

doc
CA1
EA660
93P61
FRE

EXPORTATEURS CANADIENS

de

PRODUITS POUR LES SOINS DE SANTÉ EN ÉTABLISSEMENT

SECRETARIAT DE LA LIAISON SECTORIELLE
Ministère des Affaires étrangères et du Commerce international

Décembre 1993

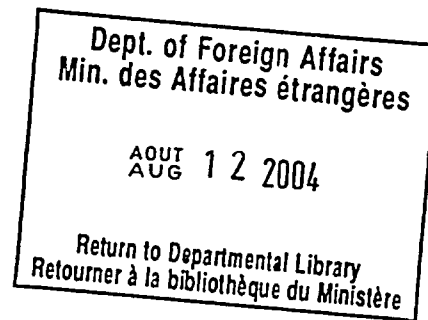
CA1 EA660 93P67

SECTEUR DE LA PROMOTION DU COMMERCE INTERNATIONAL

ÉNONCÉ DE MISSION

«Accroître les exportations des entreprises canadiennes
et leur compétitivité sur les marchés internationaux»

16403094



Le ministère des Affaires étrangères et du Commerce international (MAECI) a rédigé le présent répertoire avec le plus grand soin. Toutefois, il ne peut garantir l'exactitude des renseignements présentés ni l'absence d'erreurs ou d'omissions, car l'information qui y figure a été recueillie au moyen de questionnaires transmis par la poste, de contacts directs et d'autres sources d'information accessibles au public.



INDEX DES ENTREPRISES OFFRANT DES PRODUITS POUR LES SOINS DE SANTÉ EN ÉTABLISSEMENT

A.R. Medicom Incorporated	Federal Elevator Systems Incorporated
Absorb-Plus Textiles Incorporated	Fell-Fab Products
Accro Furniture Industries	Fiat Products Limited
Acryx Industries Incorporated	Fitter International Incorporated
Advanced Mobility Systems Corporation	Gabel Medical Instruments Limited
Ambutech	Generation II Orthotics Incorporated
Anetec Incorporated	George Courey Incorporated
Arconas Corporation	Germiphene Corporation
Benlan Incorporated	Hara Products Limited
Better Control Medical Computers Inc.	Harry Geen Associates Limited
Bio-Media Unlimited Limited	HealthVISION Corporation
Biomira Incorporated	Hear Saver Limited
Biotex Laboratories Incorporated	Hedy Canada
BM Hi-Tech Incorporated	Home Aid Products
BRODA Enterprises Incorporated	Ingram & Bell Incorporated
Brookdale International Systems Limited	Innovatek Medical Incorporated
Brookdale Medical Specialties Limited	John Lewis Industries Limited
Calmar Orthopaedics Incorporated	Joldon Diagnostics Incorporated
Canadian Technical Tape Limited	Laborie Medical Technologies Corp.
Centro Manufacturing Incorporated	Labotix Automation Incorporated
Clark Medical Products Incorporated	Latician Ophthalmics Incorporated
CME Telemetry Incorporated	Le-Han Canada Incorporated
Code Three Emergency Vehicles Inc.	Life Alert Data Incorporated
Companion Walker Limited	Manrex Limited
Comptronic Devices Limited	Mars Metal Company
CYEX Medical Technologies Incorporated	MBB-Trecan Incorporated
Darcor Casters Incorporated	MED-I-PANT Incorporated
Diros Technology Incorporated	Medi Athleti-K-Incorporated
Diversity Products Limited	Medi-Man Rehabilitation Products Inc.
E.C. Walkers Incorporated	Medical Plastics Devices Incorporated
E.L. Bryenton & Associates Incorporated	Medicor Incorporated
Ebco Technologies Incorporated	Medionics International Incorporated
Eckel Industries of Canada Limited	Metal Craft Manufacturing Limited
Emeraud Canada Limited	Metropolitan Wire (Canada) Limited
Euro-Care Furniture Limited	Mitroflow International Incorporated
European Baby Basics Industries Inc.	MTM Health Products Limited
Everest & Jennings Canadian Limited	Nordion International Incorporated
Excel Medical Systems	Norm Bates & Associates

INDEX DES ENTREPRISES OFFRANT DES PRODUITS POUR LES SOINS DE SANTÉ EN ÉTABLISSEMENT

Northern Light Technologies
NSI Nursing Systems Incorporated
O-Two Systems International Inc.
Oculo-Plastik Incorporated
Orthofab Incorporated
Parsons A.D.L. Incorporated
Phoenix Biomedical Products Inc.
PixSoft Incorporated
Professional Components Limited
Promex Products Limited
ProScience Incorporated
RADD Precision Incorporated
Renfrew Tape Limited
Ross Disposable Products Incorporated
Saf-T-Pak Incorporated
Sleepmaster Limited
Southmedic Incorporated
Specialty Contact Lens Limited

Sterling Rubber Company
Tabufile Atlantic Limited
TASH Incorporated
Terry Corporation
The Hardie Corporation
Thera-P-Cushion Incorporated
Thought Technology Limited
Tri-Star Industries Limited
Tycor International Incorporated
Unilab Incorporated
Unitron Industries Limited
Vollmer Pharmaceuticals Limited
W P Manufacturing
W.R. Key Limited
Web-Tex Incorporated
Wellness Corporation
Western Fibres Limited
Westmorland Laboratories Incorporated

A.R. Medicom Incorporated

910, rue Bégin

Saint-Laurent (Québec)

H4M 2N5

Tél. : (514) 341-8010

Télec. : (514) 335-2736

Personne-ressource : M. Biagio Malagisi, coordonnateur des ventes

A.R. Medicom Incorporated est en voie de devenir l'un des plus importants fournisseurs canadiens de produits médicaux jetables. Cette entreprise fondée en 1988 a augmenté non seulement son chiffre d'affaires, mais aussi sa gamme de produits et elle approvisionne maintenant l'industrie dentaire en plus des milieux médicaux.

Grâce à l'acquisition récente de AMD-Ritmed, entreprise canadienne de fabrication d'éponges chirurgicales, A.R. Medicom entre sur de nouveaux marchés en offrant des produits de qualité supérieure à un prix raisonnable. Cette entreprise souhaite accroître ses marchés d'exportation.

Produits pour l'exportation

Abaisse-langue

Appareils et fournitures dentaires

Écouvillons

Éponges

Étuis pour le comptage et la mise au rebut d'aiguilles

Gants

Indicateurs de fertilité

Sacs pour la stérilisation au gaz

Scalpels

Systèmes de comptage et de mise au rebut d'éponges

Trousses de ligature

Absorb-Plus Textiles Incorporated

5750, avenue Royalmount
Mont-Royal (Québec)
H4P 1K5

Tél. : (514) 345-9770

Télec. : (514) 735-9619

Personne-ressource : M. David D. Small, vice-président

Absorb-Plus Textiles Incorporated fabrique depuis 18 ans des produits réutilisables pour personnes souffrant d'incontinence. Dans une usine moderne située en banlieue de Montréal, au Québec, cette entreprise qui compte plus de 60 employés fabrique des produits de qualité destinés au marché nord-américain et à de nombreux pays d'Europe de l'Ouest.

Parmi les produits, mentionnons les alaises en feutre pour lit ou fauteuil, munies d'un matériau imperméable *Aquaperm*, les culottes pour personnes souffrant d'incontinence, divers types de serviettes, des sacs de buanderie imperméables, des bavoirs et des tabliers pour fumeurs. En outre, certaines installations de production sont affectées à la fabrication de draps tissés blancs et de couleur pour les lits d'hôpital, les lits d'enfant et les civières. Cette entreprise compte parmi son personnel un designer qui peut répondre aux besoins particuliers des clients et se rend sur place pour prêter assistance à ces derniers ainsi qu'aux distributeurs.

Toutes les ventes sont effectuées par l'intermédiaire de distributeurs qui tiennent les produits en stock. Absorb-Plus Textiles peut communiquer avec sa clientèle en français ou en anglais. Les personnes intéressées peuvent obtenir sur demande de la documentation sur ses produits ainsi que des échantillons.

Produits pour l'exportation

Couches

Linge d'hôpital

Produits pour personnes souffrant d'incontinence

Accro Furniture Industries

211, Hutchings Street
Winnipeg (Manitoba)
R2X 2R4

Tél. : (204) 633-8432

Télec. : (204) 694-5586

Personne-ressource : M. T.J. Clark, président

Lorsqu'elle a été fondée à Winnipeg en 1946, Acme Chrome Furniture Limited fabriquait des meubles de cuisine en acier tubulaire qui répondaient à la demande des consommateurs d'après-guerre. Elle a ensuite diversifié ses activités en se lançant dans la production de meubles pour les restaurants, les hôtels et les hôpitaux. En 1966, pour ajouter à sa gamme de produits les meubles destinés aux établissements d'enseignement, elle a dû construire une nouvelle usine de 6 000 m² conçue expressément pour la fabrication de meubles en acier.

Parmi les meubles de bureau fabriqués par cette entreprise, mentionnons une gamme complète de chaises et fauteuils ergonomiques et ordinaires ainsi que des tables de bibliothèque et des tables pour ordinateur. En outre, elle est en mesure de fabriquer des meubles pour des établissements de soins de courte durée et de soins prolongés. Elle a ouvert en 1989 une installation de poudrage électrostatique afin d'y fabriquer des produits à la fine pointe de la technologie en utilisant des procédés de recouvrement du métal non nocifs pour l'environnement.

Beaucoup de ses employés comptent de nombreuses années de service au sein de son équipe, ce qui permet à Accro Furniture d'offrir des produits de qualité constante. À l'heure actuelle, plus de 60 employés fabriquent pour l'industrie des meubles vendus sous contrat les produits commercialisés par Accro Furniture Industries. Chaque jour, des milliers de personnes utilisent des meubles produits par Acme Chrome Furniture Limited dans des établissements très variés répartis dans l'ensemble du Canada et dans de nombreuses régions des États-Unis.

Produits pour l'exportation

Barres d'appui

Chaises et fauteuils

Meubles (milieux médicaux)

Acryx Industries Incorporated

P.O. Box 1870
383 Elgin Street
Brantford (Ontario)
N3T 5W4

Tél. : (519) 756-3442

Télec. : (519) 756-3146

Personne-ressource : M. David Wright, agent commercial

Entreprise créée en 1982, Acryx Industries qui fabriquait à ses débuts des produits adaptés aux besoins particuliers de certains commerces et établissements de santé fabrique aujourd'hui des baignoires d'hydromassage, des douches et des cuves thermales en acrylique, principalement pour le marché résidentiel. Ce fabricant exporte ses produits aux États-Unis, en Allemagne et en France depuis huit ans.

Acryx occupe à l'heure actuelle deux usines d'une superficie de plus de 70 000 pi² et dispose d'un entrepôt de distribution situé à Berlin, au New Jersey. Elle réalise la majorité de ses ventes auprès de fournisseurs d'appareils sanitaires, par l'intermédiaire de distributeurs. Westburne Supply constitue son plus important distributeur en Ontario.

Tous les produits d'Acryx sont conformes aux normes canadiennes et américaines et ils ne requièrent qu'un minimum de changements pour respecter les normes d'autres pays. En outre, la plus grande partie de sa documentation est offerte en anglais ainsi qu'en français et un membre de son personnel technique parle couramment le français et l'allemand, ce qui facilite grandement les communications avec les intervenants des marchés étrangers.

Produits pour l'exportation

Baignoires et accessoires

Douches

Advanced Mobility Systems Corporation

621 Justus Drive
Kingston (Ontario)
K7M 4H5

Tél. : (613) 384-7460

Télé. : (613) 634-3990

Personne-ressource : M. Rex Donald, directeur du marketing

Advanced Mobility Systems (AMS) est un fabricant de fauteuils roulants spécialisé dans la production de fauteuils roulants à bascule. AMS se charge également de la recherche-développement, des études techniques et de la production d'articles spéciaux visant à faciliter les déplacements des personnes handicapées.

Cette entreprise fondée en 1986 à Kingston, en Ontario, écoule à l'heure actuelle dans l'ensemble du Canada sa production de fauteuils roulants et recherche de nouveaux débouchés sur les marchés d'exportation. AMS produit des fauteuils roulants à bascule, à dossier inclinable ou non, ainsi que des civières. De plus, elle conçoit et fabrique des coussins, des repose-tête et divers autres accessoires pour fauteuils roulants.

Produits pour l'exportation

Accessoires pour fauteuils roulants

Fauteuils roulants

AmbuTech

670 Golspie Street
Winnipeg (Manitoba)
R2K 2V1

Tél. : (204) 663-3340

Télec. : (204) 663-9345

Personne-ressource : M. Tony Russell, vice-président des ventes

AmbuTech fabrique et vend des cannes et divers autres produits visant à faciliter les déplacements des personnes handicapées. Cette entreprise fondée en 1982 a été acquise par Melet Plastics Incorporated en 1990 et constitue une division pleinement intégrée de cette société qui est accréditée auprès de l'ISO et compte environ 35 employés.

C'est un modèle breveté comportant une section inférieure filetée qui est à l'origine de la gamme de cannes produites par AmbuTech. Cette particularité procure un jeu de 20 cm pour l'ajustement de la canne et permet à sa hauteur d'être parfaitement adaptée à l'utilisateur, ce qui lui confère un avantage unique sur toute autre canne. AmbuTech a généralisé ce concept aux cannes qu'elle destine aux handicapés visuels. Elle fabrique et vend par ailleurs des cannes pliantes et des cannes d'identification pour handicapés visuels. Dans le créneau des produits pour handicapés visuels, AmbuTech compte parmi sa clientèle l'Institut national canadien pour les aveugles, la Veterans Administration des États-Unis, le Helen Keller National Center et l'Institut Braille.

AmbuTech vend dans plusieurs pays des cannes orthopédiques et des produits visant à faciliter les déplacements des handicapés visuels.

À court terme, l'entreprise envisage d'accroître considérablement ses ventes sur le marché international en augmentant le nombre de distributeurs qui tiennent en stock sa gamme de produits.

Produits pour l'exportation
Aides à la marche

Anetec Incorporated

P.O. Box 991

340 Bell Boulevard

Belleville (Ontario)

K8N 5B6

Tél. : (613) 966-9136

Télec. : (613) 966-9934

Personne-ressource : M^{me} Catharine P. Huff, présidente

Anetec fabrique depuis 1982 des appareils d'inhalothérapie et d'anesthésie jetables en thermoplastique. Forte de plus de dix années d'expérience dans ce créneau, Anetec a à coeur de demeurer à la fine pointe de la technologie dans le domaine des soins de santé.

Elle a acquis une réputation enviable en offrant des produits de qualité à un prix concurrentiel tout en assurant un service hors pair. Cette entreprise bien établie sur le marché canadien souhaite maintenant s'attaquer à divers marchés étrangers.

Produits pour l'exportation

Accessoires pour anesthésie

Appareils respiratoires

Arconas Corporation

580 Orwell Street
Mississauga (Ontario)
L5A 3V7

Tél. : (416) 272-0727

Télec. : (416) 897-7470

Personne-ressource : M. John W. Neufeld, président

Arconas Corporation est un chef de file dans la fabrication de chaises et de fauteuils pour les milieux médicaux. Cette entreprise, qui possède plus de 20 années d'expérience dans le domaine, utilise une technique unique qui consiste à mouler de l'uréthane haute élasticité sur des châssis en acier. Arconas a su appliquer ce procédé de qualité supérieure de façon novatrice. Dans le domaine des soins de santé, ce fabricant s'applique à mettre des points des chaises et des fauteuils alliant une efficience technique supérieure à un design élégant.

Cette entreprise nord-américaine qui écoule ses produits par l'intermédiaire de représentants dans l'ensemble des États-Unis et du Canada souhaite trouver de nouveaux débouchés sur le marché international. Outre les produits de santé, qui relèvent de sa division Pro Care, Arconas fabrique divers articles destinés aux entreprises et aux établissements. Elle compte depuis longtemps parmi sa clientèle des établissements tels que l'université Harvard, l'université du Michigan et les Forces navales des États-Unis ainsi que des entreprises exploitant des paquebots de croisière et diverses grandes sociétés un peu partout dans le monde.

Produits pour l'exportation

Chaises et fauteuils

Meubles (milieux médicaux)

Benlan Incorporated

2760 Brighton Road
Oakville (Ontario)
L6H 5T4

Tél. : (416) 829-5004

Télec. : (416) 829-5006

Personne-ressource : M. Tom Enns, vice-président

Benlan Incorporated est un fabricant d'appareils médicaux qui offre un éventail complet de produits et de services et assure le soutien des ventes, faisant ainsi bénéficier sa clientèle de ses compétences techniques. Son usine, qui comprend une salle blanche de classe 100 000 de 2 500 pi², occupe une superficie totale de 17 000 pi².

Outre les produits destinés à l'administration par voie intraveineuse, à la transfusion sanguine, à l'alimentation entérale, à la succion et à l'urologie, elle fabrique des produits adaptés aux besoins de ses clients. Benlan fabrique les tubulures, moule par injection les composantes nécessaires, assemble, conditionne et stérilise ses produits. Cette intégration verticale lui permet d'avoir la haute main sur ses activités et lui donne une grande souplesse, de sorte qu'elle peut répondre à des besoins variés sur les marchés intérieur et étrangers.

Depuis deux ans, Benlan Incorporated exporte ses produits dans divers pays par l'intermédiaire d'agents. Elle souhaite intensifier sa présence sur les marchés d'exportation en faisant appel à des distributeurs ou à des agents.

Produits pour l'exportation

Accessoires pour cathéters

Accessoires pour l'anesthésie

Appareils d'inhalothérapie

Cathéters

Produits pour administration par voie intraveineuse

Produits pour alimentation entérale

Produits pour personnes souffrant d'incontinence

Systèmes de transfert

Tensiomètres

Tubulures

Better Control Medical Computers Incorporated

52 Wendover Road

Toronto (Ontario)

M8X 2L3

Tél. : (416) 231-2195

Télec. : (416) 239-9702

Personne-ressource : M. M. Sperlich, président

Better Control Medical Computers Incorporated (BCMC) est un chef de file mondial dans le domaine du traitement du diabète assisté par ordinateur. Grâce à sa technologie d'avant-garde, l'entreprise propose au diabétique un appareil spécialisé qu'il peut transporter sur lui ou un système central auquel il peut accéder au moyen d'un téléphone à clavier. Pour une petite fraction du coût des méthodes manuelles ou cliniques équivalentes, cette technologie offre une thérapie renforcée (*Intensified Diabetes Therapy*) dans le cadre de la surveillance médicale dont bénéficie déjà le patient. Entreprise fondée en 1983 à Toronto, BCMC a à coeur de réduire les coûts de cette thérapie accessible à tous, conformément aux recommandations formulées à la suite des essais cliniques DCCT réalisés aux États-Unis. La mise aux point de systèmes présentant cette caractéristique peu courante a été rendue possible grâce à la contribution financière du Conseil de recherches médicales du Canada et des National Institutes of Health des États-Unis.

Les produits de BCMC sont protégés en vertu d'un brevet international. Ses algorithmes commerciaux ont subi avec succès les essais cliniques et sont utilisés depuis dix ans par plus de 1 500 patients. Les appareils portatifs sont individuels, tandis que les systèmes multi-utilisateurs peuvent accommoder de 30 à 1 000 patients. Les cliniques ou les médecins peuvent louer ces systèmes pour donner à leurs patients des soins de santé à distance. Les revenus qu'ils génèrent couvrent les coûts ainsi que les honoraires professionnels tout en réduisant les services fournis en clinique et les frais généraux. BCMC peut sur demande se charger de l'installation des systèmes, assurer la formation, offrir un soutien technique, faire les mises à jour et facturer directement les utilisateurs. L'entreprise souhaite intensifier ses activités de marketing en faisant appel à des représentants à l'étranger.

Produits pour l'exportation

Appareils informatisés pour le dosage de l'insuline

Appareils pour le traitement du diabète

Simulateurs pour le traitement du diabète

Bio-Media Unlimited Limited

201-344 Bloor Street West
Suite 201
Toronto (Ontario)
M5S 3A7

Tél. : (416) 964-2793

Télec. : (416) 944-2934

Personne-ressource : M. Dorian J. Balshin, président

Société constituée en Ontario en 1986, Bio-Media Unlimited Limited est un chef de file dans la fabrication de matériel de diagnostic clinique, plus précisément des milieux de culture préparés en boîtes de Pétri et en tubes pour les laboratoires de microbiologie ou de mycologie. Le succès qu'elle a obtenu sur ce marché repose sur plusieurs éléments, notamment des produits de qualité ainsi qu'un service rapide et efficace. De plus, ce fabricant a mis au point de nouveaux milieux de culture dans des domaines qui suscitent un intérêt croissant, particulièrement en mycologie, discipline dans laquelle les mycoses liées au sida et à l'environnement constituent les principaux sujets d'inquiétude.

De concert avec des experts-conseils, cette entreprise est arrivée à fabriquer des produits de diagnostic permettant aux techniciens d'isoler des bactéries ou des champignons de façon rapide et sûre. En outre, elle possède la souplesse nécessaire pour adapter aux besoins particuliers de ses clients toute la gamme de milieux de culture qu'elle fabrique. Les grands laboratoires médicaux privés, les hôpitaux, les entreprises du secteur des aliments et boissons, les sociétés pharmaceutiques et les établissements de recherche constituent ses principaux clients.

Bio-Media Unlimited Limited effectue sur place des activités de recherche-développement; elle mène à l'heure actuelle des travaux portant sur des préparations de milieux de culture réutilisables et recyclables qui se conservent longtemps et requièrent peu de réfrigération. Comme ils seront recyclables, ces produits engendreront beaucoup moins de déchets présentant un danger biologique. Bio-Media Unlimited Limited souhaite accroître ses ventes à l'étranger et exploiter d'autres débouchés.

Produits pour l'exportation

Milieux de culture en boîtes de Pétri

Nécessaires de test de diagnostic

Biomira Incorporated

2011- 94 Street
Edmonton (Alberta)
T6N 1H1

Tél. : (403) 450-3761

Télec. : (403) 463-0871

Personne-ressource : M. Bob Aubrey, vice-président des ventes et du marketing

Entreprise fondée en 1985, Biomira Incorporated a accompli des progrès remarquables et est en train de devenir une société de biotechnologie entièrement intégrée, vouée à la mise au point de produits permettant de diagnostiquer et de traiter le cancer. Grâce aux activités de recherche-développement qu'elle exerce depuis des années, elle a atteint un point tournant dans la poursuite de son objectif premier, à savoir offrir une trousse complète de produits complémentaires permettant aux médecins de diagnostiquer rapidement les cas de cancer et d'offrir à leurs patients un traitement efficace.

À la fine pointe de la technologie, les installations de recherche-développement et de production de Biomira Incorporated occupent une superficie de 58 000 pi². En outre, Biomira exploite une usine de produits pour administration parentérale de 1 300 pi² comportant une aire de remplissage qui respecte les exigences rigoureuses inhérentes aux normes pharmaceutiques internationales.

Biomira Incorporated souhaite vivement conclure des alliances avec des entreprises étrangères pour accélérer la mise au point et l'approbation de ses produits. Bien qu'il soit disposé à faire des affaires avec des partenaires éventuels à toutes les étapes du développement, ce fabricant privilégiera ceux qui possèdent un savoir-faire sur le plan clinique ou dans le domaine du marketing. Il concentre ses efforts sur l'Amérique du Nord, l'Europe et le Japon.

Produits pour l'exportation

Nécessaires de test de diagnostic

Nécessaires de test de diagnostic pour le cancer

Biotex Laboratories Incorporated

8905- 51 Avenue
Suite 100
Edmonton (Alberta)
T6E 5J3

Tél. : (403) 448-0621

Télec. : (403) 448-0624

Personne-ressource : M^{me} Jackie Agnes, directrice du laboratoire

Biotex Laboratories Incorporated met au point et fabrique un vaste éventail de nécessaires d'enrichissement cellulaire reposant sur la chromatographie d'affinité rapide. Des chercheurs en biotechnologie du monde entier utilisent les nécessaires d'immunocolonnes *Collect* pour la division et l'enrichissement des cellules T et des sous-populations de cellules T. Ces produits de qualité servent notamment en immunologie, en virologie, en biologie cellulaire et en pharmacologie. Grâce à ces nécessaires économiques et pratiques, les chercheurs peuvent obtenir une pureté cellulaire supérieure à 98,5 %; de plus, les cellules demeurent intactes et viables et elles se prêtent à la culture ou à une analyse plus approfondie. Le procédé de Biotex, plus simple et plus rapide que les autres méthodes, n'exige aucun équipement périphérique spécial.

À l'heure actuelle, la gamme de produits de Biotex comprend les colonnes d'enrichissement cellulaire *Collect* qui permettent de séparer les cellules T, les cellules CD4 et les cellules CD8 prélevées chez l'humain, la souris et le rat. La recherche-développement en cours porte notamment sur d'autres types de cellules, par exemple, celles du trophoblaste de la femme. Outre son laboratoire et ses installations de production d'Edmonton, en Alberta, Biotex a accès aux installations de l'université de l'Alberta et elle a établi de liens étroits avec les chercheurs de cet établissement. Cette entreprise serait aussi intéressée à mettre en oeuvre des projets de recherche en collaboration avec d'autres organisations.

Les ventes de Biotex, qui offre ses produits *Collect* partout dans le monde, n'ont cessé de monter en flèche dès le début de ses activités. Elle vend directement à des instituts de recherche en biotechnologie des États-Unis la majorité de sa production, mais elle compte aussi une bonne clientèle en Europe et au Japon. Il est possible de composer un numéro de téléphone sans frais à partir des États-Unis pour joindre le service des commandes ou le service à la clientèle. En Europe, Biotex vend ses produits directement, sauf au Royaume-Uni, où elle a un agent. Au Japon et en Asie du Sud-Est, Funakoshi Corporation assure la distribution de ses produits. Biotex compte concentrer ses efforts sur les États-Unis, en particulier dans le secteur industriel, étant donné que ce pays constitue le plus important marché pour ses produits et qu'il est le plus facilement accessible. De plus, désireuse d'accroître ses ventes en Europe, Biotex envisage de

conclure des accords de marketing et de distribution avec des entreprises ou des organismes qui sont étroitement liés aux milieux de la recherche en biotechnologie dans cette région du monde.

Produits pour l'exportation
Colonnes de division cellulaire

BM Hi-Tech Incorporated

P.O. Box 97
20 Stewart Road
Collingwood (Ontario)
L9Y 3Z4
Tél. : (705) 444-1440
Télec. : (705) 444-6787
Personne-ressource : M. S.E. Prasad, directeur général

BM Hi-Tech a été constituée en 1983 à titre de filiale à propriété exclusive de Blue Mountain Pottery Limited, qui était alors un important fabricant canadien de poteries. Cette entreprise, acquise en 1985 par Sensor Technology Limited, possède des installations de 700 m² à Collingwood, en Ontario. Elle met en oeuvre divers programmes en collaboration avec le Royal Military College, en Ontario, le ministère de l'Énergie, des Mines et des Ressources du Canada et l'université de la Colombie-Britannique.

Ce fabricant produit un éventail complet de matériaux et de systèmes d'avant-garde, notamment des céramiques piézoélectriques, des verres, des matériaux composites, des capteurs et des instruments de mesure. Parmi les produits qu'elle vend à l'heure actuelle, mentionnons les céramiques piézoélectriques à base de titano-zirconate de plomb, de métaniobate de plomb et de titanate de plomb modifiés; des verres infrarouge, des vitrocéramiques et des matériaux traités au laser à base de fluorures de métal lourd (ZBLAN et ZBGAN); divers capteurs et appareils monolithes, multicouches et composites; ainsi que des systèmes de conception spéciale et des instruments de mesure pour le traitement à haute température.

