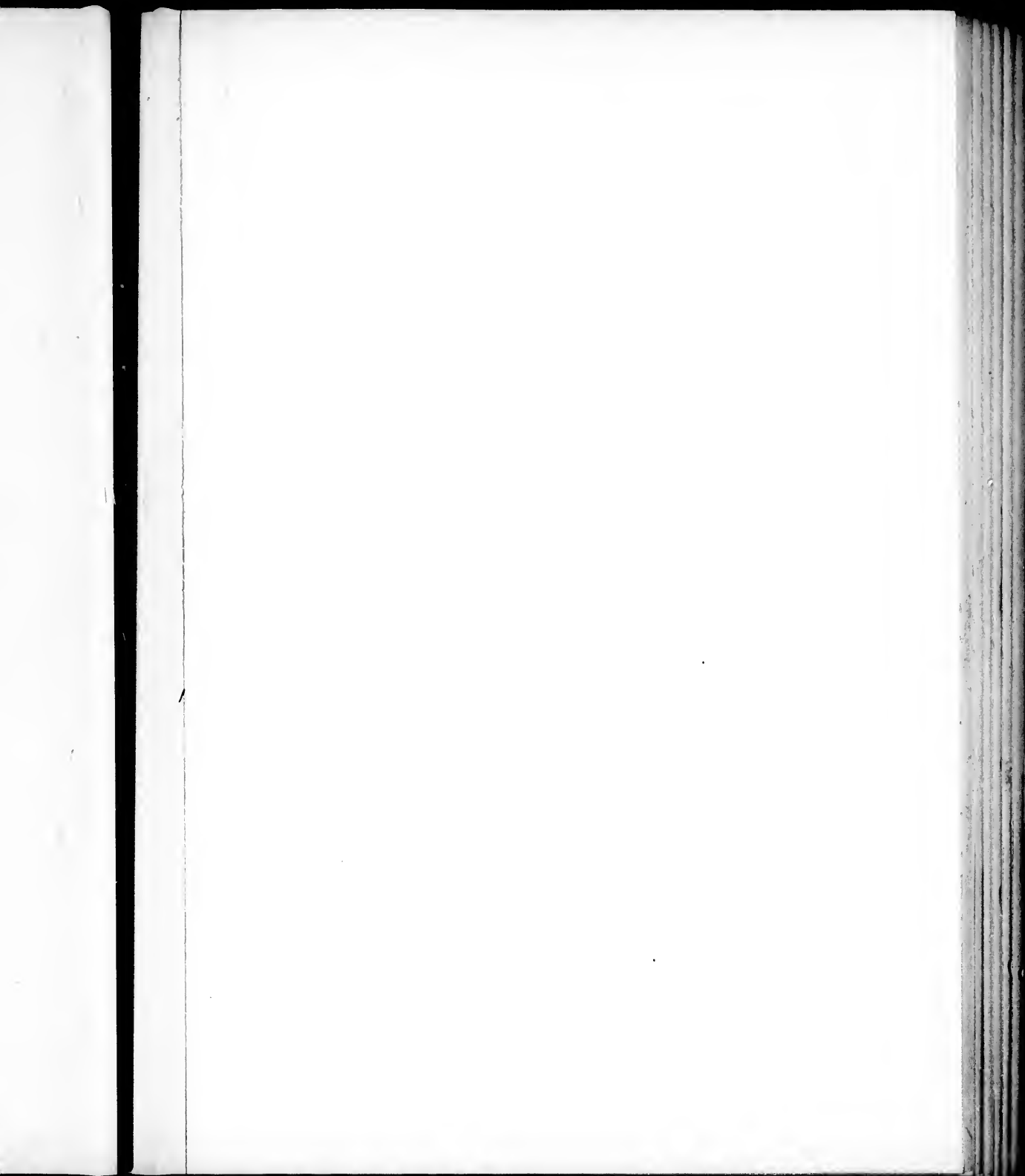


Fig. 49.

Exploitation de l'Anthracite.
Plan Horizontal d'un groupe de tailles
à Panther-Creek Valley, près de Mauch-Chunk,
Carbon County, (Pennsylvanie)

Ech. = 1/2000.

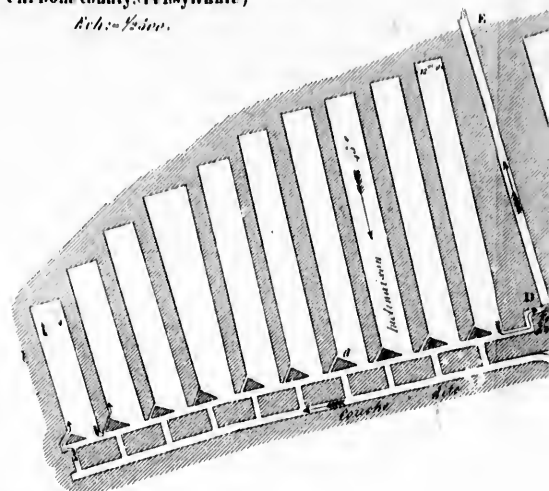
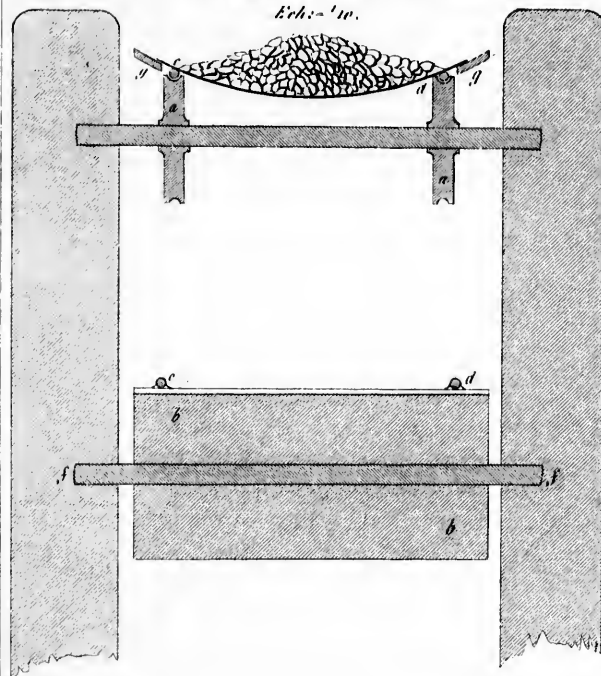


Fig. 48.

Élévateur employé aux mines de Mauch Chunk.
Coupe transversale par un plan vertical.

Ech. = 1/10.



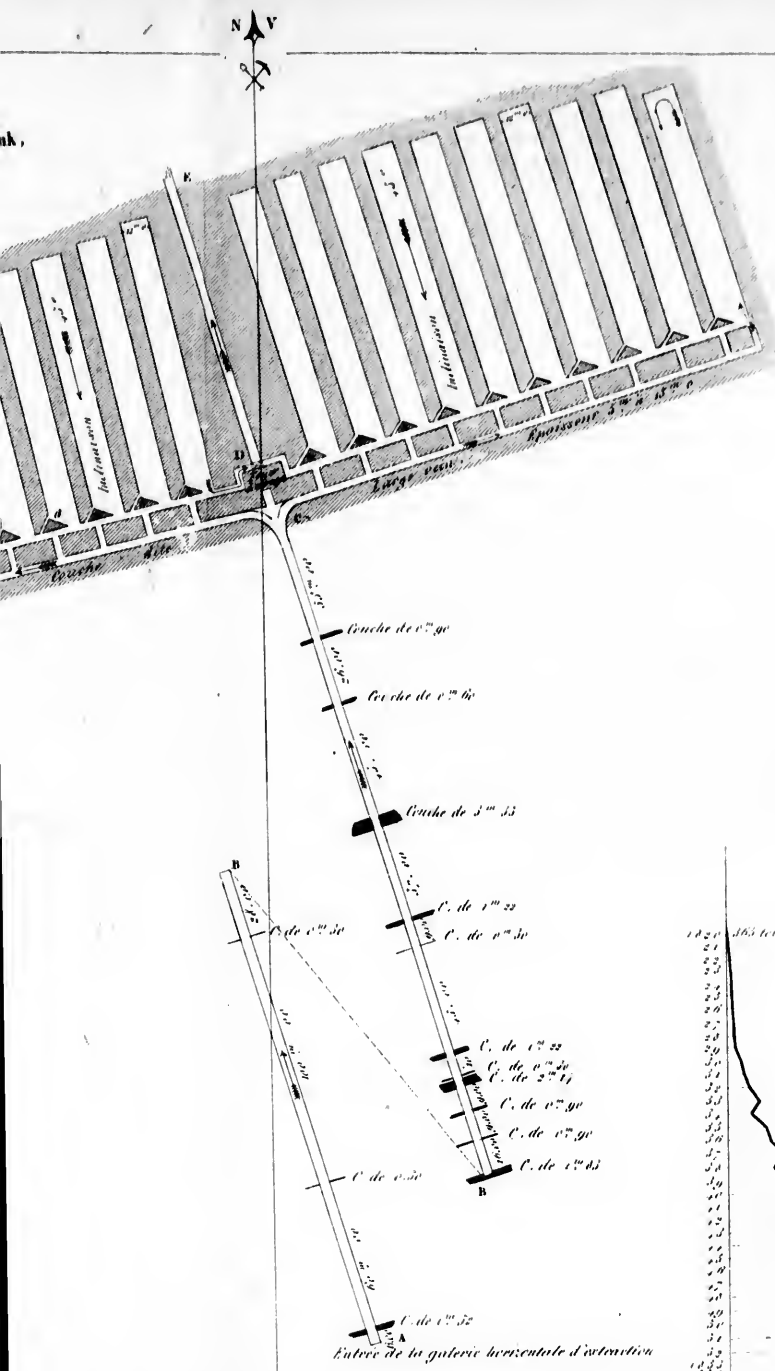


Fig. 47.
Chem. de fer de Maub-Quint à Soumet où les trains
sont mis dans les deux sens sur une longueur de près de 3 lieues,
par l'action de la pesanteur aidée des machines fixes A et B.



Fig. 50.
Courbe de la production
de l'Anthracite
dans la Pensylvanie
de 1820 à 1853.

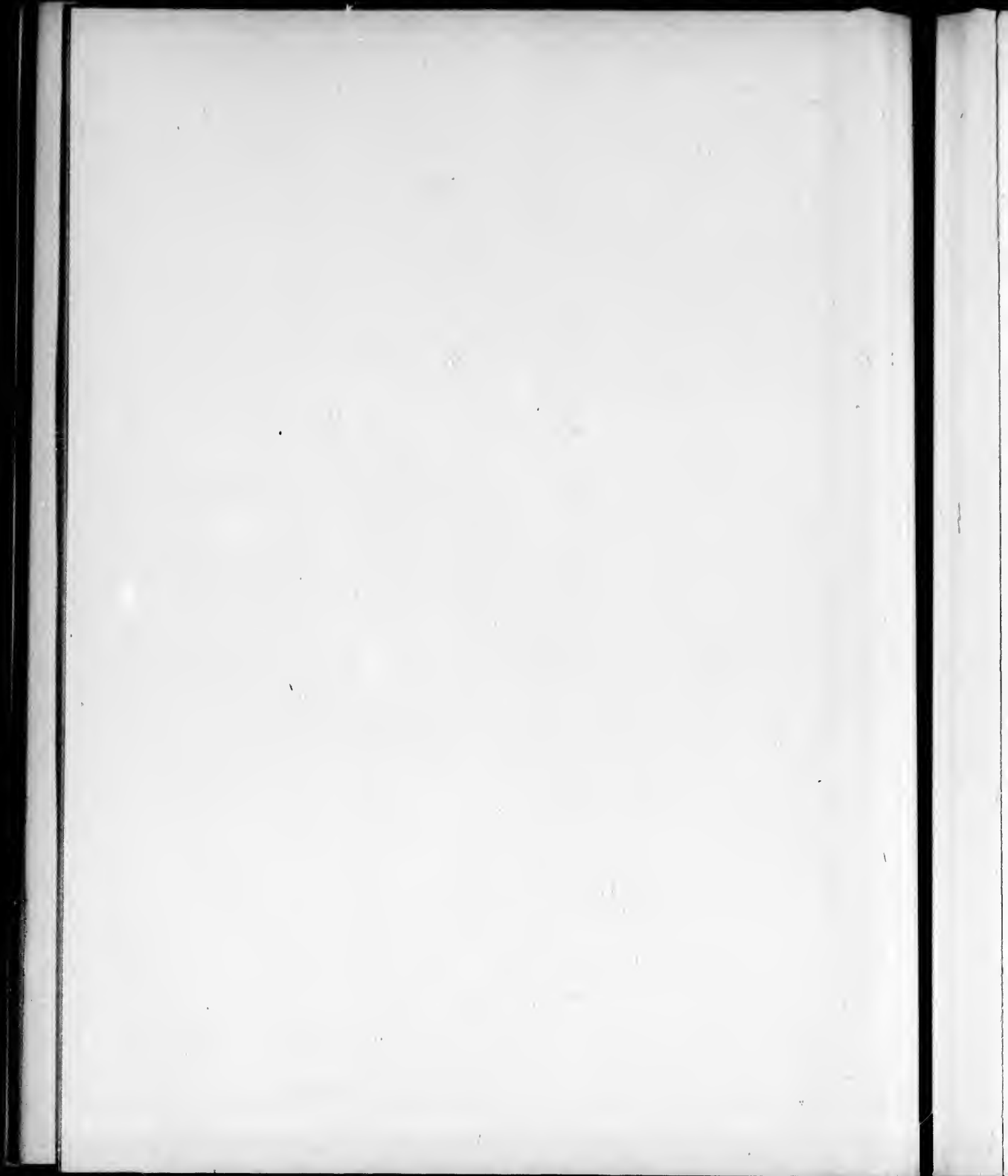




Fig. 51.
Fourneau Porter à Harrisburg
(Penn^{ie})
Ech. 1/100.

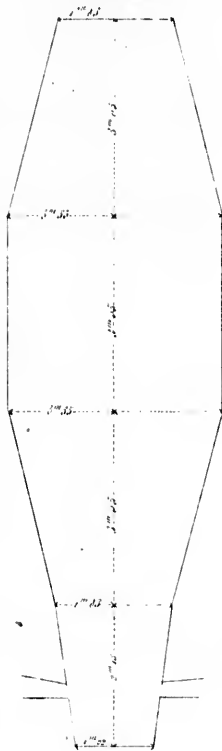


Fig. 52.
Fourneau Henry Clay à Reading (P^{ie})
(ancien)
Ech. 1/100.

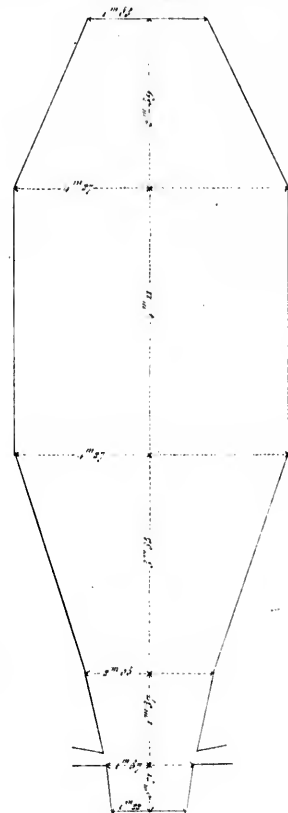
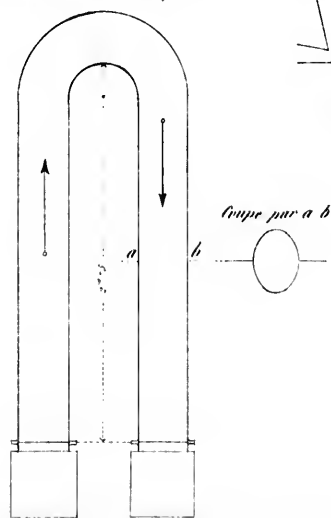


Fig. 54.
Tubes en fonte
pour le chauffage de l'air
Ech. 1/50 = 2 cm p. 1 m



2.
à Reading (P^{ie})
(n)
100.

Fig. 53.
Fourneau Henry Clay à Reading (P^{ie})
(nouveau)
Ech. 1/100.

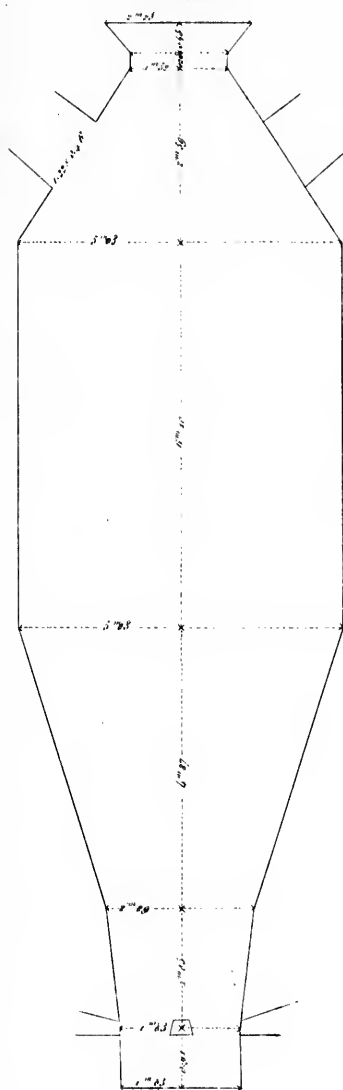
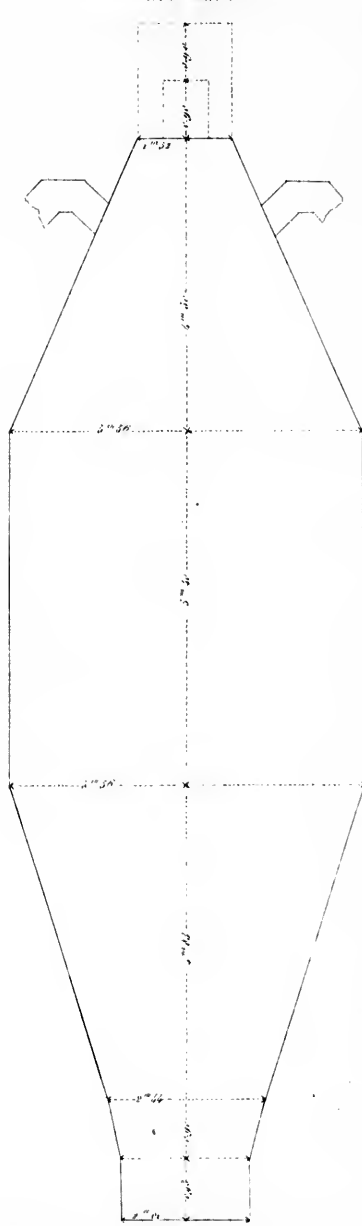


Fig. 54.
Fourneau Crane N° 4
près de Allentown (P^{ie})
Ech. 1/100.



PL. 9.





Fig. 56.
Vue latérale du ventilateur Dampfeld.

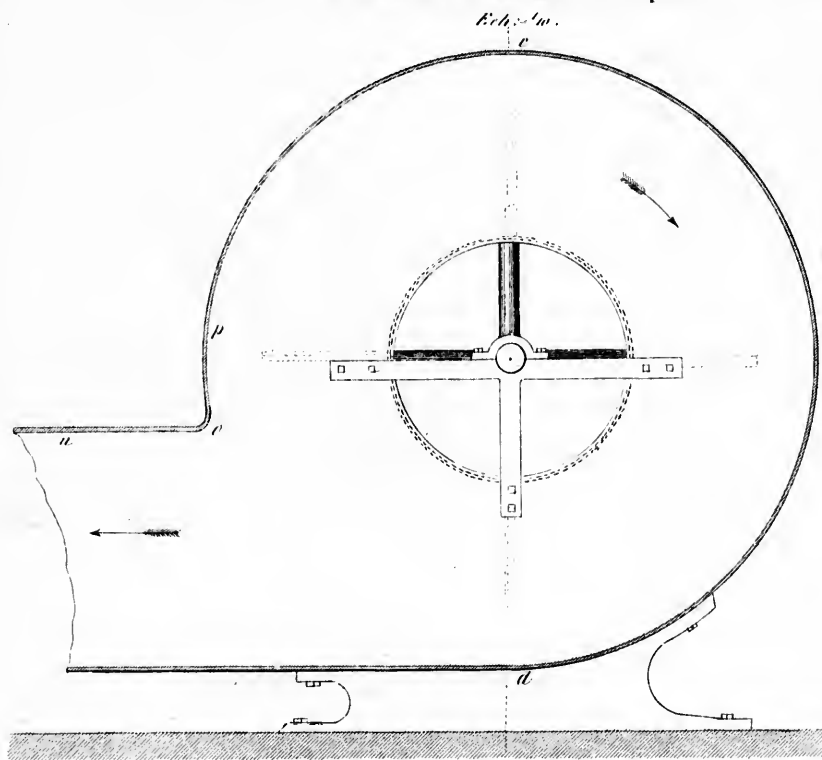


Fig. 59.
Four pour chauffer les tubes
en fer étiré.

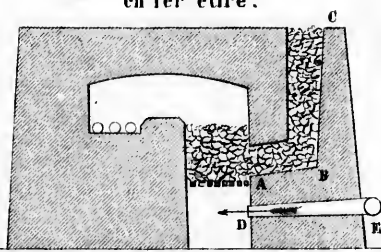


Fig. 61
Vue de Fig. 60
du côté A.



Fig. 60.

Pince servant comme
pour souder les tubes

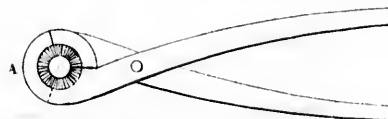


Fig. 57.
Coupe sur *cd* de Fig. 56.

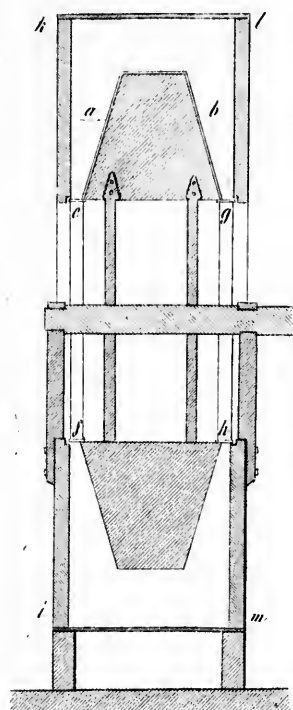


Fig. 58.
Volant à rayons en bois.
Ech. 1/20.

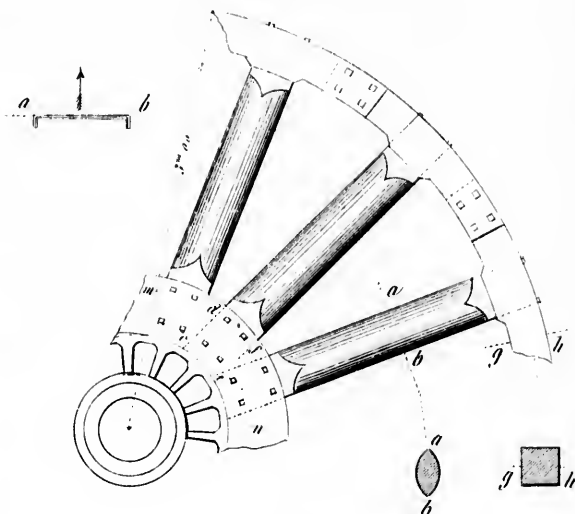


Fig. 62.
Distribution de vapeur de G.H. Corliss.
Ech. 1/40.

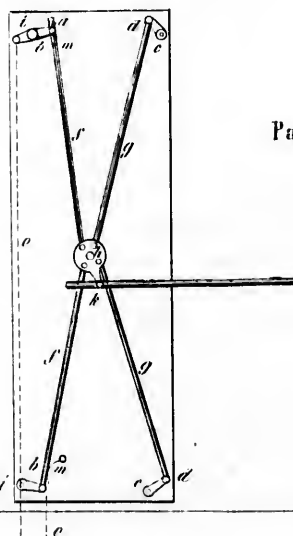


Fig. 63.
Partie *a b* de Fig. 62.
Ech. 1/20.



Fig. 60.
Pince servant comme filière
pour souder les tubes en fer.



