

Rue Labelle, près de la rue Comte, une maison formant un logement, 25 x 35, à un étage, en bois et brique, coût probable \$250. Propriétaire, A. Gagnon, entrepreneur, T. Plouffe (368).

Rue Panet, près de la rue Dorchester, une résidence, 52 x 52, à 4 étages, en pierre et brique, couverture en ardoise et gravois; coût probable \$25000. Propriétaires, RR. PP. Oblats; entrepreneur, J. W. Harris (369).

Rue Dorchester, près de la rue Montcalm, modifications à une maison; coût probable \$1200. Propriétaire, J. W. Harris (370).

Rue Dorion, près de la rue de Montigny, un hangar, 25 x 14, à 2 étages, en bois et tôle; coût probable \$250. Propriétaires, A. Bélair et Cie (371).

Rue Visitation, No 165, modifications à une maison; coût probable \$300. Propriétaire, P. Trudéau (372).

Rue Joliette, No 205, un hangar, 15 x 10, à un étage, en bois et tôle, couverture en gravois; coût probable \$75. Propriétaire, Ludger Séguin (373).

Rue Huntley, près de la rue St-Zotique, une maison formant 2 logements, 25 x 40, à 2 étages, en bois et brique, couverture en gravois; coût probable \$1800. Propriétaire, Nap. Hénault (374).

Avenue Papineau, près de la rue Cartière, une maison formant un logement, 25 x 30, à un étage, en bois et brique, couverture en papier; coût probable \$250. Propriétaire, David Dion (375).

Rue Marquette, près de l'avenue Mont Royal, une maison formant un logement, 24 x 24, à un étage, en bois et brique, couverture en gravois; coût probable \$300. Propriétaire, Benjamin Lebeau, fils (376).

Rue Ste-Catherine, No 1427, modifications à une maison; coût probable \$800. Propriétaire, John R. Terrill, instructeur; entrepreneurs, O. Pauzé, Sons Co. (377).

Rue St-Urbain, No 210, une maison, 21 x 45, à 3 étages, en brique, couverture en gravois; coût probable \$1200. Propriétaire, Robt. Hammond (378).

Coin des rues Aylwin et Duquette, modifications à une maison; coût probable \$150. Propriétaires, Desnoyers & Varin (379).

Coin des rues Laurier et Drolet, un bureau, 12 x 10, à un étage, en bois; coût probable \$25. Propriétaire, Ed. Roy (380).

Rue Visitation, No 141, modifications à une maison; coût probable \$100. Propriétaires, Racette Frères; entrepreneur, J. R. Paradis (381).

Rue Chambord, près de la rue Laurier, une maison formant un logement, 25 x 30, à un étage, en bois et brique, couverture en gravois; coût probable \$600. Propriétaire, Jos. Lachance (382).

Rue Lionais, près de la rue Rachel, une maison formant 2 logements, 16.9 x 30, à 2 étages, en bois et brique, couverture en gravois; coût probable \$2000. Propriétaire, Ant. Paquette (383).

Rue Craig, No 115, modifications à une maison; coût probable \$15. Propriétaire, Wm. Graham (384).

Rue Frontenac, près de la rue Rachel, une maison formant 2 logements, 25 x 35, à 2 étages, en brique, couverture en gravois; coût probable \$1200. Propriétaire, Jacques Laporte (385).

Rue Cheneville, près de la rue Craig, modifications à une maison, coût probable \$11000. Propriétaire, Rév. Paul Brault, architecte, L. R. Montbriand; entrepreneur, Théop. Lessard (386).