BM Hi-Tech offre des services personnalisés de conception, de développement, de fabrication et de mise au point de produits, par exemple, la fabrication de matériaux et de composantes, le moulage par sintérisation ainsi que la métallisation à l'argent, à l'or et au nickel. Ses produits sont conformes aux normes MIL-STD et homologués. En outre, cette entreprise a conçu, fabriqué et exploité plusieurs appareils pour la tenue d'expériences portant sur le traitement de matériaux à haute température en état d'apesanteur. Plusieurs chercheurs américains et canadiens utilisent ces produits dans le cadre de recherches scientifiques fondamentales et du développement de nouveaux matériaux. BM Hi-Tech, qui agrandit ses installations à l'heure actuelle, souhaite accroître sa part du marché aux États-Unis, en Europe et dans la région du Pacifique. Elle a déjà conclu des accords de marketing pour ces territoires. Ce fabricant est intéressé à conclure divers types d'accords qui stimuleront la croissance de toutes les parties et leur procureront des avantages, notamment des accords de marketing ou de financement.

Produits pour l'exportation
Appareils à ultrasons
Transducteurs à ultrasons
Transducteurs piézoélectriques

BRODA Enterprises Incorporated

385 Phillip Street
Waterloo (Ontario)
N2L 5R8

Tél. : (519) 746-8080

Télec. : (519) 746-8616

Personne-ressource : M. John Alldredge, directeur des exportations

BRODA Enterprises fabrique des chaises et des fauteuils spéciaux destinés aux résidents des établissements de soins prolongés. Ce fabricant canadien produit une gamme complète de fauteuils roulants conçus de manière à contrer les problèmes de posture précis qu'éprouvent souvent les résidents des centres d'accueil en raison de leur état de santé. Il fabrique en outre les fauteuils ultra-résistants *Glider*, qui conviennent aux résidents ambulatoires des établissements de soins prolongés. Non seulement tous les fauteuils fabriqués par BRODA offrent-ils un grand confort aux personnes âgées, mais aussi ils facilitent la tâche des intervenants, sont très résistants et requièrent un entretien minimal. BRODA fabrique ces fauteuils en exclusivité dans ses installations d'une superficie de 15 000 pi², situées à Waterloo, en Ontario, qui comprennent une usine, un entrepôt et le siège social.

Cette entreprise vend ses produits à des particuliers et à des établissements de soins prolongés au Canada et aux États-Unis directement et par l'intermédiaire de représentants. Elle offre à sa clientèle divers services : évaluation des besoins, formation des intervenants et service après-vente à l'égard de tous les produits sur tous les marchés. BRODA Enterprises peut fabriquer pratiquement n'importe quel type de fauteuil roulant selon des spécifications particulières à partir d'une conception modulaire standard. Le matériel publicitaire et la documentation de BRODA sont offerts en anglais et en français et les dimensions des fauteuils sont exprimées selon le système impérial et le système international.

BRODA Enterprises souhaite trouver un distributeur international qui soit en mesure de commercialiser ses produits de manière autonome sur les marchés de l'Europe, de l'Amérique du Sud ou du Moyen-Orient. Elle peut offrir des services d'orientation sur une base permanente, mais un distributeur bien établi sur le marché des établissements de soins prolongés devra prendre en charge le matériel publicitaire, la documentation et le service à la clientèle. BRODA est intéressée à conclure un accord de licence ou à établir une coentreprise avec un fabricant étranger.

Produits pour l'exportation
Chaises et fauteuils

Fauteuils (pour personnes âgées)
Fauteuils roulants

Brookdale International Systems Limited

1-8755 Ash Street
Vancouver (Colombie-Britannique)
V6P 6T3

Tél. : (604) 324-3822

Télééc. : (604) 324-3821

Personne-ressource : M. Ernest Moniz, vice-président des ventes et du marketing

Brookdale International Systems Limited est une société privée canadienne qui a été constituée en 1990 pour mettre au point, fabriquer et commercialiser des produits d'un grand intérêt général, en commençant par la cagoule anti-fumée pour évacuation d'urgence EVAC-U8. Cette cagoule et le système de filtration qu'elle comporte protègent les yeux, le nez, la bouche, la tête, la gorge et l'appareil respiratoire de l'utilisateur, lui permettant ainsi d'éviter de nombreux problèmes respiratoires, par exemple, en cas d'incendie.

Grâce à ses compétences en matière de recherche-développement, Brookdale a réussi à mettre au point un système pouvant s'adapter à différentes applications et conditions dangereuses. Mentionnons notamment le système de survie DIX-EVAC, appareil qui remplace avantageusement les systèmes d'alimentation en oxygène utilisés dans les avions car il filtre les fumées toxiques au moment d'un atterrissage ou d'une évacuation d'urgence.

Brookdale International Systems Limited a commencé ses activités dans une salle blanche à la fine pointe de la technologie, d'une superficie de 5 000 pi², conçue de manière à satisfaire aux normes de la série ISO 9000. Cette entreprise a un test de lancement sur la côte ouest des États-Unis et au Canada. À compter de janvier 1994, l'EVAC-U8 sera mis en marché partout en Amérique du Nord et Brookdale souhaite accroître son chiffre d'affaires en concluant des alliances stratégiques au Japon, en Europe, à Hong Kong, en Australie, au Moyen-Orient et au Mexique. À l'heure actuelle, l'entreprise vend l'EVAC-U8 à des distributeurs étrangers faisant affaire directement avec les clients qui se serviront de cette cagoule à domicile, en voyage ou au bureau ainsi que dans les centres d'accueil, les hôpitaux, les écoles, etc.

Produits pour l'exportation

Matériel de sécurité

Systèmes de protection contre l'incendie

Brookdale Medical Specialties Limited

418 Hanlan Road

Unit 27

Woodbridge (Ontario)

L4L 3P6

Tél. : (416) 856-5006

Télec. : (416) 856-5019

Personne-ressource : M. K.S. Novack, président

Entreprise dynamique établie en 1984, Brookdale Medical Specialties Limited fabrique des produits médicaux spécialisés à Woodbridge, en banlieue de Toronto, où elle possède un entrepôt.

À l'heure actuelle, Brookdale vend des appareils de réadaptation ainsi que des produits pour soins de santé en centre hospitalier et à domicile. Cette entreprise, dont la clientèle se compose d'hôpitaux, de cliniques de physiothérapie, de chiropraticiens et autres, fabrique aussi des appareils d'exercice et d'électrothérapie destinés à l'exportation.

Brookdale Medical Specialties Limited souhaite pénétrer les marchés étrangers, particulièrement ceux de l'Europe, de la région du Pacifique et de l'Amérique du Sud.

Produits pour l'exportation

Appareils à ultrasons

Appareils de conditionnement physique

Appareils d'électromyographie

Appareils d'électrothérapie

Appareils de physiothérapie

Appareils d'exercices cardio-vasculaires

Dispositifs à ultrasons

Sphygmographes

Stimulateurs musculaires

Systèmes de traction

Tables pour fournitures médicales

Calmar Orthopaedics Incorporated

33-760 Birchmount Road

Scarborough (Ontario)

M1K 5H8

Tél. : (416) 757-6296

Télec. : (416) 757-6297

Personne-ressource : M. Minaz Rattansi, président

Calmar Orthopaedics oeuvre dans le domaine de la réadaptation des personnes atteintes d'un handicap physique. Elle assure des services professionnels variés, depuis la consultation clinique jusqu'à la fabrication et l'ajustement des appareils appropriés pour aider les clients ou patients à exploiter toutes leurs possibilités. Par exemple, Calmar fabrique pour les adultes et les enfants des orthèses cervicales ou sacro-lombaires, des orthèses pour le genou, la cheville ou le pied, des chaussures orthopédiques très profondes et ordinaires, des prothèses classiques et myo-électriques ainsi que les prothèses *Endolite* à la fine pointe de la technologie. Cette entreprise travaille à la mise au point d'un appareil unique destiné à remplacer les fauteuils roulants qui révolutionnera les sports pour personnes handicapées. Conçu de manière à se prêter à de nombreux usages, cet appareil léger et portatif sera offert à un prix à la portée de toutes les bourses.

Calmar Orthopaedics peut compter sur un personnel possédant une solide expérience dans le domaine des prothèses et des orthèses, ce qui lui permet d'exercer des activités de recherche-développement très efficaces. Les produits qu'elle vend peuvent être fabriqués entièrement dans ses propres installations et la proportion d'éléments d'origine canadienne se chiffre à 75 %.

Calmar souhaite offrir ses services dans le monde entier, mais compte s'attaquer en priorité aux marchés des États-Unis, des Antilles, de la Communauté des États indépendants, du Moyen-Orient et du Pakistan. Toute information concernant des agents ou des distributeurs sur ces marchés sera donc appréciée. Calmar est également intéressée à passer des contrats de licence ou à établir des coentreprises avec des sociétés étrangères désireuses d'élargir leur gamme de produits ou de services et aimerait participer à des expositions commerciales en Europe de l'Est (Communauté des États indépendants) et au Moyen-Orient (Pakistan).

Produits pour l'exportation

Aides à la marche

Appareils facilitant les déplacements

Orthèses

Prothèses

Supports cervicaux

Canadian Technical Tape Limited

135 East Drive
Brampton (Ontario)
L6T 1B5

Tél. : (416) 791-3980

Télec. : (416) 791-0587

Personne-ressource : M. Paul Cohen, vice-président du marketing

Canadian Technical Tape Limited est une société privée qui fabrique depuis 1950 des rubans autocollants. Cette entreprise qui offre un vaste éventail de rubans adhésifs a commencé très rapidement à exporter ses produits et les écoule à l'heure actuelle dans 40 pays un peu partout dans le monde. Parmi ses produits vedettes, mentionnons le ruban masque, le ruban scellant, le ruban toile ainsi que certains articles spécialisés comme les rubans-indicateurs pour la stérilisation à l'autoclave et les rubans à l'oxyde d'éthylène destinés au marché des soins de santé.

En règle générale, Canadian Technical Tape Limited expédie de très grandes quantités de produits à d'importants distributeurs qui couvrent un marché d'exportation donné et qui comptent parmi leurs clients de nombreux utilisateurs de grande envergure, notamment General Motors, Ford ainsi que les associations d'hôpitaux en France et aux États-Unis. Canadian Technical Tape Limited possède deux usines au Canada et une aux États-Unis, qui sont toutes équipées de laboratoires voués à l'assurance de la qualité. Certains produits fabriqués dans ces usines satisfont aux normes de l'ISO. Canadian Technical Tape Limited est intéressée à accroître son réseau de distribution et à exploiter de nouveaux marchés en Amérique du Sud, en Europe, en Afrique et en Extrême-Orient.

Produits pour l'exportation

Rubans adhésifs

Centro Manufacturing Incorporated

310 Carlingview Drive
Etobicoke (Ontario)
M9W 5G1

Tél. : (416) 213-1444

Télec. : (416) 213-1446

Personne-ressource : M. Chris Cosentino, président

Centro Manufacturing Incorporated (CMI), entreprise qui fabrique depuis plus de huit ans les corsets lombaires Schukra, est un chef de file en Amérique du Nord dans la fabrication et la commercialisation de corsets lombaires. CMI met au point et réalise elle-même ses produits en exploitant toutes les possibilités qu'offrent la conception et la fabrication assistées par ordinateur et en utilisant des appareils à commande numérique à la fine pointe de la technologie, ce qui en fait une figure de proue dans ce domaine.

Fondée en 1977, CMI a pris de l'expansion au moment où elle a lancé sur le marché le premier corset lombaire ajustable. Elle produit dans des unités de fabrication d'avant-garde offrant une grande souplesse plus de dix modèles se prêtant à des usages variés.

CMI, qui fabrique aussi des pèse-personne électroniques conçoit et réalise sur place toutes les composantes électroniques de ces appareils en mettant à contribution le vaste savoir-faire technique de son personnel. Elle vend ses pèse-personne électroniques dans toutes les régions des États-Unis ainsi qu'à Taïwan et à Hong Kong. Fortement axée sur les exportations, elle écoule ses produits partout en Amérique du Nord, en Europe et en Extrême-Orient. Pour stimuler les ventes sur les marchés étrangers, l'entreprise a mis au point une documentation de qualité supérieure, des présentoirs pour les points de vente et des programmes de formation.

Produits pour l'exportation

Corsets lombaires

Pèse-personne

Clark Medical Products Incorporated

10-5510 Ambler Drive
Mississauga (Ontario)
L4W 2V1

Tél. : (416) 238-6163

Télééc. : (416) 624-3161

Personne-ressource : M. Gordon Clark, président

Clark Medical Products est une entreprise qui fabrique de l'équipement de salle de bain pour personnes handicapées au Canada depuis 1987. Elle fait la conception et la fabrication sur place et possède la souplesse nécessaire pour produire des lots de fabrication plus ou moins grands; en outre, elle peut adapter ses produits en fonction des besoins particuliers de sa clientèle. Établie à Mississauga, Clark Medical a pris de l'expansion au moment où elle a commencé à produire des chaises hydrauliques pour le bain. Depuis lors, elle a ajouté à sa gamme de produits un système de siège de toilette hydraulique, le «Valette». Ce produit conçu et mis au point au Canada a fait l'objet d'un brevet au Canada et aux États-Unis et de demandes de brevets dans d'autres pays.

Cette entreprise au service des professionnels de la santé utilise les meilleurs matériaux disponibles et porte une attention particulière à la qualité et au service. Son personnel améliore sans cesse ses produits en cherchant à atteindre l'excellence. Clark Medical exporte sur les marchés des États-Unis et des Pays-Bas et elle négocie à l'heure actuelle avec des distributeurs français. Au Canada et aux États-Unis, elle commercialise ses produits par l'entremise de commerçants indépendants alors que dans les autres pays, elle compte sur d'importants distributeurs dotés d'entrepôts ainsi que sur des courtiers internationaux.

Produits pour l'exportation

Chaises et fauteuils

Chaises élévatrices pour le bain

Systèmes de siège de toilette hydraulique

Télésièges pour baignoire

CME Telemetry Incorporated

554 Parkside Drive

Waterloo (Ontario)

N2L 5Z4

Tél. : (519) 886-8440

Télec. : (519) 886-8442

Personne-ressource : M. Allen J. Nichols, vice-président du marketing

CME Telemetry Incorporated a été créée à la suite de travaux menés à l'université de Waterloo. Ce fabricant offre des produits et des technologies de télémétrie numérique multivoie pour la surveillance des malades; des systèmes d'analyse sanguine non effractive (glucose, cholestérol, urée, etc.) servant à poser des diagnostics médicaux; des systèmes de télémétrie pour le contrôle d'un coeur artificiel et de dispositifs électroniques implantés; et des instruments utilisés en médecine vétérinaire.

Outre ses laboratoires et ses installations de production d'une superficie de 6 000 pi² situés à Waterloo, ce fabricant de produits destinés au marché médical est doté d'un centre de recherche à Toronto. Son équipe compte quinze scientifiques, des mathématiciens, des ingénieurs, des employés affectés à l'assemblage des produits ainsi que des employés de soutien. Outre qu'elle possède un vaste savoir-faire en matière de recherche-développement dans le domaine des systèmes optiques, de l'électronique analogique ou numérique, des logiciels et des tests portant sur les systèmes médicaux, CME Telemetry Incorporated peut assembler des systèmes électroniques et optiques.

Ce fabricant vend ses produits directement à des utilisateurs au Canada et aux États-Unis; de plus, il est lié à des entreprises canadiennes, américaines et nippones par des coentreprises et des alliances stratégiques de marketing.

Produits pour l'exportation

Dispositifs de télémétrie

Systèmes de télémétrie percutanée

Systèmes de transfert d'énergie percutané

Code Three Emergency Vehicles Incorporated

P.O. Box 2513

Station "R"

Kelowna (Colombie-Britannique)

V1X 6A6

Tél. : (604) 861-9000

Télec. : (604) 861-9400

Personne-ressource : M. Eric G. Heffernan, président

Dans son usine de Kelowna, en Colombie-Britannique, Code Three Emergency Vehicles Incorporated fabrique des ambulances à quatre roues motrices ainsi que des ambulances aménagées dans des fourgonnettes industrielles. Ce fabricant est par ailleurs le fournisseur exclusif au Canada de certains véhicules de secours les plus perfectionnés qui soient en Amérique du Nord : ambulances aménagées dans des fourgonnettes ordinaires (type I), fourgonnettes à toit surélevé (type II) et fourgonnettes modulaires (type III), camions de sauvetage et autres véhicules spéciaux, notamment des camions servant au transport de matières dangereuses, de gros véhicules de secours pour les accidents de grande envergure et des postes de commande mobiles.

L'entreprise approvisionne depuis environ douze ans les services d'ambulance canadiens d'un océan à l'autre. Elle est particulièrement fière d'être le fournisseur attitré de véhicules et de matériel de secours de la Ville de Calgary, dont l'équipe paramédicale est l'une des plus réputées en Amérique du Nord. En outre, Code Three Emergency Vehicles fabrique du matériel médical et des fournitures connexes.

Produits pour l'exportation

Aides à la marche

Ambulances

Matériel de premiers soins

Véhicules pour personnes handicapées

Companion Walker Limited

1324 Norfolk Drive North West
Calgary (Alberta)
T2K 5P6

Tél. : (403) 275-5676

Télec. : (403) 275-5678

Personne-ressource : M. Tommy K.T. Lee, président

Companion Walker Limited est une société privée canadienne qui fabrique à l'intention des gens du troisième âge et des personnes handicapées des produits pour les soins de santé à domicile. Cette entreprise, qui a été constituée à Calgary en 1990, assure la conception, la production et la commercialisation de tous ses produits.

Sa stratégie industrielle et commerciale consiste à toujours offrir des produits de qualité à un prix abordable. Le cadre de marche léger multifonctionnel qu'elle a lancé sur le marché il y a deux ans a été très bien accueilli par les consommateurs. À l'heure actuelle, l'entreprise exporte ses produits aux États-Unis, en Angleterre, en Suisse, au Koweït et à Trinidad. Companion Walker Limited souhaite établir des canaux de distribution efficaces, comportant notamment des maisons d'import-export ainsi que des distributeurs et des agents étrangers.

Produits pour l'exportation

Aides à la marche

Appareils facilitant les déplacements

Cadres de marche

Fauteuils roulants

Supports pour postes à oxygène

Comptronic Devices Limited

9860 A-33 Avenue
Edmonton (Alberta)
T6N 1C6

Tél. : (403) 450-3729

Personne-ressource : M. David Siever, président

Comptronic Devices Limited conçoit et fabrique une série d'appareils nommés D.A.V.I.D. JR plus et Paradise, qui agissent sur les ondes cérébrales au moyen de stimulations lumineuses et sonores. Divers utilisateurs se servent de ces produits pour favoriser la relaxation. En 1985, Comptronic Devices Limited a conçu le premier D.A.V.I.D. 1 (*Digital Audio/Visual Integration Device*, c'est-à-dire appareil d'intégration audio-visuelle numérique), faisant appel à des impulsions lumineuses et sonores pour améliorer la relaxation en milieu clinique. Depuis lors, à la suite d'études de marché sérieuses, l'entreprise a confié à son équipe de recherche-développement très compétente la conception du D.A.V.I.D. JR plus, appareil de relaxation entièrement programmable et portatif qu'elle offre à un prix abordable.

En 1990, l'entreprise a réalisé environ 70 % de son chiffre d'affaires sur les marchés d'exportation. En juin 1989, Comptronic Devices Limited a passé un contrat avec un distributeur français pour l'Europe et le Moyen-Orient. Elle a aussi conclu des ententes avec dix distributeurs américains établis dans divers États (Californie, Massachusetts, Maryland, Texas, Washington et Tennessee). Enfin, elle négocie à l'heure actuelle avec des entreprises du Royaume-Uni, de Taïwan et d'Australie pour la distribution de ses produits.

Bien que Comptronic Devices Limited envisage de s'attaquer au marché mondial, son objectif actuel est de concentrer ses efforts de commercialisation sur l'Europe, par l'intermédiaire de son distributeur actuel, d'améliorer son réseau de distribution aux États-Unis et de trouver un distributeur pour les pays de la région du Pacifique. Par ailleurs, elle est intéressée à conclure des contrats de licence avec des entreprises d'autres pays. Étant donné que ses produits font appel à des composantes électroniques de haute technologie, elle envisage aussi la possibilité de passer des contrats avec des entreprises étrangères pour la fabrication de composantes électroniques ou de les acheter directement auprès de fabricants étrangers.

Produits pour l'exportation
Stimulateurs électriques crâniens

CYEX Medical Technologies Incorporated

140 Renfrew Drive
Suite 205
Markham (Ontario)
L3R 6B3

Tél. : (905) 470-6025

Télééc. : (905) 513-0677

Personne-ressource : M. K. Crewe, directeur général

CYEX Medical Technologies Incorporated est un chef de file dans la fabrication d'appareils médicaux. Cette entreprise est établie à Markham, en Ontario, au coeur d'une région où foisonnent les fabricants d'appareils médicaux et les entreprises de haute technologie. Le savoir-faire exceptionnel de CYEX repose sur son personnel dévoué et son équipe de gestion multidisciplinaire qui, avec l'aide d'un comité scientifique consultatif réputé à l'échelle internationale, améliore sans cesse ses produits spécialisés et conçus en fonction des besoins particuliers de ses clients, atteignant ainsi l'excellence.

CYEX se spécialise dans la fabrication d'appareils thérapeutiques très peu effractifs. Ainsi, elle fabrique les cathéters pour perfusion par voie périphérique CYPERFLO, les cathéters ombilicaux CYBILNATE, les cathéters pour anesthésie régionale BIOMATE et les dispositifs de transfusion MEDEFLO. Tous ces produits sont faits dans une salle blanche à la fine pointe de la technologie en conformité avec tous les règlements internationaux relatifs aux appareils médicaux, de manière à satisfaire aux normes de la série ISO 9000.

Ses cathéters spéciaux pour perfusion et pour anesthésie locorégionale sont exportés partout en Amérique du Nord, en Europe de l'Ouest, au Moyen-Orient et en Afrique. CYEX préfère acheminer ses produits à l'étranger par l'intermédiaire de distributeurs locaux qui connaissent bien leur marché national. Les gammes de produits de CYEX conviennent parfaitement aux hôpitaux et autres établissements de santé.

Produits pour l'exportation

Accessoires pour cathéters

Cathéters

Recherche-développement

Darcor Casters Incorporated

7 Staffordshire Place

Toronto (Ontario)

M8W 1T1

Tél. : (416) 255-8563

Télec. : (416) 251-6117

Personne-ressource : M. Cyril J. Muhic, directeur commercial

Darcor Casters Incorporated fabrique une gamme complète de roulettes et de roues haut rendement pour les hôpitaux et autres établissements. Un nombre croissant de gestionnaires soucieux de la sécurité réclament ses produits ergonomiques de qualité. Un roulement très doux et une longue durée de vie ne sont que deux des qualités des produits Darcor. Les roues en néoprène fabriquées par l'entreprise conviennent parfaitement aux hôpitaux et aux autres établissements. Elles ne marquent pas, ne tachent pas, amortissent les chocs et résistent à la cire ainsi qu'aux produits de nettoyage. Elles roulent bien, sur les revêtements de sol durs comme sur les moquettes, sans accumuler de charpie ou de fibres.

Darcor Casters Incorporated offre un éventail complet de roulettes scellées hygiéniques munies de voies de roulement à bille scellées, dont la configuration permet de graisser facilement les têtes pivotantes et les roues; ces roulettes se révèlent excellentes pour les surfaces lavées à grande eau. Dotée de bureaux à Los Angeles, Nashville, Buffalo et Toronto, Darcor distribue ses produits dans l'ensemble de l'Amérique du Nord et ailleurs dans le monde.

Produits pour l'exportation

Roulettes (milieux médicaux)

Diros Technology Incorporated

965 Pape Avenue
Toronto (Ontario)
M4K 3V6

Tél. : (416) 421-9211

Télc. : (416) 421-9212

Personne-ressource : M. Nick Vahaviolos, directeur général

Diros Technology Incorporated est avant tout un fabricant d'appareils électromédicaux utilisés en neurochirurgie et en chirurgie orthopédique. Cette entreprise est propriétaire de l'immeuble d'une superficie de 3 000 pi² qui lui sert de siège social. Elle a été fondée en 1983 dans le sillage de la production de la gamme de générateurs à radiofréquences OWL, qui avait débuté en 1970.

Le système à radiofréquences universel OWL est un instrument unique qui répond à toutes les exigences électrophysiologiques aux fins de la localisation des électrodes, de la mesure de l'impédance d'électrocoagulation, et de la destruction de tissus au moyen de radiofréquences. Le modèle URF-1 a été le premier des systèmes Owl entièrement à circuits intégrés mis sur le marché et le premier instrument à offrir les trois fonctions essentielles dans de nombreuses procédures : mesure de l'impédance, stimulation et destruction de tissus au moyen de radiofréquences. Diros offre aussi un éventail complet d'ensemble d'électrodes de surveillance des lésions par la température (nécessaires d'aiguilles-électrodes).

Diros Technology a connu un succès éclatant en Allemagne et au Royaume-Uni, soit sur les deux plus importants marchés européens dans le domaine de la neurochirurgie. Ses appareils servant à cautériser des tissus au moyen de radiofréquences sont utilisés dans plus de 25 pays partout dans le monde, notamment en France, en Italie, en Inde, à Singapour et en Corée du Sud. Diros Technology souhaite acquérir des technologies d'avant-garde supérieures sur le plan technique dans le domaine de la neurochirurgie. Elle désire en outre faire distribuer ses produits à l'étranger par des entreprises de ce secteur d'activité.

Produits pour l'exportation

Aiguilles-électrodes

Appareils de cautérisation à radiofréquences

Diversity Products Limited

434 Kensington Street
Winnipeg (Manitoba)
R3J 1J7

Tél. : (204) 837-6558

Télec. : (204) 837-6562

Personne-ressource : M. Morton Larsen, secrétaire-trésorier

Dès sa création, en 1981, Diversity Products Limited a concentré ses efforts sur les marchés des soins de santé au Canada et à l'étranger. Cette entreprise exerce ses activités sous deux raisons sociales. Audiotek Acoustic & Sound fournit et met en place des systèmes clé en main dans le cadre de projets de communications liées aux soins de santé ainsi que des dispositifs d'alarme, cette fois dans le cadre de projets mis en oeuvre au Manitoba et dans le nord de l'Ontario. Pour sa part, EXI Electronic Systems met au point, conçoit et fabrique des systèmes d'alarme destinés principalement aux marchés des soins de santé à l'étranger, par exemple, les hôpitaux, les maternités et les établissements de soins de santé.

Parmi les produits de Diversity, mentionnons un système d'appel pour le personnel infirmier, un moniteur pour surveiller la porte d'entrée et de sortie du personnel, un dispositif d'alarme contre les assauts et des dispositifs d'alerte pour détecter les malades qui vagabondent et contrer les enlèvements d'enfants. Dans le contexte d'un programme continu de recherche-développement, deux ingénieurs à temps plein améliorent les produits existants et mettent au point des produits d'avant-garde adaptés aux besoins particuliers des utilisateurs sur le marché des soins de santé. La plupart des sous-ensembles sont fabriqués par des entreprises locales, mais le personnel de Diversity se charge de l'assemblage final, du contrôle de la qualité, du conditionnement, de l'expédition et du marketing ainsi que de l'élaboration de la documentation et de l'administration. Ses employés peuvent communiquer en anglais, en français, en tchèque, en panjabi, en hindi et en ourdou; le matériel publicitaire et la documentation technique sont publiés en anglais.

Diversity Products Limited concentre ses efforts sur le marché américain des soins de santé. À l'heure actuelle, elle exporte ses produits aux États-Unis par l'intermédiaire d'un réseau de représentants commerciaux et de commerçants bien établis. Cette entreprise offre un éventail complet de services en matière de marketing, d'installation et de service après-vente.

Produits pour l'exportation

Moniteurs

Systèmes d'alarme

E.C. Walkers Incorporated

1 Banigan Drive
Toronto (Ontario)
M4H 1G3

Tél. : (416) 429-6700

Télé. : (416) 429-6914

Personne-ressource : M. Rick Walker, président

Entreprise fondée en 1883, E.C. Walkers Incorporated a commencé par la suite à vendre aux hôpitaux et aux entreprises de pompes funèbres, par l'intermédiaire de distributeurs, divers produits jetables : les *CKlear Covers*, housses en polyéthylène stériles et munies d'un élastique, qui servent à protéger un vaste éventail d'appareils de diagnostic dans tous les services des hôpitaux; les *Flandages*, bandages non stériles en flanellette 100 % coton, qui servent principalement pour faire des plâtres mais se prêtent à de nombreux autres usages dans tous les départements des hôpitaux, depuis la pédiatrie jusqu'à la gériatrie; les *BodySafe Containment Kits*, aussi dits housses mortuaires, mis au point au fil des ans en collaboration avec des entreprises de pompes funèbres, qui servent dans les services d'urgence, aux unités de soins intensifs et en pathologie.