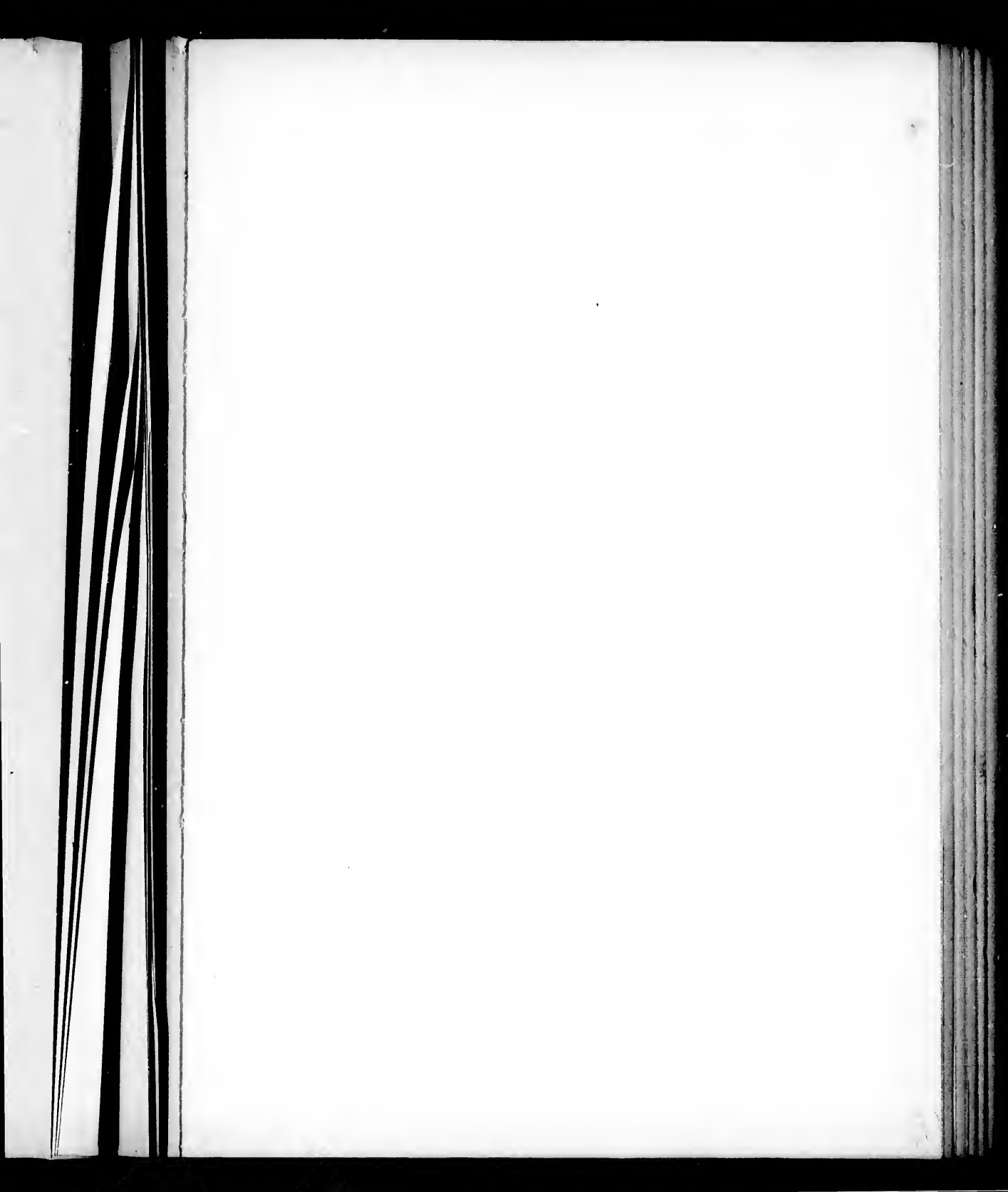


Fig. 64.
Coupe transversale de la Machine rotative
de M^r Wright.
Ech. 1/10

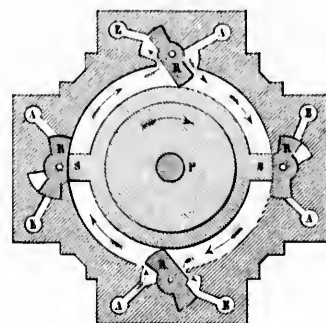
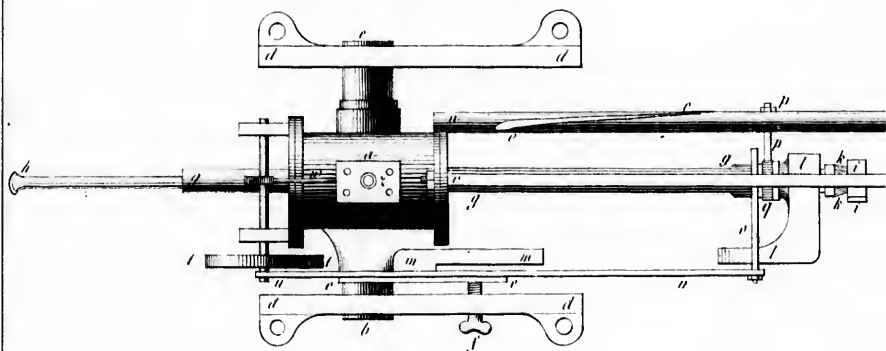


Fig. 66.
Machine à forer les trous de mines
inventée par M^r Cough de New-York.
Ech. 5/16 (taille. p^{te} 1 M. 29).



64.
la Machine rotative
right.

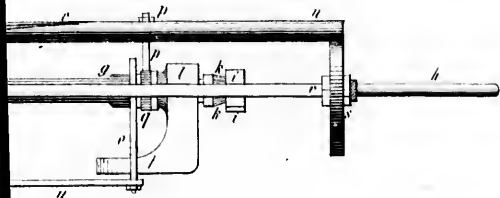
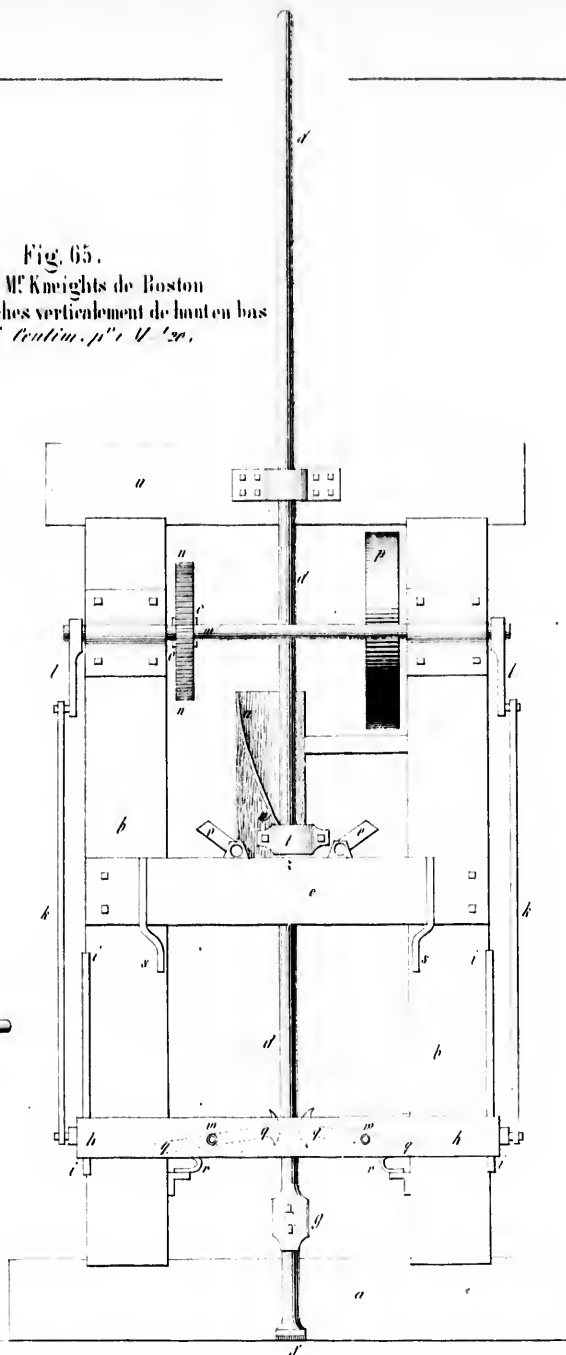


Fig. 65.

Machine de M^r Kneights de Boston
pour forer les roches verticalement de haut en bas
l'idée à l'entremise p^{re} M^{re}



PL. II.



Fig.
Machine de M^r L. JENKS po
Vue
Richardson

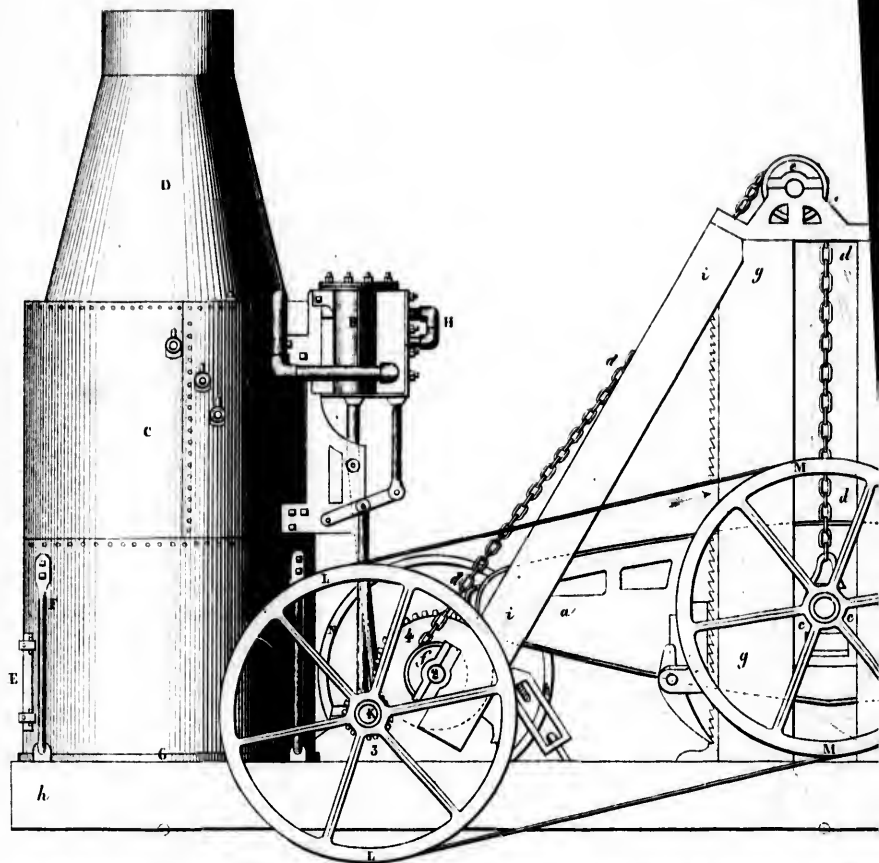


Fig. 67

Machine de M^r L. JENKS pour percer les trous de mines.

Vue de côté.

Recherches p^{re} et M. de

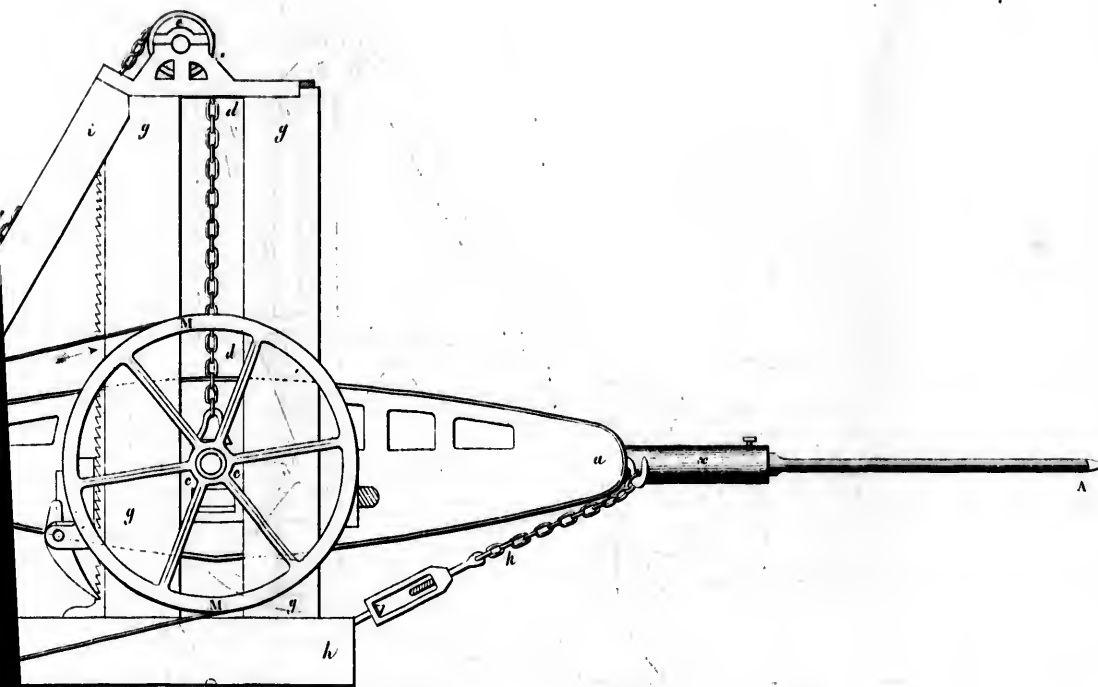






Fig. 68
Machine de M^r L. JENKS pour
Vue par
Ech=5 Cent^m pour

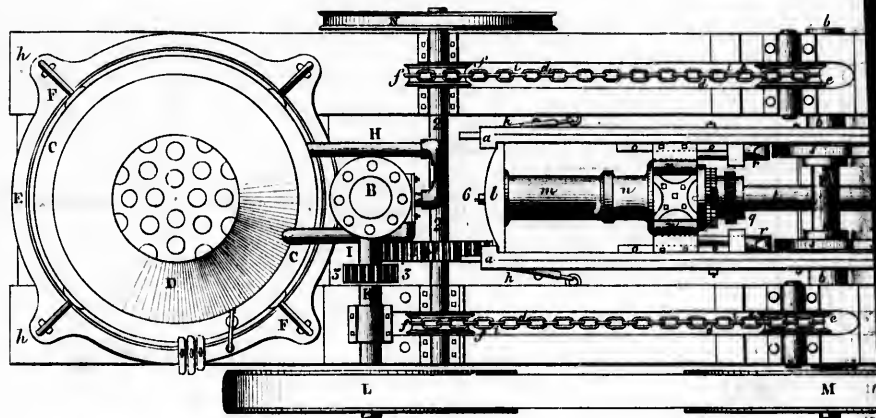


Fig. 70.

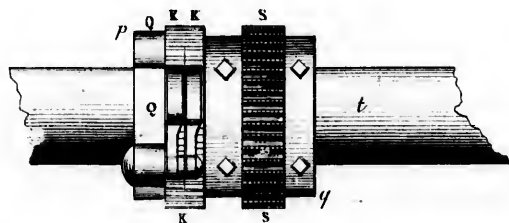


Fig 68.

Machine de M^r L. JESKS pour percer les trous de mines.
Vue par dessus.

Ech=5 Cent^m pour 1 mètre = 1/20.

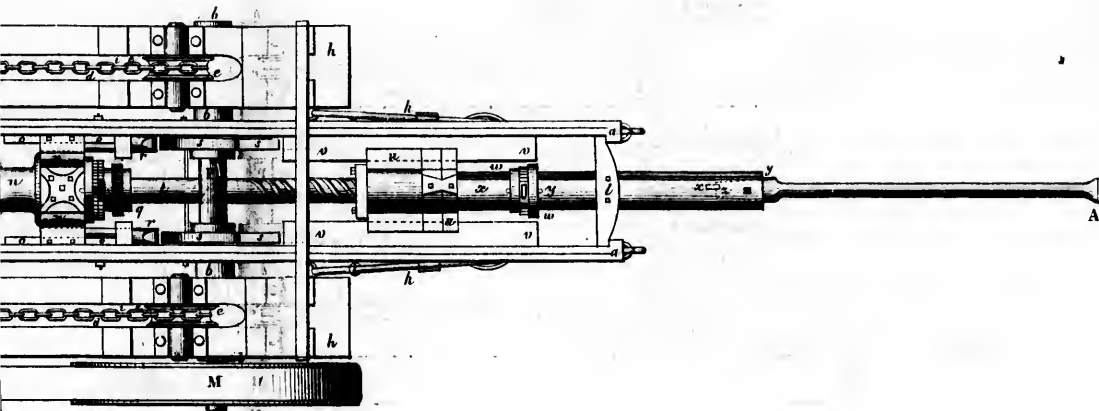
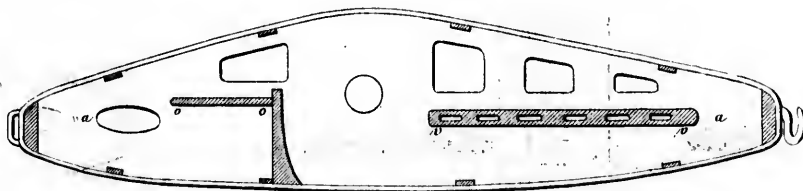


Fig 69.



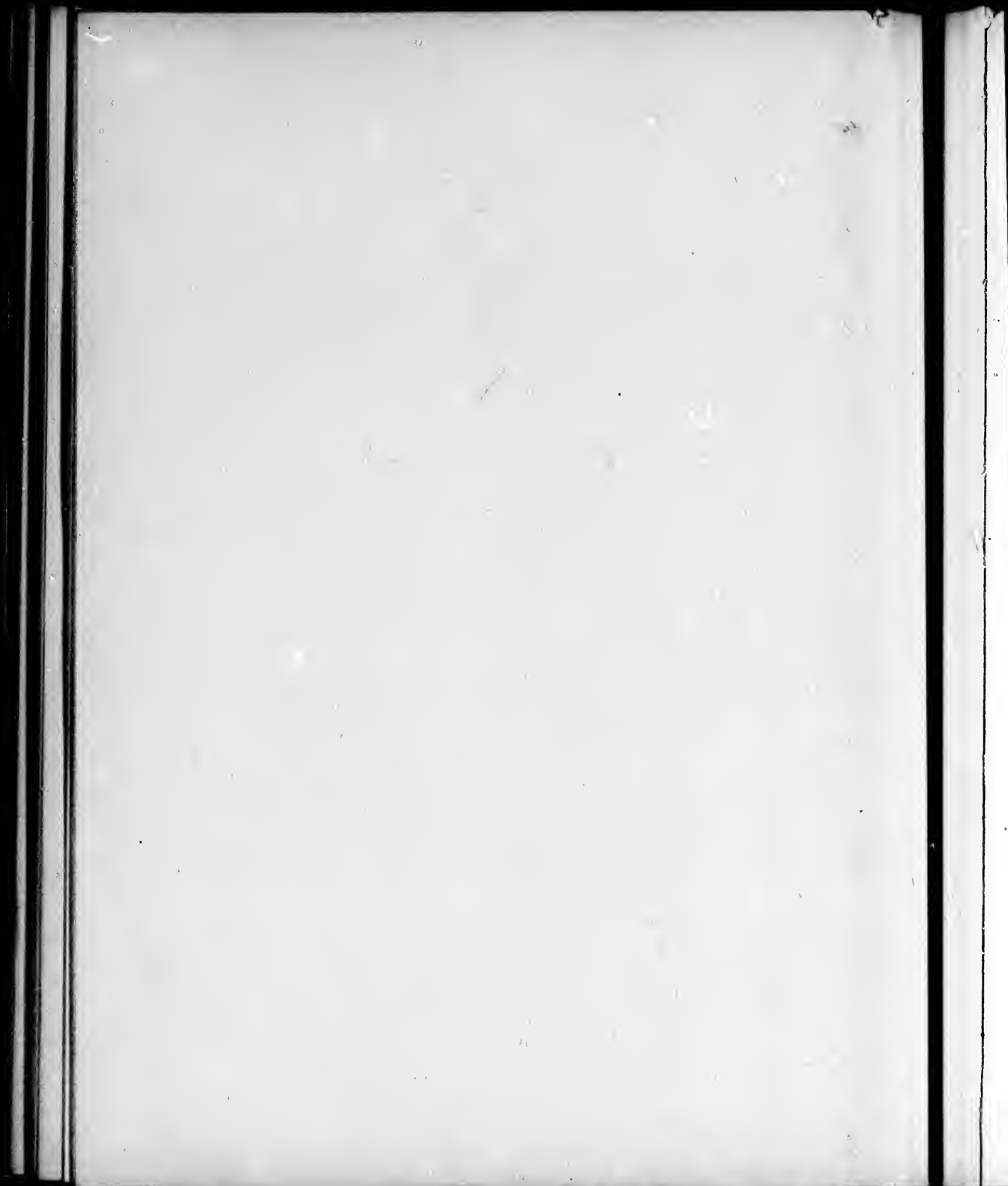




Fig. 71.

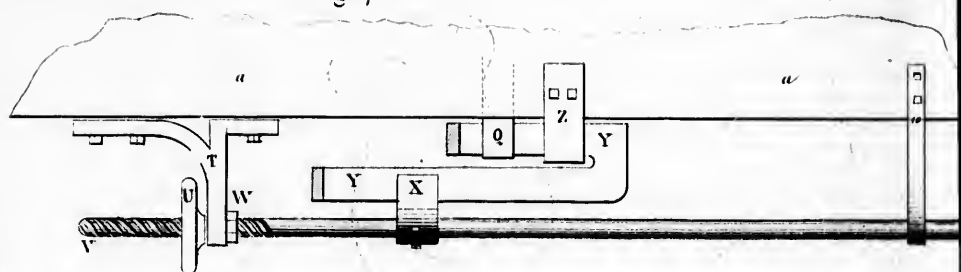


Fig. 72.

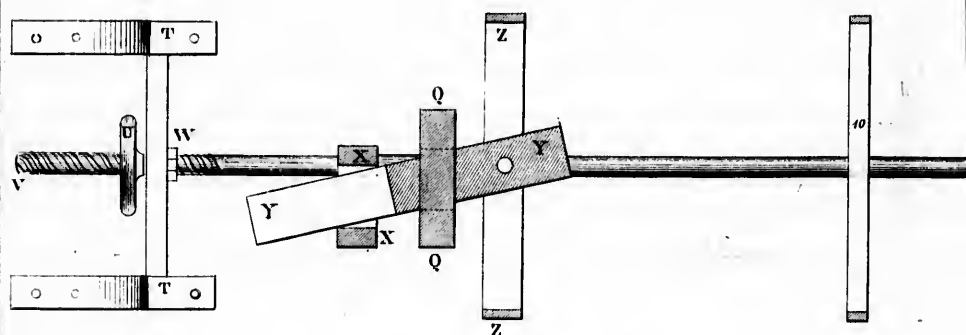
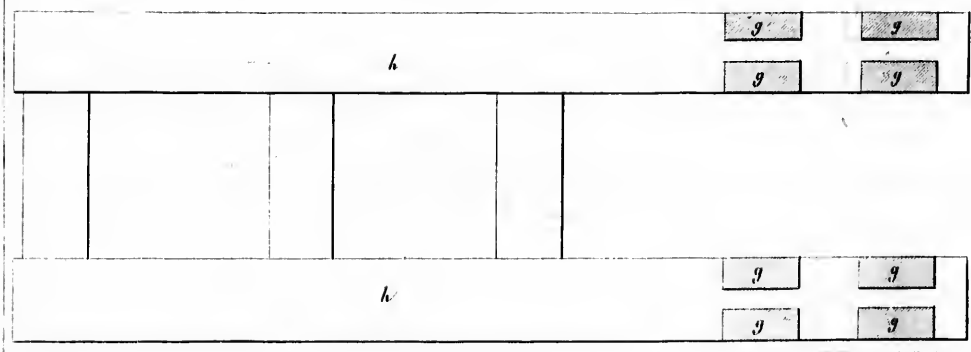


Fig. 76.



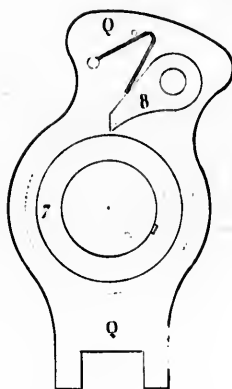
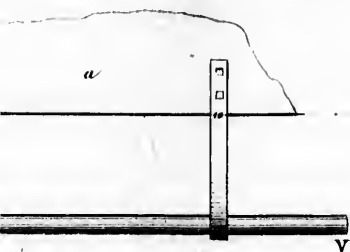


Fig. 74.

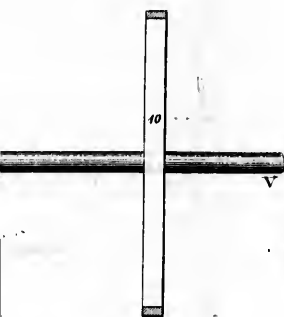
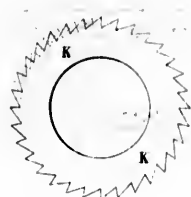


Fig. 75.

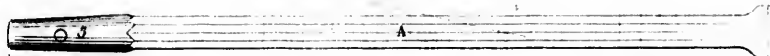


Fig. 77.