Coin des rues Guy et Sherbrooke, une

T. PREFONTAINE & CIE, Ltee
BOIS DE SCIAGE ET DE CHARPENTE
 Bois Franco préparé pour planchers
 Concave, percé et coupé, prêt à poser
Bureau: Angle des rues Napoleon et Tracey
Cours a bois: Le long du Canal Lachine
 Des deux côtés
STE-CUNEGONDE
 Spécialité: Bois préparé de toutes manières et passé à la chaudière sur demande. Pin, Eplente et Bois Franc, Clapboard et Bardeaux. Pot-aux, Piquets - Cotons er, Chêne, Merisier, Krable.
 Tel. Bell Main 3951 Tel. M. 1381

JOHN M. POWER
Marchand de Bois en Gros
209, Rue des Commissaires
MONTREAL.
 BOIS DE SCIAGE,
 BOIS DE CHARPENTE,
 BOIS FRANC,
 Assortiment Général.
 Demandez nos Prix. Tél. Bell Main 399.

TEL. BELL EST 244. TEL. DES MARCHANDS 244.
LYMBURNER & MATHEWS
Ingenieurs et Machinistes
 FABRICANTS D'EMPORTE - PIECES
 Mouleurs, Finisseurs encuvre et Plaqueurs
 1957 et 1959 Rue Ste-Catherine
MONTREAL

Pas de Commande trop forte pour notre capacité de production.
Pas de Commande trop petite pour recevoir notre meilleure attention.
Fabriqués au Canada
Foundry Facings, Plombagine de Ceylan et Fournitures de Fonderie.
 Nous avons tout ce qui s'emploie dans une fonderie et lorsque vous serez à la veille d'acheter, écrivez à
THE
Hamilton Facing Mill Co.,
 LIMITED.
HAMILTON, Ont.

maison formant 45 logements, 124 de front, 160 en arrière x 180, à 4 étages, en pierre et brique; coût probable \$150,000. Propriétaire, The Grosvenor Apartment, Ltd.; architectes, Finley & Spence; entrepreneurs, Peter Lyall & Son (387).

Rue Rivard, près de la rue Marie Anne, une remise, 30 x 66, à un étage, en bois et tôle, couverture en gravois; coût probable \$175. Propriétaire, Mello Florida Landry; entrepreneur, B. Desormeaux (388).

Avenue Mont Royal, près de l'avenue Christophe Colomb, un hangar, 12 x 12, à un étage, en bois et tôle, couverture en gravois; coût probable \$86. Propriétaire, L. A. Gendreau (389).

LE COMBUSTIBLE LIQUIDE

Par W. N. Best

[Dans le "Scientific American"]

Pendant de nombreuses années le combustible liquide a été employé avec succès pour la chauffe du fer principalement, dans des forges où on chauffe des rivets pour la fabrication de chaudières et la production de pièces de construction. Ces fournales ont des proportions qui s'adaptent aux dimensions des rivets que l'on doit chauffer et beaucoup d'entre elles sont portatives. Dans les ateliers qui fabriquent des chaudières, on a trouvé que le combustible liquide était de beaucoup supérieur au charbon, non-seulement pour les fournales employées à faire chauffer les rivets; mais aussi pour les grandes fournales qui produisent les tôles et au moyen desquels on recuit les métaux; la raison en est que les grandes fournales pourront être chauffées si rapidement et si également par ce moyen, qu'il n'y a pas de comparaison possible entre ce combustible et d'autres combustibles. Pendant les cinq dernières années, des expériences ont été faites sur la côte du Pacifique où le combustible liquide est abondant, pour employer le pétrole brut comme combustible dans les ateliers de forgerons, au lieu de la houille ou du coke employés ordinairement. Les essais ont été très satisfaisants et ce combustible a été trouvé supérieur à tout autre, parce que, premièrement: les soudures sont parfaites, aucune corrosion de métal ne se produisant comme cela arrive avec la houille ou le coke; deuxièmement, le fer obtenu est plus homogène et troisièmement, la production de l'atelier est grandement augmentée.

On peut construire une petite fournaise à pétrole, à un coût très faible sans avoir besoin d'ouvriers très habiles; avec une semblable fournaise, un forgeron peut faire chauffer plusieurs morceaux de fer ou d'acier en même temps et produire la même quantité de travail avec une seule fournaise à pétrole qu'il