E.C. Walkers Incorporated peut adapter ses produits aux besoins particuliers de ses clients. Cette entreprise souhaite commencer à exporter aux États-Unis par l'intermédiaire de distributeurs qui possèdent une vaste clientèle sur les marchés qu'elle vise.

Produits pour l'exportation

Housses mortuaires

Housses pour appareils

E.L. Bryenton & Associates Incorporated

28, chemin Concourse Gate, bureau 102
Nepean (Ontario)
K2E 7T7

Tél. : (613) 727-5800

Télc. : (613) 727-5130

Personne-ressource : M. E.L. Bryenton, président

Entreprise établie en 1982, E.L. Bryenton & Associates Incorporated (BRYTECH) est une société privée canadienne. Elle effectue des études techniques ainsi que des travaux de recherche-développement et fabrique plusieurs produits électroniques. Parmi ses domaines de spécialisation, mentionnons les télécommunications, la biotechnologie et l'optoélectronique.

BRYTECH a travaillé en collaboration avec un certain nombre de multinationales et de gouvernements étrangers dans le cadre de plusieurs projets; elle a notamment mené des études de faisabilité, fait la conception de produits adaptés aux besoins des utilisateurs et mis au point divers produits. Elle fabrique divers produits : appareil à ultrasons visant à faciliter les déplacements des handicapés visuels, générateur de parole artificielle, détecteur thermique infrarouge, système de communication sans fil infrarouge, lecteur optique de billets de banque pour handicapés visuels, moniteur détectant la position et le mouvement du corps humain et moniteur individuel de signes vitaux muni d'un dispositif d'alarme.

À l'heure actuelle, BRYTECH dresse la liste des pays qui ont des billets de banque de dimensions standard (ou envisagent d'émettre de tels billets) et qui pourraient utiliser un lecteur pour les non-voyants. L'entreprise, qui s'est d'abord attaquée aux marchés européens et asiatiques, aspire à établir des coentreprises, à passer des contrats pour la fabrication sous licence de produits électroniques et à trouver des distributeurs pour exploiter de nouveaux débouchés.

Produits pour l'exportation

Appareils d'inhalothérapie

Dispositifs à ultrasons

Moniteurs

Ebco Technologies Incorporated

4004 Wesbrook Mall
Vancouver (Colombie-Britannique)
V6T 2A3

Tél. : (604) 224-7090

Télec. : (604) 228-1715

Personne-ressource : M. Alberto Petricca, vice-président

Ebco Technologies Incorporated est une filiale à propriété exclusive d'Ebco Industries Limited, société canadienne qui est en exploitation depuis 37 ans et affiche un chiffre d'affaires annuel de près de 100 millions de dollars. Ebco Industries, la société mère, offre aux grandes entreprises internationales des domaines de la défense, de l'aérospatiale, de la manutention et de la transformation des services d'avant-garde en matière d'usinage et de fabrication. Les marchandises qu'elle produit doivent presque toujours satisfaire aux normes rigoureuses en vigueur dans les domaines de l'aérospatiale et de la défense ainsi qu'aux normes de la série ISO 9000.

Cette filiale a été créée il y a quatre ans pour commercialiser des modules de synthèse radiochimique automatisés et des cyclotrons générateurs de radio-isotopes à la fine pointe de la technologie en vertu d'une entente de transfert de technologie conclue avec TRIUMF, établissement de recherche national canadien et chef de file mondial en matière de technologie des cyclotrons. Depuis sa création, Ebco a conçu, fabriqué, installé et mis en service des cyclotrons, de concert avec TRIUMF, à Nordion, au PET Centre de l'université de la Colombie-Britannique ainsi qu'à l'Institute of Nuclear Energy Research de Taïwan. Le jumelage Ebco-TRIUMF permet de combiner les talents et le savoir-faire de physiciens, de radiochimistes et d'ingénieurs pour accomplir une tâche très particulière, à savoir produire les meilleurs systèmes du monde.

Les générateurs de radio-isotopes que fabrique Ebco ont une capacité de 13 ou 30 MeV en mode proton. L'appareil de 13 MeV à blindage intégré peut être transformé en usine de manière à produire 18 MeV si on ajoute un blindage supplémentaire. Par ailleurs, il est possible de commander l'appareil de 30 MeV avec en option 15 MeV en mode deutéron. L'appareil de 13/(18) MeV est idéal pour les grands hôpitaux, car il permet de produire des radio-isotopes à courte période radioactive sans qu'il soit nécessaire d'apporter à l'immeuble des modifications considérables. Les modules de synthèse radiochimique automatisés ont été mis au point avec l'aide d'une équipe renommée à l'échelle internationale, en l'occurrence le groupe PET de l'université de la Colombie-Britannique sous la direction de M. Tom Ruth. Les modules standard sont ceux de FDG, NH₃, FDOPA et CO/CO₂. Ebco souhaite entrer en contact avec des

entreprises bien établies et renommées qui représentent déjà des fabricants dans le domaine de l'imagerie médicale ailleurs qu'au Canada, aux États-Unis, en Chine et en Corée du Sud.

Produits pour l'exportation

Cyclotrons générateurs de radio-isotopes

Modules de synthèse radiochimique

Eckel Industries of Canada Limited

P.O. Box 776
100 Allison Avenue
Morrisburg (Ontario)
K0C 1X0

Tél. : (613) 543-2967

Télec. : (613) 543-4173

Personne-ressource : M. Blake Noon, vice-président

Eckel Industries of Canada Limited a été établie en 1962 à Morrisburg, en Ontario. Cet emplacement a été retenu en raison de sa proximité des marchés de Toronto et de Montréal. Il s'agit d'une entreprise spécialisée dans la fabrication de produits et de systèmes antibruit; de cabines, de salles et de structures comportant plusieurs salles d'audiométrie; d'enceintes antibruit pour l'industrie; de salles anéchoïques pour la recherche; de portes antibruit; de produits en feuilles antibruit; et de quincaillerie pour la mise en place de produits isolants.

Les produits d'audiométrie constituent le plus important groupe de produits et le premier marché pour Eckel. Elle fabrique sur place des cabines individuelles antibruit pour l'industrie, des salles d'examen à paroi simple ou double ainsi que des structures comportant plusieurs salles pour la recherche clinique et la recherche dans le domaine de l'évaluation auditive. Des panneaux imbriqués munis d'attaches camloc permettent d'expédier les divers modèles sous forme de panneaux et de facilement les assembler sur place à l'aide d'un minimum d'outils. Toutes les salles d'audiométrie respectent les normes ANSI en matière d'évaluation auditive. L'utilisateur peut choisir parmi plusieurs dimensions standard les cabines, les salles et les structures comportant plusieurs salles; toutefois, il faut dans certains cas commander des éléments de dimensions non standard en raison de l'espace affecté à l'évaluation auditive. Eckel a conçu de nombreuses salles de dimensions non courantes.

Les installations d'un grand nombre d'hôpitaux et de cliniques au Canada, aux États-Unis, en Australie, en Nouvelle-Zélande, au Moyen-Orient et en Europe comportent des salles d'audiométrie fabriquées par Eckel. Ces produits vendus par des commerçants ou des installateurs locaux ont été conçus et fabriqués par Eckel, puis expédiés sur place sous forme de panneaux prêts à installer. Ce fabricant tient compte en usine des exigences du code de l'électricité local et des dispositifs de connexion de manière à faciliter l'installation. Les entreprises spécialisées dans le domaine des instruments d'audiométrie et d'autres instruments électromédicaux connaissent bien leur marché local; elles sont particulièrement bien placées pour vendre et installer ce genre de produits. Eckel souhaite trouver de telles entreprises au Mexique, en Amérique centrale, en Amérique du Sud, dans la région du Pacifique et dans les pays de la

Méditerranée. Elle n'a aucun représentant dans certaines régions des États-Unis, plus précisément la Floride, le Missouri, l'Illinois et les Rocheuses.

Produits pour l'exportation

Salles anéchoïques

Salles d'audiométrie

Emeraud Canada Limited

P.O. Box 73
Station "N"
Toronto (Ontario)
M8V 2S4
Tél. : (416) 251-8864
Télec. : (416) 251-2802
Personne-ressource : M. Steven Shaw, président

Emeraud Canada Limited exporte ses produits un peu partout dans le monde, notamment en Asie du Sud-Est, dans la région du Pacifique, en Amérique du Nord, en Amérique du Sud et en Europe. Fondée en 1972, l'entreprise qui regroupe cinq divisions compte des sociétés affiliées en Australie, au Canada, en France, au Japon, au Royaume-Uni et aux États-Unis.

Elle appartient entièrement à des intérêts canadiens et son personnel d'expérience lui permet de répondre aux besoins particuliers de sa clientèle en matière de consultation dans le cadre de projets touchant, par exemple, les appareils médicaux, les fournitures d'hôpital et l'équipement de radiographie. Quelque 60 % des exportations d'Emeraud sont destinées aux marchés de l'Europe, de l'Asie du Sud-Ouest, de l'Amérique du Sud, du Pakistan, de la Birmanie, de Singapour et du Moyen-Orient. C'est grâce à son réseau d'agents et de distributeurs centré à Toronto que l'entreprise peut obtenir un tel succès sur ces marchés et fournir à sa clientèle un service de qualité.

Produits pour l'exportation
Services de consultation

Euro-Care Furniture Limited

Box 4, Unit 3A
601 Bowman Avenue
Winnipeg (Manitoba)
R2K 1P7

Tél. : (204) 668-4991

Télec. : (204) 669-7307

Personne-ressource : M. Paul Rodrigues, président

Entreprise fondée en 1991, Euro-Care Furniture Limited appartient entièrement à des artisans européens d'expérience. Les cinq associés qui exploitent eux-mêmes l'entreprise possèdent ensemble 139 années d'expérience dans l'industrie du meuble et 56 années sur le marché des meubles adaptés à la prestation de soins de santé spéciaux. Les artisans d'Euro-Care sont des spécialistes de la fabrication de meubles destinés aux établissements de santé. Ils construisent des chaises et des fauteuils spéciaux ainsi que des tables pour les patients ou les visiteurs. Mais ils fabriquent aussi des articles adaptés aux besoins particuliers des clients qui leur fournissent des dessins et des spécifications. Euro-Care applique des procédés de finition à la fine pointe de la technologie, notamment des vernis-laques catalytiques et une mousse de polyuréthane ignifuge, ce qui lui permet d'offrir à sa clientèle une sécurité et une qualité supérieures.

À l'heure actuelle, Euro-Care distribue ses produits au Canada dans des cliniques, des hôpitaux et des centres d'accueil publics ou privés qui requièrent des meubles spéciaux. L'entreprise est particulièrement intéressée à accroître ses ventes sur le marché américain. Grâce à une plus vaste distribution, elle espère augmenter la part du marché des soins de santé qu'elle détient. Euro-Care préfère distribuer ses produits par l'intermédiaire d'agents et de représentants.

Produits pour l'exportation

Chaises et fauteuils

Lits d'hôpital

Meubles (milieux médicaux)

Tables pour fournitures médicales

European Baby Basics Industries Incorporated

195-1450 Johnston Road
White Rock (Colombie-Britannique)
V4B 5E9

Tél. : (604) 536-6281

Télec. : (604) 538-0583

Personne-ressource : M. Richard Hark, président

Depuis trois ans, European Baby Basics Industries conçoit des produits réutilisables qu'elle commercialise sur les marchés étrangers. Ainsi, elle a mis au point, seule ou avec des partenaires, et commercialisé les couches pour bébés *Indisposable*, de même que les produits *Quality Care* destinés aux jeunes et adultes souffrant d'incontinence et vendus aux consommateurs et aux établissements. European Baby Basics Industries est titulaire d'un brevet canadien pour les couches *Indisposable* et elle constitue le partenaire exclusif pour la commercialisation de ce produit en Europe, en Amérique du Sud et dans d'autres régions.

Dans les pays où l'entreprise est présente, ses produits sont vendus aux établissements par l'intermédiaire d'agents et aux consommateurs par l'intermédiaire de distributeurs. European Baby Basics Industries offre des services très variés : essais, service après vente, location et fabrication sur mesure pour la grande majorité des articles. Elle compte parmi ses principaux clients Centennial Laundry, à Toronto, AOK, en Allemagne, une importante société d'assurance-maladie gouvernementale ainsi que des 24 centres de jour, en Suède. Le personnel affecté à la commercialisation parle couramment l'anglais, l'allemand, le français et l'espagnol. European Baby Basics Industries cherche à établir divers types de relations commerciales : vente directe, vente par l'intermédiaire d'agents ou de distributeurs, établissement de coentreprises, alliances stratégiques et cession de licences pour la fabrication de produits.

L'entreprise est à la recherche de distributeurs étrangers d'expérience possédant des contacts dans les industries connexes, dotés d'un petit entrepôt et de bureaux complets, qui soient en mesure de conserver en stock une certaine quantité de produits, de communiquer, d'informer et de motiver ainsi que de recruter et de diriger une équipe de ventes très motivée.

Produits pour l'exportation

Couches

Produits pour personnes souffrant d'incontinence

Everest & Jennings Canadian Limited

111 Snidercroft Road
Concord (Ontario)
L4K 2J8

Tél. : (416) 669-2381

Télec. : (416) 660-7875

Personne-ressource : M. Diego Picchetti, directeur du marketing

Everest & Jennings Canadian Limited est affiliée à l'un des plus importants fabricants de fauteuils roulants d'Amérique du Nord. Dotée d'installations d'une superficie de 75 000 pi², l'entreprise exploite une usine entièrement intégrée où sont effectuées les études techniques, ce qui lui permet non seulement de satisfaire à la demande du marché national mais aussi de mettre au point et de fabriquer des fauteuils roulants pour ses autres sociétés affiliées partout dans le monde. De plus, ses installations lui permettent d'approvisionner les marchés d'exportation et de fabriquer sur demande des fauteuils roulants et accessoires connexes adaptés aux besoins des utilisateurs. Constituée en société en 1963, Everest & Jennings Canadian Limited est devenue le plus important fabricant de fauteuils roulants du Canada. Elle demeure affiliée à Everest & Jennings International, société fondée dans les années 30 qui a créé un précédent mondial en lançant sur le marché les premiers fauteuils roulants légers en acier tubulaire.

Cette entreprise produit un vaste éventail de fauteuils roulants manuels et motorisés. Ses fauteuils bas de gamme destinés aux établissements sont réputés pour leur durabilité, tandis que les produits plus perfectionnés font appel à des matériaux légers et à des composantes haut rendement qui assurent une flexibilité optimale. En ce qui touche les fauteuils roulants motorisés, Everest & Jennings propose un éventail complet de produits. Notamment, elle offre aux utilisateurs à domicile des fauteuils roulants motorisés à un prix avantageux et aux personnes atteintes d'un handicap grave des systèmes entièrement intégrés comportant un siège basculant et un dossier inclinable motorisés ainsi que des dispositifs de commande spéciaux et des télécommandes permettant de mettre en marche, par exemple, les appareils audiovisuels et les lampes, ainsi qu'une gamme de triporteurs motorisés. Présente sur les marchés d'exportation un peu partout dans le monde, Everest & Jennings préfère distribuer ses produits par l'intermédiaire d'agents locaux qui connaissent bien les fauteuils roulants et les besoins de la clientèle locale.

Produits pour l'exportation

Accessoires pour fauteuils roulants
Appareils visant à faciliter les déplacements
Commandes pour fauteuils roulants
Fauteuils hygiéniques
Fauteuils roulants

Excel Medical Systems

3257-274A Street
P.O. Box 3381
Langley (Colombie-Britannique)
V3A 4R7
Tél. : (604) 664-7777
Télec. : (604) 857-0054
Personne-ressource : M. Fred Fischer, président

Excel Medical Systems est une division de Fischer Specialty Products Limited, société de distribution constituée en 1978 qui fait la vente, l'entretien, la remise en état, l'installation et l'étalonnage d'équipement de formation d'images à des fins de diagnostic médical. La qualité des produits d'Excel Medical Systems est conforme aux exigences des hôpitaux publics, des chiropraticiens, des physiothérapeutes et des vétérinaires. Cette entreprise fait le marketing de ses produits par l'intermédiaire d'agents et de distributeurs étrangers. À l'heure actuelle, Excel Medical Systems exporte ses produits en Thaïlande et elle est membre de la chambre de commerce de Bangkok.

En outre, cette entreprise agit à titre d'expert-conseil et d'installateur pour la Global Medical Foundation, organisme de bienfaisance sans but lucratif qui fournit des appareils médicaux aux pays en développement. En ce qui touche les projets auxquels participe cette entreprise, mentionnons notamment que l'Argentine, l'Éthiopie, les Philippines et la Russie recevront des tacographes et d'autres appareils médicaux.

Produits pour l'exportation

Appareils à rayons X
Appareils à ultrasons
Appareils de radiologie
Scanographes IRM
Tomodensinomètres

Federal Elevator Systems Incorporated

187 Deerhurst Drive, Unit 1
Brampton (Ontario)
L6T 5K3

Tél. : (416) 458-4015

Télc. : (416) 458-0680

Personne-ressource : M. Richard Piatti, directeur

Federal Elevator Systems est une entreprise spécialisée dans la fabrication et l'installation d'appareils élévateurs pour personnes handicapées ainsi que d'ascenseurs et de monte-charge destinés à des applications très variées. L'entreprise a déjà fabriqué des centaines de monte-charge et d'ascenseurs hydrauliques standard et de nombreux produits adaptés aux besoins particuliers de ses clients, depuis des monte-charge d'une capacité de 10 000 livres jusqu'à des ascenseurs très rapides pour un immeuble de 26 étages. Le *Carelift* et le *Regal Lift* sont ses principaux produits. Le *Carelift* est un ascenseur conçu pour transporter les personnes handicapées ou les gens du troisième âge qui se déplacent en fauteuil roulant dans des immeubles accessibles au grand public. Quant au *Regal Lift*, il est destiné aux résidences privées et remplit les mêmes fonctions que le précédent.

Les dirigeants de cette entreprise fondée en 1988 possèdent une vaste expérience dans l'industrie des équipements médicaux durables puisqu'ils ont non seulement participé au développement du marché de ces types d'appareils élévateurs au Canada et aux États-Unis, mais aussi contribué à l'élaboration des codes nationaux qui en régissent l'installation. Federal Elevator Systems est propriétaire d'un vaste immeuble moderne qui abrite toutes ses activités depuis la recherche-développement et les études techniques jusqu'à la fabrication. Les mesures de contrôle rigoureuses auxquelles sont soumises ces fonctions garantissent l'intégrité des monte-charge et des ascenseurs et la qualité de la conception ne peut que se répercuter sur les produits finals.

Les produits de Federal Elevator sont en règle générale vendus par l'intermédiaire d'un vaste réseau de commerçants et de représentants qui ont reçu une formation leur permettant de satisfaire aux exigences rigoureuses de la grande majorité des clients. Pour les régions où aucun commerçant ou représentant ne vend ses produits, l'entreprise se charge elle-même de l'installation; toutefois, elle préfère distribuer ses produits par l'intermédiaire de vendeurs d'appareils médicaux durables ou d'appareils élévateurs. Federal Elevator aide ses représentants en leur fournissant une documentation à jour sur ses produits, fait appel à divers véhicules de publicité, organise périodiquement des séances de formation et multiplie les contacts directs. De plus, le personnel de la direction commerciale est en mesure de communiquer avec les clients et les représentants en anglais, en espagnol et en français.

Produits pour l'exportation
Accessoires pour personnes handicapées
Appareils de levage

Fell-Fab Products

P.O. Box 3303

Station "C"

Hamilton (Ontario)

L8H 7L6

Tél. : (416) 560-9230

Télec. : (416) 560-9846

Personne-ressource : M. Don R. Fell, responsable du marketing international

Fell-Fab est une société privée à l'esprit novateur qui fabrique des produits à base de tissus industriels. C'est à ses aptitudes créatrices que cette entreprise fondée en 1952 doit sa croissance et son développement remarquables. Ses installations modernes comprennent une salle blanche, un éventail complet d'appareils manuels et automatiques servant à couper, coudre, souder et coller. Le personnel de Fell-Fab se sert quotidiennement d'ordinateurs pour le service à la clientèle, la conception technique, la fabrication, la détermination des besoins en matériel, la planification de la production, la comptabilité et le contrôle de gestion. Elle peut recevoir et transmettre électroniquement des données et des dessins.

L'assurance de la qualité au sein de cette entreprise est conforme aux normes ISO 9002. Fell-Fab vend sur les marchés étrangers ses produits conçus en fonction des besoins de sa clientèle répartie dans divers secteurs : aérospatiale, transport en vrac, industrie, pouvoirs publics, milieux médicaux, défense nationale et transport terrestre.

Produits pour l'exportation

Housses mortuaires

Tenues de protection

Fiat Products Limited

255 Hutchings Street

Winnipeg (Manitoba)

R2X 2R4

Tél. : (204) 633-6122

Télec. : (204) 632-4595

Personne-ressource : M. David J. Kennedy, directeur général

Fiat Products s'enorgueillit d'offrir la gamme la plus complète de baignoires et de douches en Amérique du Nord. Ces produits, fabriqués dans des installations d'une superficie de 82 000 pi² situées à Winnipeg, comprennent un éventail complet de modèles fabriqués sur commande, conçus en fonction de besoins spéciaux et destinés aux résidences privées, aux hôpitaux et aux établissements de soins prolongés. Tous ces articles conviennent aux nouvelles constructions et aux immeubles rénovés. Fiat soumet ses produits à des normes de contrôle de la qualité rigoureuses et son personnel technique améliore sans cesse la qualité de la fabrication.

Fiat Products Limited dispose d'un réseau d'agents commerciaux indépendants qui couvre l'ensemble du Canada et a conclu des accords semi-exclusifs avec des distributeurs en Europe. L'entreprise aspire à augmenter ses ventes sur l'ensemble du continent européen et dans la région du Pacifique par l'intermédiaire de maisons d'import-export et de distributeurs internationaux. Grâce à la plus vaste distribution qui découlera de ses programmes de marketing et de vente, elle prévoit accroître la part qu'elle détient sur ces marchés.

Produits pour l'exportation

Baignoires et accessoires

Douches

Fitter International Incorporated

4515 1st Street S.E.

Calgary (Alberta)

T2G 2L2

Tél. : (403) 243-6830

Téloc. : (403) 229-1230

Personne-ressource : M. Louis Stack, directeur administratif

Fitter International Incorporated est une société privée canadienne établie depuis 1985. Dans ses deux usines de l'Alberta et de la Colombie-Britannique, l'entreprise fabrique principalement les produits Fitter, qui permettent d'améliorer l'équilibre et la coordination, à savoir *Pro Fitter*, *Wobble Boards* et *Physio Toner*.

Ce fabricant qui réalise 80 % de son chiffre d'affaires sur les marchés d'exportation a obtenu en 1984 le *Alberta Export Achievement Award* pour les entreprises comptant moins de 25 employés. Fitter a conclu des ententes pour la distribution de ses produits au Royaume-Uni, en France, en Scandinavie, en Italie, en Australie, aux États-Unis, en Espagne et dans certaines régions de l'Asie.

Fitter International Incorporated désire prendre contact avec des PME spécialisées dans la vente directe auprès de cliniques de physiothérapie, de chiropraticiens et de centres de réadaptation. Ses produits sont vendus par lots de 4 à 100 unités, ou même plus, sur commande. L'entreprise offre tous ses produits à un prix de gros attrayant et se fera un plaisir de répondre aux demandes d'information qui lui seront envoyées par la poste ou par télécopie.

Produits pour l'exportation

Appareils de conditionnement physique

Appareils de médecine sportive

Appareils de physiothérapie

Appareils d'exercices cardio-vasculaires

Gabel Medical Instruments Limited

100-4243 Glanford Avenue
Victoria (Colombie-Britannique)
V8Z 4B9

Tél. : (604) 479-6588

Télec. : (604) 479-1412

Personne-ressource : M^{me} Annette McCandlish, directrice des ventes et du marketing

Gabel Medical Instruments Limited a été mise sur pied il y a deux ans en tant que division médicale fabriquant sous licence pour un hôpital local le système Q.A., outil diagnostique révolutionnaire qui permet aux thérapeutes de détecter rapidement la pression et de prévenir les ulcères de décubitus chez les personnes qui passent de longues périodes en position assise ou couchée. L'entreprise possède un laboratoire d'une superficie de 2 000 pi² affecté à la production et à des activités de recherche-développement faisant appel à une technologie de pointe. Elle compte parmi son personnel des ingénieurs et des techniciens qui peuvent aider les clients concernant tous les aspects techniques du système.

Le système de mesure de la pression Q.A. est vendu aux hôpitaux, aux professionnels assurant des soins de santé à domicile et aux fournisseurs d'appareils médicaux qui approvisionnent les hôpitaux. Ce système peut aussi se révéler utile au moment de la conception et de la fabrication de matelas et de fauteuils. Gabel Medical Instruments Limited est disposée à examiner de nouvelles applications pour ce système et à répondre dans la mesure du possible aux besoins particuliers des utilisateurs.

À l'heure actuelle, la société exporte ce produit aux États-Unis, en Grande-Bretagne et dans certaines régions d'Asie. Elle réalise ces ventes directement et par l'intermédiaire de distributeurs. Gabel Medical Instruments Limited aspire à entrer sur de nouveaux marchés en Europe et aux États-Unis.

Produits pour l'exportation

Chaises et fauteuils

Moniteurs

Generation II Orthotics Incorporated

11091 Hammersmith Gate
Richmond (Colombie-Britannique)
V7A 5E6

Tél. : (604) 241-8152

Télec. : (604) 241-8153

Personne-ressource : M. Lance Taylor, directeur du marketing international

Generation II Orthotics Incorporated, qui fabrique sur commande depuis 1980 des attelles pour le genou, possède une usine d'une superficie de 23 000 pi². En outre, six entreprises étrangères fabriquent ses produits sous licence. Le plus important produit de ce fabricant repose sur un concept d'articulation triple breveté. À l'heure actuelle, Generation II Orthotics est la seule entreprise qui offre des attelles assurant véritablement le redressement du genou atteint d'ostéoporose.

Le siège social de cette entreprise sert à la fois de centre de distribution et d'information pour les fabricants licenciés; c'est également là que sont fabriqués les produits vendus dans l'Ouest du Canada. Le contact direct que garde ainsi Generation II Orthotics Incorporated avec les orthopédistes et leurs patients lui permet de connaître immédiatement leurs préoccupations et de recueillir directement les commentaires très précieux formulés par les utilisateurs eux-mêmes.

Ce fabricant exporte ses produits brevetés ou en instance de brevet aux États-Unis, en Europe, au Japon, en Australie et en Nouvelle-Zélande. Il souhaite particulièrement pénétrer de nouveaux marchés dans la région du Pacifique, mais accueillera avec plaisir les demandes d'orthèses pour membres inférieurs présentées par des cliniques orthopédiques. En outre, Generation II Orthotics Incorporated est toujours à la recherche d'entreprises qualifiées désireuses de fabriquer ses produits sous licence ou de les distribuer sur les marchés où elle n'est pas présente à l'heure actuelle. Comme il s'agit de produits conçus en fonction de l'utilisateur, il faut trouver des installations de production dans la région où sont vendus les produits; les entreprises intéressées doivent connaître le domaine des orthèses et avoir à coeur d'offrir des produits de qualité.

Produits pour l'exportation

Appareils orthopédiques

Attelles et orthèses

Orthèses

George Courey Incorporated

5550, rue Ferrier
Mont-Royal (Québec)
H4P 1M2

Tél. : (514) 342-6315

Télec. : (514) 342-8027

Personne-ressource : M. Michael Courey, vice-président - literie

George Courey Incorporated fabrique et distribue des produits de literie et de lingerie, destinés en particulier aux hôpitaux, cliniques et autres établissements de soins. L'entreprise est l'un des plus importants fabricants canadiens dans ce secteur; elle a participé à un certain nombre d'expositions et fait partie de plusieurs associations. Aux 58 années d'expérience qu'elle possède dans le secteur du textile s'ajoutent 8 années d'expérience dans la fabrication des produits *Protection Plus* destinés aux personnes souffrant d'incontinence.