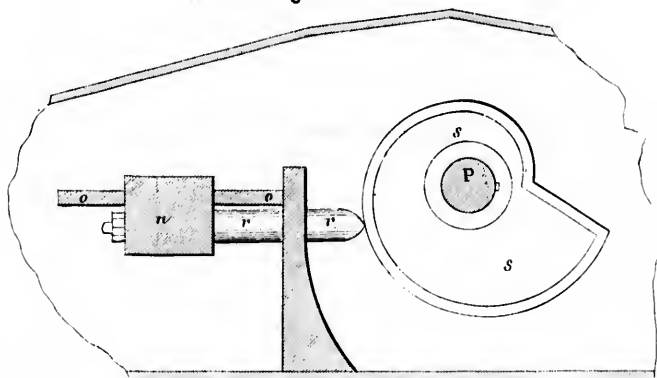






Fig. 78.

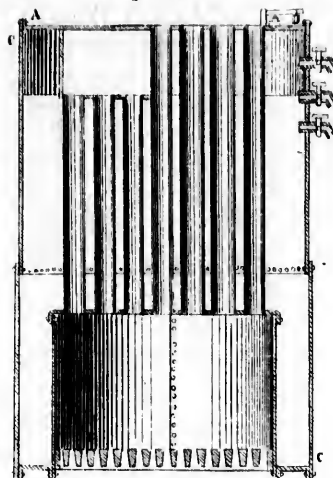


Fig. 79.
Trépan circulaire de M. Wilson.
Ech. 1/20 Centimètres p. 1 M. 1/3

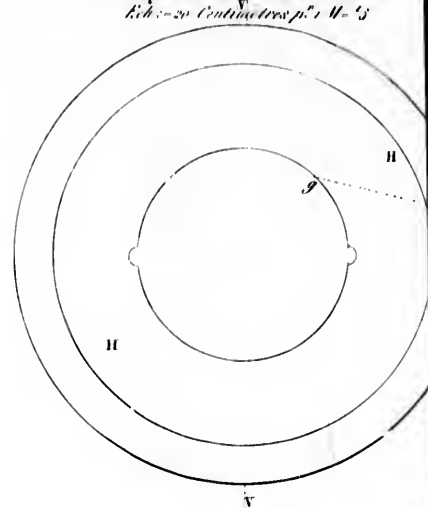


Fig. 83.
Vue par dessus
de la pierre fig 82
Ech. 1/10



Fig. 82.
Mode d'action du trepan Wilson.
Ech. 1/10

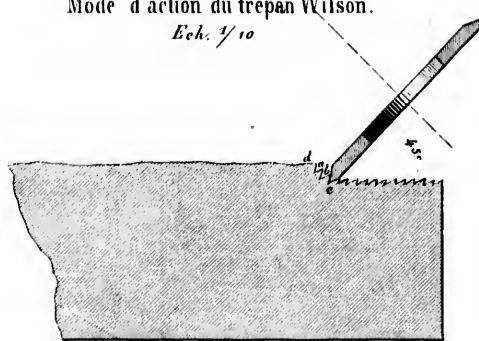


Fig. 85.
Ech. 1/10

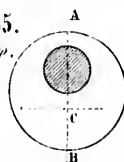


Fig. 79.
Vue circulaire de M^{re} Wilson.
20 Centimètres p^{er} 1 M. S.

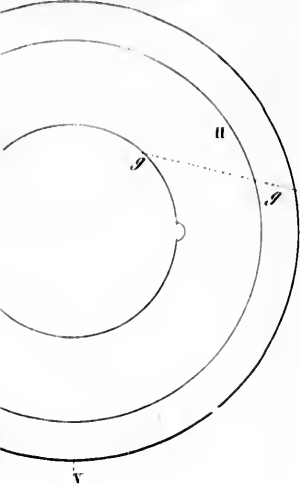


Fig. 83.
Vue par dessus
de la pierre fig 82.
Ech. 1/10

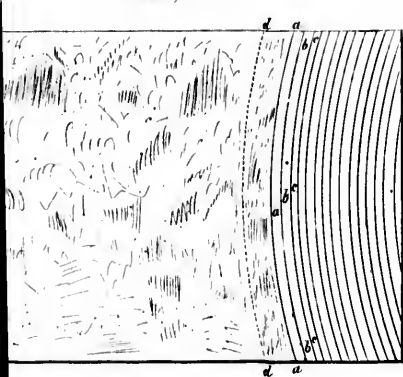


Fig. 80.
Coupe sur VV de Fig. 4.



Fig. 81.
1^{re} Machine Wilson
pour tailler les pierres.
Ech. 1/30

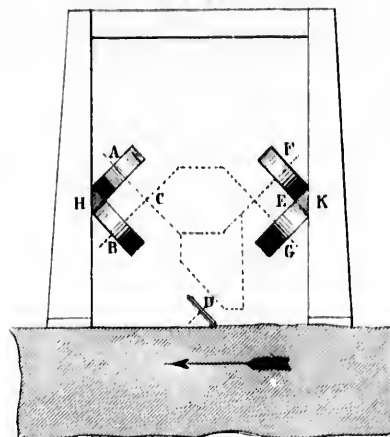
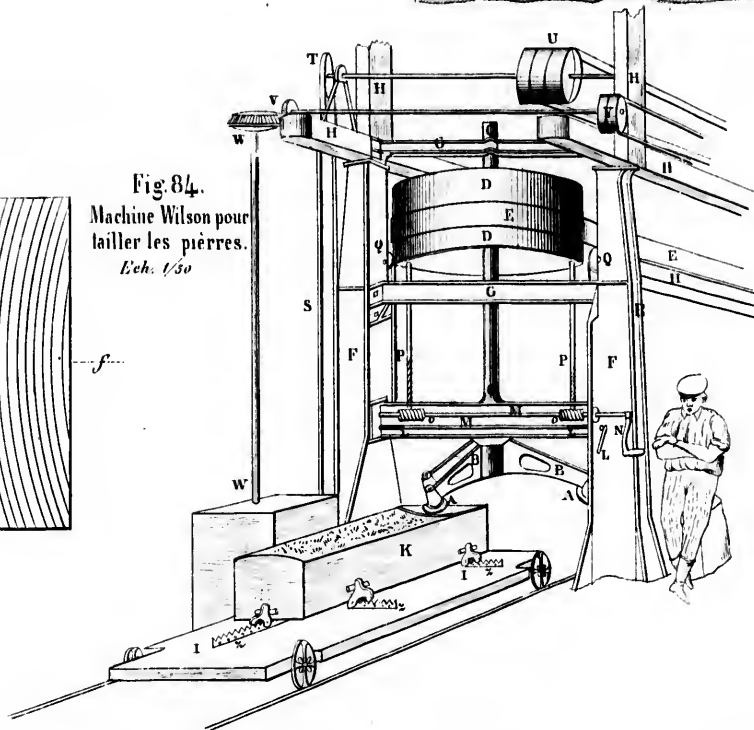
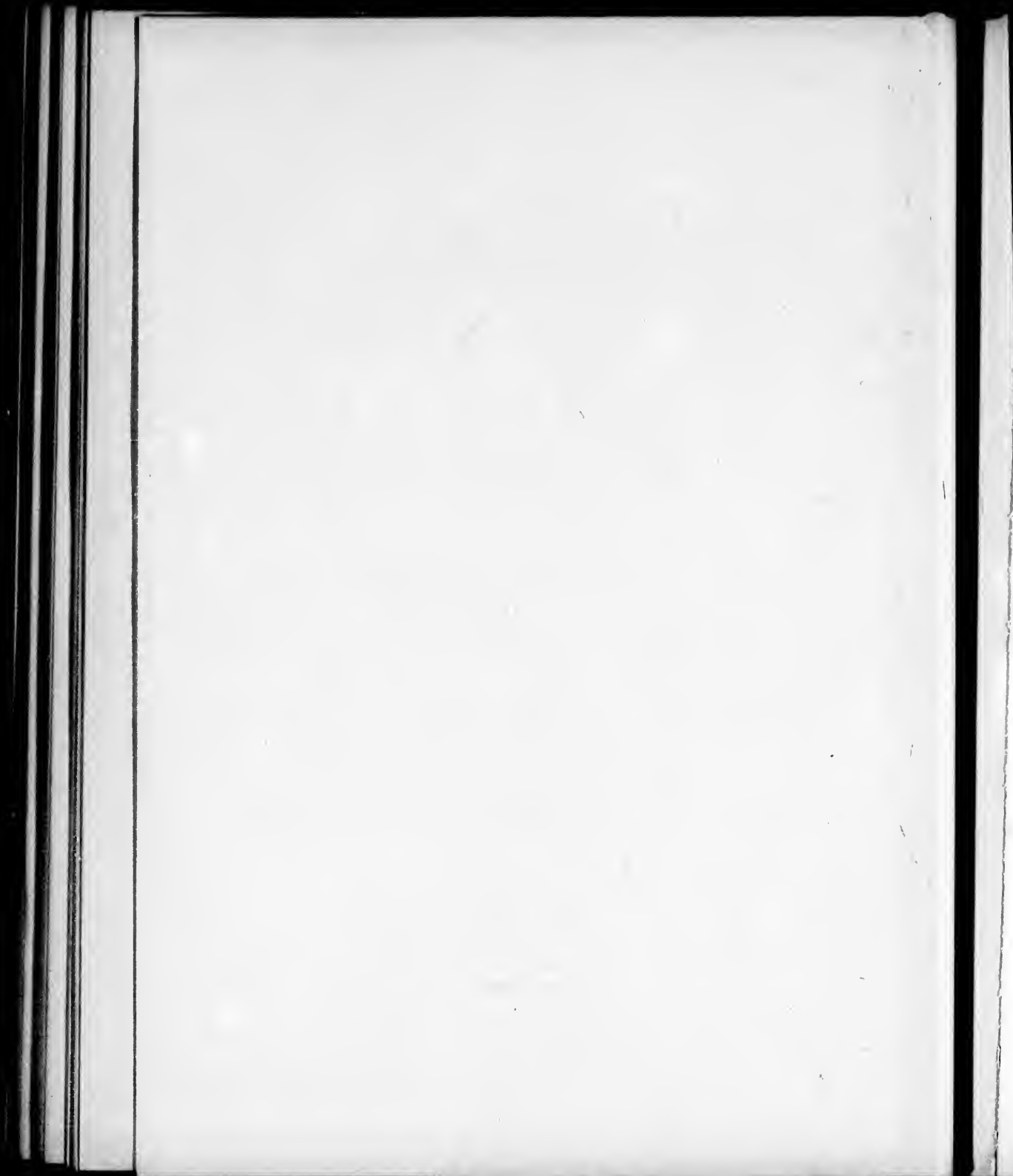


Fig. 84.
Machine Wilson pour
tailler les pierres.
Ech. 1/50





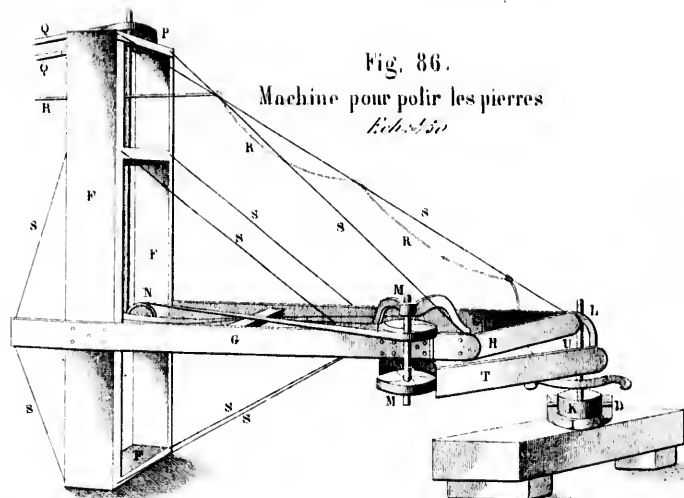


Fig. 86.
Machine pour polir les pierres
Lich. 150

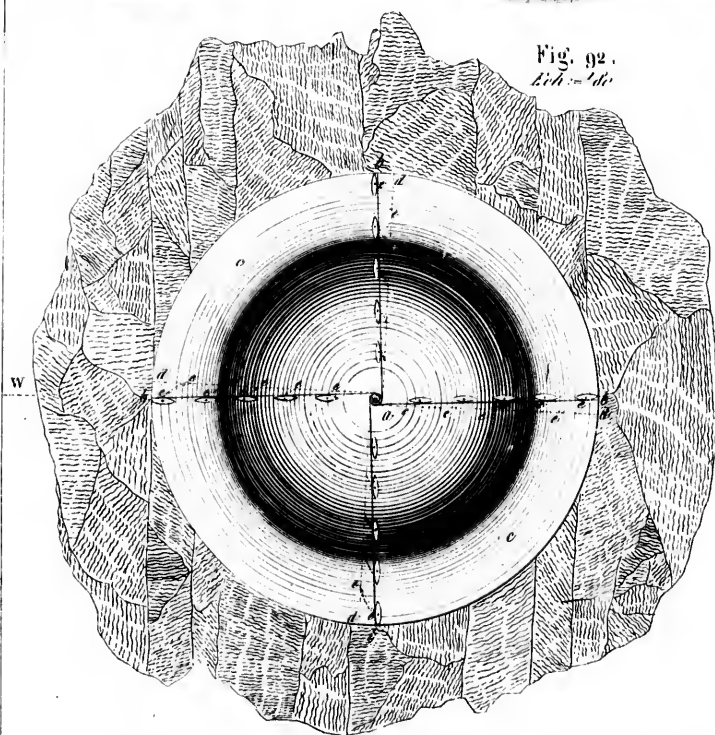


Fig. 92.
Lich. 150

Fig. 87.
Ech: 1/10

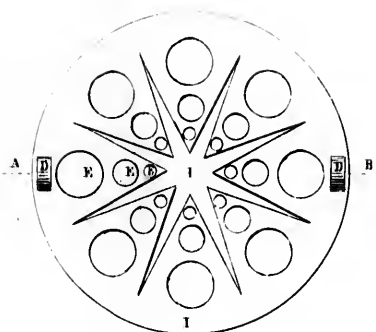


Fig. 88.
Coupe sur AB de Fig. 87.
Ech: 1/10



Fig. 94.
Ech: 1/20

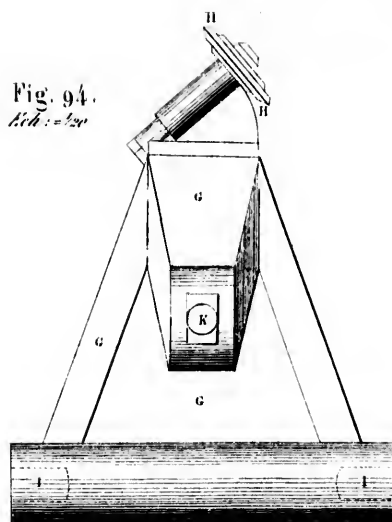
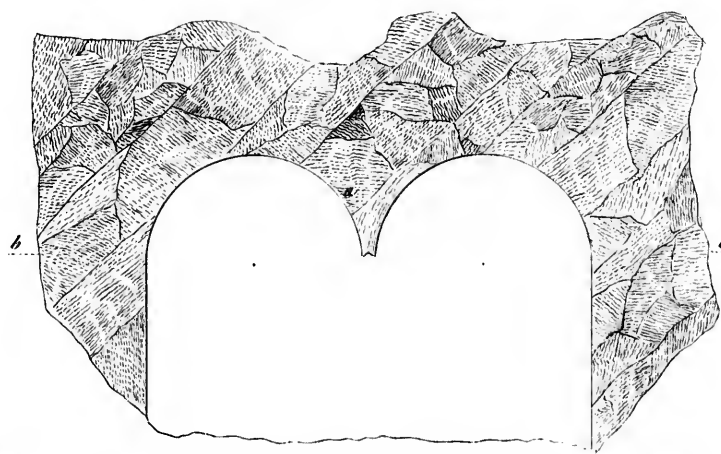
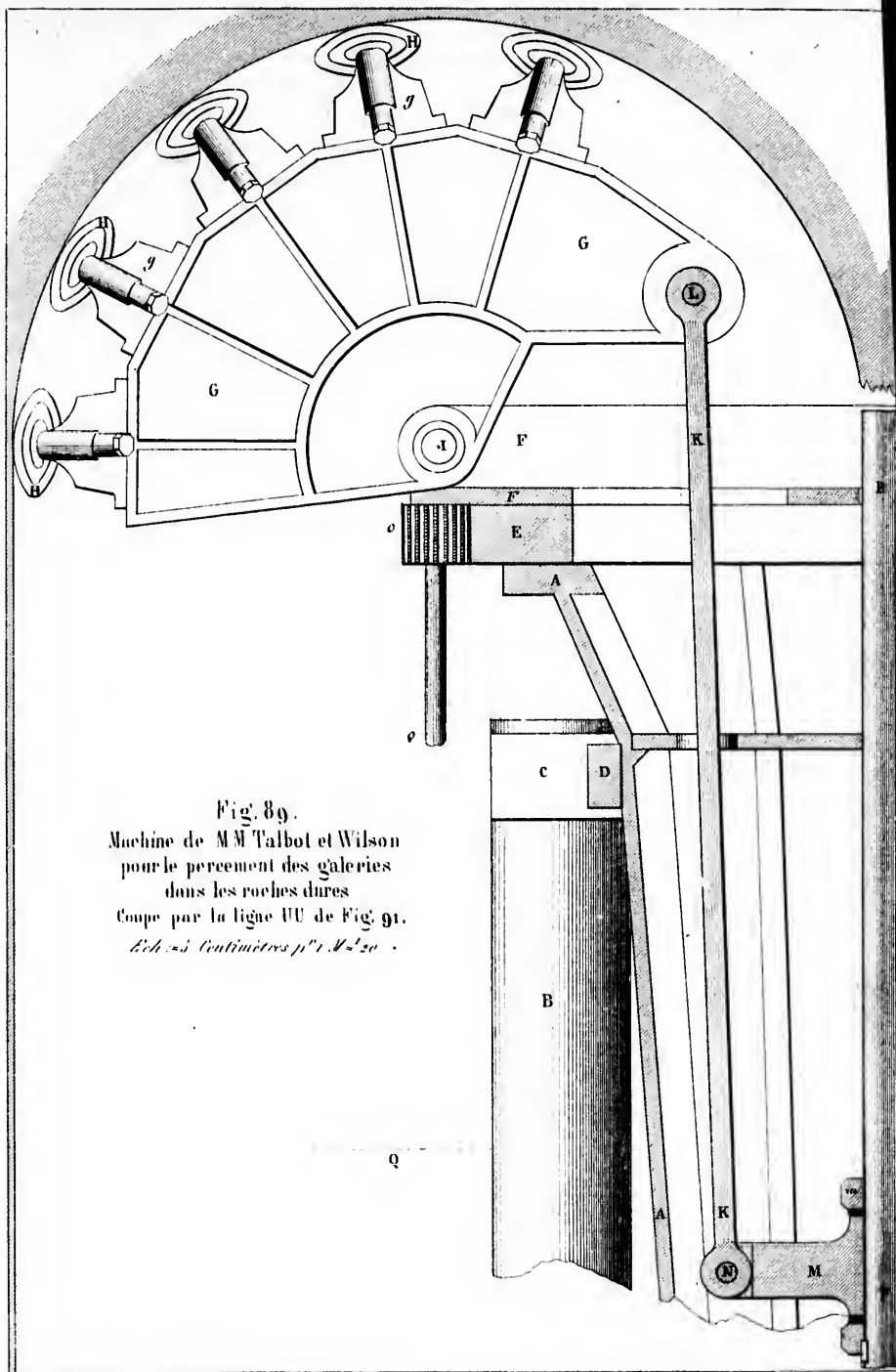


Fig. 93.
Coupe sur WW de Fig. 92.