En association avec la société CEDATEX, ce fabricant exporte en France des produits pour personnes souffrant d'incontinence sous la marque *Protection Plus* et participera à l'HÔPITAL/EXPO qui se tiendra au Parc des expositions à Paris-Nord Ville Pinte du 6 au 10 décembre 1993. L'entreprise négocie à l'heure actuelle en vue d'exporter ses produits en Europe de l'Est, au Benelux, en Australie et en Guadeloupe.

Produits pour l'exportation

Couches

Literie et lingerie

Produits pour personnes souffrant d'incontinence

Sacs à linge

Tenues de protection

Germiphene Corporation

P.O. Box 1748

Highway #2 East

Brantford (Ontario)

N3T 5V7

Tél. : (519) 759-7100

Télec. : (519) 759-1625

Personne-ressource : M^{me} Leslie Drake, présidente

Entreprise fondée en 1954, Germiphene Corporation fabrique une large gamme de produits, notamment des désinfectants et des stérilisants, du fluorure pour les cliniques dentaires et les particuliers, des rince-bouche, des préservatifs, des produits pour le soin de la peau, des produits pharmaceutiques généraux, des anesthésiques topiques, des masques jetables, des bavoirs et des digues pour soins dentaires, des lunettes de protection, des gants, des éponges et des gouttières à fluor jetables. Tous ces produits, fabriqués dans ses installations d'une superficie de 27 000 pi² situées à Brantford, en Ontario, sont exclusifs à Germiphene et entièrement garantis. Ils sont vendus dans le monde entier par l'intermédiaire de fabricants et de distributeurs d'articles destinés aux professionnels des milieux dentaires et médicaux. Les produits de Germiphene sont utilisés dans les cabinets de dentistes, les hôpitaux, les cliniques médicales, les cliniques d'oncologie et les autres marchés médicaux.

Germiphene exporte actuellement en Australie, en Iran, aux États-Unis, à Taïwan, en Colombie, au Mexique et en Guyane. Tous ses produits, qui sont vendus aux utilisateurs par l'intermédiaire de distributeurs, respectent au minimum les normes canadiennes ainsi que les normes DIN. Le personnel de cette entreprise peut communiquer en anglais et en français. Parmi les marchés étrangers qui l'intéressent, mentionnons la Chine, la Corée, l'Inde, la Communauté européenne, l'Europe de l'Est, la Russie, l'Amérique du Sud, l'Afrique, la Nouvelle-Zélande et l'Amérique centrale. Germiphene Corporation est à la recherche d'agents, de représentants et de distributeurs; elle souhaite par ailleurs établir des coentreprises et des partenariats stratégiques pour offrir des produits fabriqués sous licence ou pratiquer des transferts de technologie. Elle s'associerait avec des organismes qui offrent un service hors pair et sont en mesure de constituer des stocks de produits pour les vendre sur leur marché national.

Produits pour l'exportation

Appareils et fournitures dentaires

Éponges

Gants

Lunettes de protection

Nécessaires de test de diagnostic pour le cancer

Protecteurs auditifs

Hara Products Limited

P.O. Box 134
1981 Chaplin Street West
Swift Current (Saskatchewan)
S9H 3V5

Tél. : (306) 773-2131

Télec. : (306) 773-0066

Personne-ressource : M. Tony Juffinger, vice-président

Entreprise constituée en 1968, Hara Products Limited possède la plus importante usine de moulage de plastiques par injection de la Saskatchewan. Cette usine est affectée principalement au moulage par injection de produits conçus en fonction des besoins particuliers de ses clients, bien qu'on y fabrique certains produits de marque. L'entreprise travaille en collaboration avec des experts-conseils du domaine qui mettent leur savoir-faire à contribution pour la conception et la fabrication de toute composante en thermoplastique. Elle est réputée pour la qualité de ses composantes en plastique, le respect des délais de livraison et la satisfaction de sa clientèle.

Hara Products Limited a adopté un programme d'assurance de la qualité qui satisfait à la norme ISO 9002:1987 ainsi qu'aux normes AQAP-4 et s'attend à être accréditée au plus tard à l'automne 1993. La société est à la recherche de fabricants d'appareils d'origine, de produits médicaux ou de composantes de produits médicaux désireux de fabriquer des composantes en plastique de qualité pour leur propre usage ou pour approvisionner leurs clients. De plus, Hara Products Limited peut utiliser ses moyens de production afin de fabriquer des articles pour d'autres fournisseurs canadiens.

Produits pour l'exportation
Récipients pour vomissures

Harry Geen Associates Limited

120 Milner Avenue

Unit 1

Scarborough (Ontario)

M1S 3R2

Tél. : (416) 293-8200

Télééc. : (416) 293-3752

Personne-ressource : M. Greg W. Geen, président

Harry Geen Associates Limited fabrique les attelles à usages multiples ainsi que les nécessaires à traction fémorale de marque *Speedsplint*. Ces deux produits sont largement utilisés au Canada et sont reconnus à l'échelle internationale comme des stabilisateurs temporaires à action rapide et simple.

L'entreprise solidement établie souhaite mettre sur pied un réseau de distributeurs aux États-Unis, en Europe de l'Ouest et en Extrême-Orient. Ce sont les produits *Speedsplint* qui ont été choisis par les forces alliées pendant le conflit du golfe Persique. D'ailleurs, Harry Geen Associates Limited a expédié au Moyen-Orient des milliers d'appareils, démontrant ainsi sa vaste capacité de production et son savoir-faire en matière d'exportation.

Produits pour l'exportation

Attelles

Matériel de premiers soins

Matériel de sauvetage

Matériel de sécurité

Systèmes d'intervention d'urgence

HealthVISION Corporation

13511 Commerce Parkway
Suite 100
Richmond (Colombie-Britannique)
V6V 2J8

Tél. : (604) 273-4900

Télec. : (604) 273-2764

Personne-ressource : M. David Wilson, vice-président des ventes et de l'exploitation

Société fondée en 1986, HealthVISION offre un vaste système d'information intégré à l'intention des hôpitaux. La gamme de systèmes HealthVision aide à réduire les coûts et à améliorer la qualité des soins prodigués aux malades. Il s'agit de systèmes axés sur les soins offerts aux malades ainsi que sur les besoins administratifs et financiers des établissements de soins de santé. Cette entreprise a à coeur de fournir aux hôpitaux un système d'information automatisé flexible et complet. Son succès est attribuable à l'équipe qu'elle a mise sur pied au sein d'une entreprise qui s'efforce d'offrir des logiciels de qualité en harmonie avec l'évolution des besoins des hôpitaux.

La gamme de produits HealthVISION fait appel à l'architecture de système *Health Care Connect*, qui repose sur une approche client-serveur. Le client consiste en un poste de travail Windows ou Mtif et le serveur est géré par le système d'exploitation UNIX ou OPenVMS. La base de données relationnelles Sybase permet l'utilisation de systèmes multiconstructeurs et offre en permanence aux fournisseurs de soins de santé une interface graphique. Les produits de HealthVISION Corporation conviennent aux établissements de soins de santé de tout genre et de toute taille. La clientèle de cette entreprise augmente sans cesse; à l'heure actuelle, plus de 400 établissements bénéficient des avantages que présentent ses logiciels. La souplesse inhérente à ces systèmes permet de les adapter aux besoins particuliers de chaque hôpital. De plus, HealthVISION Corp. offre un soutien complet à l'égard de tous ses produits : service de dépannage en tout temps, vérification de systèmes, gestion d'établissements, formation et échange de services techniques spécialisés.

HealthVISION Corporation exporte ses produits en Australie, en Nouvelle-Zélande, aux États-Unis et au Royaume-Uni et elle explore pour l'instant des débouchés éventuels en Asie. Cette entreprise a connu un succès particulièrement éclatant en Australie; ainsi, plus tôt cette année, HealthVISION Australia Pty a conclu un contrat de plusieurs millions de dollars portant sur l'implantation de systèmes informatiques dans quinze hôpitaux publics à Perth.

Produits pour l'exportation
Logiciels

Hear Saver Limited

183 South Service Road West
Grimsby (Ontario)
L3M 4H6

Tél. : (905) 945-2242

Télec. : (905) 945-3386

Personne-ressource : M. Ed Maloney, président

Health Saver produit depuis 1969 une variété de produits pour les yeux et le nez : protège-tympan moulés, réversibles et ajustables à porter pour dormir, nager et se protéger contre le bruit; accessoires pour lunettes, plaquettes en mousse et serre-verre; cache-oeil (deux formats, plat ou concave); nettoyeur antibuée et antistatique pour tous types de lentilles, masques et lunettes protectrices; serviettes pour lunettes; produit antiéraflures pour visières et masques en plastique; nettoyeur antistatique pour écrans.

Les produits Health Saver sont distribués dans 105 pays, où ils sont très souvent vendus sous la marque du distributeur sur les marchés des articles de sport et des produits de sécurité industrielle. L'entreprise a enregistré des marques de commerce pour divers produits : *Hear-Saver*, *Ear-Mate*, *Health Saver* et *Lens Saver Fog-Ex*. En outre, elle fait partie de la Société canadienne de la santé et de la sécurité au travail, de l'Association canadienne d'articles de sport et de la Chambre de commerce de Grimsby.

Produits pour l'exportation

Appareils et fournitures dentaires

Appareils et fournitures optiques

Housses mortuaires

Lunettes de protection

Matériel de premiers soins

Matériel de sécurité

Protecteurs auditifs

Hedy Canada

1350-42 Avenue S.E.

Calgary (Alberta)

T2G 4V6

Tél. : (403) 243-2217

Télec. : (403) 287-0012

Personne-ressource : M. Brent Rusk, directeur

Hedy Canada produit des gants d'examen en latex destinés aux marchés médicaux et dentaires. À l'heure actuelle, l'entreprise fabrique quelque 6 millions de gants par mois. Elle a adopté des programmes permanents de contrôle de la qualité reposant sur la vigilance des opérateurs dans la chaîne de fabrication et une inspection visuelle ainsi que sur une batterie de tests en laboratoire (vérification de l'étanchéité, de l'épaisseur, du poids et de l'élasticité) visant à garantir que ses produits sont d'une qualité supérieure aux normes en vigueur dans l'industrie.

Ce fabricant, qui exporte une grande quantité de ses produits aux États-Unis, vise les marchés de l'Amérique du Sud et de l'Europe. C'est pourquoi il aimerait évaluer des distributeurs actifs sur les marchés médicaux et dentaires dans ces régions.

Produits pour l'exportation

Gants

Home Aid Products

111 Esna Park Drive

Unit 9

Markham (Ontario)

L3R 1H2

Tél. : (416) 477-8326

Télec. : (416) 479-0990

Personne-ressource : M. Douglas Hughes, vice-président

Home Aid Products, division de Martin-Hughes Industries Incorporated, fabrique et distribue depuis 1971 un gamme de produits de sécurité pour les résidences privées, à savoir divers modèles de sièges de baignoire et de douche, des rampes de sécurité pour baignoires (fixées sur la baignoire même), des barres d'appui murales, des cadres de marche, des fauteuils hygiéniques ainsi que divers autres articles favorisant la sécurité à la maison ou au bureau.

Les produits Home Aid sont distribués par l'intermédiaire de grands détaillants, des grossistes en produits pharmaceutiques ainsi que des fournisseurs indépendants d'appareils médicaux et de matériel de sécurité. L'entreprise, dont l'usine est située à Markham, en Ontario, offre à prix concurrentiel des produits de qualité visant à favoriser l'autonomie des personnes qui ont besoin d'aide.

Outre ses propres produits, qui sont vendus sur le marché national, Home Aid fabrique une gamme d'articles pour d'autres entreprises. Elle cherche à entrer sur de nouveaux marchés aux États-Unis et en Europe.

Produits pour l'exportation

Accessoires pour le bain

Barres d'appui

Cadres de marche

Chaises et fauteuils

Fauteuils hygiéniques

Systèmes de transfert

Ingram & Bell Incorporated

20 Bond Avenue
Don Mills (Ontario)
M3B 1L9

Tél. : (416) 444-7381

Télé. : (416) 444-3894

Personne-ressource : M. R.G. Wall, directeur des exportations

Entreprise fondée en 1905, Ingram & Bell est devenue le plus important fabricant canadien de fournitures et de matériel pour les hôpitaux et les milieux scientifiques. Son service des produits médicaux offre un vaste éventail de fournitures pour les soins en clinique et les opérations chirurgicales, tandis que sa division scientifique propose toute une gamme de matériel, de fournitures et d'agents diagnostiques pour les laboratoires cliniques et de pathologie ainsi que pour le domaine de la biorecherche.

Le service de recherche-développement d'Ingram & Bell élabore constamment de nouveaux produits. L'entreprise a établi par ailleurs des partenariats avec d'importants fournisseurs de produits de soins de santé et d'articles destinés aux milieux scientifiques en vue d'intensifier ses activités de recherche. À l'heure actuelle, elle fabrique des produits formulés comme des savons, des détergents, des désinfectants, des crèmes pour la peau, des shampooings et des lubrifiants chirurgicaux destinés au marché des soins de santé.

Ingram & Bell Incorporated exporte ses produits dans de nombreux pays partout dans le monde et est intéressée à pénétrer d'autres marchés, notamment ceux de la Chine et de la Russie. L'entreprise envisage de conclure des contrats de licence ou des ententes de distribution.

Produits pour l'exportation

Cathéters

Éponges

Plateaux pour les fournitures en salle d'opération

Innovatek Medical Incorporated

150-13500 Maycrest Way
Richmond (Colombie-Britannique)
V6V 2N8

Tél. : (604) 278-8886

Télec. : (604) 278-7999

Personne-ressource : M. King F. Hui, président

Innovatek Medical Incorporated (IMI), entreprise médicale établie dans la région métropolitaine de Vancouver, a été constituée en novembre 1990 pour tirer parti de l'immense savoir-faire commercial et technique de son équipe de gestion. Innovatek Medical met au point et vend divers produits nouveaux : nécessaires de test de diagnostic clinique, agents diagnostiques et systèmes diagnostiques destinés à l'industrie des soins de santé et aux industries connexes.

En collaboration avec International Newtech Development Limited, elle travaille à l'heure actuelle à la mise au point d'une batterie d'essais immunologiques par chromatographie de particules colloïdales sur membrane, notamment pour détecter la présence de gonadotrophine (test de grossesse) ou d'hormone lutéinisante (test d'ovulation) et pour diagnostiquer l'hépatite infectieuse. Elle exporte en Chine et dans d'autres pays les tests de grossesse et d'ovulation. Par ailleurs, elle est sur le point de lancer sur les marchés nord-américains et européens un test de grossesse en une seule étape qui fait pour l'instant l'objet d'essais cliniques. Innovatek Medical Incorporated vend aussi des nécessaires de test de diagnostic à d'autres fabricants ou à des distributeurs qui les commercialisent sous leur propre marque. Enfin, de concert avec Manlab Resources, elle travaille à la mise au point d'un oxymètre par impulsions qui offrira une méthode non effractive pour mesurer l'oxygène dans le sang.

Les dirigeants d'Innovatek Medical ont tous occupé des postes supérieurs au sein d'entreprises qui fabriquent des produits de soins de santé. Ils possèdent une vaste expérience des sciences, de la technologie médicale, des études techniques, de la biotechnologie, du marketing et de la vente, de la fabrication et de la gestion. Désireuse d'exporter ses produits en Europe, en Amérique du Sud et en Asie, l'entreprise est à la recherche de partenaires pour mettre au point de nouveaux produits.

Produits pour l'exportation

Indicateurs de fertilité

Nécessaires de sérodiagnostic

Nécessaires de test de diagnostic

Nécessaires de test de diagnostic pour le cancer

Tests de grossesse

John Lewis Industries Limited

10300, boulevard Ray-Lawson
Montréal (Québec)
H1J 1M1

Tél. : (514) 352-2950

Télec. : (514) 355-7616

Personne-ressource : M. Luigi Gentile, vice-président des ventes

John Lewis Industries Limited est réputée à l'échelle mondiale pour la qualité de ses produits et services. Fondée en 1935, l'entreprise exporte ses produits dans plus de trente pays répartis sur cinq continents.

Elle offre sur le marché médical divers produits fabriqués à partir de bouleau blanc du Canada sélectionné. Ses produits, qui sont fabriqués dans une usine moderne dotée d'une machinerie et d'un matériel de tri informatisé à la fine pointe de la technologie, satisfont aux normes de contrôle de la qualité en vigueur dans le secteur des soins de santé. John Lewis approvisionne d'importantes sociétés du secteur des fournitures médicales partout dans le monde.

Produits pour l'exportation

Abaisse-langue

Racleurs cervicaux

Joldon Diagnostics Incorporated

81 Finchdene Square
Scarborough (Ontario)
M1X 1B4

Tél. : (905) 292-1699

Télec. : (905) 293-2492

Personne-ressource : D^r D. Segal

Joldon Diagnostics Incorporated (JDI) a commencé ses activités en 1980 à titre de fabricant de réactifs pour essais radio-immunologiques. Plus récemment, elle a mis au point une technologie d'essais immunologiques non isotopiques et lancé sur le marché des nécessaires de test ELISA permettant de détecter et de mesurer la présence de tout anticorps antimicrosomique et antithyroglobuline et par le fait même de diagnostiquer plus facilement une affection auto-immune de la thyroïde. La FDA a approuvé la vente de ces deux nécessaires de test aux États-Unis.

À l'heure actuelle, Joldon Diagnostics Incorporated occupe des locaux d'une superficie de 5 000 pi² affectés à la recherche-développement et à la fabrication et homologués en vertu des bonnes pratiques de fabrication. Le programme de recherche-développement est axé sur la production de nécessaires de test ELISA supplémentaires pour détecter rapidement divers marqueurs auto-immuns pour le diabète et d'autres dérèglements de la thyroïde. Ces produits sont vendus à divers fournisseurs étrangers et directement aux hôpitaux ainsi qu'aux laboratoires publics et privés. Ce produit s'adapte facilement à la plupart des instruments de laboratoire permettant de manipuler les réactifs utilisés avec la technologie des plaques de microtitration pour poser un diagnostic.

Joldon Diagnostics Incorporated fournit depuis longtemps des agents diagnostiques aux établissements étrangers. M. D. Segal, fondateur de l'entreprise, fabriquait auparavant un produit de diagnostic distribué partout dans le monde par Miles Laboratories. En outre, Joldon fabrique des agents de polarisation (compatibles TDX) vendus dans le monde entier par divers distributeurs. Elle vend des produits aux États-Unis et dans certains pays d'Europe.

Les produits de ce fabricant sont conformes à toutes les normes étrangères et il est facile de les adapter pour respecter n'importe quelle norme de fabrication. Joldon souhaite trouver de nouveaux débouchés et élargir sa gamme de produits et c'est pourquoi elle est intéressée à conclure des accords de licence ou établir des coentreprises pour échanger des produits ou des technologies.

Produits pour l'exportation
Nécessaires de test de diagnostic

Laborie Medical Technologies Corporation

1960, boulevard Lapinière

Brossard (Québec)

J4W 1L7

Tél. : (514) 671-5901

Télec. : (514) 671-7182

Personne-ressource : M^{me} Nicole Ross, coordonnatrice des exportations

Laborie Medical Technologies Corporation (LMTC) a introduit sur le marché en 1984 le tout premier système de mesure de la dynamique urinaire entièrement informatisé et elle est demeurée depuis lors le chef de file mondial de cette technologie. Ses appareils urodynamiques de fabrication canadienne sont exportés dans quelque vingt pays un peu partout dans le monde. LMTC, division du groupe Laborie, a été créée en 1990 en vue de stimuler les ventes des produits des Laborie Medical Technologies à l'extérieur du marché canadien. On souhaitait ainsi non seulement entrer sur les marchés étrangers, mais aussi réaliser des ventes directement auprès d'autres fabricants ou industries.

Les clients de Laborie lui demandent souvent de fabriquer des prototypes; ainsi, on lui a demandé récemment des chariots pour le matériel vidéo utilisé en salle d'opération. Laborie fabrique des chariots adaptés à tous les types de matériel vidéo et endoscopique sur le marché à l'heure actuelle. Elle s'efforce par ailleurs d'améliorer ses procédés de manière à satisfaire aux normes de la série ISO 9000.

Ce fabricant est à la recherche de distributeurs pour ses produits en Europe, en Amérique latine, en Asie, en Afrique, au Moyen-Orient et dans la région du Pacifique. Laborie est également intéressée à distribuer des articles qui complèteraient sa propre gamme de produits et souhaite établir des alliances stratégiques en vue de la mise au point conjointe de produits connexes.

Produits pour l'exportation

Appareils d'électromyographie

Appareils d'électrothérapie

Produits pour personnes souffrant d'incontinence

Systèmes de mesure de la dynamique urinaire

Urinomètres

Labotix Automation Incorporated

P.O. Box 24
Peterborough (Ontario)
K9J 6Y5

Tél. : (705) 295-4281
Télec. : (705) 295-6404

Personne-ressource : M. Brian McKay, vice-président des ventes et du marketing

Labotix Automation Incorporated est l'un des plus importants fournisseurs nord-américains de robots et d'appareils automatisés pour la manipulation des échantillons biologiques avant leur analyse. Cette entreprise a mis au point des modules d'automatisation qui éliminent le travail lié au traitement des échantillons de sang dans les laboratoires cliniques présentant un volume moyen ou élevé.

Son personnel peut notamment effectuer des études techniques, élaborer des applications logicielles et assurer la fabrication ainsi que l'entretien de ses systèmes robotiques de préparation d'échantillons. Cette entreprise constituée en Ontario en 1990 développe ses produits dans des installations d'une superficie de 10 000 pi² situées à Peterborough.

Les produits robotiques mis au point à cet endroit sont utilisés dans des laboratoires cliniques canadiens et américains qui sont aux prises avec des frais de main-d'oeuvre élevés et souhaitent réduire l'exposition de leurs employés aux matières présentant un danger biologique. Les appareils automatisés répondent à leurs besoins et diminuent le délai d'exécution des tests de laboratoire tout en fournissant des échantillons préparés de grande qualité. Les modules offerts par Labotix Automation servent aux fins du prélèvement, du transport et du tri des échantillons ainsi que du stockage et de la récupération des aliquotes et des échantillons microbiologiques. Cette entreprise assure l'entretien et le soutien à l'égard de tous ses systèmes. Chaque module robotique est un appareil unique commandé par un logiciel Windows convivial à la fine pointe de la technologie.

Produits pour l'exportation
Systèmes robotiques de manipulation

Labtician Ophthalmics Incorporated

2140 Winston Park Drive

Unit 6

Oakville (Ontario)

L6H 5V5

Tél. : (905) 829-0055

Télc. : (905) 829-0056

Personne-ressource : M. David Sculati, directeur général

Labtician Ophthalmics a été fondée au Canada en 1988. Cette entreprise spécialisée dans le domaine ophtalmique fabrique un éventail complet d'implants rétiniens utilisés par les ophtalmologistes dans le cadre des interventions chirurgicales effectuées à la suite d'un décollement de la rétine.

Elle offre de nombreux implants de conception unique. Labtician Ophthalmics Incorporated occupe des installations à la fine pointe de la technologie qui comprennent une salle blanche. Les produits de cette entreprise sont vendus dans plus de 40 pays par l'intermédiaire de distributeurs exclusifs; les hôpitaux forment la majeure partie de sa clientèle. Les distributeurs les plus efficaces se spécialisent dans le marketing de produits présentant un intérêt particulier pour les chirurgiens oculaires. Labtician souhaite prendre contact avec des partenaires éventuels sur les marchés où elle ne possède aucun distributeur.

Produits pour l'exportation

Implants rétiniens

Le-Han Canada Incorporated

815-123 Edward Street
Toronto (Ontario)
M5G 1E2

Tél. : (416) 979-3501

Télec. : (416) 979-8755

Personne-ressource : M. Leo Weil, président

Les dirigeants de Le-Han Canada Incorporated approvisionnent les milieux dentaires depuis 38 ans et ils ont commencé à exporter leurs produits en 1967. Cette entreprise qui fabrique des articles spéciaux uniques a à coeur d'offrir à un prix raisonnable des produits de qualité à la fine pointe de la technologie. Ces produits servent aux fins des radiographies, de la stérilisation et des interventions chirurgicales. Certains produits présentent des applications intéressantes dans les domaines des soins médicaux, de l'acupuncture et de l'électrolyse ainsi que dans les hôpitaux.

Le-Han Canada Incorporated a récemment ajouté à sa gamme de produits un stérilisateur d'air à ultraviolets, approprié à tout endroit qui doit être exempt de bactéries, de virus et d'autres contaminants. Cette entreprise présente sur de nombreux marchés répondra rapidement à toute réponse de renseignements.

Elle souhaite prendre contact avec des agents et des distributeurs possédant de l'expérience dans ce domaine. En outre, elle serait heureuse de participer à des foires commerciales ou de présenter ses produits dans des catalogues spécialisés.

Produits pour l'exportation

Appareils et fournitures dentaires

Ensemble de broches chirurgicales

Meulettes pour tours dentaires

Stérilisateurs

Life Alert Data Incorporated

8, 6020-11th Street S.E.

Calgary (Alberta)

T2H 2L7

Tél. : (403) 258-0822

Personne-ressource : M^{me} Ruby Crocker, directrice générale

En exploitation depuis 1986, Life Alert est une société privée qui fabrique une fiche d'information médicale à porter au poignet ou au cou. L'entreprise possède et exploite tout l'équipement nécessaire pour fabriquer à partir des matières brutes ce produit fini offert dans le commerce de détail. Toute la production se fait à Calgary.

Le Life Alert consiste en un petit étui en acier inoxydable contenant trois plaques également en acier inoxydable. Ces plaques à ressorts articulées se déplient en sortant de l'étui lorsqu'on appuie sur un bouton rouge bien en vue sur le côté de l'étui. Cinq minuscules pages métalliques renfermant un maximum de 375 caractères (c'est-à-dire environ 55 mots) sont fixées aux plaques. Les caractères sont gravés de façon permanente au moyen d'un procédé photographique et ils résistent au feu et à l'eau. Sur le couvercle de l'étui figurent un symbole médical approprié et les initiales personnalisées ainsi que les mots «Life Alert» ou le symbole universel représenté sur les ambulances. Les inscriptions et les symboles apparaissant sur le couvercle sont scellés au moyen d'un matériau transparent très dur.

Cet étui peut être fixé à un bracelet extensible pour femme ou homme, à un bracelet ou à un collier en chaîne ou encore à une montre pour homme. Toute l'information relative aux clients est stockée dans une base de données informatisée et mise à jour sur demande. Le cas échéant, Life Alert prépare de nouvelles pages et les achemine au client accompagnées d'instructions simples sur la façon de les mettre en place.

Produits pour l'exportation

Systemes d'information

Manrex Limited

1036 Waverly Street
Winnipeg (Manitoba)
R3T 0P3

Tél. : (204) 453-6247

Télec. : (204) 453-6350

Personne-ressource : M. John L. Webster, vice-président

Manrex Limited est une entreprise spécialisée dans les systèmes de distributions des médicaments pour les établissements de soins prolongés ou de soins de courte durée ou encore pour les malades à domicile. Depuis sa création en 1973, Manrex a révolutionné la distribution des médicaments dans les établissements de soins prolongés. En raison des avantages qu'elle présente au chapitre de l'efficacité, de la sécurité et des économies de temps, cette innovation a été très bien accueillie dans les centres d'accueil, les établissements psychiatriques ainsi que les hôpitaux, quelle que soit leur taille, partout au Canada et ailleurs dans le monde.

Ce fabricant a créé au Canada le système de dosage contrôlé, qui convient particulièrement aux soins prolongés et selon lequel les médicaments sont scellés dans un emballage cartonné à alvéoles. Même si d'autres entreprises offrent certaines composantes, Manrex est la seule entreprise qui propose aux centres d'accueil un système vraiment complet de distribution des médicaments. Le système Manrex comprend des guides et des séances de formation, des vidéocassettes expliquant la marche à suivre, la tenue complète des dossiers et l'établissement des rapports administratifs.

Manrex Limited fabrique la majorité de ses produits dans son usine de Winnipeg et représente de nombreuses entreprises européennes et américaines sur le marché canadien. À l'heure actuelle, ses produits sont fabriqués sous licence et vendus en Grande-Bretagne (Boots Pharmaceuticals), en Australie, en Nouvelle-Zélande, à Malte et dans les pays du Benelux. De taille relativement modeste, cette entreprise pharmaceutique qui fait du marketing en Thaïlande et en Afrique est en pleine expansion. De fait, sa taille présente plutôt un avantage : en exploitant un créneau précis, elle a acquis un savoir-faire considérable et une solide réputation dans un important secteur des soins de santé.

Produits pour l'exportation

Chariots à linge

Chariots à médicaments

Systèmes de dosage et de distribution de médicaments

Mars Metal Company

4130 Morris Drive
Burlington (Ontario)
L7L 5L6

Tél. : (416) 637-3862

Télec. : (416) 637-8841

Personne-ressource : M. Kevin Milne, président

Mars Metal Company produit depuis plus de seize ans des produits moulés en plomb. Cette entreprise établie en 1977 est dotée d'installations hors pair et elle peut produire des moulages en plomb de précision de moins d'une livre à plus de 100 000 livres en coulée continue. Elle possède des installations de production diversifiées occupant une superficie de plus de 25 000 pi² et peut fabriquer des moules, des produits moulés au sable de conception spéciale et des moulages de formats et de poids très variés produits en série.

La division des produits moulés spéciaux fabrique une multitude de produits protégeant contre les rayonnements. Elle approvisionne les milieux médicaux, notamment les hôpitaux, les établissements de soins et les laboratoires de médecine nucléaire. Son personnel compétent, qui possède dans l'ensemble plus de 50 années d'expérience en métallurgie, transforme le plomb et fabrique les dispositifs de protection en conformité avec des spécifications rigoureuses.

Mars Metal Company sait pertinemment que les dates cibles représentent un aspect déterminant de la production et son personnel non syndiqué approvisionne la clientèle en produits moulés produits sans interruption. Tous les aspects de la production et de la manipulation du plomb, qui constitue une substance désignée, font l'objet d'une surveillance étroite et sont régis par les représentants du gouvernement de manière à garantir un milieu de travail sain et productif. Mars Metal Company examine toutes les possibilités de faire appel à des distributeurs et à des agents afin d'élargir sa gamme de produits ou de trouver des débouchés sur les marchés étrangers.

Produits pour l'exportation

Dispositifs de protection contre les rayonnements

MBB-Trecan Incorporated

2150 Dunwin Drive

Unit 3

Mississauga (Ontario)

L5L 5M8

Tél. : (416) 607-5905

Télec. : (416) 607-5908

Personne-ressource : M. Edward M. Byron, vice-président

Le 1^{er} octobre 1992, la fusion de Trecan et de MBB a donné naissance à MBB-Trecan Incorporated. Les études techniques et l'administration se font maintenant dans le comté de Halifax, en Nouvelle-Écosse, tandis que les ventes, le marketing et la mise au point des produits sont effectués à partir des installations de Mississauga. Les produits de MBB-Trecan sont fabriqués aux deux endroits. Trecan est spécialisée dans la conception, la fabrication, l'installation, la mise en service et l'entretien d'appareils et de systèmes industriels de combustion et d'incinération. Elle a conclu des accords de licence ou des conventions de vente à titre exclusif avec T-Thermal Incorporated, aux États-Unis, et BP International, au Royaume-Uni.

Traditionnellement, cette entreprise écoulait 80 % de sa production au Canada, 15 % aux États-Unis et 5 % sur les autres marchés d'exportation. Toutefois, elle concentre depuis 1989 des efforts considérables sur les ventes à l'étranger; en particulier, elle s'est employée récemment à vendre sur les marchés des États-Unis et du Royaume-Uni ses systèmes d'incinération de déchets médicaux. MBB-Trecan s'est fixé comme objectif d'enregistrer 50 % de son chiffre d'affaires sur les marchés étrangers d'ici 1994. Elle a déjà accompli des progrès considérables sur ce plan; de fait, ses exportations ont atteint 30 % de son chiffre d'affaires global en 1991. Sa clientèle se compose surtout de grandes sociétés industrielles ainsi que des pouvoirs publics fédéraux et provinciaux.

C'est sur le marché de Taïwan que MBB-Trecan Incorporated souhaite principalement concentrer ses efforts et c'est dans cette optique qu'elle a participé à l'exposition Enprotech '89. Après s'être rendue sur place à quelques reprises, elle a conclu un accord avec un agent exclusif pour Taïwan en mars 1990. Elle a ensuite passé des accords similaires pour la Corée du Sud, Hong Kong et Singapour. D'ailleurs, trois systèmes d'incinération ont été vendus depuis lors, à savoir deux à Taïwan et un en Corée du Sud; en outre, plusieurs projets font l'objet de négociations actives. Pour 1993, la principale priorité de cette entreprise dans la région consiste à recruter des agents ou accorder des licences pour la Chine, la Thaïlande et l'Indonésie en mettant l'accent sur l'incinération de déchets médicaux.

Produits pour l'exportation
Incinérateurs à déchets médicaux

MED-I-PANT Incorporated

9100, boulevard Ray-Lawson

Anjou (Québec)

H1J 1K8

Tél. : (514) 356-1224

Télec. : (514) 356-0055

Personne-ressource : M. David Schreiner, vice-président directeur

Quinze années de croissance ont fait de MED-I-PANT une entreprise qui exerce des activités diversifiées sur la scène internationale et un chef de file dans le domaine des produits pour personnes incontinentes. Cette entreprise fondée en 1977 a à coeur de toujours répondre aux besoins du marché des soins de santé et des marchés connexes en respectant les normes les plus élevées quant à la qualité et à la conception des produits. Pour favoriser l'excellence de la conception, MED-I-PANT assure la formation sur place et un soutien continu. À l'heure actuelle, cette entreprise fabrique ses produits au Canada, aux États-Unis et en Europe. Cette expansion, jumelée à l'établissement d'un réseau de vente international, lui permet de mieux servir sa clientèle du monde entier. MED-I-PANT, qui fabriquait à l'origine un seul produit, offre maintenant des systèmes de gestion du linge souillé, des produits limitant la transmission de germes infectieux, la literie spéciale *Sleep-Knit* ainsi que des bavoires et des tabliers pour adultes.

En 1992, cette entreprise a ouvert un nouveau siège social d'une superficie d'environ 60 000 pi² qui abrite ses bureaux, ses installations de production et son entrepôt. Outre les 80 employés du siège social affectés à l'administration et à la production, MED-I-PANT compte environ 50 représentants au Canada et aux États-Unis. Cette entreprise, qui s'enorgueillit d'offrir un service à la clientèle hors pair, possède une équipe de vente et un personnel technique très qualifiés.

MED-I-PANT (UK) Limited a été créée en 1991 pour mettre en marché la gamme de produits MED-I-PANT au Royaume-Uni et consolider la position de cette entreprise sur le marché de l'Europe, en particulier celui de la CEE. MED-I-PANT est représentée par des distributeurs dans l'ensemble de la CEE ainsi qu'en Israël, en Nouvelle-Zélande, au Japon et à Hong Kong. En 1990, elle a mis sur pied une division des soins à domicile qui vend ses produits sous la marque *PRIVA*.

Produits pour l'exportation

Chariots à linge

Couches

Linge d'hôpital

Produits limitant la transmission de germes infectieux

Produits pour personnes souffrant d'incontinence

Vêtements (milieux médicaux)

Medi Athleti-K-Incorporated

2175, place Thimens
Saint-Laurent (Québec)
H4R 1K8

Tél. : (514) 331-7214

Télec. : (514) 339-2701

Personne-ressource : M. Joseph I. Khlát, président

Medi Athleti-K-Incorporated a été créée en 1983 pour fabriquer et distribuer des bandages orthopédiques. Cette division de Diamond Canada Ltée met au point, fabrique et distribue des produits orthopédiques de qualité supérieure sous la marque *Supporo*, notamment les supports athlétiques Support et Thermocure, les sous-vêtements Thermolaine et les bas de soutien Prestige.

Les pharmacies et les cliniques orthopédiques constituent les principaux clients de l'entreprise qui souhaite accroître ses ventes auprès de distributeurs, d'hôpitaux et des divers marchés liés aux activités sportives.

À l'heure actuelle, les ventes de Medi Athleti-K-Incorporated sont concentrées dans la province de Québec; de fait, elle réalise quelque 10 % de son chiffre d'affaires en Ontario et aux États-Unis. Toutefois, ce fabricant aspire à pénétrer le marché des autres provinces canadiennes et de nouvelles régions des États-Unis.

Produits pour l'exportation

Appareils orthopédiques

Bandages

Bandages herniaires

Oreillers

Orthèses

Stabilisateurs de jambe

Supports cervicaux

Medi-Man Rehabilitation Products Incorporated

5630 Tomken Road
Mississauga (Ontario)
L4W 1P4

Tél. : (416) 625-9936

Télééc. : (416) 625-6980

Personne-ressource : M. Dave Roy, directeur commercial

Medi-Man Rehabilitation Products Incorporated fabrique, exporte et distribue sur le marché canadien des appareils médicaux de marque axés sur la réadaptation ainsi que des appareils de soins infirmiers spéciaux pour les hôpitaux et les centres d'accueil. Situés à Mississauga, en Ontario, les bureaux et les installations de production de cette société fondée en 1981 occupent une superficie de 30 000 pi².

Ce fabricant a établi un réseau de distributeurs répartis stratégiquement aux États-Unis et il exporte en Europe ainsi que dans la région du Pacifique. Outre qu'elle satisfait aux normes ACNOR, U.L. et F.D.A. ainsi qu'aux normes canadiennes s'appliquant aux produits médicaux, Medi-Man est au Canada le seul fabricant de certains articles destinés aux milieux médicaux et aux centres d'accueil.

Medi-Man fabrique des appareils pour soulever les malades, des chaises élévatrices pour le bain, des tables de traitement et des systèmes de matelas. Les hôpitaux, les centres d'accueil et les cliniques de réadaptation forment les principaux marchés pour les lève-personne, les matelas, les tables et les chaises élévatrices pour le bain. L'entreprise écoule sa production au Canada et aux États-Unis. Elle souhaite à long terme offrir un éventail complet de produits sur les marchés de la réadaptation et des soins de santé dans le monde entier.

Produits pour l'exportation

Appareils de médecine sportive

Appareils de physiothérapie

Appareils de thérapie électromagnétique

Appareils de thérapie laser

Chaises élévatrices pour le bain

Lève-personne

Matelas

Medical Plastics Devices Incorporated

161, promenade Oneida
Pointe-Claire (Québec)
H9R 1A9

Tél. : (514) 694-9835

Télec. : (514) 697-7012

Personne-ressource : M. W.A. Lloyd, président

Medical Plastic Devices (MPD) Incorporated a été fondée en 1984 pour fabriquer des appareils de précision moulés par injection destinés à l'industrie des soins de santé. Cette entreprise est maintenant un fournisseur attitré de plusieurs grandes sociétés pharmaceutiques. La majorité des produits qu'elle fabrique exigent de faibles tolérances de moulage. L'entreprise a acquis de l'expérience dans l'utilisation de résines haut rendement tels que les P.V.C. rigide et souple, le polycarbonate, le polypropylène à base d'A.B.S. et le caoutchouc thermoplastique Kraton. En outre, Medical Plastics Devices offre des services de moulage complets : elle participe à la conception de nouveaux produits, conseille ses clients sur le choix des matériaux, conçoit et fabrique des moules et fabrique des articles conformes aux spécifications fournies.

La production et l'assurance de la qualité reposent sur des procédures établies par écrit. Par ailleurs, ce fabricant utilise des numéros de lot, ce qui lui permet de retracer les produits finis, et il certifie que la fabrication, l'inspection et le conditionnement du produit livré respectent les spécifications fournies par le client.

Produits pour l'exportation

Abaisse-langue

Cathéters

Forceps

Petites pinces

Seringues

Medicor Incorporated

1755, promenade Woodward
Bureau 100
Ottawa (Ontario)
K2C 0P9
Tél. : (613) 228-9094
Télec. : (613) 746-2590
Personne-ressource : M. William Younder, président

Medicor Incorporated a été fondée en 1988 pour mettre au point et vendre des produits favorisant la sécurité, la mobilité, l'autonomie et la dignité des personnes souffrant de problèmes de santé. L'entreprise a mis au point trois produits (étuis et gaines NeedleGARD ainsi que MediPOLE), qu'elle fabrique et commercialise par vente directe et par l'intermédiaire de distributeurs. Ces produits ont été très bien accueillis sur le marché, comme le confirment les ventes, les lettres de témoignage et les articles publiés. Grâce à des canaux de distribution optimaux sur les marchés canadien et américain, Medicor prévoit prendre de l'expansion jusqu'à la fin de 1995. Tous ses produits sont vendus sous des marques de commerce.

Ce fabricant envisage d'augmenter sa gamme de produits à la suite des travaux de recherche-développement actuellement en cours (dix projets sont à l'étude pour le moment) et d'alliances stratégiques conclues avec d'autres inventeurs en vertu d'ententes en matière de redevances.

Medicor adoptera une stratégie commerciale comportant plusieurs volets axée principalement sur la sélection et la supervision constante de distributeurs efficaces et dynamiques partout dans le monde. L'entreprise vendra aussi des produits à d'autres fabricants de systèmes facilitant les déplacements et d'aiguilles jetables reconnus mondialement. En outre, Medicor projette de conclure avec d'autres jeunes entreprises établies à Ottawa des alliances axées sur la fabrication et la commercialisation de produits dans des créneaux connexes.

Produits pour l'exportation

Appareils et fournitures dentaires
Appareils facilitant les déplacements
Étuis pour le comptage et la mise au rebut d'aiguilles
Services de consultation

Medionics International Incorporated

114 Anderson Avenue
Markham (Ontario)
L6E 1A5

Tél. : (416) 472-6544

Télec. : (416) 472-6549

Personne-ressource : M. Mahesh Agarwal, président

Fondée en 1976, Medionics est une entreprise spécialisée dans la conception, la mise au point et la fabrication d'appareils de dialyse péritonéale et d'accessoires connexes. Elle est considérée comme un chef de file mondial pour ses innovations et son apport dans ce domaine. La société possède à Markham une usine d'une superficie de 36 000 pi², comprenant une salle blanche de catégorie 1000 de 2 000 pi².

En outre, Medionics International exploite un laboratoire de recherche-développement doté de systèmes électroniques et informatiques à la fine pointe de la technologie. Non seulement l'entreprise mène-t-elle des recherches en vue de mettre au point des appareils de dialyse péritonéale pour les hôpitaux et les résidences privées, des tubes jetables pour ces appareils et des produits jetables adaptés aux besoins des utilisateurs, mais elle conçoit et fabrique aussi tous ces articles.

Ce fabricant a obtenu plusieurs distinctions à l'échelle nationale, provinciale et locale, notamment, en 1987, la Médaille d'or dans la catégorie «petites entreprises» du Prix d'excellence en affaires du Canada. Il est titulaire de plusieurs brevets pour des innovations apportées dans le domaine des appareils de dialyse péritonéale. À l'heure actuelle, Medionics International exporte ses produits aux États-Unis, au Mexique, en Équateur, en Italie et au Japon. Elle préfère réaliser ses ventes par l'intermédiaire de distributeurs qui possèdent les connaissances, le savoir-faire technique et le personnel de soutien clinique nécessaires pour bien servir le marché ainsi que des moyens financiers suffisants pour s'engager pleinement sur le marché de la dialyse.

Produits pour l'exportation

Appareils de dialyse

Metal Craft Manufacturing Limited

P.O. Box 970

4658 Ontario Street

Beamsville (Ontario)

L0R 1B0

Tél. : (416) 563-8264

Télé. : (416) 563-8680

Personne-ressource : M. William F. Thompson, vice-président

Entreprise fondée en 1912, Metal Craft Manufacturing Limited possède un savoir-faire dans la conception et la fabrication de lits fonctionnels de qualité et de meubles connexes pour les hôpitaux et les centres d'accueil. L'entreprise est installée dans une usine d'une superficie supérieure à 30 000 pi² dotée de commandes numériques informatisées à la fine pointe de la technologie, d'un système de soudage robotisé et d'un système permettant l'application électrostatique de peinture époxy en poudre.

Tous les lits que vend Metal Craft sont accompagnés d'un guide portant sur la maintenance et les pièces de rechange et d'un mode d'emploi. En cas de panne électrique ou mécanique, le technicien peut se reporter à un guide de dépannage complet pour effectuer la réparation nécessaire. Toutes les composantes électroniques sont de construction modulaire et il suffit de retirer la pièce défectueuse et de la remplacer par une nouvelle.

Metal Craft Manufacturing Limited vend ses produits dans toute l'Amérique du Nord ainsi que dans les Antilles et elle souhaite s'attaquer aux marchés de l'Europe, du Moyen-Orient, de la Russie et de la région du Pacifique. L'entreprise préfère distribuer ses produits par l'intermédiaire de maisons d'import-export et de courtiers internationaux.

Produits pour l'exportation

Chaises et fauteuils

Lits d'hôpital

Lits pour enfant

Matelas

Meubles (milieux médicaux)

Metropolitan Wire (Canada) Limited

3155 Orlando Drive
Mississauga (Ontario)
L4V 1C5

Tél. : (416) 676-9890

Télééc. : (416) 676-9262

Personne-ressource : M. Roderick N. McLeod, vice-président

Depuis 1962, Metropolitan Wire (Canada) Limited fabrique au Canada des rayonnages et des chariots en fil métallique. Cette entreprise spécialisée dans la manutention est très réputée pour la conception de sa *Super Erecta Shelf* qui est devenue une norme dans l'industrie. Elle fabrique des systèmes de rangement très polyvalents ainsi que des chariots permettant de transporter, de remiser et d'échanger des produits de manière efficace. Metropolitan Wire (Canada) Limited propose des solutions spécialisées répondant aux besoins dans le domaine des soins de santé, par exemple, en ce qui touche le remisage et la distribution des fournitures ainsi que des instruments chirurgicaux et un système complet de chariots d'échange pour la lingerie.

Grâce à ses bureaux de vente répartis un peu partout en Amérique du Nord ainsi qu'à Anvers, en Belgique, et à Singapour, sa clientèle bénéficie d'un service hors pair et d'un soutien technique remarquable. Son envergure internationale repose sur sa capacité de répondre aux exigences universelles que constituent la qualité, le service et l'innovation. L'entreprise est en voie d'obtenir une certification de l'ISO.

Metropolitan Wire (Canada) Limited préfère distribuer ses produits sur le marché international par l'intermédiaire de commerçants et de distributeurs capables d'assurer un service adapté à la clientèle locale. La plupart de ses produits sont des assemblages de composantes standard adaptés aux besoins particuliers du client.

Produits pour l'exportation

Chariots

Chariots à linge

Rayonnages

Systèmes de rangement

Tables pour fournitures médicales

Mitroflow International Incorporated

1-11220 Voyageur Way
Richmond (Colombie-Britannique)
V6X 3E1

Tél. : (604) 270-7751

Télec. : (604) 270-6308

Personne-ressource : M. Kurt Peinhof, directeur des produits

Mitroflow International Incorporated est le seul fabricant canadien de valvules cardiaques pour le marché national et les marchés étrangers. Cette entreprise possède plus d'onze années d'expérience dans la fabrication et l'exportation de dispositifs médicaux implantables. La vente des produits Mitroflow est assurée au Canada par ses propres agents et sur les marchés étrangers par l'intermédiaire de distributeurs. Cette entreprise fondée en 1982 occupe des bureaux et des installations de production d'une superficie globale de 10 000 pi² situés à Richmond, en Colombie-Britannique, près de l'aéroport international de Vancouver. Elle est titulaire d'un brevet pour sa valvule péricardique et la conception de sa valvule cardiaque mécanique à deux valves. Les produits Mitroflow, par exemple, les valvules, les calibreurs et les ensembles de poignées utilisés pour l'implantation ainsi que les pièces de tissu animal sont vendus principalement aux chirurgiens cardio-thoraciques.

Cette entreprise produit en salle blanche les valvules cardiaques et les pièces de tissu animal. Les systèmes en place pour la fabrication ainsi que pour l'assurance et le contrôle de la qualité respectent les exigences inhérentes aux bonnes pratiques de fabrication, de sorte que les produits qui quittent l'usine présentent une conception et un fonctionnement optimaux. Par ailleurs, Mitroflow aura terminé d'ici la fin de 1993 de mettre en application le guide d'assurance de la qualité ISO 9001. En outre, elle a l'intention de demander la marque de la CEE pour ses produits au moment de l'entrée en vigueur des règlements afférents à la directive s'appliquant dans le domaine médical en Europe.

Mitroflow, qui enregistre la majorité de ses exportations dans des pays de l'Europe de l'Ouest, souhaite accroître ses ventes au Moyen-Orient, dans certains pays de la région du Pacifique et de l'Extrême-Orient ainsi qu'au Mexique. Elle est intéressée à retenir les services d'un agent, d'un représentant ou d'un distributeur pour vendre ses produits sur ses marchés cibles. Cette entreprise est à la recherche de partenaires qui connaissent bien le domaine des appareils médicaux utilisés en chirurgie cardio-vasculaire dans leur pays ou leur région. Elle privilégiera les entreprises qui possèdent au moins cinq années d'expérience dans la vente d'appareils employés en chirurgie cardio-vasculaire ou en cardiologie.

Produits pour l'exportation
Pièces de tissu animal
Valvules péricardiques

MTM Health Products Limited

2349 Fairview Street

Burlington (Ontario)

Tél. : (905) 333-0720

Télec. : (905) 632-2646

Personne-ressource : M. Richard Glanville-Brown, vice-président des ventes et du marketing

MTM Health est une entreprise canadienne qui fabrique et distribue des produits sur les marchés des soins préhospitaliers, des soins hospitaliers et des premiers soins en milieu industriel. Cette entreprise fondée en 1985 vend ses produits par l'intermédiaire d'environ 30 commerçants au Canada et 450 aux États-Unis ainsi que de distributeurs nationaux dans de nombreux autres pays. Outre qu'elle participe à des expositions commerciales en Amérique du Nord et en Europe, elle a adopté un programme permanent de publicité dans les revues spécialisées. Son réanimateur bouche-à-masque constitue depuis longtemps un produit vedette dans ce domaine en Amérique du Nord, où il est largement utilisé par les services d'ambulance, d'incendie et de police, les hôpitaux, les centres d'accueil et divers centres de premiers soins dans les milieux industriels et commerciaux. En 1988, il a été sélectionné par les Forces armées canadiennes à titre de réanimateur standard.

En 1989, MTM Health Products Limited a acquis les droits de distribution dans le monde entier de la pompe de perfusion sous pression constante IV-PLUS, appareil qui répond mieux que tout autre aux besoins des services d'urgence, des services médicaux aéroportés, des hôpitaux, des vétérinaires et des militaires. Elle a aussi acquis en 1992 les droits de fabrication et de distribution de l'appareil de réanimation cardiorespiratoire (RCR) *Landmar* de qualité exceptionnelle développé par Can-Am Medical Incorporated de Dryden, en Ontario, et a mis au point par suite de cette acquisition la trousse complète de RCR, un ensemble compact à prix abordable qui comprend tout ce dont a besoin un sauveteur pour pratiquer la RCR.

L'entreprise continue d'accroître ses exportations aux États-Unis et outre-mer en participant à des expositions nationales et en diffusant de la publicité dans des revues spécialisées. MTM Health Products Limited est intéressée à élargir et à consolider son réseau de distribution à l'étranger ainsi qu'à acquérir les droits de nouveaux produits innovants convenant à ces marchés.

Produits pour l'exportation

Matériel de premiers soins

Matériel de sauvetage

Produits pour administration par voie intraveineuse

Réanimateurs

Tampons de RCR

Nordion International Incorporated

447, chemin March

Boîte postale 13500

Kanata (Ontario)

K2K 1X8

Tél. : (613) 592-2790

Télec. : (613) 592-6937

Personne-ressource : M. Grant R. Malkoske, vice-président du secteur industriel

Nordion International Incorporated compte 700 employés, dont des représentants commerciaux, des techniciens et des professionnels très qualifiés. Son personnel peut communiquer en plus de vingt langues. Cette filiale de MDS Health Group Limited est un chef de file mondial dans la fabrication, le marketing de produits à base de radio-isotopes et d'appareils connexes. Nordion approvisionne un segment du marché mondial des soins de santé en produits axés sur diverses applications de la technologie des rayonnements.

Cette entreprise approvisionne des fabricants de produits radio-pharmaceutiques aux États-Unis, au Japon, en Europe et en Amérique du Sud ainsi que de petits fabricants ailleurs dans le monde. Ainsi, Nordion a vendu des irradiateurs de grande puissance dans plus de 40 pays et au-delà de 800 irradiateurs destinés à la recherche et à des usages cliniques un peu partout dans le monde.

Depuis environ 40 ans, Nordion International s'efforce de trouver et de perfectionner de nouvelles applications permettant de protéger et d'améliorer la vie humaine et la santé. Dans les laboratoires médicaux et les universités, elle travaille en collaboration avec des chercheurs pour mettre au point la prochaine génération d'agents radioactifs, détecter les maladies à des stades moins avancés encore et traiter les tumeurs avec une efficacité accrue. La technologie des rayonnements ouvre des perspectives très encourageantes dans la recherche de solutions aux problèmes de gestion des résidus dans le monde et elle offre un éventail croissant d'applications industrielles.

Produits pour l'exportation

Irradiateurs pour la recherche

Systèmes d'irradiation pour le sang

Norm Bates & Associates

100 Progress Drive
Unit 4, Box 1, Compt. 9
Gravenhurst (Ontario)
P1P 1X4
Tél. : (705) 687-1520
Télec. : (705) 687-1520
Personne-ressource : M. Norm Bates, président

Norm Bates & Associates est un fabricant de produits orthopédiques qui innove. Il fabrique notamment des chaussures servant à protéger les plâtres, des colliers cervicaux, des sangles claviculaires et des coussinets à mettre en place sous le plâtre. Ces produits, dont la plupart sont brevetés, sont utilisés principalement dans les centres de soins où l'on traite les traumatismes : salles de plâtres, services d'urgence et centres de physiothérapie des hôpitaux ou des cliniques.

À l'heure actuelle, cette entreprise exporte par l'intermédiaire de distributeurs dans certains pays d'Europe de l'Ouest, mais elle recherche de nouveaux débouchés dans des pays dotés de systèmes de soins de santé similaires. Ses produits pourraient présenter de l'intérêt pour des distributeurs ou des fabricants d'Australie, de Nouvelle-Zélande, d'Afrique du Sud, d'Europe de l'Ouest et du Royaume-Uni.

Produits pour l'exportation

Appareils orthopédiques
Chaussures de protection pour les plâtres
Stabilisateurs de jambe
Supports cervicaux

Northern Light Technologies

3070, rue Brabant-Marineau
Saint-Laurent (Québec)
H4S 1K7

Tél. : (514) 335-1763

Télec. : (514) 335-7764

Personne-ressource : M. Steve Nador, président

Société privée fondée en 1990, Northern Light Technologies fabrique et distribue l'appareil de photothérapie *Satellite*. Cette entreprise canadienne enregistre 40 % de ses ventes sur le marché national, 58 % aux États-Unis et 2 % en Europe. Sa clientèle se compose comme suit : 50 % de psychiatres, 25 % de psychologues, 15 % d'omnipraticiens et autres professionnels de la santé, 5 % d'établissements de santé et 5 % d'autres personnes ou organismes. Cet appareil de photothérapie exclusif à Northern Light Technologies a surpassé les produits concurrents au cours d'essais cliniques menés dans des hôpitaux de Toronto et de Montréal. De fait, il s'agit d'un des appareils de photothérapie les plus vendus en Amérique du Nord.