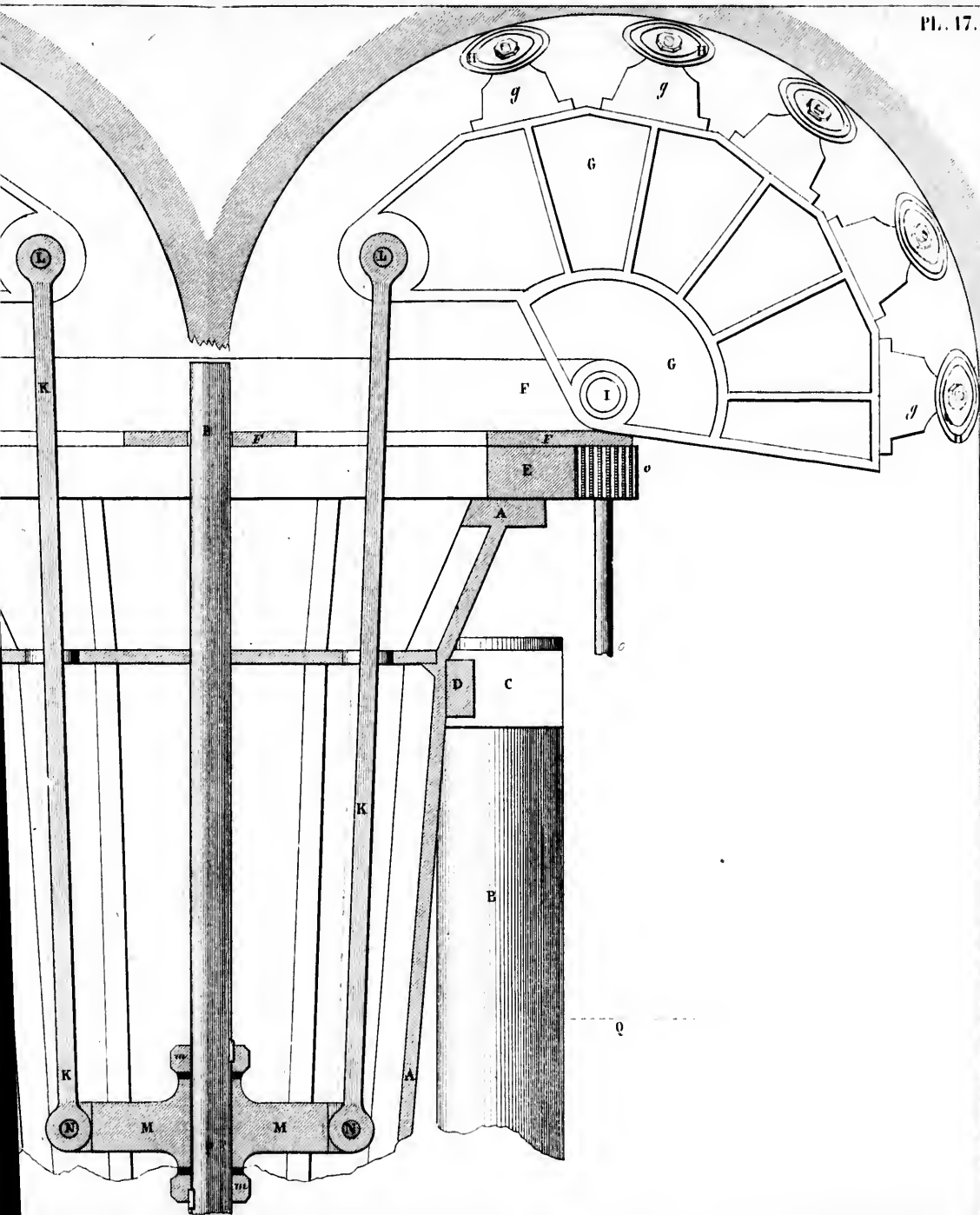
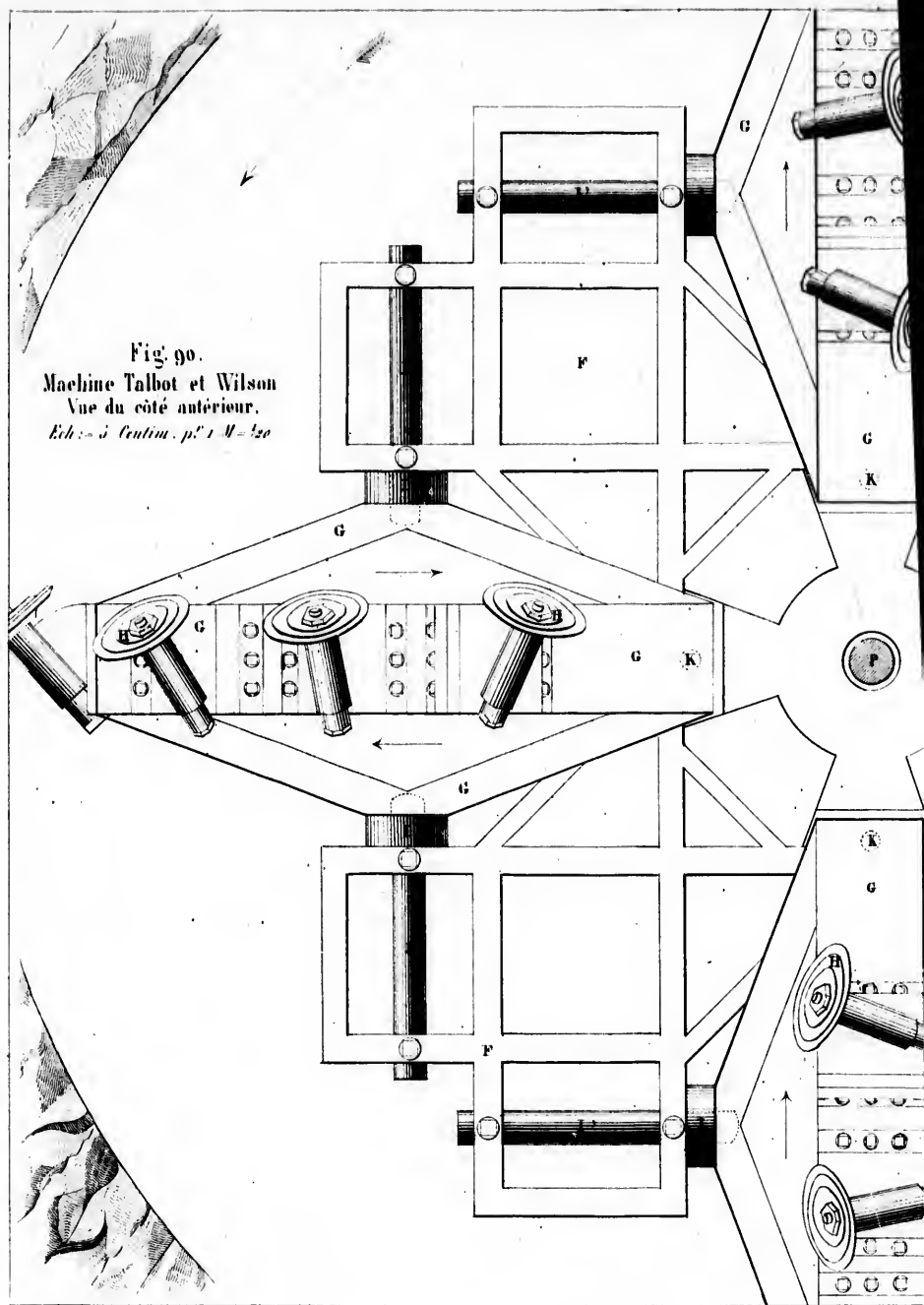
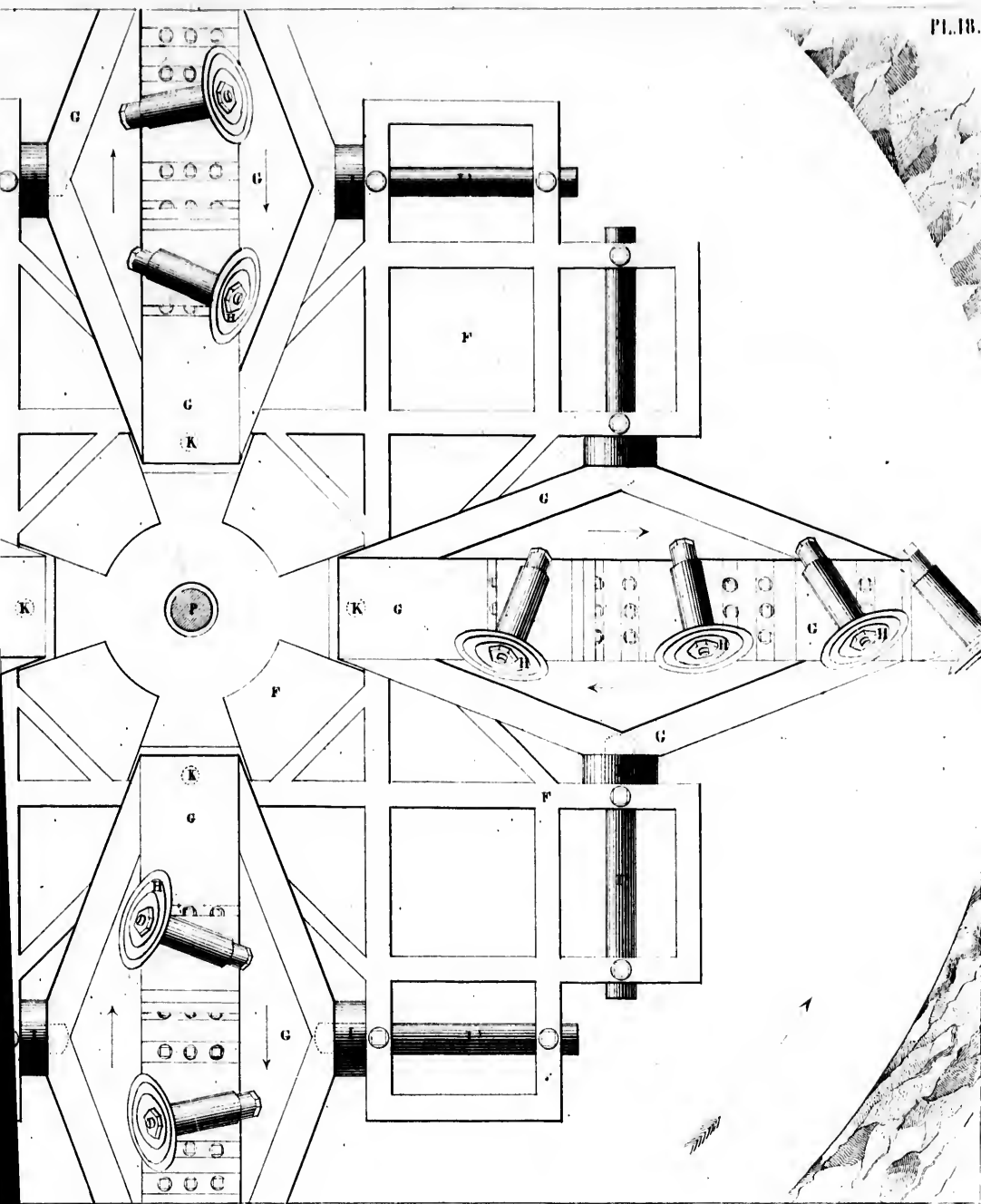




Fig. 90.
Machine Talbot et Wilson
Vue du côté antérieur.
Ech. 1/20.





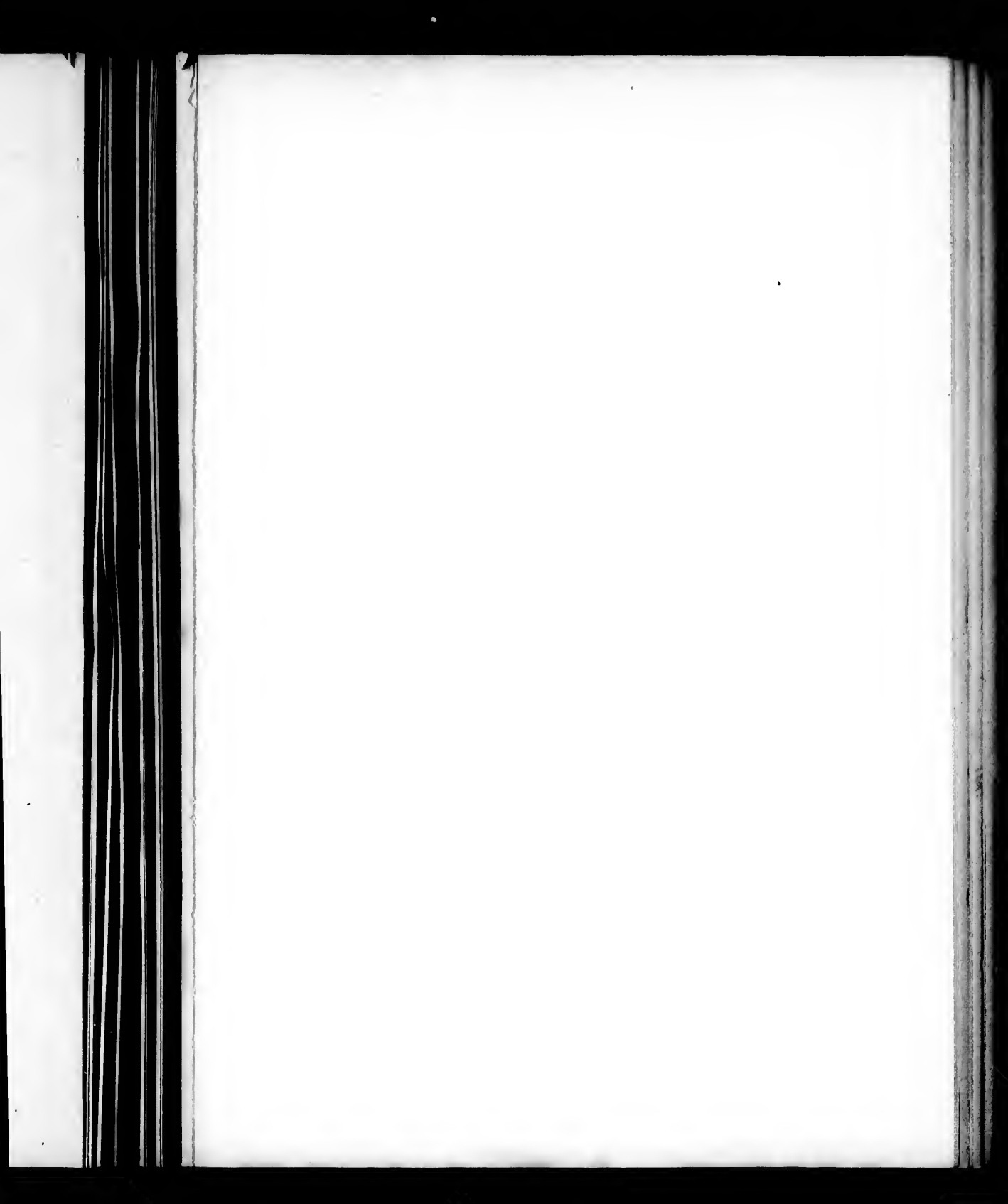
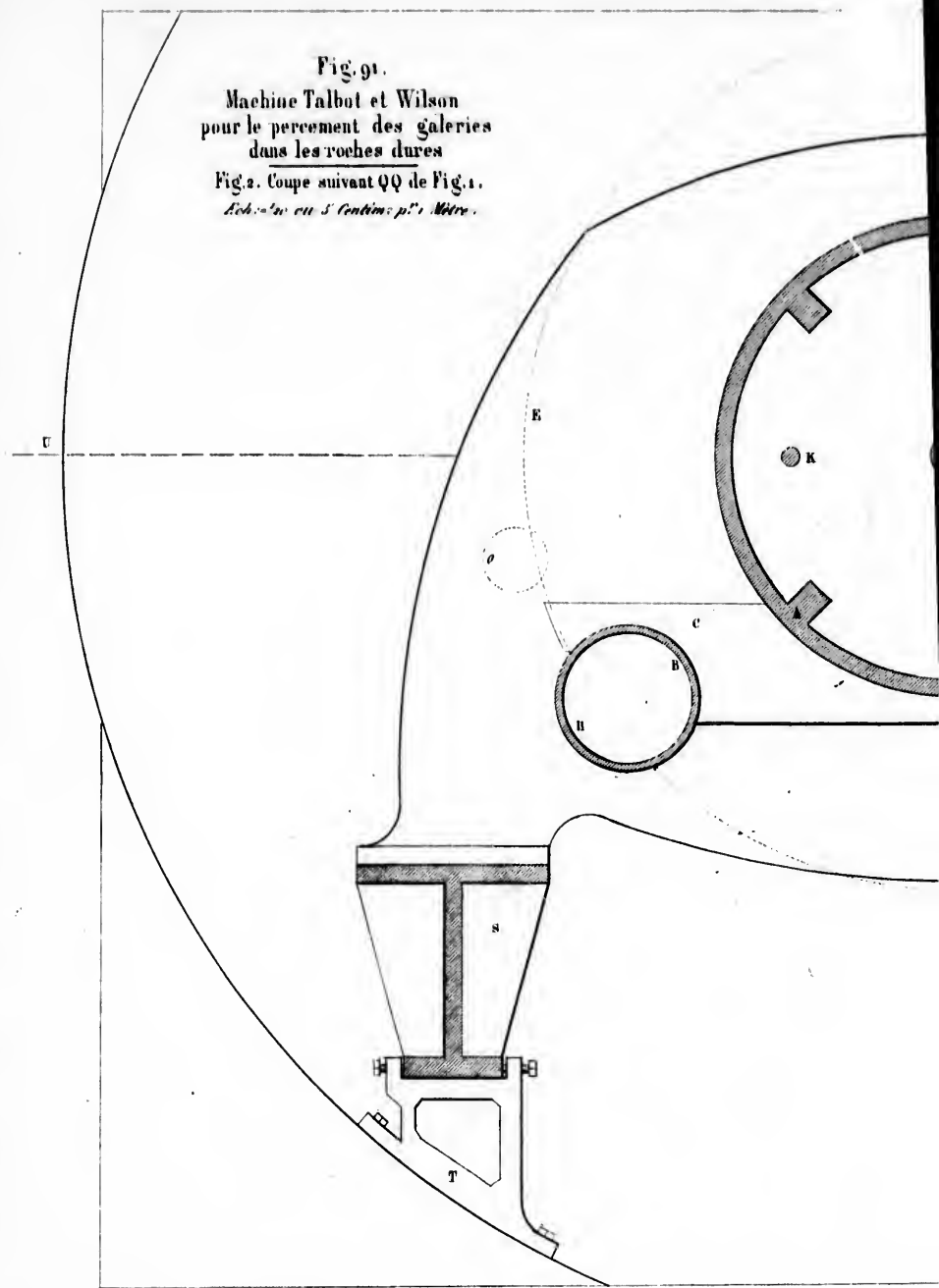


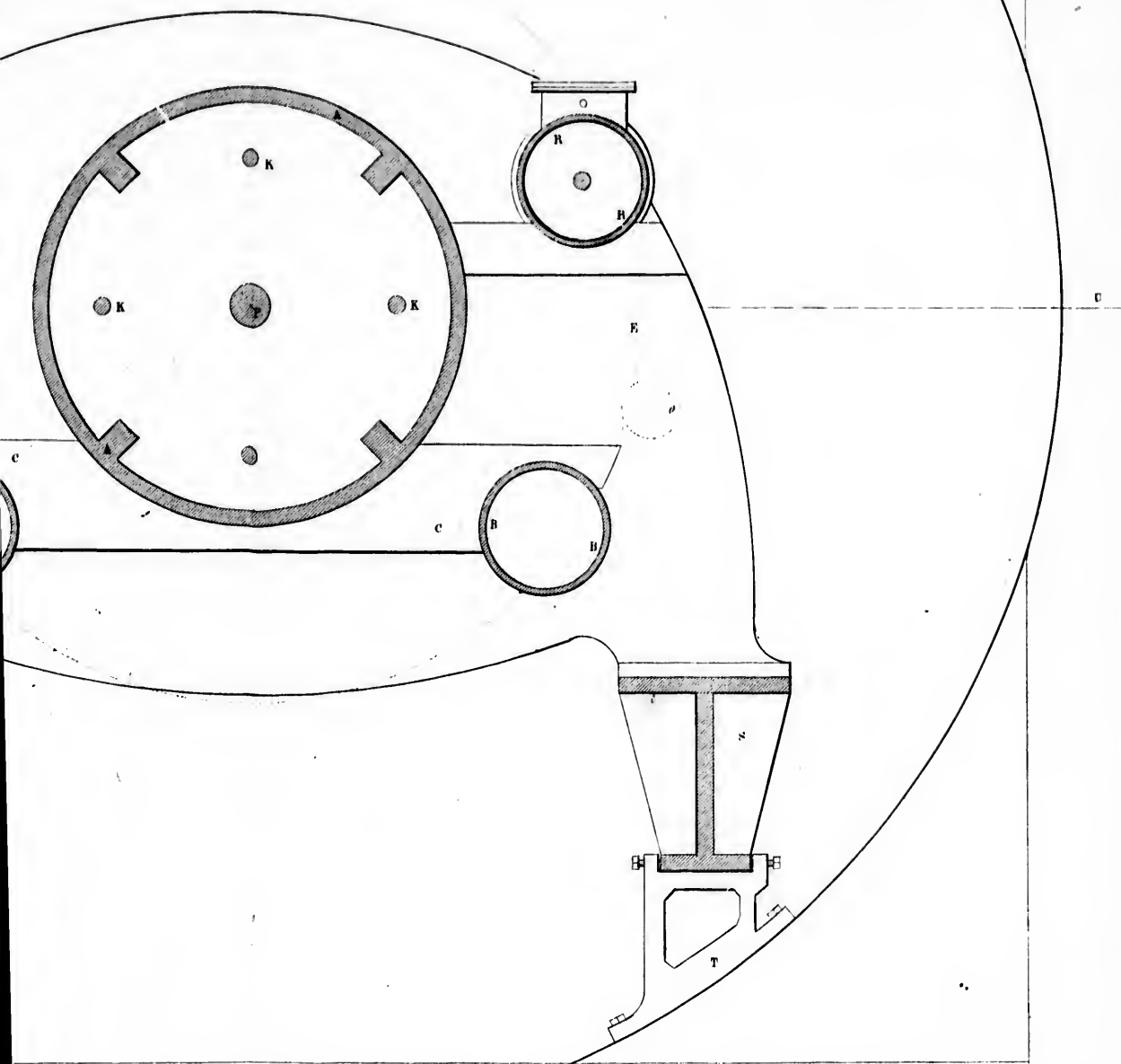
Fig. 91.

Machine Talbot et Wilson
pour le perçement des galeries
dans les roches dures

Fig. 2. Coupe suivant QQ de Fig. 1.

Ech. = 1/20 ou 5 Centim. p. 1 Mètre.





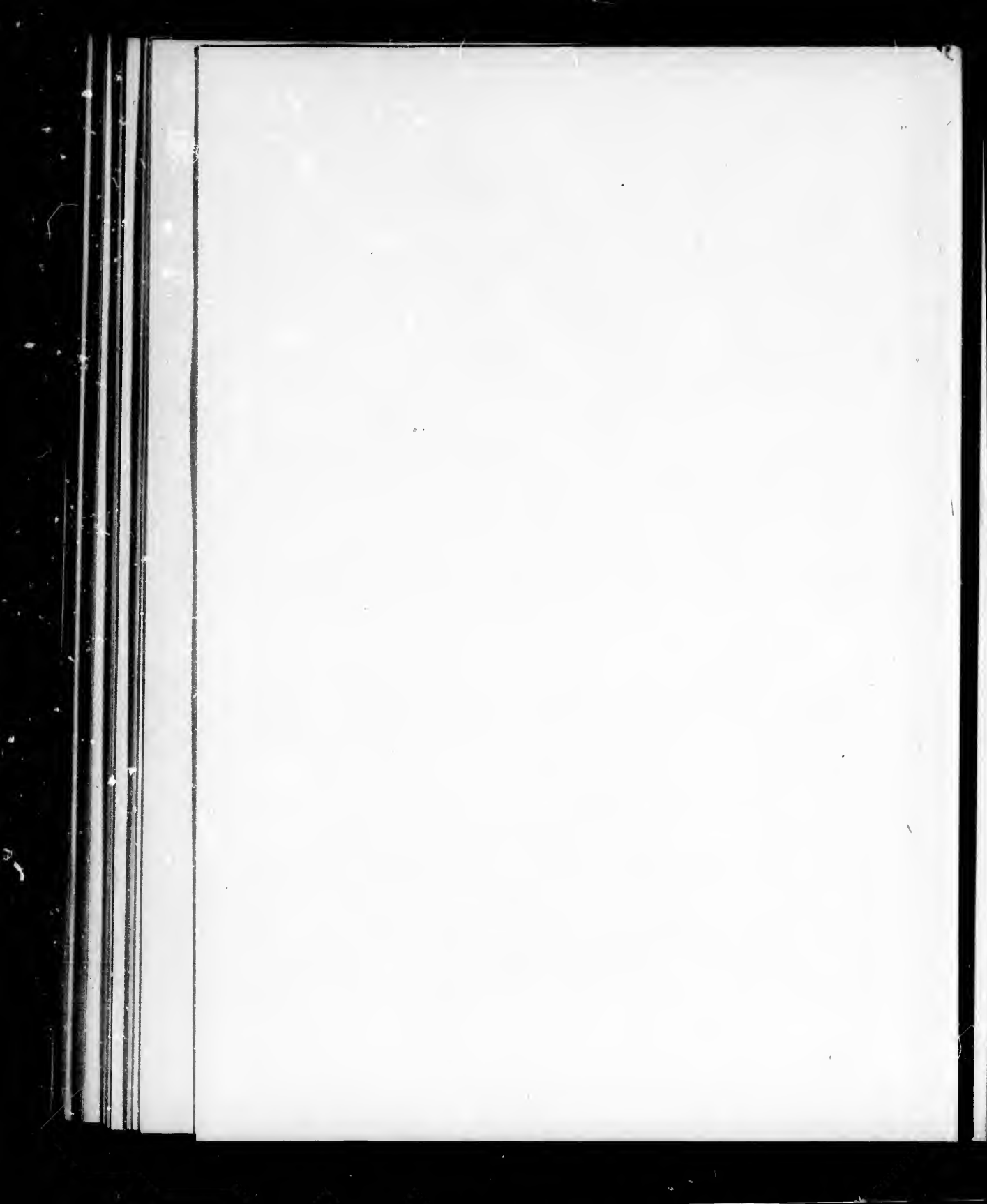




Fig. 95.

Ech. = 20 = 5^{me} p. 1 M.

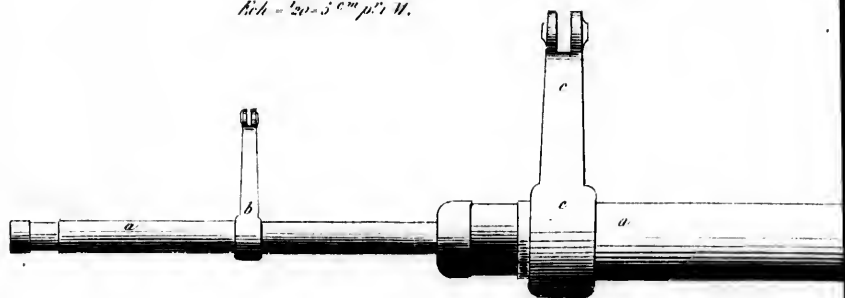


Fig. 98.
Système de M^r Kayr
pour tailler les pierres.
Ech. = 1/6.

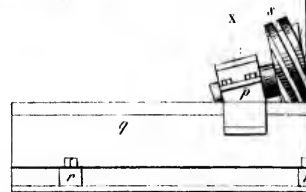
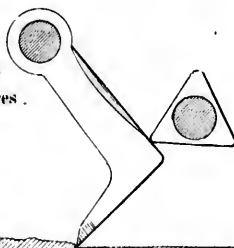


Fig. 101.

Machine Ch. Carnell de Philadelphie
pour la fabrication des briques comprimées. Ech. = 1/10.

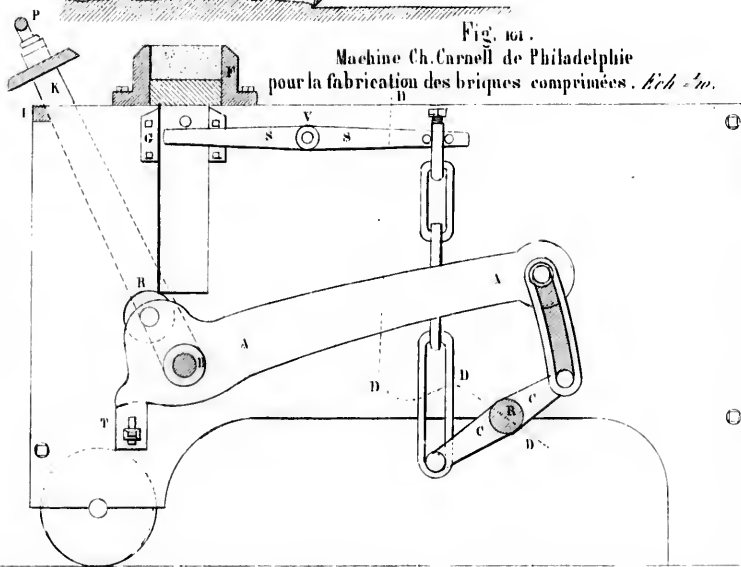


Fig. 97.
Coupe sur XX de Fig. 96.

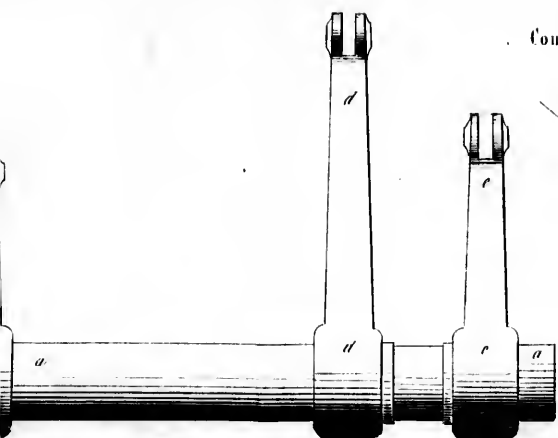


Fig. 98.
Ech. 1/20 = 500 p. l. M.

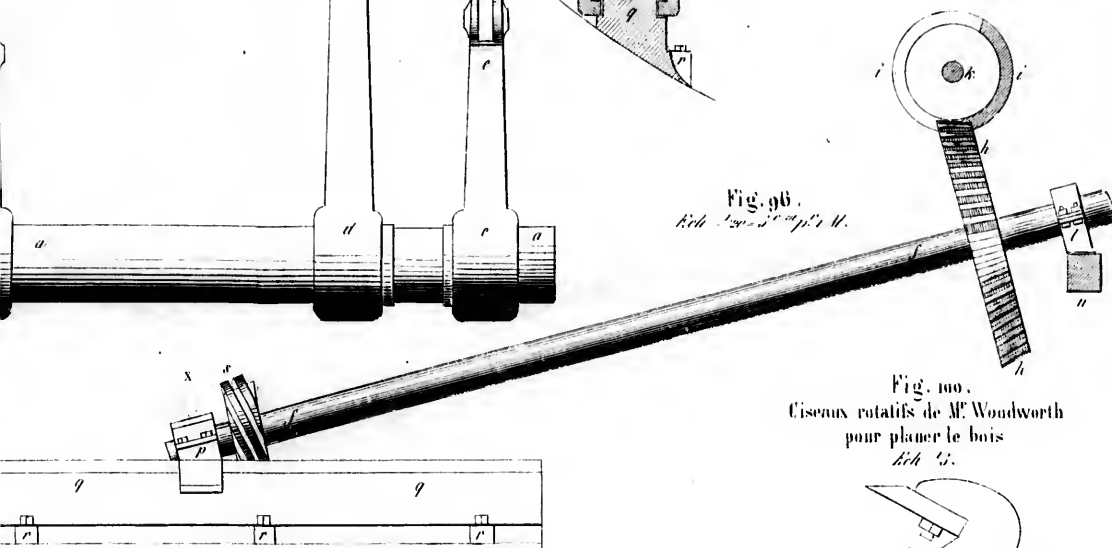


Fig. 100.
Cisèux rotatifs de M. Woodworth
pour planer le bois
Ech. 1/2.

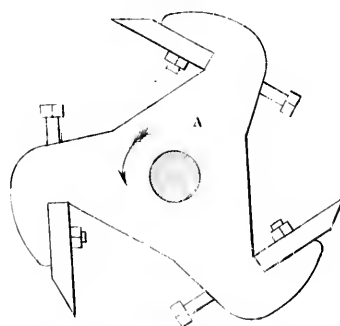


Fig. 99.

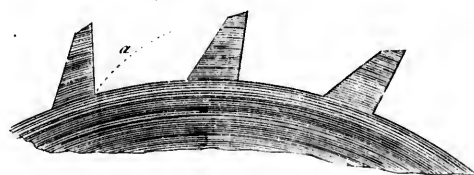
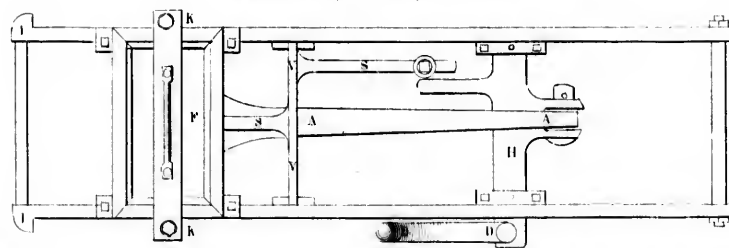


Fig. 102.
Machine Fig. 101 vue par dessus.



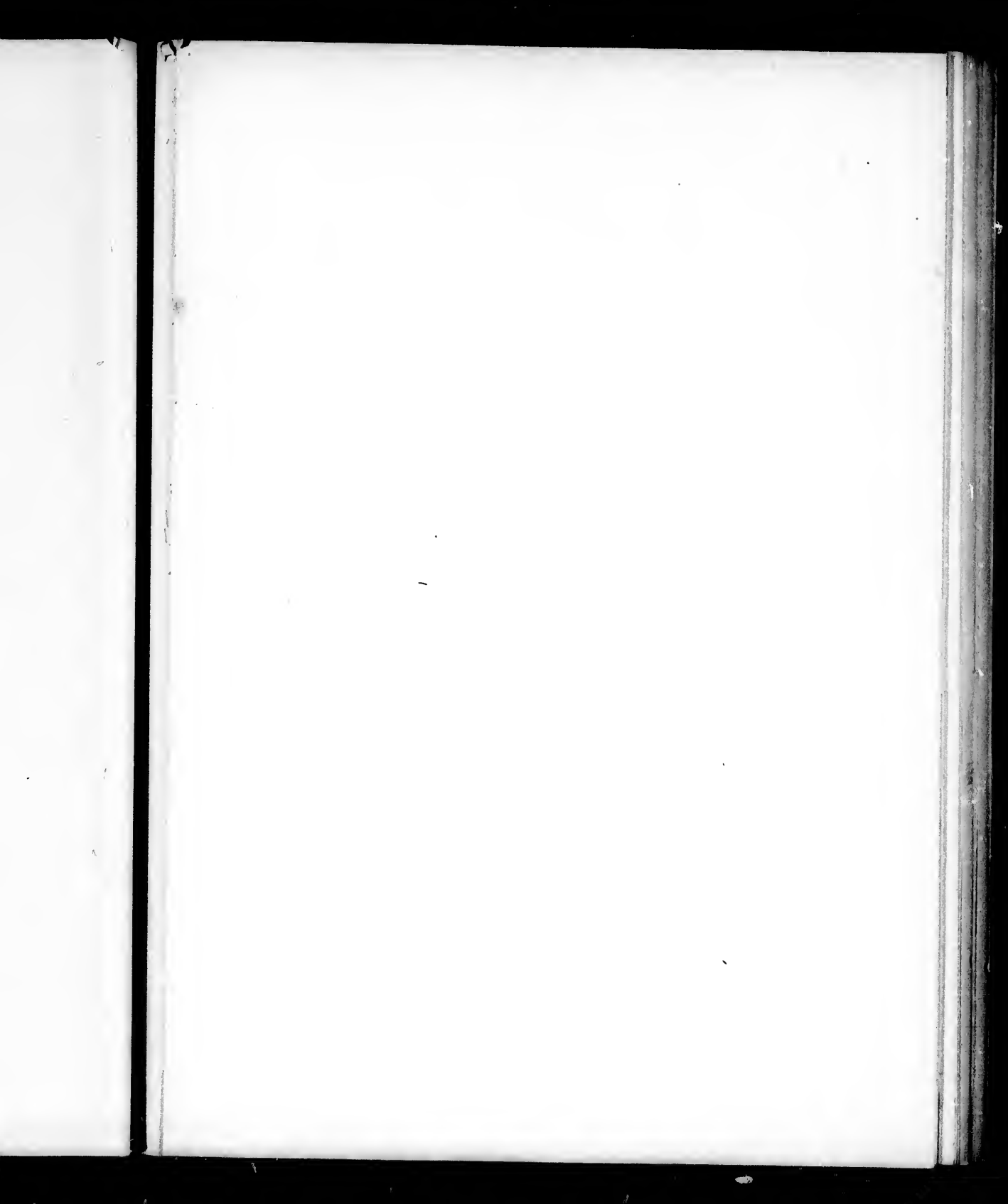
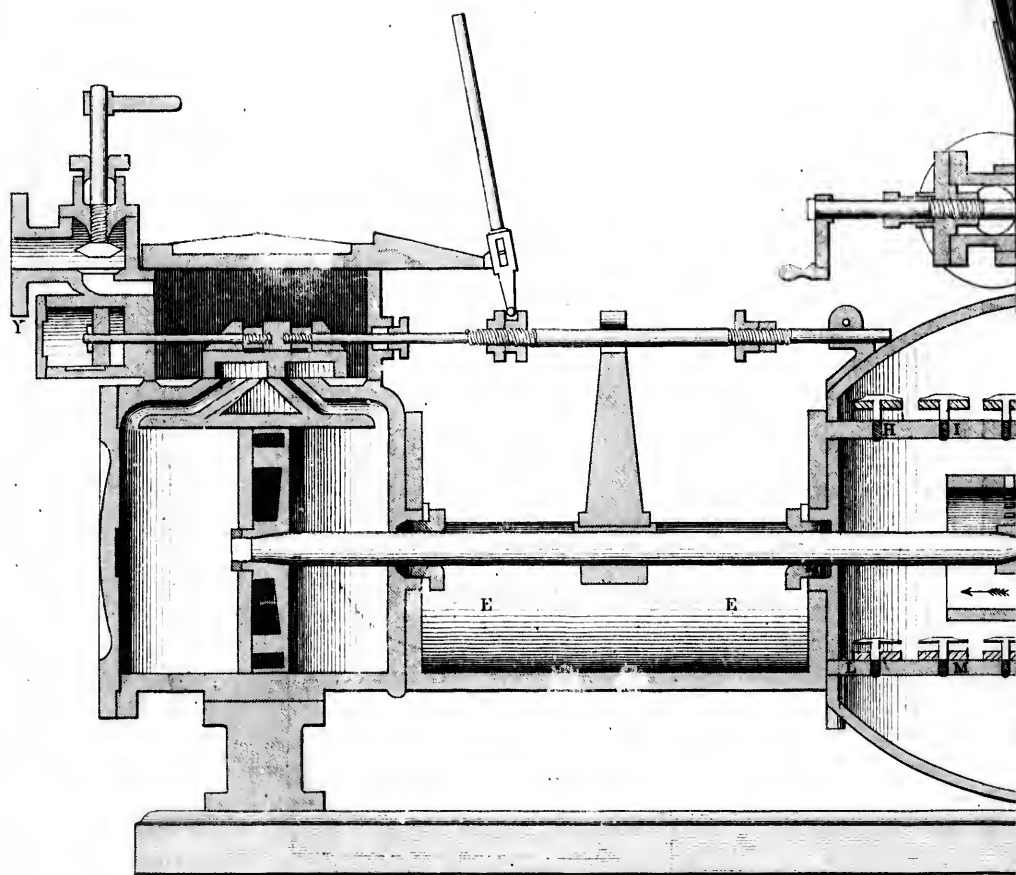


Fig 104.
Pompe à action directe
Vue longitudinale.



104.
ction directe
ndinale.

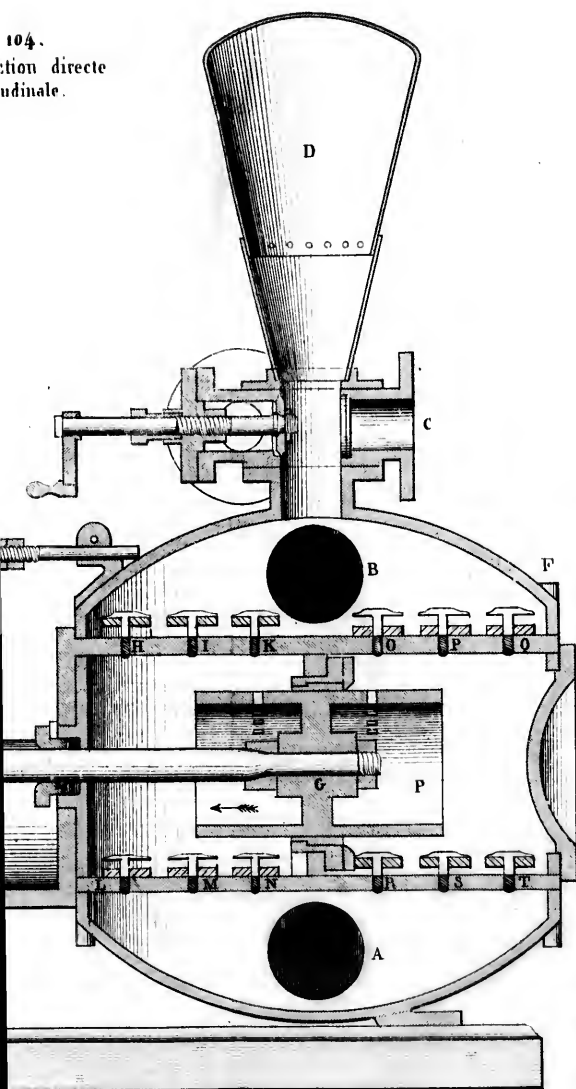
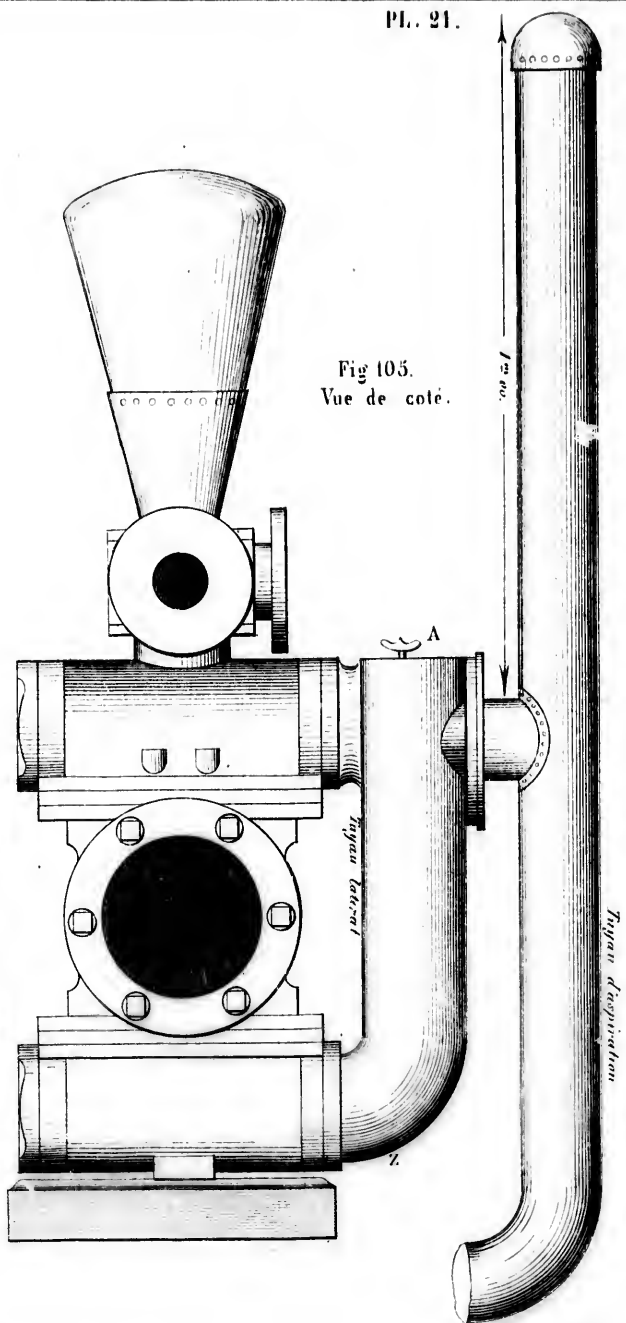


Fig 103.
Vue de côté.



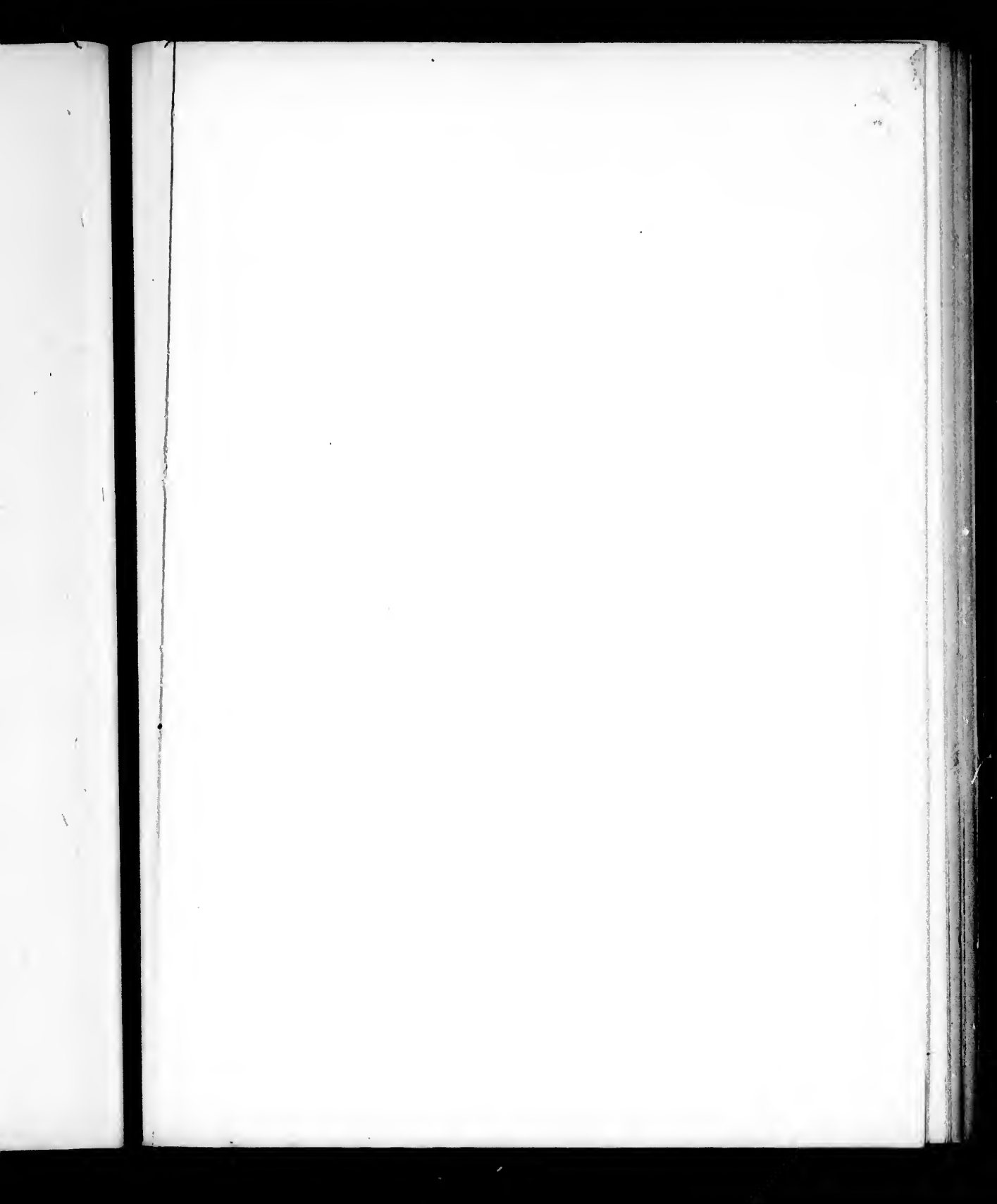


Fig. 107. Manège avec
Rideau 120 x 55 cm p. 1

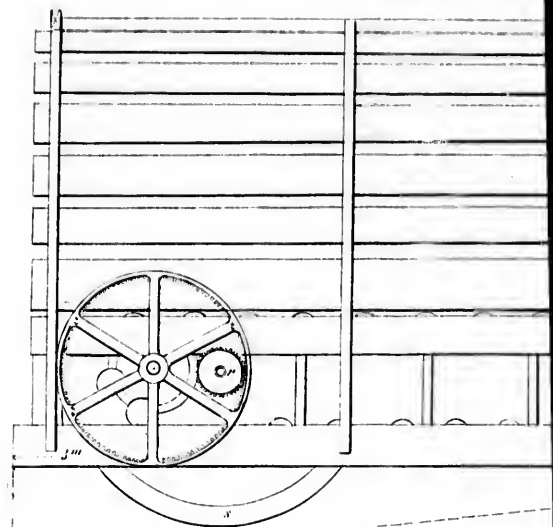


Fig. 103.
Nouvelle Sonpape
pour pompes.



Fig. 106.
Rideau 140.



Fig. 107. Manège américain.

Ech. 1/20 = 5 m p. 1 M.

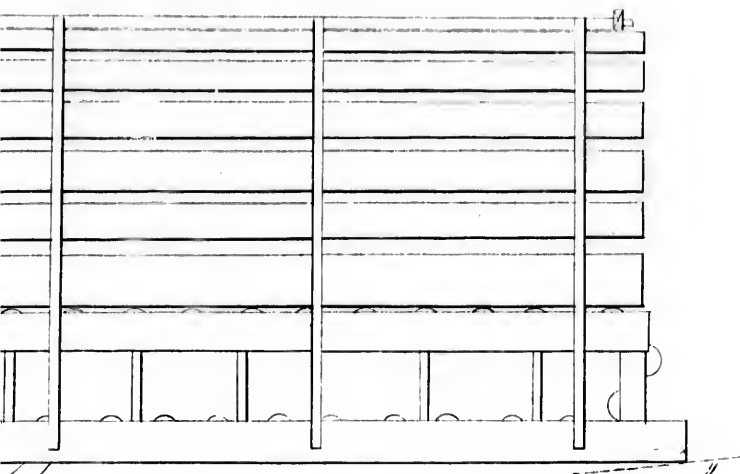


Fig. 106.

Ech. 1/40.

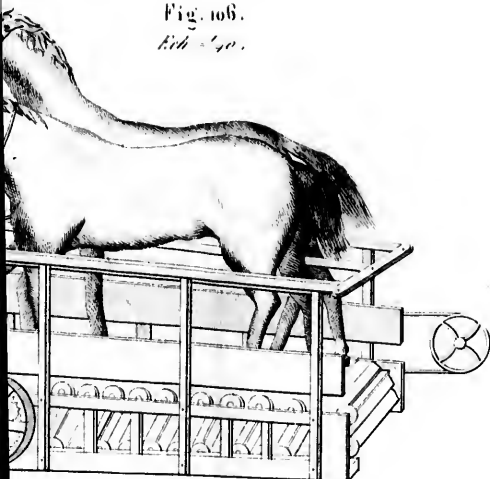
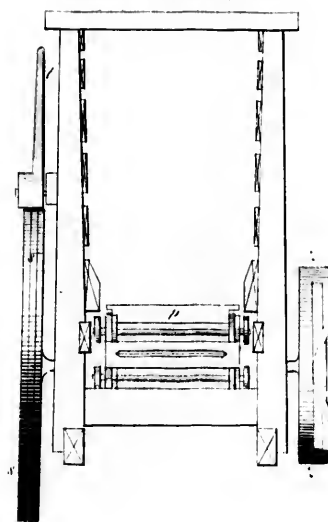


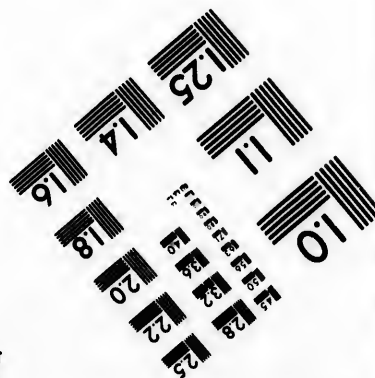
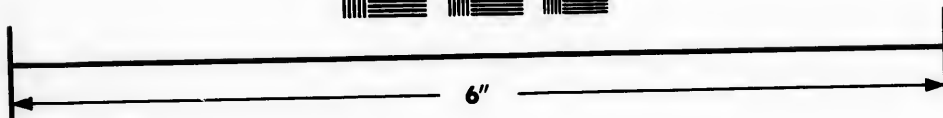
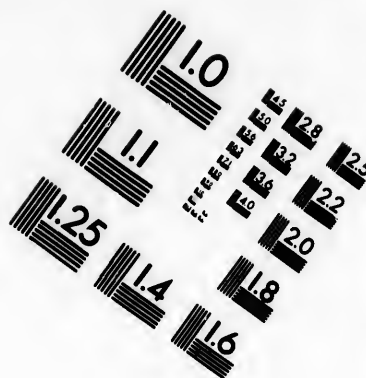
Fig. 108.

Ech. 1/20 = 5 m p. 1 M.

Vue de côté de Fig. 107.







Photographic Sciences Corporation

**23 WEST MAIN STREET
WEBSTER, N.Y. 14580
(716) 872-4503**

1.5 1.8 2.0 2.2 2.5 2.8 3.2 3.6 4.0

10 01





Fig. 109.

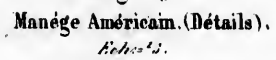


Fig. no.

Ech: 15.



B

Fig. 11.
Coupe sur AB de Fig. 10.
Ech. 1/3.

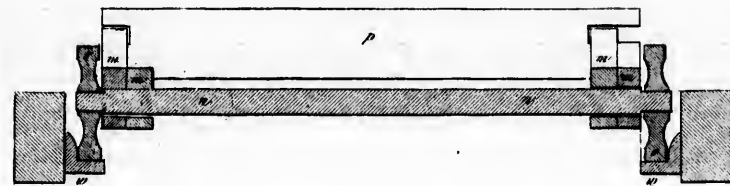
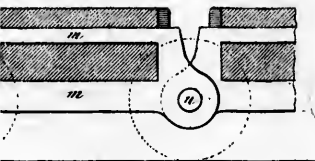


Fig. 113.
Ech. 1/3.