Cette entreprise mène de vastes campagnes de publipostage auprès des psychiatres, des psychologues, des omnipraticiens et autres professionnels de la santé au Canada et aux États-Unis; elle vend ses produits directement à ces intervenants et aux utilisateurs. Certains distributeurs d'appareils médicaux et de produits de soins de santé ainsi que certaines chaînes de pharmacies du Canada et des États-Unis en ont acheté de grandes quantités à prix réduit.

Northern Light Technologies souhaite entretenir des relations commerciales avec des agents et des distributeurs approvisionnant les professionnels de la santé, en particulier les psychiatres des pays du nord de l'Europe. Le *Satellite* s'adresse aux hôpitaux, aux cliniques et aux professionnels qui traitent les troubles affectifs et la dépression. Ce produit peut être utilisé comme complément aux médicaments antidépresseurs et aux gammes de produits liés à la bioréaction et aux chocs thérapeutiques.

Produits pour l'exportation
Appareils de photothérapie

NSI Nursing Systems Incorporated

103-108 Research Drive
Saskatoon (Saskatchewan)
S7N 3R3

Tél. : (306) 975-1922

Télec. : (306) 975-1902

Personne-ressource : M^{me} Barbara Rackham, vice-présidente

Entreprise spécialisée en informatique appliquée aux soins infirmiers, NSI Nursing Systems Incorporated a été créée dans le sillage des activités de recherche exercées au milieu des années 80 par sa société mère, BDM Information Systems Limited, qui vendait des systèmes d'information médicale automatisés depuis le début de la décennie précédente. La gamme de produits de NSI Nursing Systems consiste en une série de modules intégrés dont chacun est axé sur un aspect des soins de santé fournis au patient. Ces produits conviennent à tous les types d'établissements de santé (fournissant des soins de courte durée, des soins prolongés, des soins à domicile ou des soins spéciaux), quelle que soit leur taille; en outre, ils peuvent être jumelés à presque tous les environnements informatiques à la fine pointe de la technologie, ce qui élimine la dépendance envers un type de matériel particulier.

Les modules actuels portent sur la planification des soins, la tenue des dossiers, la gestion des dates prévues pour la sortie des patients, l'évaluation de la gravité du cas des malades, la mesure de la charge de travail et l'assurance de la qualité. Outre qu'elle fournit les logiciels, NSI adapte ses produits en fonction des besoins de ses clients, assure la gestion de projets, l'implantation de systèmes et l'approvisionnement en matériel informatique, offre des séances de formation ainsi qu'un service de soutien sans frais à toute heure du jour ou de la nuit.

La clientèle de NSI Nursing Systems comprend des hôpitaux de toutes tailles, depuis les hôpitaux communautaires de 70 lits jusqu'au centre de soins tertiaires de 600 lits intégré à un hôpital d'enseignement ainsi que quelques écoles de sciences infirmières. NSI souhaite entrer sur les marchés des États-Unis, de l'Europe et de la région du Pacifique. Pour la distribution de ses produits, elle préfère établir des partenariats stratégiques avec des entreprises qui offrent des produits ou des services complémentaires sur le marché des soins de santé.

Produits pour l'exportation
Logiciels

O-Two Systems International Incorporated

5-7575 Kimbel Street

Mississauga (Ontario)

L5S 1C8

Tél. : (416) 677-9410

Télec. : (416) 677-2035

Personne-ressource : M. Jerry Lassaline, vice-président

O-Two Systems est une société privée canadienne dont la création est liée à l'invention en 1971 d'un réanimateur innovant et unique qui a par la suite été fabriqué et commercialisé dans l'ensemble de l'Amérique du Nord et en Angleterre. En 1982, l'entreprise est passée aux mains de nouveaux propriétaires qui ont établi un réseau de distribution partout dans le monde, provoquant ainsi une montée en flèche des exportations, qui ont alors atteint plus de 80 % du chiffre d'affaires global. Situé à Mississauga, en Ontario, le siège social de cette entreprise occupe une superficie de 23 000 pi² et abrite des installations pour la commercialisation, la recherche-développement, la production, le stockage et l'administration. En outre, O-Two Systems possède des succursales en Colombie-Britannique, en Alberta et dans l'Est du Canada. Le marché américain et celui des autres pays sont très bien servis grâce à un vaste réseau de distribution voué à la qualité et au service.

Les installations de production modernes d'O-Two font largement appel à l'automatisation. De plus, les procédés de fabrication employés par l'entreprise ont été approuvés par le Bureau de la radioprotection et des instruments médicaux, la FDA et le QMI. Enfin, tous les fournisseurs et sous-traitants respectent rigoureusement les normes en vigueur.

O-Two est déterminée à connaître une forte expansion sur le marché international. Son réseau de distribution bien établi à l'échelle mondiale lui permet d'exercer une surveillance constante sur ses opérations internationales. À l'appui de ses activités commerciales, O-Two diffuse de la publicité, de l'information scientifique et technique ainsi que des renseignements sur l'entretien et elle assure la formation des vendeurs. En outre, elle organise des ateliers et des visites à l'intention du personnel de vente et des médecins-conseils. O-Two commencera sous peu à publier périodiquement un bulletin pour mieux faire connaître ses activités.

Produits pour l'exportation

Accessoires pour systèmes de ventilation

Ambulances

Appareils d'alimentation en oxygène

Appareils respiratoires

Aspirateurs

Civières

Réanimateurs

Systèmes de ventilation

Oculo-Plastik Incorporated

1170, boul. Henri-Bourassa Est
Montréal (Québec)
H2C 1G4

Tél. : (514) 381-1849

Télec. : (514) 381-1164

Personne-ressource : M. J. François Durette, président

Oculo-Plastik Incorporated offre un vaste éventail de produits, d'implants ophtalmiques et d'accessoires médicaux spéciaux, ce qui en fait l'un des plus importants fabricants du monde entier dans ce domaine. Cette entreprise fondée en 1985 produit la plus récente génération des renommés implants Iowa et Allen. Elle produit principalement des implants qui visent à assurer un mouvement optimal et une grande facilité d'ajustement des yeux artificiels fabriqués sur commande. La plupart des produits d'Oculo-Plastik sont destinés aux personnes qui ont perdu un oeil; il s'agit notamment d'implants mis en place à la suite d'une énucléation ou d'une éviscération et d'un vaste éventail de conformateurs. Elle produit aussi des accessoires de qualité entrant dans la fabrication d'yeux artificiels et des protecteurs oculaires utilisés pour les chirurgies traditionnelles ou laser.

Ce fabricant approvisionne des ophtalmologistes, des oculo-plasticiens, des dermatologues et des ocularistes. Il a à coeur de demeurer à la fine pointe de la technologie dans son domaine et offre une bibliographie des documents faisant état des recherches qui ont porté sur ses produits.

Oculo-Plastik Incorporated distribue ses produits dans le monde entier et elle prend soin de confier la distribution de ses produits à l'étranger à des entreprises qui ont déjà acquis la confiance des ophtalmologistes et des oculo-plasticiens. Les produits de ce fabricant sont distribués surtout au Canada, aux États-Unis, en Angleterre, en Suède, en Suisse, en Italie, en Grèce et en Nouvelle-Zélande.

Produits pour l'exportation
Instruments ophtalmiques

Orthofab Incorporated

2160, rue de Celles

Québec (Québec)

G2C 1X8

Tél. : (418) 847-5225

Télec. : (418) 847-5378

Personne-ressource : M. Yvon Giasson, président

Les origines d'Orthofab remontent à 1966, au moment de la création d'Équipement de transmission (industriel) Inc. Cette entreprise, qui fabriquait à l'origine des produits industriels assurant la transmission de pouvoir mécanique, a commencé en 1983 à mettre au point un fauteuil roulant motorisé entièrement québécois. Par la suite, elle a passé un contrat d'approvisionnement avec la Régie de l'Assurance-maladie du Québec (RAMQ), ce qui a rendu nécessaire la création d'une section vouée à l'assemblage des fauteuils roulants motorisés.

En 1988, la direction a décidé de créer Orthofab Inc. pour la fabrication de ses produits de réadaptation. Cette entreprise a pour mission de concevoir, de mettre au point, de fabriquer et de vendre des produits orthopédiques personnalisés de qualité qui procurent aux utilisateurs confort, mobilité et autonomie.

Pour l'instant, Orthofab Inc. produit surtout des fauteuils roulants motorisés et électriques; par ailleurs, une acquisition récente lui permet d'offrir des lève-personne hydrauliques et des systèmes de support modulaires. De conception modulaire, les fauteuils roulants motorisés que fabrique Orthofab sont munis d'une suspension avant et arrière, de programmes d'accélération et de décélération, de commandes spéciales et d'autres caractéristiques uniques en Amérique du Nord. Cette entreprise qui collabore avec plusieurs centres de réadaptation attache une très grande importance aux études techniques et au service après-vente ainsi qu'à la recherche. Elle travaille maintenant à la conception de nouveaux produits et à l'élaboration d'un programme d'exportation.

Produits pour l'exportation

Accessoires pour fauteuils roulants

Commandes pour fauteuils roulants

Fauteuils roulants

Lève-personne

Lève-personne pour salle de bains

Systèmes de transfert

Parsons A.D.L. Incorporated

R.R. 4
Tottenham (Ontario)
LOG 1W0
Tél. : (416) 939-8535
Télééc. : (416) 939-7243
Personne-ressource : M. Ron Parsons, président

Parsons A.D.L. Incorporated a été fondée en 1982 et constituée en société en 1986 par Ron Parsons, dessinateur industriel possédant de nombreuses années d'expérience dans la conception de biens de consommation. Cette entreprise entièrement canadienne conçoit et fabrique une gamme de produits visant avant tout à favoriser l'autonomie des personnes qui ont besoin d'aide dans le cadre de leurs activités quotidiennes.

Elle a mis au point des produits leur permettant de manger, de cuisiner, de faire leur toilette, de s'habiller, de lire et d'écrire ainsi que de prendre leur bain de manière autonome. Parsons fabrique aussi un gamme de poids pour exercices de physiothérapie. Ces produits ont été mis à rude épreuve par des particuliers et des clients de divers établissements.

Parsons A.D.L. Incorporated occupe un immeuble d'une superficie de 6 000 pi² situé près de Schomberg, en Ontario. Son principal outil de marketing consiste en un catalogue qu'elle distribue aux commerçants qui approvisionnent les marchés locaux. L'entreprise vend sa gamme de produits au Canada d'un océan à l'autre par l'intermédiaire d'un réseau d'environ 400 commerçants spécialisés.

Si jusqu'à présent ce fabricant réalise aux États-Unis 90 % de ses ventes d'exportation, il exporte aussi en Finlande, au Japon et en France. En matière d'exportation, les États-Unis demeurent son premier marché cible et il souhaite y recruter plusieurs distributeurs dignes de confiance. Parsons A.D.L. compte également entrer sur le marché des pays de l'ancien bloc soviétique.

Produits pour l'exportation

Accessoires pour fauteuils roulants
Accessoires pour personnes handicapées
Accessoires pour systèmes de traction
Appareils de physiothérapie
Appareils facilitant les déplacements
Chaises élévatrices pour le bain
Matériel de sauvetage

Phoenix Biomedical Products Incorporated

7085 Tomken Road
Mississauga (Ontario)
L5S 1R7

Tél. : (416) 670-8299

Télec. : (416) 670-0195

Personne-ressource : M. Ezzat Iskander, président

Phoenix Biomedical Products Incorporated a été fondée en 1980, spécialement pour fabriquer des boîtes de Pétri de grande qualité. Ce chef de file de l'industrie est aujourd'hui le fournisseur attitré d'importants distributeurs et fabricants d'appareils médicaux. Son succès repose sur sa détermination à offrir aux professionnels de la santé et des milieux scientifiques les produits de qualité qu'ils exigent.

Cette entreprise conçoit et fabrique un vaste éventail de boîtes de Pétri dans son usine ultramoderne qui est située près de l'aéroport international de Toronto et dont la capacité de production annuelle atteint 200 millions d'unités. Phoenix Biomedical Products exporte sur tous les continents plus de 80 % de sa production.

Cette entreprise de haute technologie utilise un procédé de moulage par injection qui garantit que ses excellents produits satisfont aux normes de la série ISO 9000 portant sur la fabrication d'appareils médicaux. Ses installations de stérilisation entièrement informatisées sont parmi les plus perfectionnées dans le monde entier. Par ailleurs, la mise au point de produits joue un rôle de premier plan dans la stratégie commerciale de Phoenix. Ce fabricant accorde une importance particulière à la conception, à la mise au point et au marketing de la *Star Dish*, nouvelle génération de boîtes de Pétri non nocives pour l'environnement qui devraient selon lui en arriver à remplacer les boîtes de Pétri traditionnelles de conception inefficace. La *Star Dish* a fait l'objet d'un brevet aux États-Unis et au Canada et elle est en instance de brevet en Europe et au Japon.

Produits pour l'exportation

Boîtes de Pétri

PixSoft Incorporated

3A-2020 Portage Avenue
Winnipeg (Manitoba)
R3J 0K4

Tél. : (204) 885-4936

Télec. : (204) 888-7009

Personne-ressource : M. Chris Carson, associé principal

Entreprise fondée en 1988, PixSoft est spécialisée dans l'élaboration de logiciels personnalisés pour la collecte et l'analyse de données biomédicales. Elle met au point ses logiciels dans des environnements intégrés MS-DOS et MacIntosh à la fine pointe de la technologie. PixSoft a travaillé en étroite collaboration avec des médecins du Health Sciences Centre pour développer des logiciels à des fins d'enseignement et de recherche. Les logiciels destinés à la recherche enregistrent, affichent et analysent des signaux physiologiques. Mentionnons notamment la détection de l'apnée et des incidents connexes, l'étude du débit sanguin cérébral chez les jeunes enfants et le calcul du débit cardiaque au moyen de la cardiographie d'impédance. Les logiciels didactiques comprennent deux programmes, à savoir *R.A.L.E. Lung Sounds* et *R.A.L.E. Heart Sounds and Murmurs*; le premier détecte les bruits respiratoires et le second, les bruits et murmures du coeur. Ces deux programmes sont distribués aux États-Unis et au Canada; il y sont vendus à des hôpitaux d'enseignement et à des écoles de médecine, de sciences infirmières et d'inhalothérapie.

R.A.L.E. Lung Sounds consiste en un logiciel interactif qui offre une méthode uniforme pour enseigner les bruits respiratoires. Ce programme, qui comporte plus de 50 enregistrements réels, réunit des textes, des graphiques et des enregistrements numériques. Un questionnaire intégré favorise l'utilisation de la terminologie recommandée par l'American Thoracic Society et l'American College of Chest Physicians. L'enseignement informatisé dure environ deux heures au total. Ce logiciel a valu à PixSoft le prix d'excellence du HeSCA/SmithKline Beecham Interactive Materials Festival pour la production de matériel informatisé.

Quant à *R.A.L.E. Heart Sounds and Murmurs*, ce logiciel enseigne l'auscultation cardiaque, aussi au moyen de textes, de graphiques et d'enregistrements numériques réels. Des diagrammes statiques et animés illustrent la physiologie tout en enseignant aux étudiants la façon de reconnaître les bruits et murmures du coeur. Il comporte aussi un questionnaire qui aide à mieux reconnaître les bruits du coeur. Avec ce logiciel, l'enseignement dure environ trois heures. PixSoft souhaite développer des logiciels personnalisés pour des applications particulières. En outre, elle est à la recherche d'entreprises intéressées à commercialiser et distribuer ses logiciels didactiques. Pour l'instant, ces logiciels sont offerts en anglais mais ils peuvent être traduits dans d'autres langues.

Produits pour l'exportation
Logiciels

Professional Components Limited

P.O. Box 2175

2074 Henry Avenue

Sidney (Colombie-Britannique)

V8L 3S6

Tél. : (604) 656-6165

Télec. : (604) 655-4334

Personne-ressource : M. Greg Forbes-King, responsable des ventes et du marketing

Professional Components (ProCom), qui figure parmi les plus importants fabricants canadiens de véhicules spéciaux, exerce ses activités dans ce domaine depuis plus de treize ans. Le savoir-faire de cette entreprise en matière d'études techniques et de fabrication ainsi que ses installations d'une superficie de 20 000 pi² en font un chef de file dans la mise au point et la fabrication de véhicules spéciaux et d'accessoires connexes. La grande souplesse qu'offrent ses installations de production lui permettent de fabriquer des produits personnalisés et les ingénieurs de ProCom peuvent discuter avec les clients pour déterminer leurs besoins. Cette entreprise fondée en 1990 à Sidney, en Colombie-Britannique, a pris de l'expansion après avoir conçu son système d'intervention d'urgence et sa carrosserie d'ambulance modifiée. Depuis lors, elle a conçu plusieurs autres produits bien connus qui lui ont permis d'intensifier son expansion dans d'autres secteurs. Les ingénieurs de ProCom ont innové en offrant des carrosseries de camion de sauvetage et d'ambulance modifiée de conception nouvelle. D'ailleurs, les autorités provinciales de la Colombie-Britannique et le secteur privé ont adopté ces nouvelles conceptions et elles utilisent ces véhicules spéciaux.

ProCom fabrique ses produits dans une usine moderne où on applique des mesures rigoureuses de contrôle de la qualité. Elle respecte les normes ISO portant sur la fabrication de véhicules spéciaux. Soucieux d'offrir un service hors pair aux professionnels de la santé, le personnel technique améliore sans cesse les produits de sorte que les activités de production atteignent l'excellence. En outre, ProCom possède sur place un atelier de réparation complet, ce qui lui permet d'offrir le service après-vente pour tous les produits qu'il vend. Ce fabricant souhaite particulièrement accroître ses ventes au Moyen-Orient et dans les républiques d'Europe de l'Est. Grâce à une plus vaste distribution reposant sur des programmes de publicité, de relations publiques et de formation des représentants commerciaux, elle prévoit percer sur ces marchés dans un proche avenir. Cette entreprise est ouverte à divers moyens de distribution pour ses produits, mais elle privilégie la vente directe auprès du représentant ou de l'agent d'un gouvernement.

Produits pour l'exportation

Ambulances

Appareils de conditionnement physique

Appareils facilitant les déplacements

Chaises et fauteuils

Matériel de sauvetage

Meubles (milieux médicaux)

Supports pour postes à oxygène

Systèmes d'intervention d'urgence

Véhicules de sauvetage

Véhicules pour personnes handicapées

Promex Products Limited

27, avenue Lipstan

Nepean (Ontario)

K2E 5Z2

Tél. : (613) 226-3694

Télec. : (613) 226-3694

Personne-ressource : M. Antonio Cuffaro, président

Promex Products Limited est une petite entreprise canadienne qui exerce ses activités depuis six ans sur le marché national. Elle fabrique et vend d'un océan à l'autre l'appareil de sauvetage *REMAR* (Rescue-Maker). Ce produit entièrement canadien est breveté au Canada ainsi qu'aux États-Unis et il a été très bien accueilli par les hôpitaux et les centres de soins de santé.

L'entreprise fabrique aussi un dispositif d'identification que l'on place sur une porte pour indiquer en cas d'urgence si une aire ou une salle est occupée ou a été évacuée. Promex Products Limited est à la recherche de distributeurs ou de partenaires sur les marchés étrangers. Elle est particulièrement intéressée à accroître ses ventes sur le marché américain.

Produits pour l'exportation

Matériel de sécurité

Systèmes d'intervention d'urgence

ProScience Incorporated

92 Railside Road
Don Mills (Ontario)
M3A 1A3

Tél. : (416) 446-6411

Télec. : (416) 446-6412

Personne-ressource : M. Paul Richards, président

ProScience Incorporated (autrefois Johns Scientific Incorporated) fabrique depuis 1928 des articles en verre destinés aux milieux scientifiques et pharmaceutiques ainsi que du verre industriel. En 1972, avec l'aide des gouvernements fédéral et provincial, cette entreprise sous contrôle canadien qui appartient entièrement à des intérêts canadiens a créé la division SciCan Scientific à Coburg, en Ontario, en vue de la fabrication d'articles en verre. Cette division fabrique un éventail complet de produits jetables en verre : tubes de culture, pipettes Pasteur, tubes à bouchon fileté et flacons.

En 1991, SciCan Scientific a emménagé dans une nouvelle usine moderne pour mieux servir ses clients canadiens et étrangers. Cette division vend maintenant plus de 75 % de sa production à l'étranger, notamment à des consommateurs américains, allemands et nippons très exigeants sur le plan de la qualité.

Depuis deux ans, SciCan concentre ses efforts pour respecter les normes de la série ISO 9000 et obtenir son accréditation. Or, un grand nombre de ses clients ont déjà bénéficié des avantages de ce programme et l'entreprise prévoit apporter de nouvelles améliorations. Elle travaille en collaboration avec plusieurs autres fabricants canadiens de fournitures de laboratoire afin de réduire les coûts de transport en groupant les envois destinés à de petits clients.

Produits pour l'exportation

Flacons

Pipettes Pasteur

Tubes

RADD Precision Incorporated

60 Citation Drive
Condord (Ontario)
L4K 2W9

Tél. : (416) 661-8122

Télec. : (416) 661-5770

Personne-ressource : M. Michael Greenberg, vice-président du marketing

RADD Precision Incorporated est une société affiliée à Capital Tool & Design Limited (CTD), dont les installations d'outillage, d'ajustage et d'emboutissage sont parmi les plus modernes dans le monde. La société mère, qui a obtenu beaucoup de succès depuis quinze ans, transforme plus de 100 millions de livres d'acier par année.

Pour sa part, RADD Precision Incorporated fabrique des forceps et des ciseaux jetables non stériles destinés à des entreprises qui produisent des troussees. Les plans de marketing international de cette entreprise prévoient une exportation accrue de ses produits aux États-Unis et au Mexique au moment de l'entrée en vigueur de l'Accord de libre-échange nord-américain (ALENA).

Produits pour l'exportation

Ciseaux

Forceps

Renfrew Tape Limited

170, avenue Renfrew Ouest
Renfrew (Ontario)
K7V 2Y6

Tél. : (613) 432-8545

Télé. : (613) 432-9434

Personne-ressource : M. Joe Lemoine, vice-président des ventes et du marketing

Depuis ses débuts en 1980, Renfrew Tape connaît une expansion rapide. Cette entreprise fabrique divers produits, dont plusieurs types de rubans adhésifs à usages multiples pour l'industrie médicale. Dans de nombreux cas, Renfrew Tape a inventé la technologie qu'elle emploie ou amélioré la conception de produits existants. Elle fabrique notamment des rubans adhésifs à usages multiples pour les hôpitaux, des rubans adhésifs imperméables pour les trousseaux de premiers soins, des rubans pour athlètes comme ceux qu'on utilise en médecine sportive à des fins thérapeutiques ou préventives ainsi qu'une enveloppe en mousse à mettre en place sous le ruban pour athlètes. Tous ces produits sont conçus pour entrer en contact avec la peau, mais ils ne sont ni stériles ni hypo-allergènes.

Les produits que fabrique Renfrew sont vendus aux hôpitaux, aux cliniques, aux cabinets de médecins, aux thérapeutes et autres intervenants par l'intermédiaire d'un vaste réseau de distribution. Un grand nombre d'entre eux sont commercialisés sous d'autres marques, notamment sous la marque privée de certains distributeurs. Renfrew bénéficie d'une grande souplesse qui lui permet de répondre aux besoins particuliers des clients, par exemple, en ce qui touche la quantité d'articles par emballage et l'étiquetage.

Renfrew Tape exporte ses produits par l'intermédiaire de distributeurs en Australie, dans la plus grande partie de l'Europe, au Moyen-Orient, en Amérique du Sud et aux États-Unis. Elle a également vendu des produits sous contrat en Afrique ainsi que dans la Communauté des États indépendants et met actuellement en oeuvre un programme grâce auquel ses produits respecteront la norme ISO 9002. Renfrew Tape recherche des distributeurs pour ses produits sur tous les continents.

Produits pour l'exportation

Rubans adhésifs

Ross Disposable Products Incorporated

365 Watline Avenue

Suite 2

Mississauga (Ontario)

L4Z 1P3

Tél. : (905) 507-0570

Télec. : (905) 507-0572

Personne-ressource : M. Percy A. Elliott, président

Ross Disposable Products a commencé ses activités en 1960 dans le créneau des produits médicaux jetables et a enregistré plusieurs marques de commerce, dont *Arex*, *Impervite*, *Mark 'N' Seal*, *Sanilin*, *Saninap*, *Sterilerap* et *Ross*. Sa gamme de produits se compose de sacs, de tasses, d'attelles, de bavoirs, de champs stériles, de débarbouillettes, de draps, de savons, de compte-gouttes, de clamps, de récipients pour vomissures, de couvertures pour envelopper les cadavres, de protège-oreillers, de protège-matelas, de tabliers, de filtres pour urine, de gants, de bandages et de couvre-chaussures.

Ce fabricant vend sa gamme de produits aux hôpitaux, aux centres d'accueil, aux médecins, aux dentistes, aux vétérinaires, aux pédiatres, aux entreprises de pompes funèbres, aux infirmières, aux chiropraticiens et aux pharmaciens. Ross Disposable Products souhaite exporter ses produits dans le monde entier en les vendant directement ou par l'intermédiaire d'agents, de représentants ou de distributeurs.

Produits pour l'exportation

Abaisse-langue

Appareils à ultrasons

Appareils et fournitures dentaires

Chariots à linge

Contenants pour échantillons

Couches

Doigtiers

Forceps

Gants

Housses mortuaires

Lunettes de protection

Oreillers

Récipients pour vomissures

Rubans adhésifs

Scalpels

Spéculums

Vêtements (milieux médicaux)

Saf-T-Pak Incorporated

17872-106th Avenue

Suite 202

Edmonton (Alberta)

T5S 1V4

Tél. : (403) 486-0211

Télec. : (403) 486-0235

Personne-ressource : M. Art G. Rutledge, président

Saf-T-Pak Incorporated a été créée en 1988 afin de fabriquer des emballages pour le transport de substances infectieuses et des échantillons prélevés en vue de l'établissement d'un diagnostic. Une réglementation nationale et internationale très rigoureuse régit l'emballage à utiliser pour ces substances. La norme de base a été établie dans les *Recommandations relatives au transport de matières dangereuses* des Nations Unies. L'emballage qu'offre Saf-T-Pak a été breveté et enregistré auprès du Transport Canada et il satisfait à toutes les exigences nationales et internationales. Cette entreprise privée appartient entièrement à des intérêts canadiens.

Tous les bureaux et les installations de production de Saf-T-Pak se trouvent à Edmonton. Ce fabricant mène constamment des travaux de recherche-développement dans ce domaine en pleine évolution. En raison des similitudes en ce qui touche les risques et les normes, Saf-T-Pak a récemment été sollicitée pour résoudre des problèmes liés au transport de matières radioactives. Titulaire de deux brevets, cette entreprise est à mettre en application les normes de contrôle de qualité de la série ISO 9000.

Elle a déjà conclu des accords de distribution pour les États-Unis, le Royaume-Uni et l'Australie et exporte quelque 72 % de sa production. Saf-T-Pak prévoit accroître ce pourcentage grâce à l'élargissement de son réseau de distribution. L'emballage qu'elle fabrique peut être utilisé partout dans le monde et son acceptabilité est garantie car il respecte une norme des Nations Unies. Saf-T-Pak a à coeur de trouver de nouveaux distributeurs et d'établir des coentreprises.

Produits pour l'exportation

Emballages

Sleepmaster Limited

8-895 Sandy Beach Road
Pickering (Ontario)
L1W 3N7

Tél. : (416) 831-1315

Télec. : (416) 831-9609

Personne-ressource : M. Jack Kinsman, président

Entreprise canadienne fondée en 1894, Sleepmaster Limited fabrique des matelas pour lit d'hôpital conformes à la spécification 7210-9 de l'Ontario. Elle produit aussi des couvre-matelas en vintex ou Med. II, des oreillers et des lits électriques ajustables munis de deux vibrateurs, d'un dispositif de massage double et d'une commande assurant une très grande souplesse d'utilisation.

Ce fabricant qui souhaite accroître ses ventes à l'étranger compte parmi ses principaux clients Doncaster Health Care, Cowell Home Health Care, Thompson Contract et Shopper's Home Health Care.