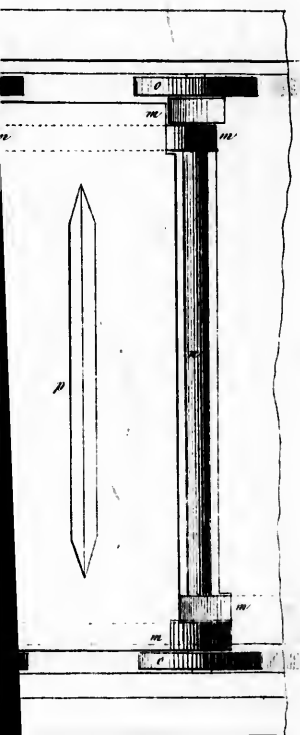


Fig. 112.
Ech. 1/3.

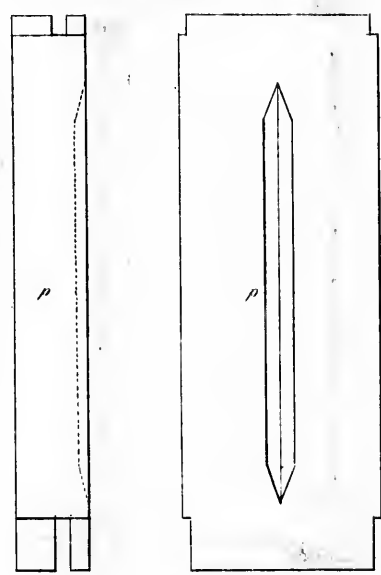
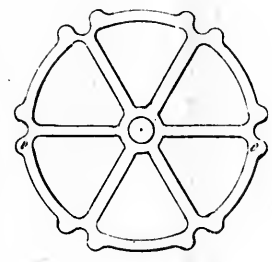






Fig. 118.



Fig. 114.

Recherches sur les machines à vapeur.

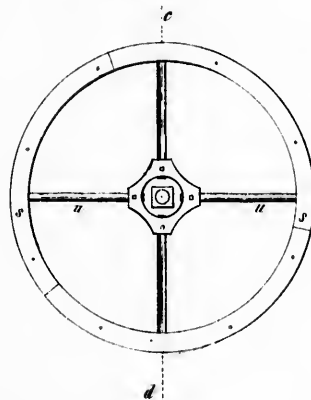


Fig. 115.
Manège
Projection h

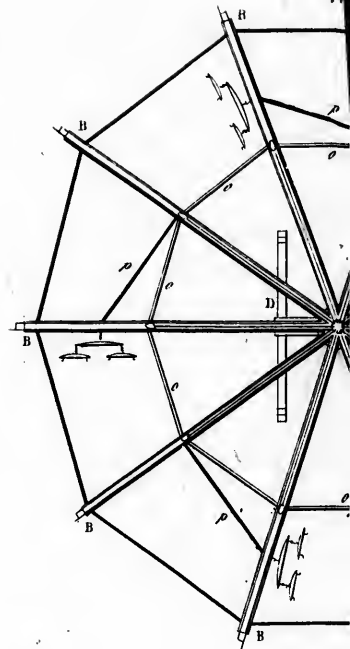


Fig. 116.
Manège Palmer.
Vue latérale.



Fig. 117.
Manège Palmer
Projection horizontale.

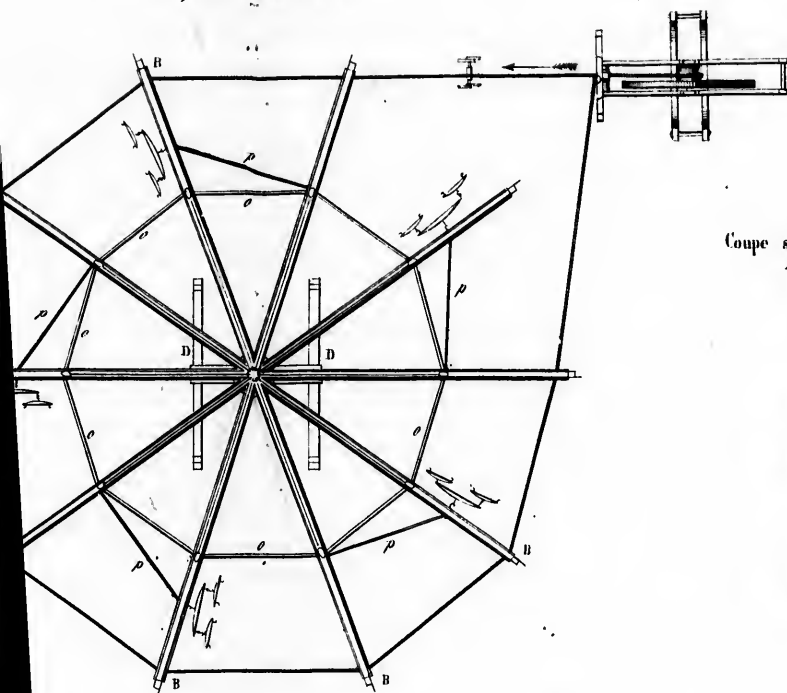


Fig. 115.
Coupe sur *c d* de Fig 114.
échelle 1/20.

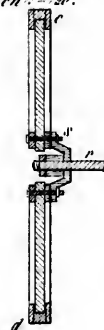




Fig. 122.
Coupe sur $\alpha\beta$ de Fig. 121.



Fig. 123.
Coupe sur $c \backslash$ de Fig. 120.

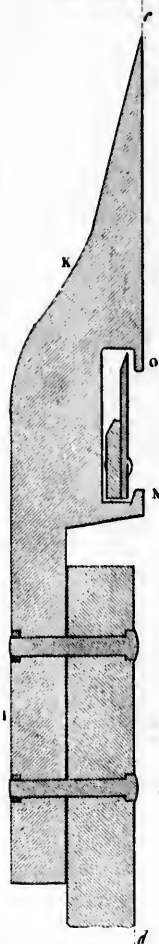


Fig. 121.
Faucille Mcormick.
Rich. & Co.

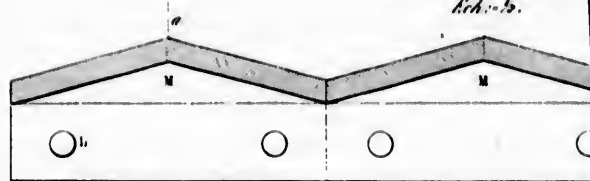


Fig. 120.
Partie de la Machine à faucher les grains de M. M.
Ech. 1/2.

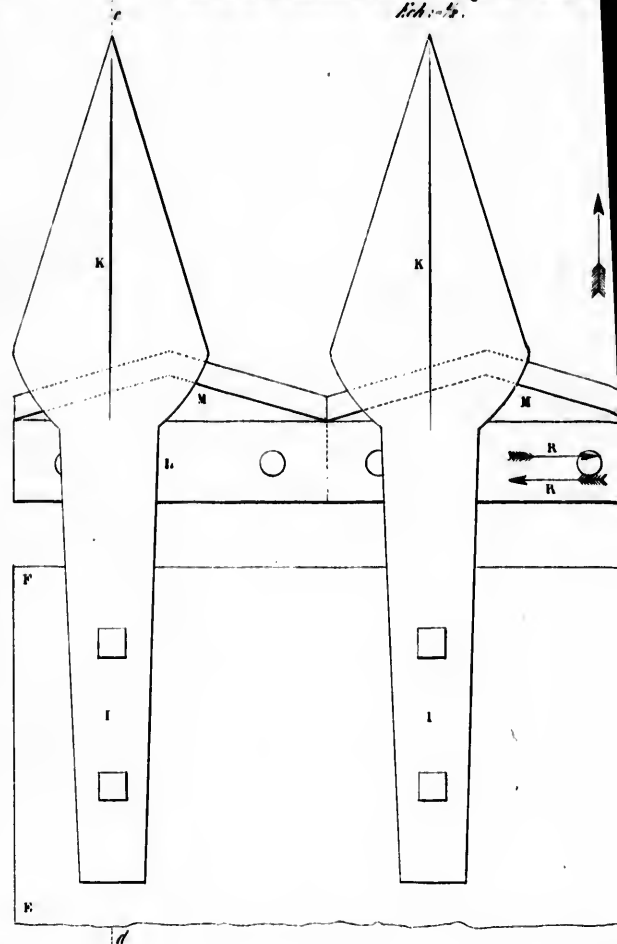


Fig. 121.
Faucille McCormick.
Idem.

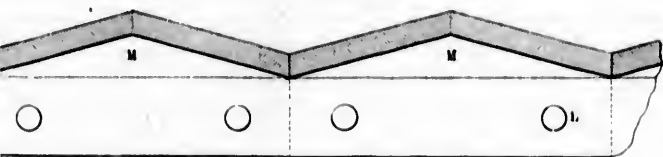


Fig. 120.
à faucher les grains de M^{re} McCormick.
Idem.

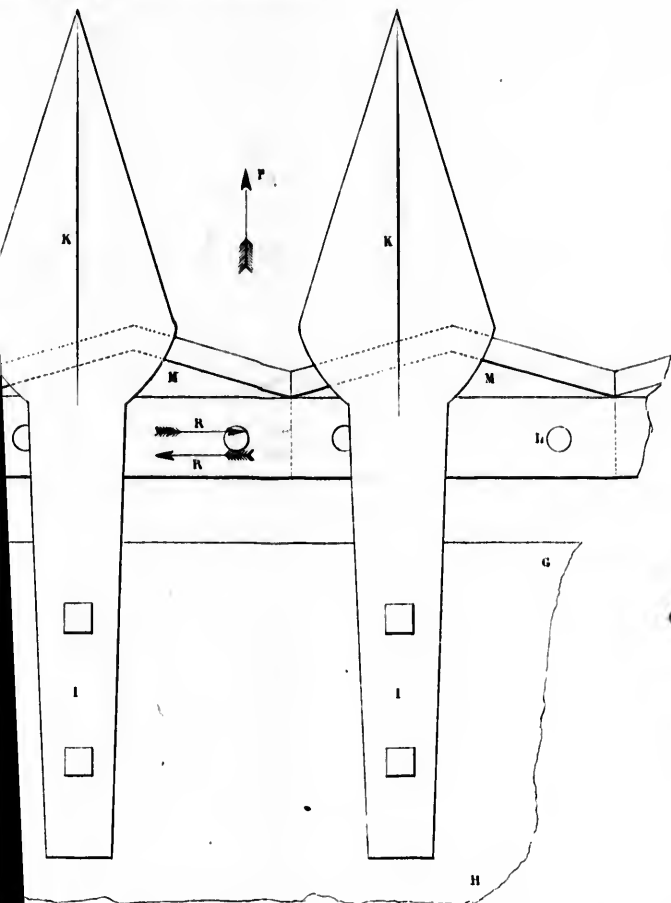
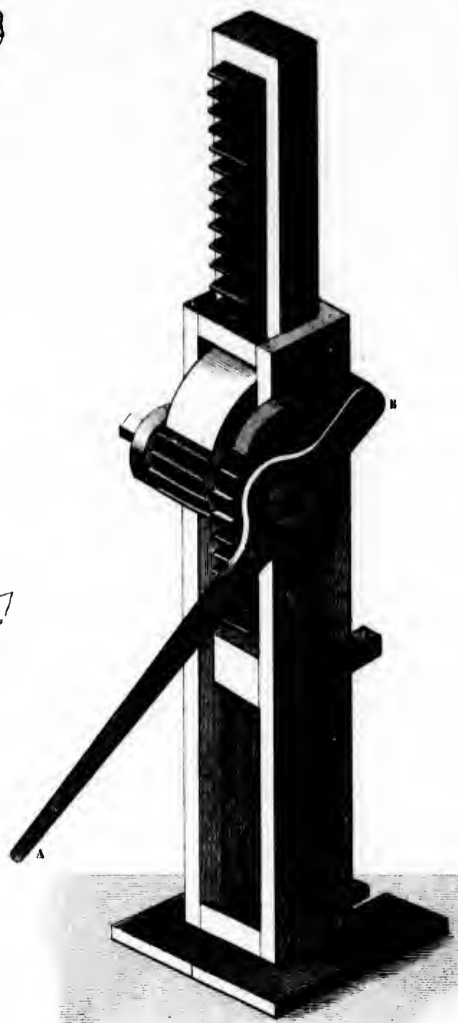


Fig. 122 bis
Cric à Levier.



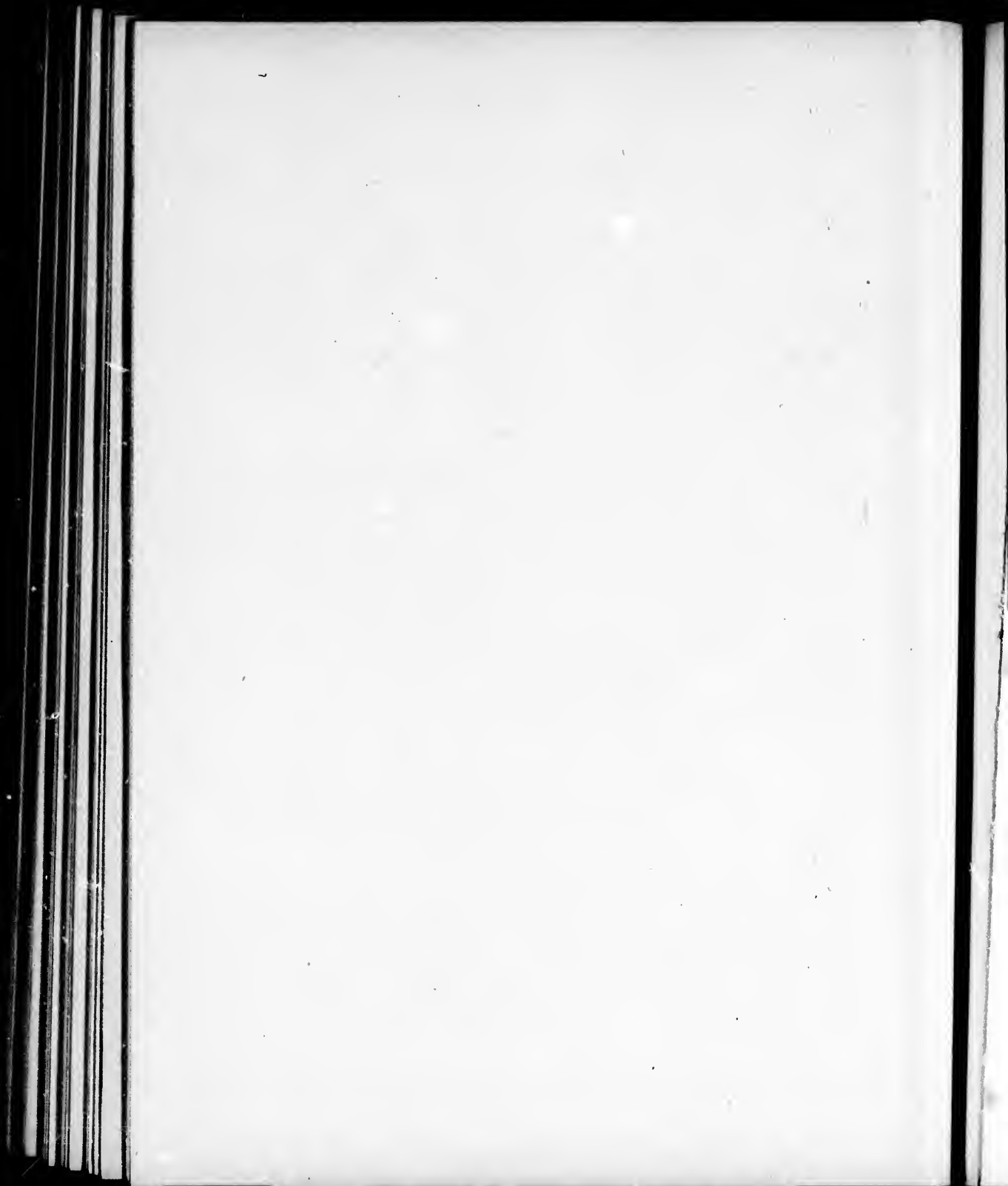


Fig
Système pour le cha
lié

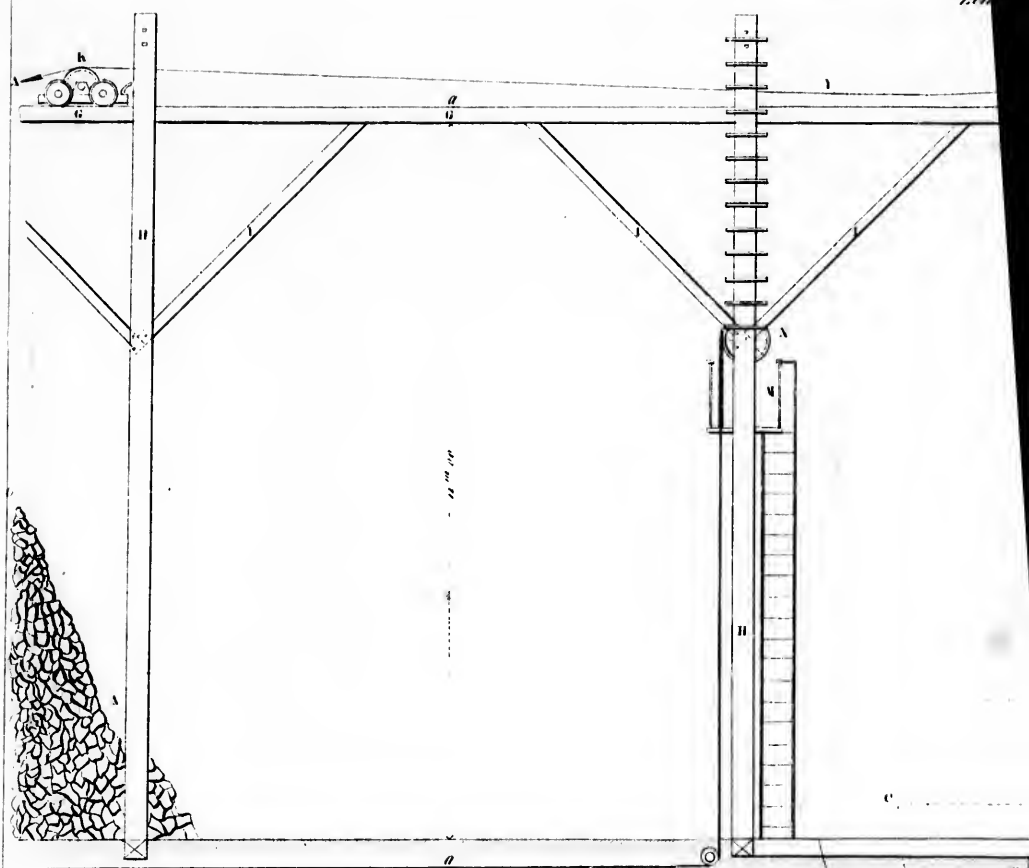
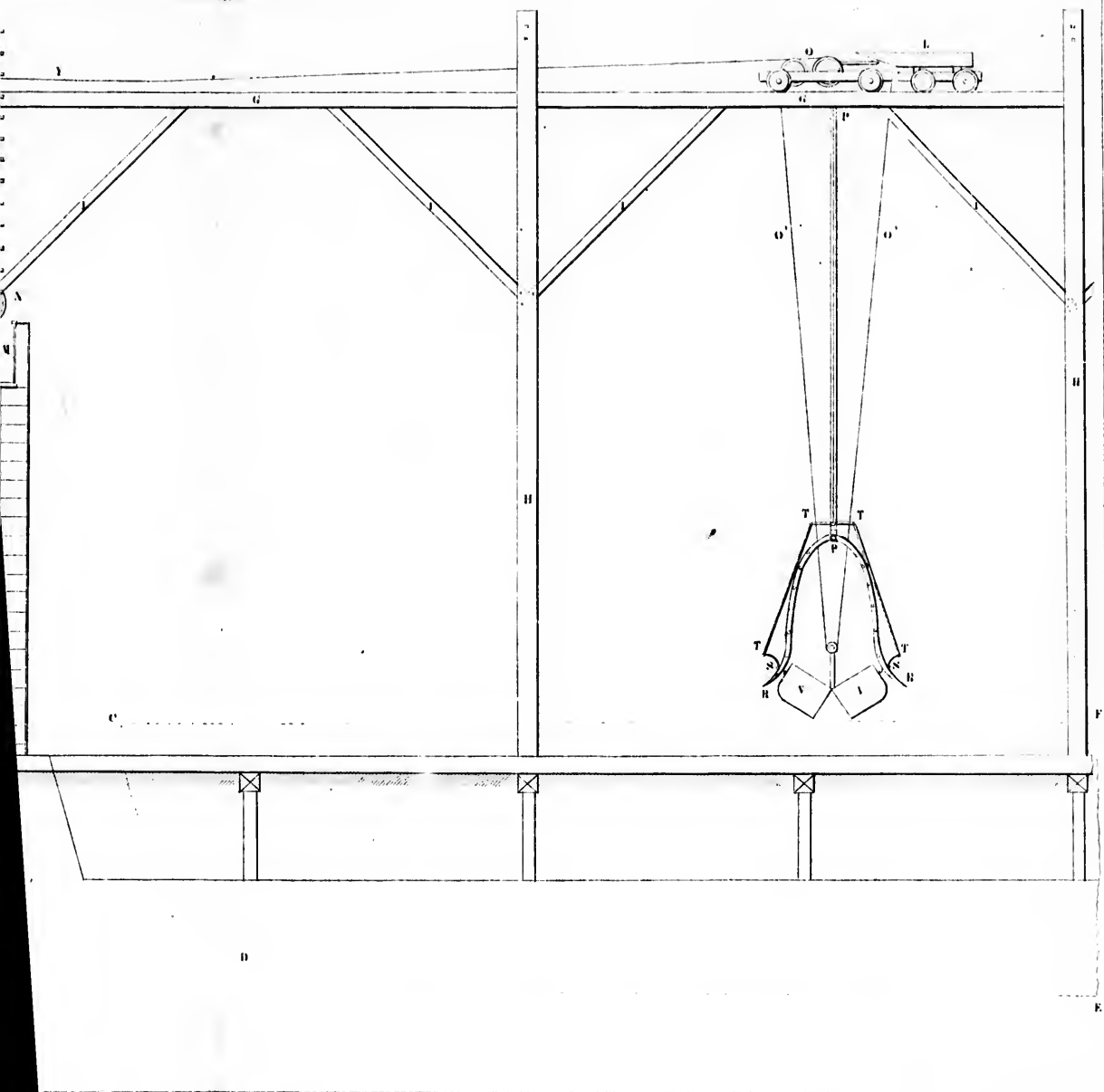


Fig. 124.

Système pour le chargement de la Houille

Échelle 1/100

Pl. 26.





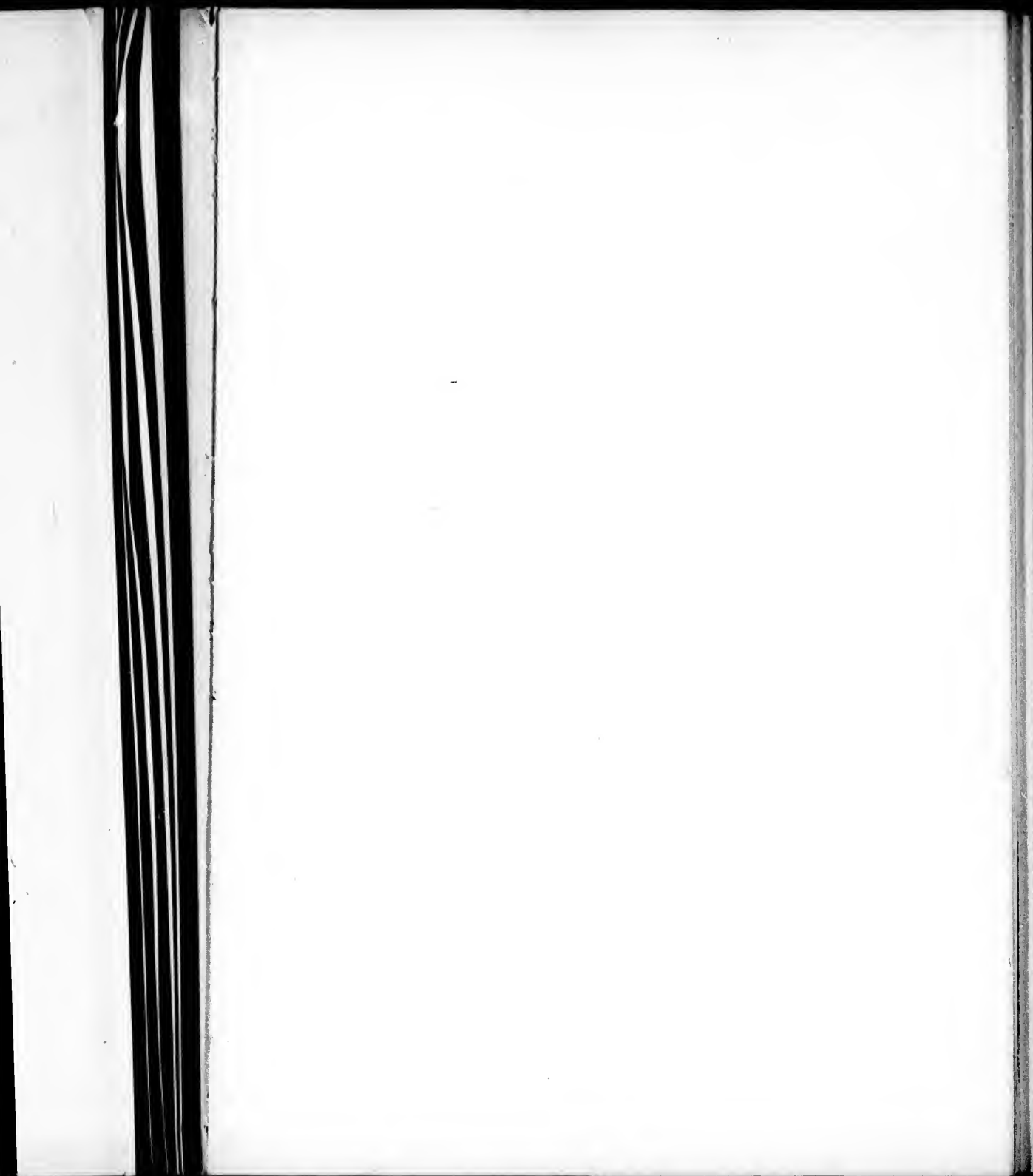
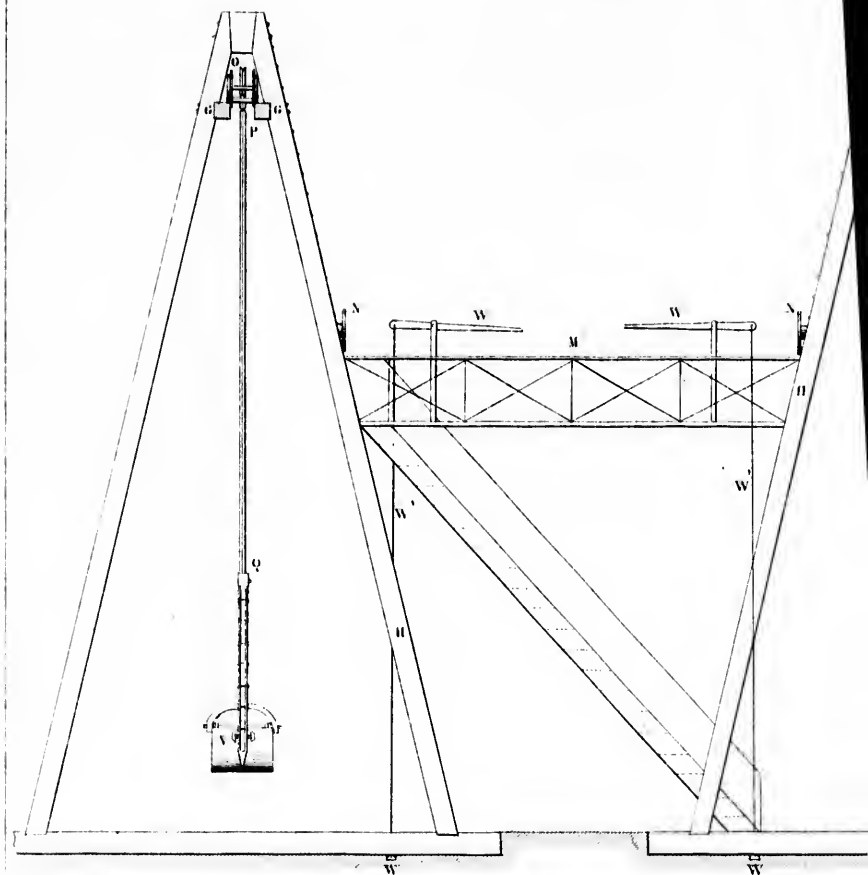


Fig. 125

Système pour le chargement de la Houille
Coupe transversale par la ligne *a a* de Fig. 124.

Ech. 1/100.



ment de la Houille
figure *a a* de Fig. 124.
v.

Fig. 126.
Treuil avec un nouveau Système
d'embrayage.
Ech. 1/20.

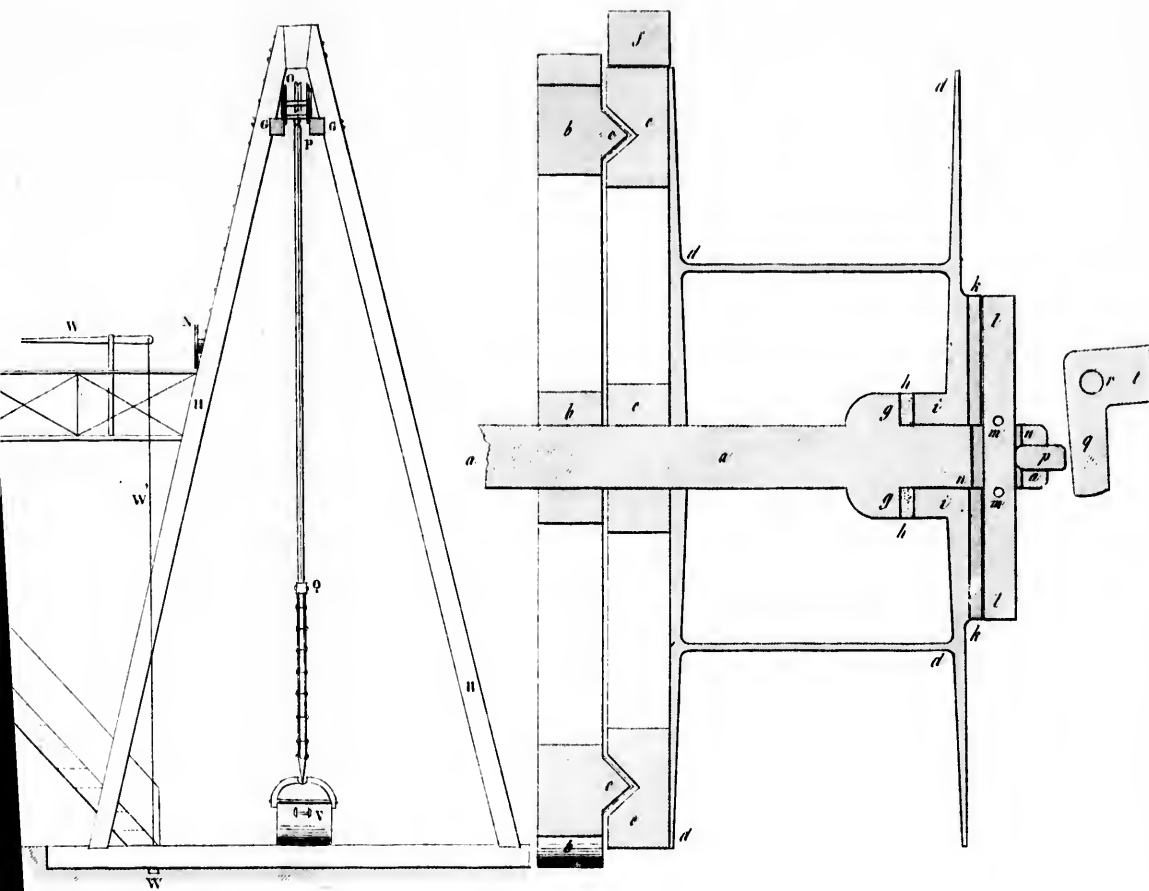




Fig. 127.

Vase employé pour charger et décharger
la Houille à New-York.

Ed. 1850.

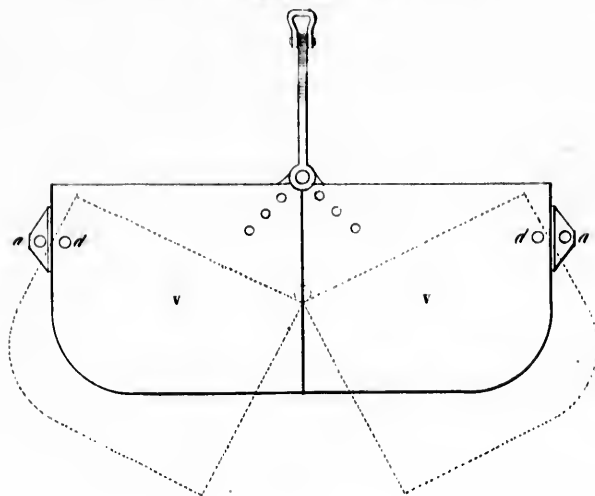


Fig. 129.

Projection horizontale du vase représenté Fig. 127.

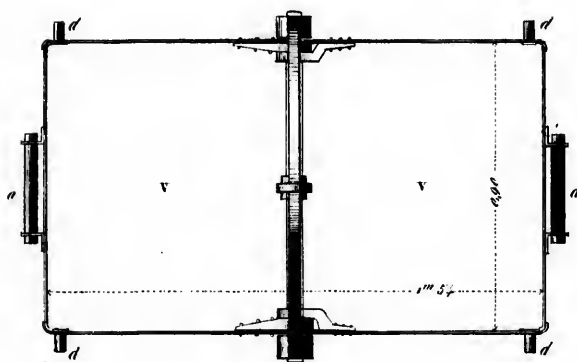


Fig. 128.
Vue latérale de Fig. 127.

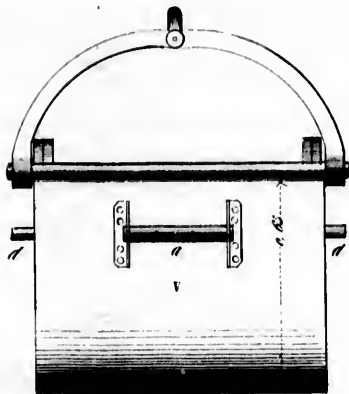


Fig. 129.
Anémomètre Biran de Derby. (Angleterre)
Ech. 1/100.

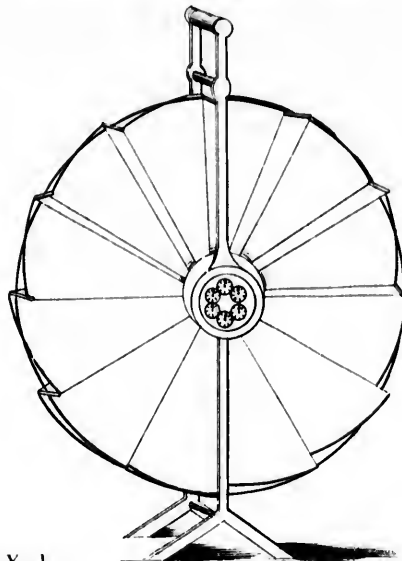


Fig. 130.
Grue établie au débarcadere
des mines de Houille de Lakawana à New York.
Ech. 1/200.

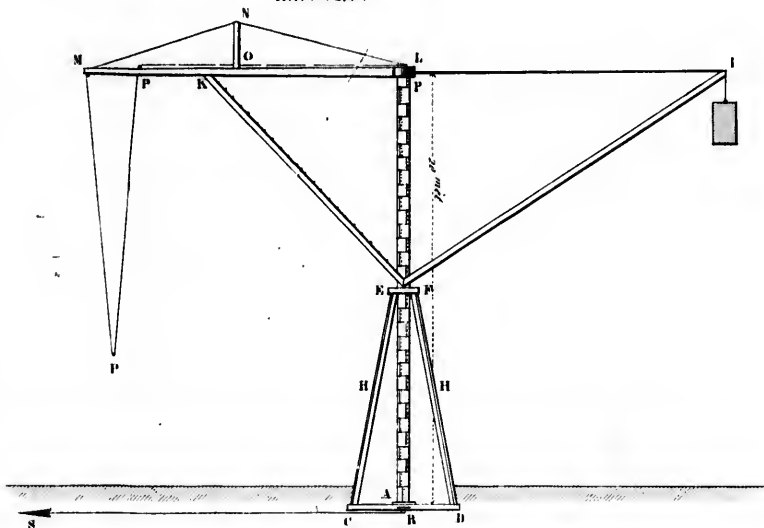




Fig. 128.
Régulateur pour la distribution
du gaz d'éclairage.
Éch. 1/100

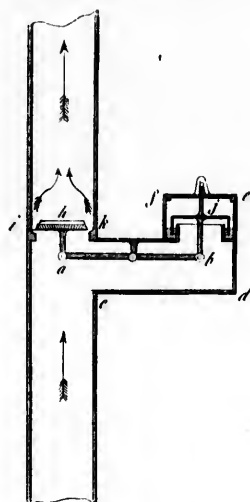


Fig. 129.
Coupe transv.
du bassin à charbon gr.
près de Rich.

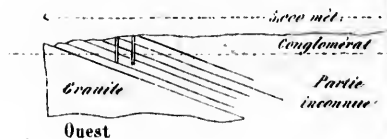


Fig. 131.
Grue communément employée
dans la Virginie
Éch. 1/100

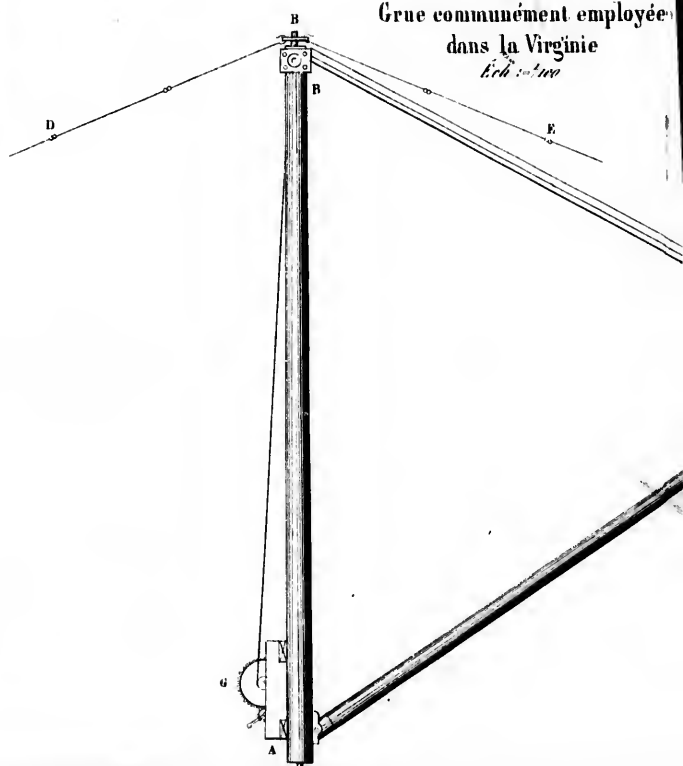


Fig. 129.

Coupe transversale
du bassin à charbon gras de la Virginie
près de Richmond.

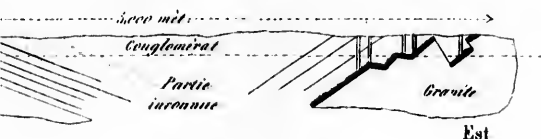


Fig. 131.

Le communément employée
dans la Virginie

Ech. 1:100

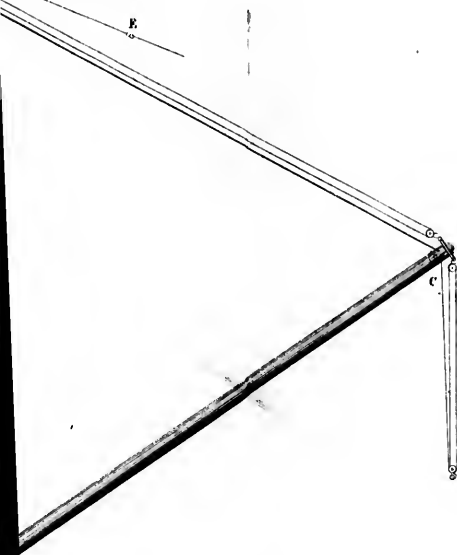


Fig. 130.

Sol aux environs de Richmond.

Ech. 1:100

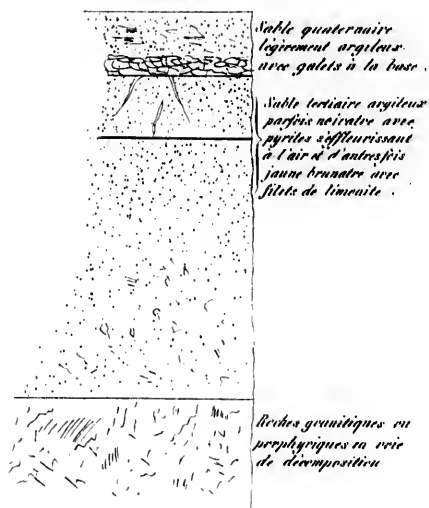
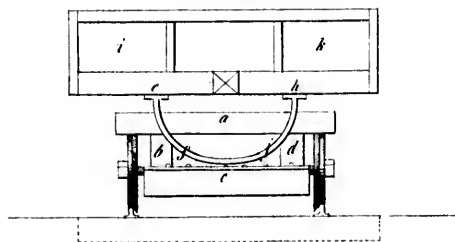


Fig. 133.

Waggon employé dans les travaux
de terrassement au chemin de fer
de Baltimore et Ohio.

Ech. 1:50



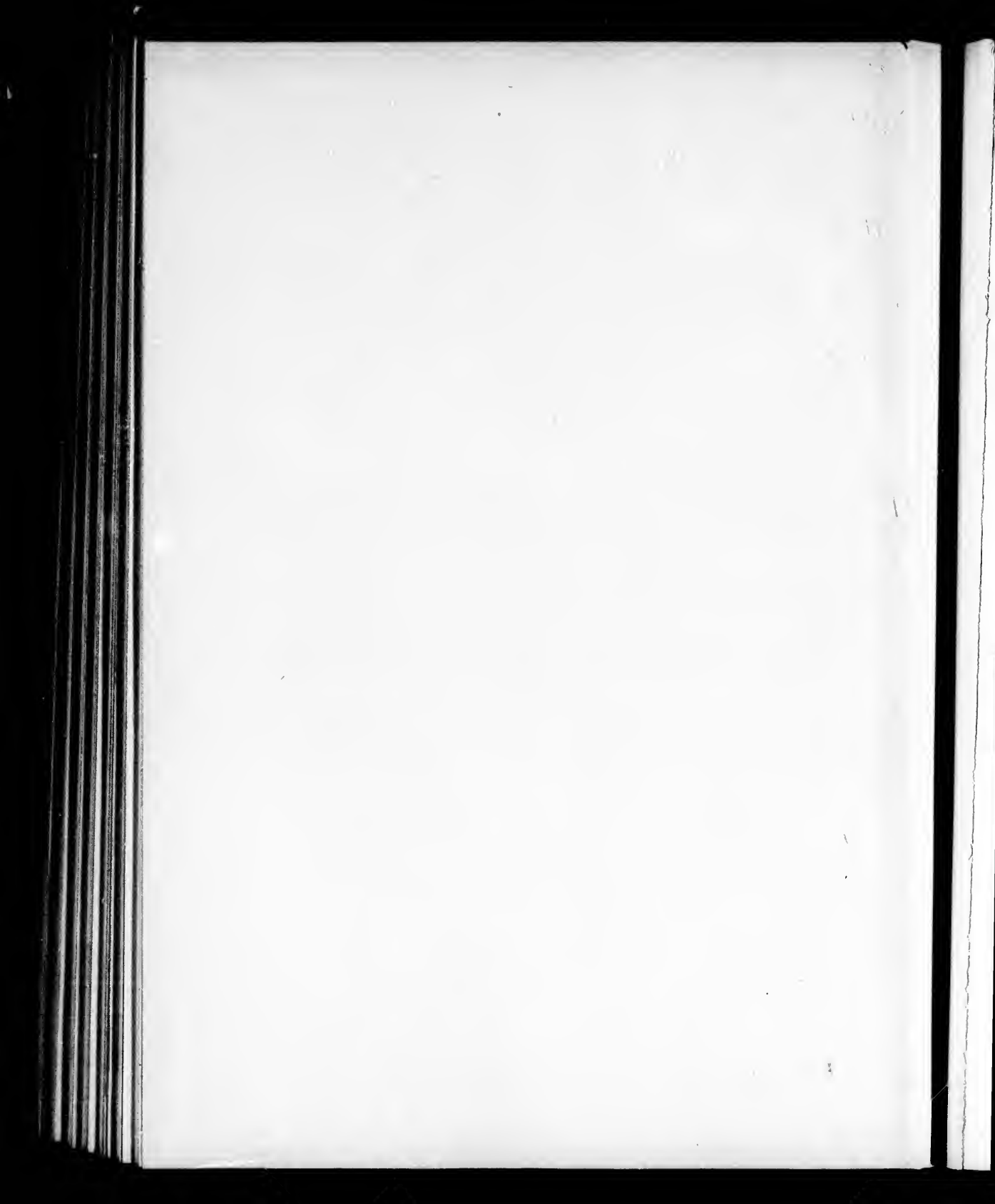




Fig. 132.
Pont américain formé de pièces de
et réunies par des assem
Ech. = 1/50

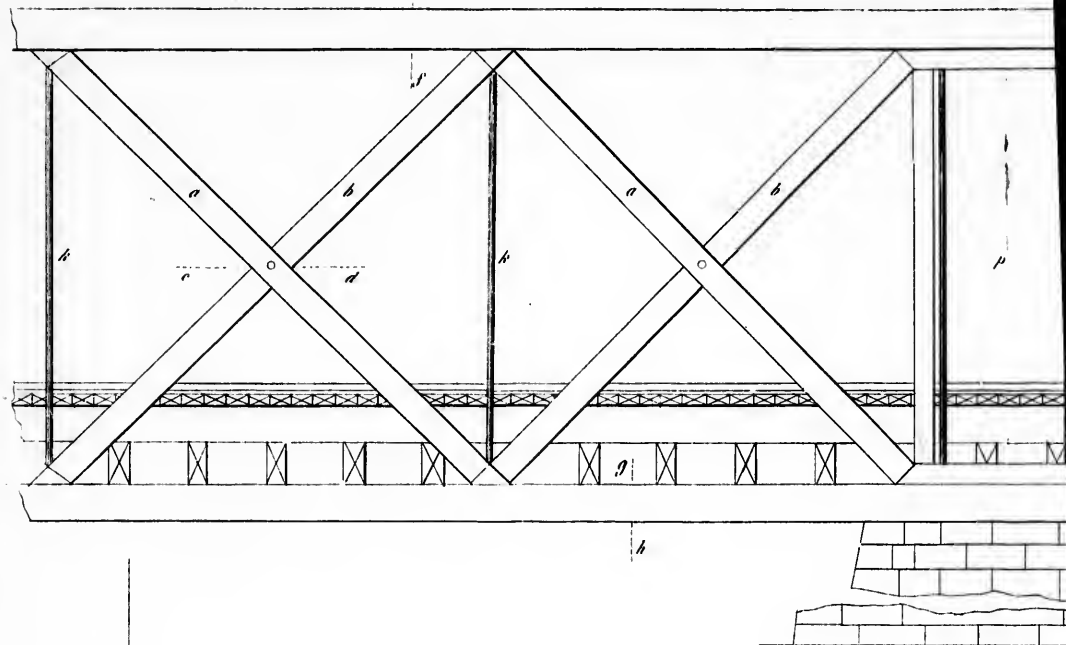
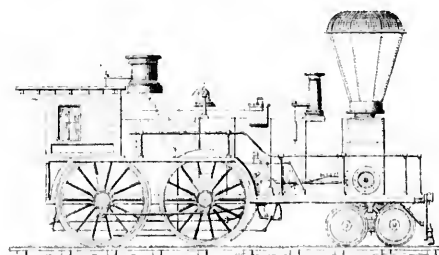


Fig. 134.
Locomotive au bois.
Ech. =



Coupe par *e d*



Coupe par *e f*



Coupe par *e d*

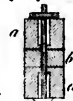
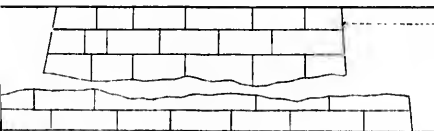
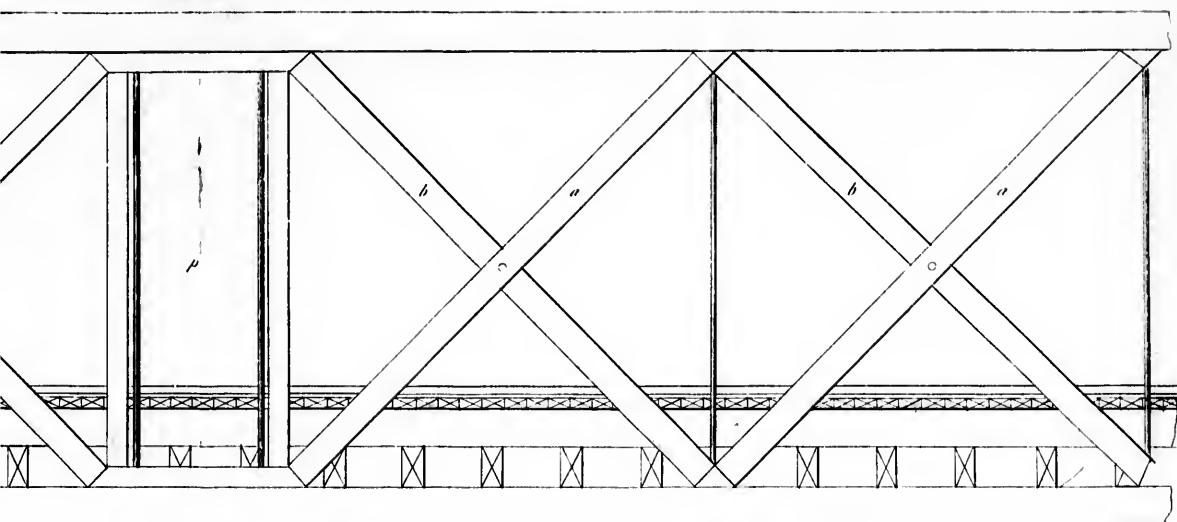


Fig. 132.