Produits pour l'exportation

Matelas

Oreillers

Southmedic Incorporated

190 Cundles Road East

Suite 102

P.O. Box 1365

Barrie (Ontario)

L4M 5R4

Tél. : (705) 726-9383

Télec. : (705) 726-9537

Personne-ressource : M^{me} June Beard, directeur des produits

Southmedic Incorporated a été créée en 1983 pour fabriquer un éventail de produits anesthésiques spéciaux. Par l'intermédiaire d'un réseau de commerçants, ce fabricant offre le *Vapofil* et l'adaptateur *Anti-Spil* dans le monde entier. Le *Vapofil* consiste en un tube qui sert à remplir les vaporisateurs. Sa conception permet d'extraire de la bouteille une plus grande quantité d'agent anesthésique que les autres tubes sur le marché; en outre, il s'agit du seul tube de remplissage offert sur le marché qui possède un bouchon antipollution empêchant l'évaporation de l'agent anesthésique. L'adaptateur *Anti-Spil*, qui est utilisé conjointement avec un vaporisateur, a été conçu en vue de réduire la pollution dans les salles d'opération. Il s'agit du seul appareil du genre sur le marché. Ces deux produits ont été personnalisés de manière à satisfaire aux besoins particuliers des clients dans divers pays.

Southmedic est titulaire de plusieurs brevets portant sur des appareils anesthésiques. La grande souplesse qu'offrent ses installations de production lui permettent de fabriquer des produits personnalisés et ses ingénieurs peuvent discuter avec les clients pour déterminer leurs besoins. Ce fabricant compte plusieurs clients réputés, notamment Sharn Incorporated, aux États-Unis, plusieurs sociétés affiliées à Abbott, dans le monde entier, I.M.I., au Japon, Siemens Elema AB, en Suède, ainsi qu'Engstrom, en Angleterre.

Par l'intermédiaire d'un réseau de commerçants, cette entreprise exporte ses produits dans plus de vingt pays en Europe et dans le région du Pacifique ainsi qu'aux États-Unis, en Colombie et en Afrique du Sud. Southmedic souhaite accroître ses ventes en Extrême-Orient par l'intermédiaire de distributeurs qui possèdent une clientèle bien établie sur le marché de l'anesthésie. Cette entreprise est déterminée à donner entière satisfaction à ses clients.

Produits pour l'exportation
Accessoires pour anesthésie

Specialty Contact Lens Limited

2431-37 Avenue N.E.

3rd Level

Calgary (Alberta)

T2E 6Y7

Tél. : (403) 291-6654

Télec. : (403) 291-6477

Personne-ressource : M. Bill Sturm, directeur

Specialty Contact Lens a été fondée en novembre 1981 à Calgary, en Alberta. Cette entreprise qui fabrique des lentilles cornéennes appartient entièrement à des intérêts canadiens. Son président, qui travaille dans ce domaine depuis trente ans, est très connu et respecté au sein de l'industrie. Specialty a récemment emménagé dans de nouvelles installations. En effet, cette entreprise qui s'est lancée en avril 1993 dans un nouveau créneau, la fabrication des lentilles souples, avait par le fait même besoin d'installations plus vastes. Outre les lentilles souples, elle produit les lentilles rigides perméables au gaz et envisage de fabriquer ses propres lentilles *EpiCon* et *UltraCon*. Les lentilles souples et rigides qu'elle fabrique sont destinées aux praticiens de l'industrie ophtalmologique. Ces lentilles sont uniques, car elles sont fabriquées en fonction des spécifications propres à chaque patient. De plus, Specialty peut apporter des modifications aux lentilles pendant une période donnée. Cette entreprise est réputée avoir le plus vaste choix de matériaux perméables au gaz sur le marché nord-américain. Elle compte des clients prestigieux, par exemple, Crown Optical et la Calgary Contact Lens Clinic.

Ses nouvelles lentilles *EpiCon* et *UltraCon*, qu'elle lancera sur le marché à l'automne, sont le fruit de cinq années de recherche-développement dans le cadre d'une coentreprise établie avec Razor Associates. Ces lentilles sont supérieures à celles qu'on trouve sur le marché à l'heure actuelle car elles font appel à un nouveau matériau et à un procédé de fabrication présentant un meilleur rapport coût-efficacité. Specialty conservera 25 % des actions d'UltraVision Incorporated, l'entreprise en voie d'être créée qui vendra les nouvelles lentilles *UltraCon*. Elle est renommée pour la fabrication sur commande de produits spéciaux et c'est à ce créneau qu'elle souhaite limiter ses activités. Toutefois, elle fabriquera les lentilles *EpiCon*, qui font appel au même matériau que les lentilles *UltraCon* mais sont adaptées aux personnes qui éprouvent des besoins particuliers. Specialty Contact Lens prévoit offrir ses nouvelles lentilles sur le marché des États-Unis et de certains autres pays. Les laboratoires qu'elle possède à l'heure actuelle et ceux qu'elle aménage pour fabriquer les lentilles *EpiCon* et *UltraCon* respecteront les normes ISO ainsi que la réglementation inhérente aux bonnes pratiques de fabrication, ce qui garantit la qualité supérieure de ses produits.

Produits pour l'exportation

Instruments ophtalmiques

Sterling Rubber Company

675 Woodside Street

Fergus (Ontario)

Tél. : (519) 843-4032

Télec. : (519) 843-6587

Personne-ressource : M. Robert Joyce, président

Créée en 1912, Sterling Rubber Company est un chef de file dans la fabrication de gants chirurgicaux jetables en latex et le seul fabricant nord-américain de gants à fini texturé qui épousent la forme de la main. Cette entreprise canadienne, qui allie aux techniques de fabrication du latex les plus récentes un service de conception personnalisé et soumet sa production à des mécanismes d'inspection rigoureuse, a acquis une solide réputation dans l'ensemble de l'Amérique du Nord à titre de fournisseur de gants chirurgicaux de qualité supérieure.

Son usine moderne d'une superficie d'environ 30 000 pi² lui permet de produire plus de 20 millions de paires de gants chaque année. Tous les gants respectent les normes rigoureuses établies par l'ASTM, l'ONGC ou la FDA.

Produits pour l'exportation

Gants

Tabufile Atlantic Limited

Boîte postale 6201
Succursale A
Saint-Jean (Nouveau-Brunswick)
E2L 4R6
Tél. : (506) 634-8120
Télec. : (506) 634-1308
Personne-ressource : M. Glenn Carpenter, président

Au moment de sa création, en 1971, Tabufile Atlantic Limited était une société de marketing; toutefois, au milieu des années 80, son président a estimé nécessaire que l'entreprise possède ses propres stocks de chemises, de matériel de classement, d'étiquettes de couleur et de classeurs à anneaux. Cette nouvelle orientation a entraîné la création de trois entreprises, à savoir Cube-It-File Corporation, The Folder Factory et Atlantic Three Ring Binder Corporation. Tabufile Atlantic Limited fournit maintenant des systèmes de classement aux hôpitaux, aux compagnies d'assurances, aux bureaux d'experts-comptables, aux cabinets juridiques, organismes publics et à divers autres secteurs industriels. Son plus récent produit, le Cube-It-File, qui a été inventé en 1988, permet à Tabufile d'expédier ses chemises dans un système d'archivage empilable et réutilisable.

Ce fabricant qui exporte aux États-Unis depuis trois ans souhaite trouver une entreprise qui exerce des activités dans un domaine connexe et qui est prête à investir dans une nouvelle gamme de produits comprenant des chemises, du matériel de classement et des étiquettes de couleur.

Produits pour l'exportation
Rayonnages
Systèmes de classement
Systèmes de rangement
Systèmes de tenue de dossiers

TASH Incorporated

Unit 1

91 Station Street

Ajax (Ontario)

L1S 3H2

Tél. : (416) 686-4129

Télec. : (416) 686-6895

Personne-ressource : M^{me} Johanne Bernardi, directrice marketing

TASH Incorporated a été fondée en 1978 pour offrir un vaste éventail de produits de qualité supérieure conçus de manière à favoriser l'autonomie des personnes atteintes d'un handicap physique et à améliorer leurs conditions de vie. Cette petite entreprise canadienne a commencé à exporter ses produits en 1984, d'abord aux États-Unis, puis en Europe de l'Ouest. En 1993, ses ventes d'exportation ont représenté environ 52 % de son chiffre d'affaires. TASH a reçu en 1987 le Prix d'excellence en affaires du Canada en raison de son succès sur les marchés étrangers.

Tash a conclu des ententes avec des dépositaires partout dans le monde. Ainsi, elle est représentée aux États-Unis, en Australie, en Nouvelle-Zélande, au Japon, au Royaume-Uni, en Italie, en France, au Portugal, en Allemagne, en Autriche, aux Pays-Bas, au Danemark, en Suède, en Suisse, en Finlande et en Norvège. Elle sélectionne ses dépositaires en fonction de leurs succès passés, des relations qu'ils ont établies au sein de l'industrie et de leur détermination à offrir un bon service à la clientèle.

TASH Incorporated vend quatre grandes gammes de produits : des commutateurs, des télécommandes, des outils de communication et d'apprentissage ainsi que des dispositifs rendant possible l'utilisation d'un ordinateur par les personnes qui ont un handicap physique et requièrent des produits fiables afin de vivre et de fonctionner de manière autonome au sein de la société. L'entreprise accorde à ses clients une garantie d'un an sur tous ses produits et elle leur offre de la formation et son soutien technique par téléphone. TASH tient en stock des quantités qui lui permettent d'avoir de courts délais de livraison, même si les produits sont expédiés outre-mer. En outre, ce fabricant peut souvent sur demande adapter ses produits en fonction des besoins particuliers des utilisateurs.

Produits pour l'exportation

Accessoires pour personnes handicapées

Aides à la communication

Appareils à ultrasons

Appareils infrarouge

Appareils facilitant les déplacements
Commutateurs
Produits facilitant l'utilisation d'un ordinateur

Terray Corporation

R.R. 2

Jackson Lane

Pine Grove Industrial Park

Amprior (Ontario)

K7S 3G8

Tél. : (613) 623-3310

Télé. : (613) 623-7681

Personne-ressource : M^{me} Lisa M. Gauthier, responsable du marketing et des ventes

Terray Corporation a été créée en 1983 pour exercer des activités de recherche-développement dans le domaine de la bio-ingénierie. Cette entreprise a pour mission d'aider les orthopédistes en assurant la conception, la mise au point, la fabrication et le marketing d'implants orthopédiques et d'instruments simples et durables de qualité reposant sur des méthodes de bio-ingénierie éprouvées. La fiabilité, la facilité d'utilisation et le rapport coût-efficacité sont les grands principes qui régissent la conception de ses produits. Terray Corporation a obtenu beaucoup de succès avec les produits qu'elle a mis au point pour la colonne vertébrale et la hanche. Elle fabrique les plaques *CASP/CASF* pour les vertèbres lombaires et thoraciques. Ces systèmes servent à fixer certaines portions de la colonne vertébrale après une chirurgie au cours de laquelle ont été retirés un ou plusieurs corps vertébraux présentant une fracture ou une tumeur. Les plaques de fixation pour la hanche fabriquées par Terray Corporation ont pour objet de réduire considérablement les affections graves des articulations sacro-iliaques. Sa gamme de produits comprend notamment le *Surgical Rod Bender*, instrument qui sert à façonner une broche chirurgicale implantée au cours d'une chirurgie du dos, des canons de perçage et des vis chirurgicales. Terray Corporation a aussi mis au point un système pour la chirurgie du poignet.

Elle peut adapter ses produits aux besoins particuliers de ses clients et fournir sa documentation en langue étrangère. Terray exporte depuis 1984 dans le monde entier, notamment aux États-Unis, au Japon, en Chine, en Corée du Sud, en Arabie Saoudite, en Suède, au Danemark, en Norvège et en Espagne. Ce fabricant, dont les produits s'adaptent facilement de manière à respecter les normes étrangères (par exemple, celles de l'ISO), souhaite accroître ses ventes en Europe, en Asie, dans la région du Pacifique, au Moyen-Orient, au Mexique et en Amérique latine. Il envisage diverses possibilités : trouver des distributeurs qui sont spécialisés dans les créneaux visés et possèdent les ressources nécessaires pour faire le marketing de ses produits de manière efficace; établir des coentreprises; conclure des alliances stratégiques, des accords de licences portant sur de nouvelles technologies ou la fabrication de produits ou encore des ententes de financement.

Produits pour l'exportation

Extracteurs de sang

Implants orthopédiques

Recherche-développement

Plaques pour la colonne vertébrale

The Hardie Corporation

970 Verbena Road
Mississauga (Ontario)
L5T 1T6

Tél. : (416) 564-2186

Télec. : (416) 564-6677

Personne-ressource : M. John Mitchell, directeur général

The Hardie Corporation est une entreprise canadienne qui fabrique et distribue des produits textiles. Elle approvisionne depuis plus de 70 ans des hôpitaux, des centres de santé, des établissements, des industries et des commerces de détail. Son succès repose sur la créativité dont elle fait preuve dans la fabrication, le service rapide et attentionné qu'elle donne à sa clientèle et sa grande flexibilité. Étant donné qu'elle offre une gamme complète de produits pour chaque type de clients, The Hardie Corporation possède la polyvalence nécessaire pour bien servir les grandes entreprises, les organismes publics et les commerçants indépendants.

Tous ses produits sont réutilisables et peuvent être conçus de manière à répondre aux besoins particuliers des clients. Cette entreprise qui détient une part considérable du marché canadien souhaite accroître ses ventes aux États-Unis, en Russie et dans les Antilles.

Produits pour l'exportation

Linge d'hôpital

Matelas

Oreillers

Vêtements (milieux médicaux)

Thera-P-Cushion Incorporated

2-331 Bowes Road

Concord (Ontario)

L4K 1J2

Tél. : (416) 660-7431

Télééc. : (416) 660-2427

Personne-ressource : M. Peter Sandler, président

Thera-P-Cushion Incorporated fabrique des oreillers orthopédiques, des coussins, des tabourets ainsi que des compresses chaudes ou froides pour l'industrie des soins de santé à domicile. Cette entreprise est titulaire de brevets au Canada et aux États-Unis pour un oreiller antironflement qui a d'ailleurs été homologué comme produit médical par la FDA des États-Unis. Thera-P-Cushion s'efforce continuellement de mettre au point des produits qui aideront le grand public à s'occuper de tous les aspects des soins de santé.

C'est au Canada qu'elle enregistre à l'heure actuelle la plupart de ses ventes, mais Three-P-Cushion a réalisé des marchés-test aux États-Unis, au Mexique, en France, en Israël, à Chypre et au Japon. L'entreprise souhaite exploiter de nouveaux débouchés partout dans le monde, en particulier aux États-Unis, au Royaume-Uni, au Mexique et au Japon. Elle accueillera avec plaisir toute information concernant des agents et des distributeurs sur ces marchés et elle envisage de conclure des contrats de licence avec des entreprises étrangères désireuses d'accroître leur gamme de produits.

Produits pour l'exportation

Appareils de médecine sportive

Appareils de physiothérapie

Appareils orthopédiques

Matelas

Oreillers

Thought Technology Limited

2180, avenue Belgrave
Montréal (Québec)
H4A 2L8

Tél. : (514) 489-8251

Télec. : (514) 489-8255

Personne-ressource : M. Lawrence Klein, vice-président

Thought Technology Limited a été fondée en 1974 pour produire un instrument de prix peu élevé faisant appel à une nouvelle technologie et permettant aux utilisateurs d'apprendre à gérer leur stress. Par la suite, l'entreprise est passée de ce produit à une gamme complète d'appareils de surveillance psychophysologique comprenant des moniteurs EMG ainsi que des moniteurs de fréquence cardiaque, de pouls, de température, de conduction cutanée et de résistance cutanée.

Depuis treize ans, les produits de cette entreprise sont axés sur la surveillance et l'autorégulation du corps humain. Le GSR1, mis au point en 1975, a été suivi du GSR 2 puis du GSR/Temp 2. Tous ces instruments surveillent le système nerveux autonome et détectent les changements d'activité d'après la moiteur de la peau et la température périphérique. L'appareil émet un signal sonore ou donne un nouveau relevé, ce qui permet à l'utilisateur de prendre conscience de ces changements et d'apprendre à mieux se maîtriser.

En 1988, Thought Technology a lancé sur le marché les moniteurs EMG MyoTrac et MyoDac, qui renferment des composantes microminiatures montées en surface. Le MyoDac, qui permet de recueillir des données, peut être utilisé de concert avec le logiciel MyoComp. Ce fabricant a aussi mis au point MyoForce, qui peut être utilisé conjointement avec le MyoDac2 et montre à la fois un EMG et la force. ProComp et FlexComp sont des systèmes de collecte de données physiologiques multivoies compatibles avec les appareils de types IBM et MacIntosh; ces systèmes de 8 à 32 canaux (EEG, EMG, ECG, conduction cutanée, température, pouls, transducteur de force, respiration, etc.) peuvent être utilisés dans toutes les disciplines médicales.

Produits pour l'exportation

Appareils d'électromyographie
Appareils de médecine sportive
Appareils de physiothérapie
Électrocardiographes
Électrocardioscopes
Électroencéphalographes

Moniteurs
Pince pour la mesure de l'épaisseur du pli cutané
Sphygmographes
Systèmes électrophysiologiques
Thermistors

Tri-Star Industries Limited

88 Forest Street

P.O. Box 486

Yarmouth (Nouvelle-Écosse)

B5A 4B4

Tél. : (902) 742-9254

Télec. : (902) 742-7632

Personne-ressource : M. Keith Condon, président

Tri-Star Industries Limited est un fabricant de matériel de secours spécialisé dans la conception et la fabrication d'ambulances adaptées aux besoins particuliers de ses clients et aux caractéristiques de toutes les régions du monde. Cette entreprise constituée en 1973 exporte sa production dans plus de vingt pays. Forte de la vaste expérience et des compétences de son personnel en matière de conception, de fabrication, d'expédition, de formation technique et à l'entretien, Tri-Star peut non seulement offrir des produits particuliers mais aussi développer et mettre en place les programmes clé en main *First Response* et *Mobile Health Care* pour répondre aux besoins des pouvoirs publics à l'échelle régionale ou nationale. Outre les ambulances, Tri-Star fabrique des autobus et des véhicules pour paraplégiques ou personnes handicapées, des véhicules de sauvetage, des véhicules pour le transfert des patients, des cliniques mobiles et d'autres types de véhicules spéciaux ou fabriqués en fonction des besoins particuliers du client.

L'entreprise possède une usine d'une superficie de 50 000 pi² située à proximité de l'aéroport international de Yarmouth. Grâce à ses installations modernes de conception et de fabrication assistées par ordinateur et à son équipe d'études techniques, Tri-Star est en mesure de concevoir et de produire divers véhicules de secours répondant à des besoins inhabituels ou spéciaux dans n'importe quelle région du monde. Elle a par ailleurs à coeur d'offrir des produits de qualité et de respecter la norme ISO 9002.

Tri-Star Industries Limited a construit des véhicules pour divers gouvernements et organismes gouvernementaux partout dans le monde, notamment au Royaume-Uni, en Tunisie, en Arabie Saoudite, au Koweït, à Oman, en Irak, en Jordanie, en Belgique, aux Pays-Bas, en Suède, en Norvège, en Finlande, en Libye, en Colombie, aux Philippines et aux États-Unis. Elle y vend ses produits directement ou par l'intermédiaire d'agents, de représentants ou encore de coentreprises. Elle recherche de nouveaux débouchés dans toutes les régions du monde. Les agents et les représentants potentiels ainsi que les sociétés désireuses d'établir une coentreprise devront posséder des compétences et de l'expérience dans ce domaine et démontrer leur solvabilité.

Produits pour l'exportation

Accessoires pour personnes handicapées

Aides à la marche

Ambulances

Civière

Systèmes d'alimentation électrique d'urgence

Systèmes d'intervention d'urgence

Véhicules de sauvetage

Véhicules pour personnes handicapées

Tycor International Incorporated

6107-6 Street S.E.
Calgary (Alberta)
T2H 1L9

Tél. : (403) 259-3200

Télec. : (404) 253-0663

Personne-ressource : M. Carter Siebens, vice-président des finances

Tycor International Corporation est l'un des plus importants fabricants de dispositifs de protection d'alimentation électrique en Amérique du Nord. Cette entreprise a su se tailler une place privilégiée dans ce domaine grâce à ses produits industriels et médicaux à haut rendement. Elle a conclu des ententes de distribution à l'échelle nationale avec Westinghouse Electric Supply Company (WESCO); elle approvisionne en dispositifs de protection plusieurs établissements et fabricants d'appareils médicaux; elle fabrique pour l'armée de l'air des États-Unis des produits respectant les normes militaires en vigueur; elle vend ses produits partout dans le monde, notamment en Australie, aux Philippines et en Russie; et, enfin, plusieurs de ses clients figurent parmi les 500 sociétés les plus importantes selon la liste établie par le magazine *Fortune*.

Depuis treize ans, Tycor International conçoit des systèmes qui protègent les appareils électriques et électroniques contre les microcoupures. Cette entreprise possède de grandes compétences en matière de prévention des problèmes liés aux microcoupures touchant les ordinateurs, l'équipement de commande de procédé et d'autres charges critiques dans divers contextes (par exemple, dans les commerces, les hôpitaux, les usines et les organisations internationales).

Tycor International fait appel à une approche systémique afin de protéger les installations. Les filtres de la gamme PTY sont mis en place au panneau de branchement et à des tableaux d'alimentation secondaires critiques pour protéger contre les effets de la foudre, les commutations du réseau public ou d'autres perturbations d'origine externe. Un filtre à un tableau secondaire protège les appareils sensibles (tomodensitomètres et installations hospitalières) ou d'autres charges critiques (serveurs de fichiers et appareils pour tests de laboratoire) contre les parasites et les courants transitoires d'origine interne; on met en place des filtres passe-bas pour atténuer les parasites et ainsi prévenir les dommages.

Ce fabricant souhaite accroître ses ventes à l'étranger par l'intermédiaire d'entreprises à la fine pointe de la technologie dans le domaine des appareils électriques. Ces entreprises représenteraient Tycor International et elles devraient exercer leurs activités de manière autonome; leur rémunération serait fonction des résultats obtenus.

Produits pour l'exportation
Dispositifs de protection d'alimentation électrique

Unilab Incorporated

1140 Fewster Drive
Unit 1
Mississauga (Ontario)
L4W 1A1

Tél. : (416) 238-5566

Télec. : (416) 238-9816

Personne-ressource : M. Matthew Peters, directeur général

Unilab Incorporated fabrique des produits destinés à l'industrie médicale, notamment des meubles pour laboratoires mobiles, des lits pour l'électrocardiographie, des supports pour électrocardiographes, des armoires de chevet et des fauteuils pour les prélèvements sanguins. Elle produit en outre des éviers et des robinets à eau, des robinets à gaz ainsi que des robinets de vide. Ses produits sont distribués auprès des hôpitaux, des cliniques, des médecins, des centres de prélèvement d'échantillons, des laboratoires d'analyse et d'autres organisations.

Cette entreprise offre à ses clients un service complet; elle assure la planification et l'installation de produits parfaitement adaptés à leurs besoins. Pour l'instant, Unilab Incorporated vend ses produits directement aux utilisateurs, mais elle souhaite recruter des distributeurs étrangers intéressés à établir une coentreprise.

Produits pour l'exportation

Chaises et fauteuils

Lits d'hôpital

Meubles (milieux médicaux)

Supports pour électrocardiographes

Unitron Industries Limited

P.O. Box 9017
20 Beasley Drive
Kitchener (Ontario)
N2G 4J3

Tél. : (519) 895-0100

Télec. : (519) 895-0108

Personne-ressource : M. Kershey, directeur commercial

Unitron Industries Limited est le chef de file canadien en matière de conception et de fabrication d'appareils auditifs et d'accessoires connexes. Cette entreprise de Kitchener, en Ontario, comptait 5 employés au moment où elle a commencé ses activités, en 1965. Aujourd'hui, son siège social regroupe plus de 220 personnes qui travaillent à la recherche-développement, à la fabrication, à l'administration, aux ventes et au marketing.

Unitron possède aux États-Unis et en Allemagne des filiales vouées à la vente et exporte 75 % de sa production dans plus de 35 pays, dont le Japon. Les grossistes étrangers qui distribuent ses produits doivent respecter le code de déontologie de l'entreprise et être pleinement en mesure de faire la promotion, la vente et l'entretien des produits sur leur marché national.

Les produits de Unitron Industries Limited respectent des normes internationales, comme DIN, ANSI, CEI et JIS et la firme envisage de présenter une demande d'accréditation à l'ISO au début de 1994. Elle consacre beaucoup d'efforts à la recherche-développement en vue de mettre au point des appareils auditifs plus perfectionnés, son principal objectif étant d'améliorer l'aptitude des utilisateurs d'appareils auditifs à distinguer les sons dans un environnement bruyant. Au fil des ans, Unitron a fait plusieurs découvertes remarquables dans l'industrie des appareils auditifs et elle est reconnue comme une entreprise innovatrice sur le plan technologique.

Produits pour l'exportation

Accessoires pour prothèses ou appareils auditifs

Appareils auditifs

Prothèses auditives

Vollmer Pharmaceuticals Limited

P.O. Box 309

Stratford (Ontario)

N5A 6T3

Tél. : (519) 271-1269

Télc. : (519) 273-4887

Personne-ressource : M. Herman H. Vollmer, président

Vollmer Pharmaceuticals fabrique une gamme d'enveloppements thermiques qui récupèrent l'énergie naturelle du corps depuis 1979, les produits *Perma Heat* sont devenus un élément essentiel de nombreux programmes thérapeutiques professionnels mis en oeuvre dans des établissements de santé un peu partout au Canada et aux États-Unis. Les enveloppements thermiques *Perma Heat* sont en instance de brevet au Canada et ont été enregistrés auprès de la Food & Drug Association des États-Unis. Ce produit est constitué d'un matériau isolant à base de polyéthylène modifié qui récupère une quantité précise de la chaleur s'échappant du corps et fait ainsi monter la température, ce qui améliore la circulation dans la partie du corps visée et contribue à réduire la douleur, l'inflammation et la tension musculaire.

Tous les produits de la gamme *Perma Heat* peuvent être fabriqués sur mesure. D'ailleurs, Vollmer Pharmaceuticals fournit des enveloppements thermiques sur mesure pour des centres de réadaptation situés en Ontario. Pour l'instant, Vollmer souhaite trouver des distributeurs, établir des coentreprises et offrir ses produits sous licence aux États-Unis et dans d'autres pays.

Produits pour l'exportation

Appareils de médecine sportive

Échangeurs de chaleur

Enveloppements thermiques

W P Manufacturing

76 Hinton Road
Etobicoke (Ontario)
M9W 2V7

Tél. : (416) 741-1246

Personne-ressource : M. Frank Luettich, vice-président du marketing

W P Manufacturing est une entreprise nord-américaine qui fabrique des appareils médicaux depuis plus de dix ans. Sa clientèle peut consulter ses experts en matière d'études techniques et de fabrication; en outre, la compétence de son personnel en recherche-développement fait de ce fabricant un chef de file dans l'industrie. Grâce à ses installations de production polyvalentes et modernes, W P Manufacturing peut adapter ses produits aux besoins de ses clients.

L'entreprise possède un atelier de réparation complet qui lui permet d'assurer le service après-vente pour tous ses appareils vendus dans le monde. W P Manufacturing exporte déjà ses produits dans toute l'Amérique du Nord ainsi qu'ailleurs dans le monde et elle est à la recherche de nouveaux débouchés sur les marchés étrangers.