Américain formé de pièces de bois coupées carrément
et réunies par des assemblages en fer.

Ech. 1/50



50 m

Fig. 135.

Assemblage des rails.

Ech. 1/10

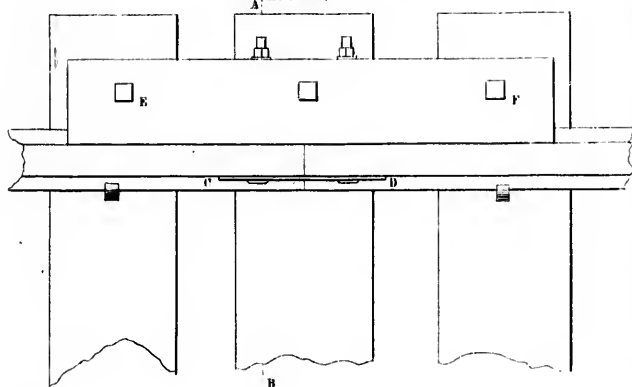


Fig. 136.

Coupe sur AB de Fig. 135.

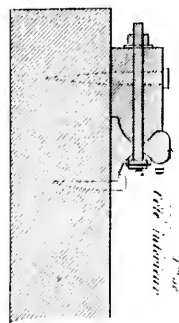






Fig. 137.
Rail américain.
Éch. = 1/2.



Fig. 138.
Disposition des voitures
employées sur les chemins de fer américains.
Éch. = 6^m 25^m p. 1 M.

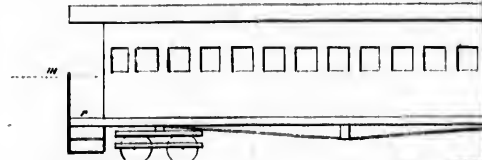


Fig. 139.
Chemins de fer dans
Coupe tr.
Éch. = 1/100.

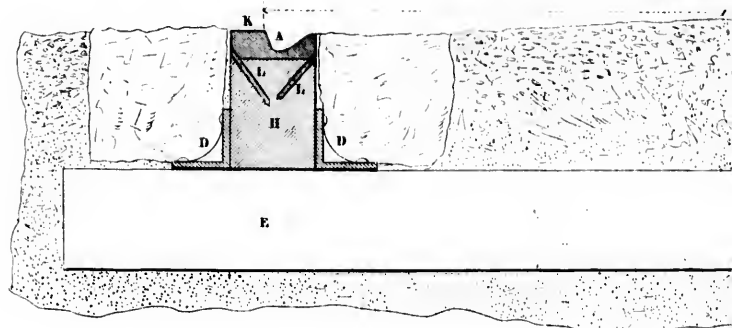


Fig. 138.

Disposition des voitures
sur les chemins de fer américains.
éch. = 6^m 25^m p.^r 1 M.

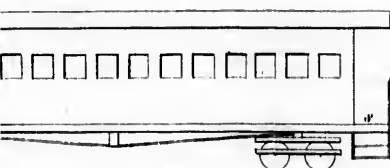


Fig. 139.

Coupe par *mn* de Fig. 138.
éch. = 6^m 25^m p.^r 1 M.

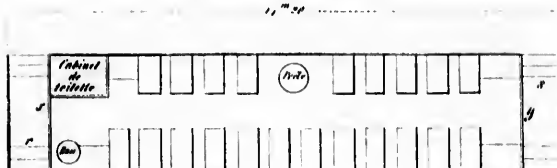
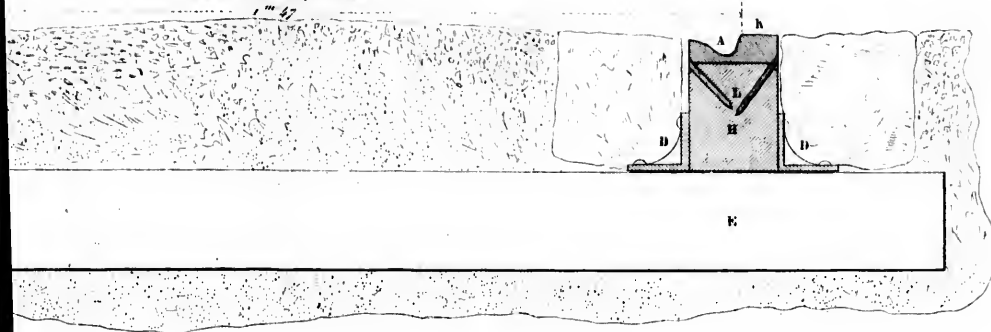
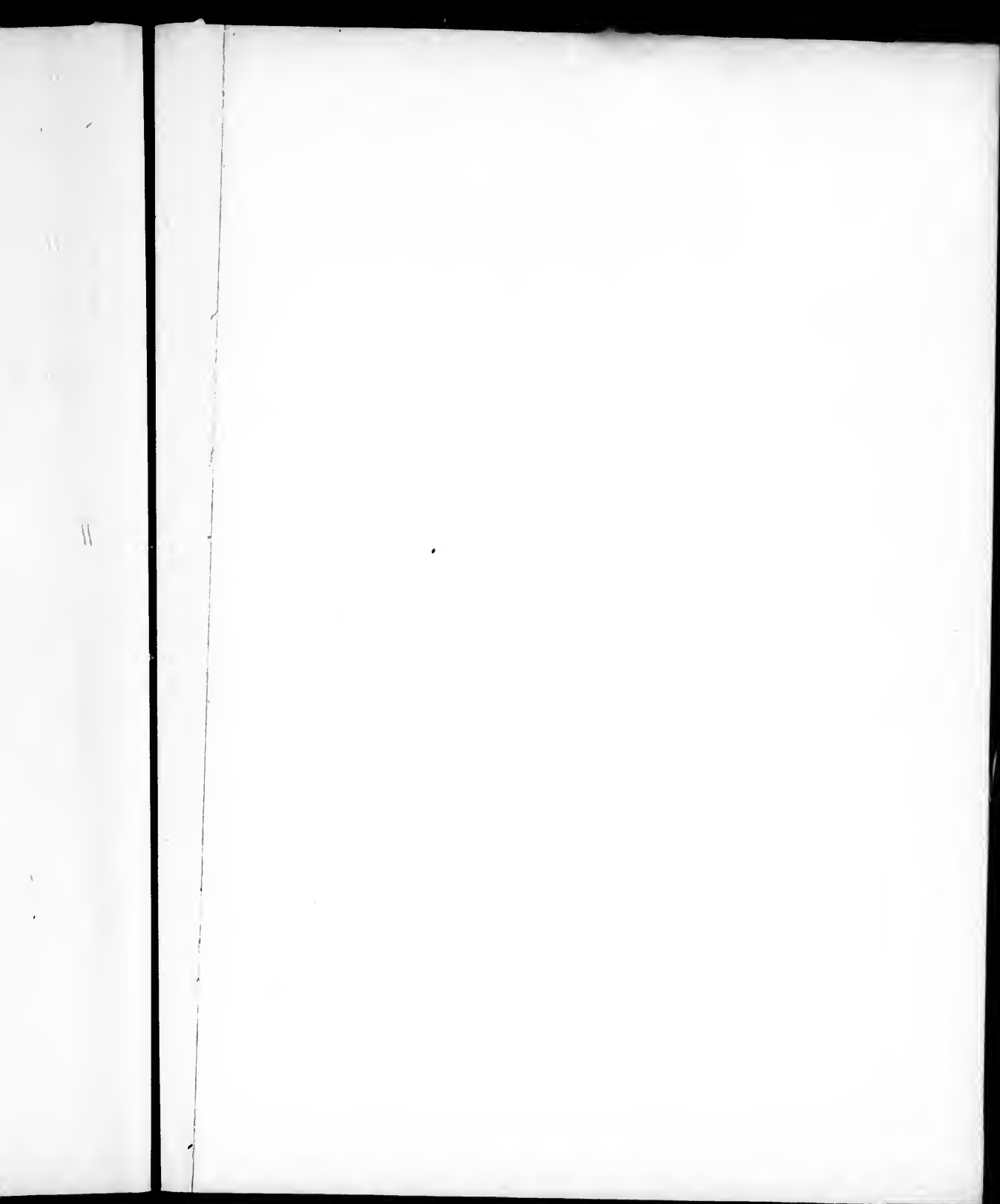


Fig. 140.

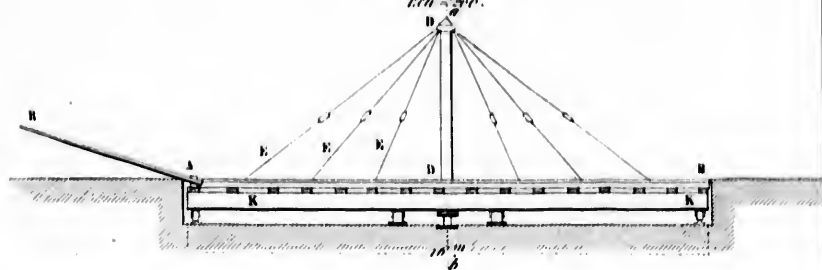
Chemins de fer dans les rues de New-York.

Coupe transversale.
éch. = 1/10 = 10^m p.^r 1 M.





Rich. Mayo.



Quier la Loca

Plateforme pour tourner la locomotive et le Tender.

Feb 15 1894.

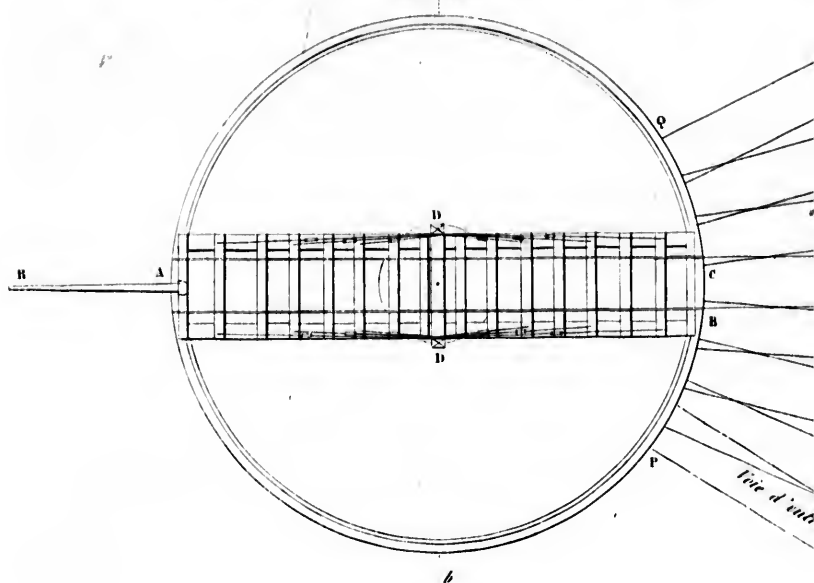


Fig. 145.
Coupe suivant *α β* de Fig. 144 et 146.

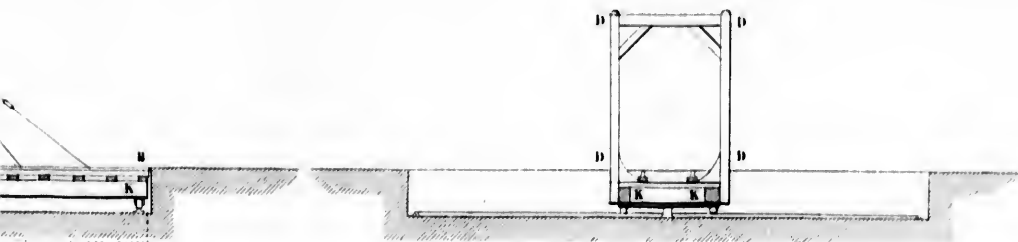


Fig. 141.
Coupe transversale des rails employés dans les villes.
Ech. 1/2



Fig. 142.
Ech. 1/3

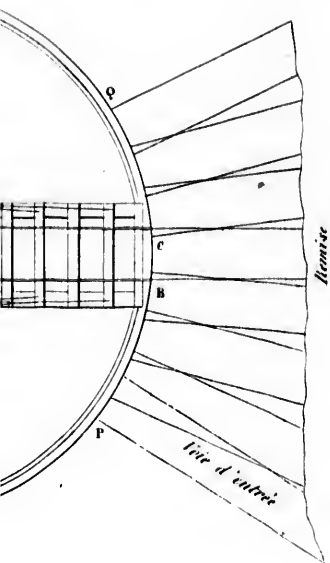
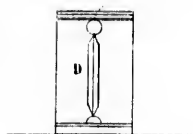
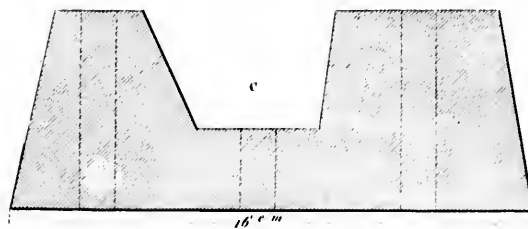
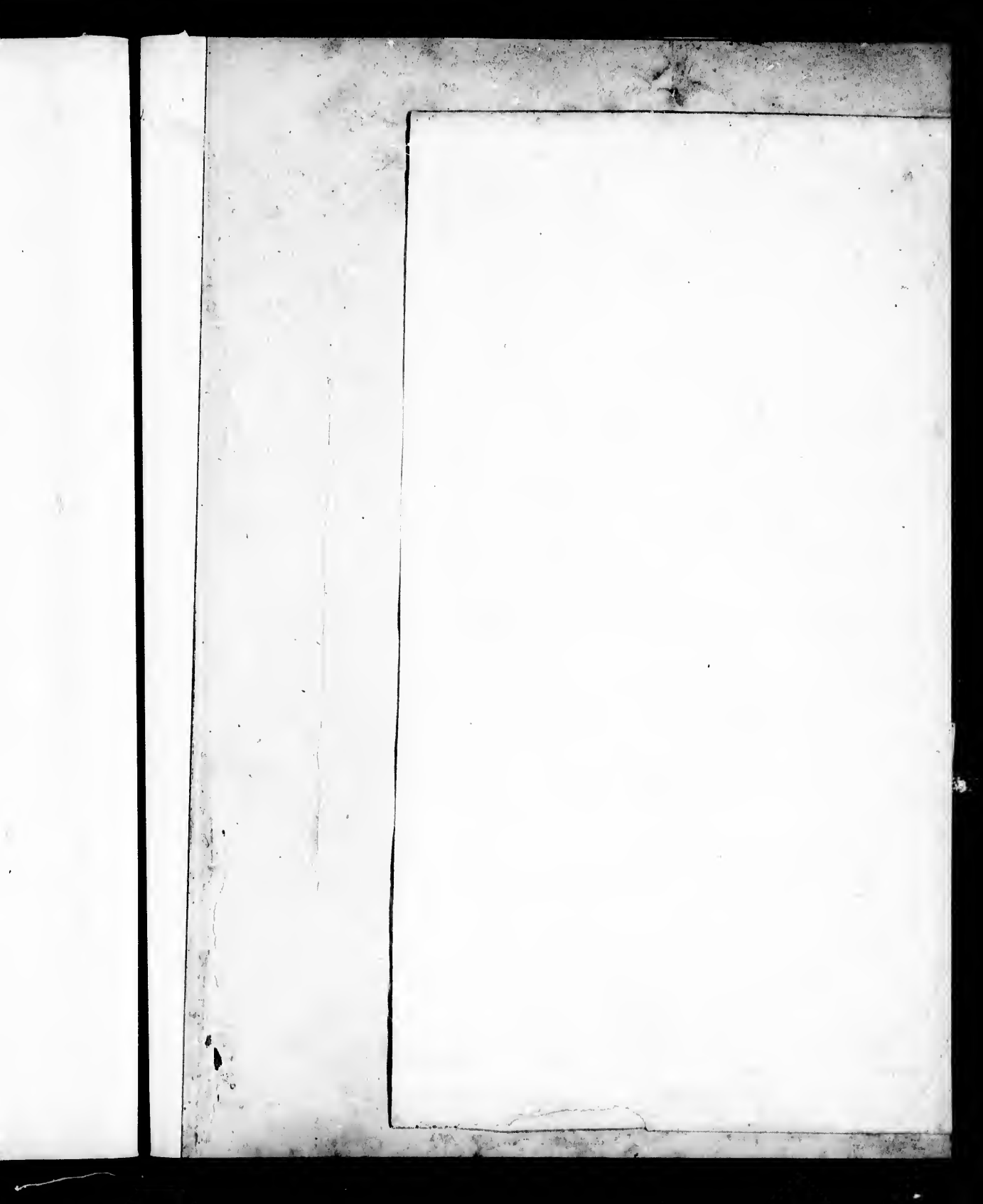


Fig. 143.
Ech. 1/2





PUBLICATIONS DE LA MAISON E. NOBLET.

PARIS, RUE JACOB, N° 20.

LIÈGE, PLACE ST-PAUL, 6.

TRAITÉ DE L'EXPLOITATION DES MINES DE HOUILLE, ou exposition comparative des méthodes employées en France, en Belgique, en Allemagne et en Angleterre, pour l'extraction des minéraux combustibles; par A.-T. PONSON, ingénieur civil des Mines.

L'ouvrage complet forme 4 volumes grand in-8° de 550 à 600 pages chacun accompagnés d'un atlas in-folio de 80 planches, gravées avec soin, imprimées sur beau papier vélin. — Prix de l'ouvrage complet. fr. 80

PORTEFEUILLE DE JOHN COCKERILL, ou description de machines d'épuisement pour charbonnages et mines, à balancier, à traction directe, système de Cornouailles, etc. — Machines d'extraction. — Machines et appareils pour fabriques de fer, laminoirs, marteaux, moulins, cingleurs, aqnezers, etc. — Machines soufflantes de différents systèmes. — Locomotives à voyageurs, mixtes, de montagnes, etc., tenders et matériel destiné à l'exploitation des chemins de fer. — Machines de fabriques du système de Watt, de Woolf, à balancier, à bâti pyramidal, à cylindre horizontal, etc. — Locomobiles de différents systèmes. — Machines pour la navigation fluviale, et machines de mer, à cylindres oscillants et fixes, etc. — Machines outils, tours, alésolres, raboteuses, perçoirs, etc. — Appareils pour moulins à farine, sucreries, poudrières, fabriques de stéarine, fabriques de poteries et fayenceries, papeteries, machines à polir et doucir les glaces, mécaniques de filature et de fabrication d'étoffes diverses, etc., etc. construits dans les établissements Cockerill depuis leur fondation jusqu'à ce jour; publié avec l'autorisation de la Société.

MODE ET CONDITIONS DE LA PUBLICATION.

L'ouvrage complet comprendra 100 livraisons in-folio, 1/2 Jésus, papier vélin; chaque livraison se composera de deux planches, avec une feuille grand in-4° de texte. — Douze livraisons paraîtront par année. — Prix de la livraison. fr. 2

N. B. La souscription a lieu pour cinquante livraisons au moins. Douze livraisons, l'année courante, se paient d'avance.

TRAITÉ PRATIQUE DE L'EXPLOITATION DES MINES DE HOUILLE, par JOHN HEMLEY, Directeur de Mines, etc., traduit de l'anglais, avec l'autorisation de l'auteur, et annoté par G^{me} LAMBERT, aspirant ingénieur des Mines et Ed. MOOESSA, Directeur-Gérant de charbonnages. Grand in-8° avec 16 planches. — Prix fr. 8

PRINCIPES DU STYLE GOTHIQUE exposés d'après des documents authentiques du moyen âge, par FREDERIC HOFSTADT, ouvrage traduit de l'allemand. Atlas in-folio de 40 planches, accompagné d'un fort volume in-8° de texte. — L'ouvrage complet: prix. fr. 30

TYPES D'ARCHITECTURE GOTHIQUE empruntés aux édifices les plus remarquables construits en Angleterre pendant les XII^e, XIII^e, XIV^e, XV^e et XVI^e siècles et représentés en plans, élévations, coupes et détails géométraux, de manière à compléter l'étude et faciliter la construction pratique des diverses variétés du style ogival; par A.-W. PUGIN, Architecte-Archéologue. Ouvrage traduit de l'anglais par L. DELOREL, lieutenant-colonel d'artillerie, et publié avec autorisation de l'auteur.

L'ouvrage complet forme trois volumes grand in-4°, contenant 225 planches avec 300 pages de texte. — Prix de l'ouvrage complet. fr. 120

ANTIQUITÉS ARCHITECTURALES DE LA NORMANDIE, contenant les monuments les plus remarquables de cette contrée sur l'architecture romane et ogivale et présentés en plans, élévations, coupes, vues perspectives intérieures et extérieures; par AUGUSTE PUGIN, Architecte-Archéologue. Traduit de l'anglais avec autorisation, par LENOX, professeur à l'Université de Liège.

L'ouvrage complet se compose de 78 planches in-4°, dont plusieurs doubles, avec texte: il est publié en 30 livraisons de 3 à 4 planches chacune. Ouvrage complet. fr. 40

ART CHRÉTIEN. — MODÈLES DE MEUBLES dans le style du XII^e au XV^e siècle à l'usage des Architectes, Sculpteurs, Ornementistes, Ebénistes, Menuisiers, etc. par A.-WELBY PUGIN, Architecte-Archéologue, et publié avec autorisation. — Un volume grand in-4° de 24 planches. fr. 10

MODÈLES DE FERRONNERIE, SERRURERIE ET BRONZE, à l'usage des Architectes, Sculpteurs, Ornementistes, Grilletiers, Lampistes, Serruriers, Fondeurs, etc. par AUGUSTE-WELBY PUGIN, Architecte-Archéologue, et publié avec autorisation. — Un volume grand in-4° de 27 planches. fr. 10

PARALLÈLE DES MAISONS DE BRUXELLES et des principales Villes de la Belgique, construites depuis 1830 jusqu'à nos jours, représentées en plans, élévations, coupes, détails intérieurs et extérieurs, mesurées et destinées par AUGUSTE CASTERMANS, Architecte.

L'ouvrage complet se composera de 120 planches in-folio gravées au trait et divisées en 20 livraisons de 6 planches chacune.

Un titre gravé, une table et un texte seront donnés gratis aux souscripteurs et paraîtront avec la dernière livraison. — Prix de la livraison. fr. 4
14 livraisons sont en vente.

PAUL, 6.

ou comparative
Angleterre, pour
des Mines.
in accompagnés
papier, vélin, —
fr. 80
s d'épuisement
ouailles, etc. —
noirs, marteaux,
tèmes. — Loco-
à l'exploitation
lf, à balancier,
nes. — Machines
etc. — Machines
ulins à farine,
ries, papeteries,
ication d'étoffes
ondation jusqu'à

r vélin; chaque
e texte. — Douze
fr. 2
vraisons, l'année

ELLE, par JONX
de l'auteur, et
Directeur-Gérant
fr. 8
authentiques du
Atlas in-folio de
et: prix. fr. 30
us remarquables
es et représentés
oléter l'étude et
r A.-W. PUGIN,
lieutenant-colonel

es avec 300 pages
fr 120
les monuments
e et présentés en
Auguste PUGIN,
oy, professeur à

bles, avec texte:
fr. 40
le au XV^e siècle
nistiers, etc. par
Un volume grand
fr. 40
nsage des Archi-
ondeurs, etc. par
ion. — Un volume
fr. 40
es de la Belgique,
s, cruppes, détails
Architecte.
et divisées en 20

eurs et paraîtront
fr. 4