Produits pour l'exportation

Appareils d'électromyographie

Appareils de thérapie électromagnétique

W.R. Key Limited

4770 Sheppard Avenue East
Agincourt (Ontario)
M1S 3V6

Tél. : (416) 291-6246

Télec. : (416) 291-4882

Personne-ressource : M. Tim Beatty, directeur commercial

W.R. Key Limited est un fabricant de chariots en acier inoxydable. Depuis 1927, cette entreprise canadienne offre des produits métalliques standard ou fabriqués sur commande de qualité. Faits d'un acier inoxydable de qualité supérieure (type 304, fini n° 4), ces chariots sont complets en soi; les coins de l'extrémité avant et la poignée sont munis de pare-chocs. Chacun des quatre modèles possède trois tablettes, tandis que les rebords de sécurité sont offerts en option. Ces chariots en acier inoxydable sont particulièrement utiles dans les hôpitaux, les centres d'accueil, les restaurants, les laboratoires, les écoles, les établissements, etc.

La qualité de tous les produits de W.R. Key Limited est conforme aux exigences de la norme Z299.2. L'entreprise peut fabriquer sur demande des chariots d'après les dessins fournis par le client. Elle est intéressée à accroître ses exportations aux États-Unis et au Mexique.

Produits pour l'exportation

Chariots

Web-Tex Incorporated

5445, avenue de Gaspé

Montréal (Québec)

H2T 3B2

Tél. : (514) 273-5972

Télec. : (514) 270-0276

Personne-ressource : M. Robert Weber, président

Entreprise fondée en 1984, Web-Tex Incorporated fabrique une gamme étendue de bandages qu'elle distribue et commercialise dans le monde entier. Ce chef de file offre à bas prix des produits de qualité.

Web-Tex a récemment déposé un brevet pour la conception d'un couvre-chaussure innovant. Ce fabricant offre des bandages élastiques de luxe, des bandages élastiques économiques, des bandages omniformes ainsi que des bandages compressifs et des pansements. Tous ces bandages sont emballés individuellement sous pellicule rétractable et on peut obtenir des échantillons sur demande.

Produits pour l'exportation

Bandages

Pansements

Wellness Innovations Corporation

1241 Denison Street

Suite 40

Markham (Ontario)

L3R 4B4

Tél. : (416) 477-5222

Télec. : (416) 477-5329

Personne-ressource : M. Michael Kube, directeur des exportations

Fondée en 1985, Wellness Innovations Corporation est une société privée canadienne qui était autrefois connue sous la raison sociale de Vibrotone Limited. Cette entreprise fabrique le *THUMPERO*, un masseur d'usage professionnel et les accessoires connexes. Elle réalise 65 % de son chiffre d'affaires auprès des cliniques de chiropratique et de massage et 35 %, sur le marché des soins de santé à domicile. Wellness Innovations Corporation, qui exporte plus de 90 % de sa production, s'efforce d'améliorer la qualité de ses produits afin qu'ils soient conformes aux normes de la série ISO 9000.

Wellness détient actuellement l'exclusivité sur les marchés nord-américain, nippon et suédois, mais souhaite entrer sur le marché d'autres pays comme la France, l'Allemagne, l'Italie, l'Espagne, le Royaume-Uni, les Pays-Bas, la Finlande, le Danemark, la Suisse et l'Autriche. Le *THUMPERO* peut intéresser non seulement les cliniques de chiropratique et de massage, mais aussi les soigneurs dans le sport professionnel, les physiothérapeutes, les kinésithérapeutes, les particuliers et l'industrie des chevaux. Ce produit est en instance de brevet en Amérique du Nord, en Extrême-Orient et dans la partie continentale de l'Europe.

Wellness est à la recherche d'importateurs ou de distributeurs pour les divers territoires ne faisant pas l'objet à l'heure actuelle d'une entente exclusive. Elle privilégiera ceux qui seront prêts à se charger des réparations, de l'entretien, des ventes et du marketing sur leur territoire et à tenir en stock une quantité suffisante de produits.

Produits pour l'exportation

Appareils de mécano thérapie

Appareils de médecine sportive

Appareils de physiothérapie

Appareils d'inhalothérapie

Appareils orthopédiques

Percuteurs

Western Fibres Limited

8399 Ontario Street
Vancouver (Colombie-Britannique)
V5X 3E8

Tél. : (604) 321-1285

Télec. : (604) 321-4891

Personne-ressource : M. Paul Byfield, vice-président

En 1953, R.E. Byfield a fondé Western Fibres Limited à Vancouver, en Colombie-Britannique, qui est vite devenue le chef de file dans le traitement de la fibre dans l'Ouest du Canada. Grâce à son esprit innovateur, à ses progrès techniques et à ses activités de recherche, cette entreprise a acquis le savoir-faire nécessaire pour approvisionner les industries en pleine croissance des douillettes, des oreillers, des sacs de couchage et du vêtement. Quelques années plus tard, Western Fibres Limited s'est dotée des premières matelasseuses multi-aiguilles et a commencé à fabriquer des couvre-matelas et des couvertures pour déménager les meubles.

Aujourd'hui, Western Fibres fabrique ces produits de qualité dans deux usines modernes situées dans la principale zone industrielle de Vancouver-Sud. Au fil des ans, les dirigeants de l'entreprise ont mis sur pied une équipe très qualifiée et consciencieuse, qui est particulièrement fière de ses réalisations et entrevoit un avenir très prometteur et palpitant.

Produits pour l'exportation

Linge d'hôpital

Lits d'hôpital

Oreillers

Produits pour personnes souffrant d'incontinence

Westmorland Laboratories Incorporated

Case postale 1460

87, rue Crescent

Sackville (Nouveau-Brunswick)

EOA 3C0

Tél. : (506) 536-3327

Télec. : (506) 536-3327

Personne-ressource : M. Wendell Dawson, président

Le décongélateur de plasma de WesLabs fait appel à la meilleure technologie qui soit dans le monde entier dans ce domaine. Grâce à une combinaison unique de technologie informatique, de microélectronique intégrée et de conception mécanique d'avant-garde, une unité de plasma peut être décongelée en cinq à sept minutes, selon la température de stockage, comparativement à trente minutes ou plus dans le cas de la décongélation au moyen d'eau.

Cet appareil offre un moyen sûr de décongeler chaque unité de plasma. Le système de détection de la température identifie chaque porte-sac dans le décongélateur. Chaque poste comporte deux systèmes distincts qui surveillent la température, soit un système primaire et un système de secours. L'appareil surveille également l'oscillation de chaque porte-sac. Si la température dépasse la limite de sécurité ou si le mouvement est interrompu, l'appareil cesse de fonctionner et émet un signal d'alarme. Le décongélateur de WesLabs requiert un entretien très minime.

Produits pour l'exportation

Décongélateurs de plasma

INDEX DES PRODUITS MÉDICAUX POUR LES SOINS EN ÉTABLISSEMENT

Abaisse-langue	
A.R. Medicom Incorporated	1
John Lewis Industries Limited	61
Medical Plastics Devices Incorporated	77
Ross Disposable Products Incorporated	103
Accessoires pour anesthésie	
Anetec Incorporated	7
Benlan Incorporated	9
Southmedic Incorporated	106
Accessoires pour fauteuils roulants	
Advanced Mobility Systems Corporation	5
Everest & Jennings Canadian Limited	42
Orthofab Incorporated	92
Parsons A.D.L. Incorporated	93
Accessoires pour le bain	
Home Aid Products	58
Accessoires pour personnes handicapées	
Federal Elevator Systems Incorporated	44
Parsons A.D.L. Incorporated	93
TASH Incorporated	110
Tri-Star Industries Limited	117
Accessoires pour prothèses et appareils auditifs	
Unitron Industries Limited	122
Accessoires pour systèmes de traction	
Parsons A.D.L. Incorporated	93
Aides à la communication	
TASH Incorporated	110
Aides à la marche	
Ambutech	6
Calmar Orthopaedics Incorporated	21
Code Three Emergency Vehicles Incorporated	26
Companion Walker Limited	27
Tri-Star Industries Limited	117
Aiguilles-électrodes	
Diros Technology Incorporated	31
Ambulances	
Code Three Emergency Vehicles Incorporated	26
O-Two Systems International Incorporated	89

INDEX DES PRODUITS MÉDICAUX POUR LES SOINS EN ÉTABLISSEMENT

Professional Components Limited	97
Tri-Star Industries Limited	117
Appareils auditifs	
Unitron Industries Limited	122
Appareils à ultrasons	
Brookdale Medical Specialties Limited	20
Excel Medical Systems	43
Ross Disposable Products Incorporated	103
TASH Incorporated	110
 Appareils d'alimentation en oxygène	
O-Two Systems International Incorporated	89
Appareils de cautérisation à radiofréquences	
Diros Technology Incorporated	31
Appareils de conditionnement physique	
Brookdale Medical Specialties Limited	20
Fitter International Incorporated	48
Professional Components Limited	97
Appareils de dialyse	
Medionics International Incorporated	79
Appareils d'électromyographie	
Thought Technology Limited	116
W P Manufacturing	124
Appareils d'électrothérapie	
Brookdale Medical Specialties Limited	20
Laborie Medical Technologies Corporation	64
Appareils de mécanothérapie	
Wellness Innovations Corporation	127
Appareils de médecine sportive	
Fitter International Incorporated	48
Medi-Man Rehabilitation Products	76
Thera-P-Cushion Incorporated	115
Thought Technology Limited	116
Vollmer Pharmaceuticals Limited	123
Wellness Innovations Corporation	127
Appareils de photothérapie	
Northern Light Technologies	87
Appareils de physiothérapie	
Brookdale Medical Specialties Limited	20

INDEX DES PRODUITS MÉDICAUX POUR LES SOINS EN ÉTABLISSEMENT

Fitter Internatioal Incorporated	48
Medi-Man Rehabilitation Products	76
Parsons A.D.L. Incorporated	93
Thera-P-Cushion Incorporated	115
Thought Technology Limited	116
Wellness Innovations Corporation	127
Appareils de radiologie	
Excel Medical Systems	43
Appareils de rayons X	
Excel Medical Systems	43
Appareils de thérapie électromagnétique	
Medi-Man Rehabilitation Products	76
WP Manufacturing	124
Appareils de thérapie laser	
Medi-Man Rehabilitation Products	76
Appareils d'exercice cardio-vasculaire	
Brookdale Medical Specialties Limited	20
Fitter International Incorporated	48
Appareils d'inhalothérapie	
Benlan Incorporated	9
E.L. Bryenton & Associates Incorporated	34
Wellness Innovations Corporation	127
Appareils de levage	
Federal Elevator Systems Incorporated	44
Appareils EMG	
Brookdale Medical Specialties Limited	20
Laborie Medical Technologies Corporation	64
Thought Technology Limited	116
Appareils et fournitures dentaires	
A.R. Medicom Incorporated	1
Germiphene Corporation	52
Hear Saver Limited	56
Le-Han Canada Incorporated	67
Medicor Incorporated	78
Ross Disposable Products Incorporated	103
Appareils et fournitures optiques	
Hear Savers Limited	56
Appareils facilitant les déplacements	
Calmar Orthopaedics Incorporated	21

INDEX DES PRODUITS MÉDICAUX POUR LES SOINS EN ÉTABLISSEMENT

Companion Walker Limited	27
Everest & Jennings Canadian Limited	42
Medicor Incorporated	78
Parsons A.D.L. Incorporated	93
Professional Components Limited	97
TASH Incorporated	110
Appareils informatisés pour le dosage de l'insuline	
Better Control Medical Computers	10
Appareils infrarouge	
TASH Incorporated	110
Appareils orthopédiques	
Generation II Orthotics Incorporated	50
Medi Athleti-K-Incorporated	75
Norm Bates & Associates	86
Thera-P-Cushion Incorporated	115
Wellness Innovations Corporation	127
Appareils pour cathéters	
Benlan Incorporated	9
CYEX Medical Technologies Incorporated	29
Appareils pour le traitement du diabète	
Better Control Medical Computers	10
Appareils respiratoires	
Anetec Incorporated	7
O-Two Systems International Incorporated	89
Aspirateurs	
O-Two Systems International Incorporated	89
Attelles	
Harry Geen Associates Limited	54
Baignoires et accessoires	
Acryx Industries Incorporated	4
Fiat Products Limited	47
Bandages	
Medi Athleti-K-Incorporated	75
Web-Tex Incorporated	126
Bandages herniaires	
Medi Athleti-K-Incorporated	75
Barres d'appui	
Accro Furniture Industries	3
Home Aid Products	58

INDEX DES PRODUITS MÉDICAUX POUR LES SOINS EN ÉTABLISSEMENT

Boîtes de Pétri	
Phoenix Biomedical Products Incorporated	94
Cadres de marche	
Companion Walker Limited	27
Home Aid Products	58
Cathéters	
Benlan Incorporated	9
CYEX Medical Technologies Incorporated	29
Ingram & Bell Incorporated	59
Medical Plastics Devices Incorporated	77
Chaises et fauteuils	
Accro Furniture Industries	3
Arconas Corporation	8
BRODA Enterprises Incorporated	17
Clark Medical Products Incorporated	24
Euro-Care Furniture Limited	40
Gabel Medical Instruments Limited	49
Home Aid Products	58
Metal Craft Manufacturing Limited	80
Professional Components Limited	97
Unilab Incorporated	121
Chaises élévatrices pour le bain	
Clark Medical Products Incorporated	24
Medi-Man Rehabilitation Products	76
Parsons A.D.L. Incorporated	93
Chaises gériatriques	
BRODA Enterprises Incorporated	17
Chariots	
Metropolitan Wire (Canada) Limited	81
W.R. Key Limited	125
Chariots à linge	
Manrex Limited	69
MED-I-PANT Incorporated	73
Metropolitan Wire (Canada) Limited	81
Ross Disposable Products Incorporated	103
Chariots à médicaments	
Manrex Limited	69
Chaussures de protection pour les plâtres	
Norm Bates & Associates	86

INDEX DES PRODUITS MÉDICAUX POUR LES SOINS EN ÉTABLISSEMENT

Ciseaux	
RADD Precision Incorporated	101
Civières	
O-Two Systems International Incorporated	89
Tri-Star Industries Limited	117
Colonnes de division cellulaire	
Biotex Laboratories Incorporated	13
Commandes pour fauteuils roulants	
Everest & Jennings Canadian Limited	42
Orthofab Incorporated	92
Commutateurs	
TASH Incorporated	110
Échangeurs de chaleur	
Vollmer Pharmaceuticals Limited	123
Contenants pour prélèvements	
Ross Disposable Products Incorporated	103
Corsets lombaires	
Centro Manufacturing Incorporated	23
Couches	
Absorb-Plus Textiles Incorporated	2
European Baby Basics Ind. Incorporated	41
George Courey Incorporated	51
MED-I-PANT Incorporated	73
Ross Disposable Products Incorporated	103
Cyclotrons générateurs de radio-isotopes	
Ebco Technologies Incorporated	35
Décongélateurs de plasma	
Westmorland Laboratories Incorporated	129
Dispositifs à ultrasons	
BM Hi-Tech Incorporated	15
Brookdale Medical Specialties Limited	20
E.L. Bryenton & Associates Incorporated	34
Dispositifs de protection contre les rayonnements	
Mars Metal Company	70
Dispositifs de protection d'alimentation électrique	
Tycor International Incorporated	119
Dispositifs de télémétrie	
CME Telemetry Incorporated	25

INDEX DES PRODUITS MÉDICAUX POUR LES SOINS EN ÉTABLISSEMENT

Doigtiers	
Ross Disposable Products Incorporated	103
Douches	
Acryx Industries Incorporated	4
Fiat Products Limited	47
Écouvillons	
A.R. Medicom Incorporated	1
Électrocardiographes	
Thought Technology Limited	116
Électrocardioscopes	
Thought Technology Limited	116
Électroencéphalographes	
Thought Technology Limited	116
Emballages	
Saf-T-Pak Incorporated	104
Ensembles de broches chirurgicales	
Le-Han Canada Incorporated	67
Enveloppements thermiques	
Vollmer Pharmaceuticals Limited	123
Éponges	
A.R. Medicom Incorporated	1
Germiphene Corporation	52
Ingram & Bell Incorporated	59
Étuis pour le comptage et la mise au rebut d'aiguilles	
A.R. Medicom Incorporated	1
Medicor Incorporated	78
Extracteurs de sang	
Terray Corporation	112
Fauteuils hygiéniques	
Everest & Jennings Canadian Limited	42
Home Aid Products	58
Fauteuils roulants	
Advanced Mobility Systems Corporation	5
BRODA Enterprises Incorporated	17
Companion Walker Limited	27
Everest & Jennings Canadian Limited	42
Orthofab Incorporated	92
Flacons	
ProScience Incorporated	100

INDEX DES PRODUITS MÉDICAUX POUR LES SOINS EN ÉTABLISSEMENT

Forceps

Medical Plastics Devices Incorporated	77
RADD Precision Incorporated	101
Ross Disposable Products Incorporated	103

Gants

A.R. Medicom Incorporated	1
Germiphene Corporation	52
Hedy Canada	57
Ross Disposable Products Incorporated	103
Sterling Rubber Company	108

Housses mortuaires

E.C. Walkers Incorporated	33
Fell-Fab Products	46
Hear Saver Limited	56
Ross Disposable Products Incorporated	103

Housses pour équipement

E.C. Walkers Incorporated	33
-------------------------------------	----

Implants orthopédiques

Terray Corporation	112
------------------------------	-----

Implants rétinien

Labtician Ophthalmics Incorporated	66
--	----

Incinérateurs à déchets médicaux

MBB-Trecan Incorporated	71
-----------------------------------	----

Indicateurs de fertilité

A.R. Medicom Incorporated	1
Innovatek Medical Incorporated	60

Instruments ophtalmiques

Oculo-Plastik Incorporated	91
Specialty Contact Lens Limited	107

Irradiateurs pour la recherche

Nordion International Incorporated	85
--	----

Lève-personne

Medi-Man Rehabilitation Products	76
Orthofab Incorporated	92

Lève-personne pour salle de bains

Orthofab Incorporated	92
---------------------------------	----

Linge d'hôpital

Absorb-Plus Textiles Incorporated	2
---	---

INDEX DES PRODUITS MÉDICAUX POUR LES SOINS EN ÉTABLISSEMENT

MED-I-PANT Incorporated	73
The Hardie Corporation	114
Western Fibres Limited	128
Literie et lingerie	
George Courey Incorporated	51
Lits d'hôpital	
Euro-Care Furniture Limited	40
Metal Craft Manufacturing Limited	80
Unilab Incorporated	121
Western Fibres Limited	128
Lits pour enfants	
Metal Craft Manufacturing Limited	80
Logiciels	
HealthVISION Corporation	55
NSI Nursing Systems Incorporated	88
PixSoft Incorporated	95
Lunettes de protection	
Germiphene Corporation	52
Hear Saver Limited	56
Ross Disposable Products Incorporated	103
Matelas	
Medi-Man Rehabilitation Products	76
Metal Craft Manufacturing Limited	80
Sleepmaster Limited	105
The Hardie Corporation	114
Thera-P-Cushion Incorporated	115
Matériel de premiers soins	
Code Three Emergency Vehicles Incorporated	26
Harry Geen Associates Limited	54
Hear Saver Limited	56
MTM Health Products Limited	84
Matériel de sécurité	
Brookdale International Systems Limited	19
Harry Geen Associates Limited	54
Hear Saver Limited	56
Promex Products Limited	99

INDEX DES PRODUITS MÉDICAUX POUR LES SOINS EN ÉTABLISSEMENT

Matériel de sauvetage

Harry Geen Associates Limited	54
MTM Health Products Limited	84
Parsons A.D.L. Incorporated	93
Professional Components Limited	97

Meubles (milieux médicaux)

Accro Furniture Industries	3
Arconas Corporation	8
Euro-Care Furniture Limited	40
Metal Craft Manufacturing Limited	80
Professional Components Limited	97
Unilab Incorporated	121

Meulettes pour tours dentaires

Le-Han Canada Incorporated	67
--------------------------------------	----

Milieux de culture en boîtes de Pétri

Bio-Media Unlimited Limited	11
---------------------------------------	----

Modules de synthèse radiochimique

Ebco Technologies Incorporated	35
--	----

Moniteurs

Diversity Products Limited	32
E.L. Bryenton & Associates Incorporated	34
Gabel Medical Instruments Limited	49
Thought Technology Limited	116

Nécessaires de sérodiagnostic

Innovatek Medical Incorporated	60
--	----

Nécessaires de test de diagnostic

Bio-Media Unlimited Limited	11
Biomira Incorporated	12
Innovatek Medical Incorporated	60
Joldon Diagnostics Incorporated	62

Nécessaires de test de diagnostic pour le cancer

Biomira Incorporated	12
Germiphene Corporation	52
Innovatek Medical Incorporated	60

Nécessaires de test de grossesse

Innovatek Medical Incorporated	60
--	----

Oreillers

Medi Athleti-K-Incorporated	75
Ross Disposable Products Incorporated	103

INDEX DES PRODUITS MÉDICAUX POUR LES SOINS EN ÉTABLISSEMENT

Sleepmaster Limited	105
The Hardie Cororation	114
Thera-P-Cushion Incorporated	115
Western Fibres Limited	128
Orthèses	
Calmar Orthopaedics Incorporated	21
Generation II Orthotics Incorporated	50
Medi Athleti-K-Incorporated	75
Pansements	
Web-Tex Incorporated	126
Percuteurs	
Wellness Innovations Corporation	127
Pèse-personne	
Centro Manufacturing Incorporated	23
Petites pinces	
Medical Plastics Devices Incorporated	77
Pince pour la mesure de l'épaisseur du pli cutané	
Thought Technology Limited	116
Pipettes Pasteur	
ProScience Incorporated	100
Plaques de tissu	
Mitroflow International Incorporated	82
Produits facilitant l'utilisation d'un ordinateur	
TASH Incorporated	110
Produits limitant la transmission de germes infectieux	
MED-I-PANT Incorporated	73
Pinces mesurant l'épaisseur du pli cutané	
Thought Technology Limited	116
Plaques pour la colonne vertébrale	
Terray Corporation	112
Plateaux pour les fournitures en salle d'opération	
Ingram & Bell Incorporated	59
Produits pour administration par voie intraveineuse	
Benlan Incorporated	9
MTM Health Products Limited	84
Produits pour alimentation entérale	
Benlan Incorporated	9
Produits pour personnes souffrant d'incontinence	
Absorb-Plus Textiles Incorporated	2

INDEX DES PRODUITS MÉDICAUX POUR LES SOINS EN ÉTABLISSEMENT

Benlan Incorporated	9
European Baby Basics Ind. Incorporated	41
George Courey Incorporated	51
Laborie Medical Technologies Corporation	64
MED-I-PANT Incorporated	73
Western Fibres Limited	128
Protecteurs auditifs	
Germiphene Corporation	52
Hear Saver Limited	56
Prothèses	
Calmar Orthopaedics Incorporated	21
Prothèses auditives	
Unitron Industries Limited	122
Racleurs cervicaux	
John Lewis Industries Limited	61
Rayonnages	
Metropolitan Wire (Canada) Limited	81
Tabufile Atlantic Limited	109
Réanimateurs	
MTM Health Products Limited	84
O-Two Systems International Incorporated	89
Recherche-développement	
CYEX Medical Technologies Incorporated	29
Terray Corporation	112
Réipients pour vomissures	
Hara Products Limited	53
Ross Disposable Products Incorporated	103
Roulettes (milieux médicaux)	
Darcor Casters Incorporated	30
Rubans adhésifs	
Canadian Technical Tape Limited	22
Renfrew Tape Limited	102
Ross Disposable Products Incorporated	103
Sacs à linge	
George Courey Incorporated	51
Sacs pour la stérilisation au gaz	
A.R. Medicom Incorporated	1
Salles anéchoïques	
Eckel Industries of Canada Limited	37

INDEX DES PRODUITS MÉDICAUX POUR LES SOINS EN ÉTABLISSEMENT

Salles d'audiométrie	
Eckel Industries of Canada Limited	37
Scalpels	
A.R. Medicom Incorporated	1
Ross Disposable Products Incorporated	103
Scanographes IMR	
Excel Medical Systems	43
Seringues	
Medical Plastics Devices Incorporated	77
Services de consultation	
Emeraud Canada Limited	39
Medicor Incorporated	78
Simulateurs pour le traitement du diabète	
Better Control Medical Computers	10
Spéculums	
Ross Disposable Products Incorporated	103
Sphygmographes	
Brookdale Medical Specialties Limited	20
Thought Technology Limited	116
Stabilisateurs de jambe	
Medi Athleti-K-Incorporated	75
Norm Bates & Associates	86
Stérilisateurs	
Le-Han Canada Incorporated	67
Stimulateurs électriques crâniens	
Comptronic Devices Limited	28
Stimulateurs musculaires	
Brookdale Medical Specialties Limited	20
Supports cervicaux	
Calmar Orthopaedics Incorporated	21
Medi Athleti-K-Incorporated	75
Norm Bates & Associates	86
Supports pour électrocardiographes	
Unilab Incorporated	121
Supports pour postes à oxygène	
Companion Walker Limited	27
Professional Components Limited	97
Systèmes d'alarme	
Diversity Products Limited	32

INDEX DES PRODUITS MÉDICAUX POUR LES SOINS EN ÉTABLISSEMENT

Systèmes d'alimentation électrique d'urgence	
Tri-Star Industries Limited	117
Systèmes de classement	
Tabufile Atlantic Limited	109
Systèmes de comptage et de mise au rebut d'éponges	
A.R. Medicom Incorporated	1
Systèmes de dosage et de distribution de médicaments	
Manrex Limited	69
Systèmes de mesure de la dynamique urinaire	
Laborie Medical Technologies Corporation	64
Systèmes de protection contre l'incendie	
Brookdale International Systems Limited	19
Systèmes de rangement	
Metropolitan Wire (Canada) Limited	81
Tabufile Atlantic Limited	109
Systèmes de télémétrie percutanée	
CME Telemetrix Incorporated	25
Systèmes de tenue de dossiers	
Tabufile Atlantic Limited	109
Systèmes de traction	
Brookdale Medical Specialties Limited	20
Systèmes de transfert	
Benlan Incorporated	9
Home Aid Products	58
Orthofab Incorporated	92
Systèmes de transfert d'énergie percutané	
CME Telemetrix Incorporated	25
Systèmes de ventilation	
O-Two Systems International Incorporated	89
Systèmes d'information	
Life Alert Data Incorporated	68
Systèmes d'intervention d'urgence	
Harry Geen Associates Limited	54
Professional Components Limited	97
Promex Products Limited	99
Tri-Star Industries Limited	117
Systèmes d'irradiation pour le sang	
Nordion International Incorporated	85

INDEX DES PRODUITS MÉDICAUX POUR LES SOINS EN ÉTABLISSEMENT

Systèmes électrophysiologiques	
Thought Technology Limited	116
Systèmes robotiques de manipulation	
Labotix Automation Incorporated	65
Tables pour fournitures médicales	
Brookdale Medical Specialties Limited	20
Euro-Care Furniture Limited	40
Metropolitan Wire (Canada) Limited	81
Tacographes	
Excel Medical Systems	43
Tampons de RCR	
MTM Health Products Limited	84
Tensiomètres	
Benlan Incorporated	9
Tenues de protection	
Fell-Fab Products	46
George Courey Incorporated	51
Thermistors	
Thought Technology Limited	116
Transducteurs à ultrasons	
BM Hi-Tech Incorporated	15
Transducteurs piézoélectriques	
BM Hi-Tech Incorporated	15
Trousses de ligature	
A.R. Medicom Incorporated	1
Tubes	
ProScience Incorporated	100
Tubulures	
Benlan Incorporated	9
Urinomètres	
Laborie Medical Technologies Corporation	64
Valvules péricardiques	
Mitroflow International Incorporated	82
Véhicules de sauvetage	
Professional Components Limited	97
Tri-Star Industries Limited	117
Véhicules pour personnes handicapées	
Code Three Emergency Vehicles Incorporated	26

**INDEX DES PRODUITS MÉDICAUX
POUR LES SOINS EN ÉTABLISSEMENT**

Professional Components Limited	97
Tri-Star Industries Limited	117
Vêtements (milieux médicaux)	
MED-I-PANT Incorporated	73
Ross Disposable Products Incorporated	103
The Hardie Corporation	114

LIBRARY E A / BIBLIOTHÈQUE A E



3 5036 01023751 8

DOCS

CA1 EA660 93P61 FRE

Secteur de la promotion du commerc
international enonce de mission
"accroitre les exportations des
entreprises Canadiennes

16403094