

Alexis Montell, dans son Histoire de l'industrie française et des gens de métiers, parlant de la fabrication des épingles de Laigle au XVIIIe siècle, dit:

On prend des fils de laiton, on les coupe par faisceaux avec de grandes cisailles à la longueur des épingles qu'on veut faire. On les affûte successivement sur la meule et sur le polissoir. On les garnit de leur tête, faite aussi avec du fil de laiton, tourné en spirale, comme la cannetille des cordes de violon ou de guitare; ensuite, pour les blanchir, on les jette dans un grand cuvier suspendu, et on les brasse avec de l'étain, du plomb et du vif-argent, suivant les procédés anciens, ou, suivant les nouveaux en usage dans les riches familles de Paris, avec des feuilles d'étain fin mélangées de feuilles d'argent."

Au commencement du XVIIIe siècle, les Anglais imaginèrent de remplacer le cuivre par le fer, et, aujourd'hui, les deux métaux sont employés concurremment à peu près partout. C'est M. Amfrie, de Laigle (Orne,) qui, en 1837, introduisit la fabrication des épingles de fer dans notre pays.

On fabrique aussi des épingles d'acier et le principal centre de cette industrie est incontestablement Aix-la-Chapelle.

La fabrication des épingles d'acier, munies d'une tête en fer, s'effectue, encore aujourd'hui, de la même manière qu'il y a trois cent ans.

L'épingle d'acier s'affûte de la même façon que l'aiguille. Le fil de fer destiné à former la tête de l'épingle se présente sous la forme d'une longue spirale. Il est d'abord coupé en petits tronçons constitués chacun de trois spires. Chacun de ces tronçons, destiné à former la tête, est ajusté à la base de chaque épingle, puis fixé et arrondi au moyen d'un balancier mû avec les pieds. Les ouvrières, tenant l'épingle de la main droite, ajustent la tête de la main gauche, et la fixent d'un coup de balancier.

Dans une fabrique d'Aix-la-Chapelle,— la plus ancienne du continent qui se soit consacrée à la fabrication des aiguilles pour machine à coudre—on a inventé, vers le milieu du XIXe siècle, les épingles à tête de verre, devenues aujourd'hui un élément indispensable de la toilette féminine.

Pour l'ajustage de la tête de ces épingles, les ouvrières sont assises dans une pièce sombre, ayant chacune devant elle une lampe à gaz. De la main gauche, elles tiennent une baguette de verre; de la main droite, elles prennent, l'une après l'autre, chaque épingle par la pointe.

Le verre se ramollit à la chaleur de la lampe, et par un léger mouvement de giration, l'ouvrière en dépose une gouttelette sphérique autour de la base de chaque épingle.

GRAVEL & DUHAMEL

IMPORTATEURS DE

Fournitures de Sellerie et Carrosserie

SPÉCIALITÉS :

Garnitures pour harnais, Tops,
Roues. Trains, Cuirs à bourrer
Vernis et Peintures.

Et en général tout ce que nécessite la fabrication des voitures

276 rue St-Paul, 117 des Commissaires
Tel, Main 551-2705. Marchands 51.

McArthur, Corneille & Cie

Importateurs et Fabricants de

Peintures, Huiles, Vernis, Vitres,
Produits Chimiques et Matières
colorantes de tous genres.

Spécialités de Colles-fortes
et d'Huiles à Machinerie.

DEMANDEZ NOS PRIX

310, 312, 314, 316 RUE ST-PAUL
MONTREAL.

LOCKERBY & MCOMB

Manufacturiers de

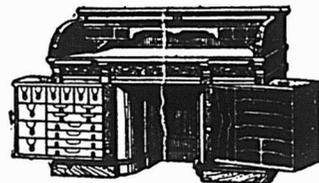
FEUTRE PRÉPARÉ pour couver-
tures marque "SHIELD"

FEUTRE Goudronné
marque "DOMINION"

PAPIER POUR GARNITURES DE COLD
STORAGE. FEUTRE À TAPIS.
COALTARJET. POIX POUR COUVREURS.

65, rue Shannon,

TELEPHONE
Main 1989
Montréal



LE BUREAU DU JOUR

Toutes les combinaisons nécessaires pour rendre un bureau pratique, abrégant l'ouvrage et économique se trouvent dans ceux que nous manufacturons. Sous le rapport de la matière première, de la construction, du fini et de l'utilité, de la durée et du dessin, ils devançant toutes les autres marques. Ils transforment tout bureau en un bureau plus confortable. Notre catalogue fournit tous les renseignements.
Canadian Office and School Furniture Co., "Limited,"
Freston, Ont., Can.
Ameublements pour Bureaux, Ecoles, Eglises et Loges.

L'adresse de ces ouvrières est tellement grande que chacune d'elles peut arriver à fabriquer 20,000 têtes d'épingles par jour.

Un statisticien a cherché à calculer quelle était la quantité d'épingles fabriquées chaque jour dans le monde entier.

Les manufactures de Birmingham, en Angleterre, tiennent le premier rang dans cette industrie; elles produisent quotidiennement environ 37 millions d'épingles. Celles de Londres, de Strand et de Dublin, en produisent 17 millions. Cela fait donc une production journalière de 54 millions d'épingles pour l'Angleterre seule.

En France, les diverses fabriques de Laigle, de Rugles, de Paris, en produisent une vingtaine de millions. Celles de Hollande, d'Allemagne et d'autres pays, dix millions à peu près.

De sorte que l'on peut estimer supérieur à 80 millions le nombre des épingles fabriquées chaque jour, ce qui donne 29 milliards 200 millions d'épingles par année.

Malgré cette énorme production, et quoique les épingles ne s'usent jamais et se brisent bien rarement, on entend à chaque instant cette phrase: N'auriez-vous pas une épingle à me prêter?

Si bien que, — les accapareurs étant probablement fort rares, — les épingles ne doivent disparaître de la circulation que parce qu'on les perd. On est donc forcé d'admettre qu'il se perd, chaque jour, quelque chose comme 80 millions d'épingles.

Les épingles ont été citées pendant longtemps comme un des plus curieux exemples des résultats économiques que donne la division du travail. Chaque épingle passait autrefois par les mains de quatorze ouvriers, et chaque ouvrier contribuait, chaque jour, à la fabrication de cent milliers d'épingles. Aujourd'hui, les machines ont remplacé, dans une large proportion, le travail manuel.

Ce sont plutôt les aiguilles qui, passant successivement par quarante mains, devraient être choisies comme exemple des résultats que donne la spécialisation du travail.

Le trust de sucre en Espagne

Le trust du sucre en Espagne est un fait accompli. Une Société anonyme vient d'être formée à cet effet au capital de 150 millions de piécettes, qui sera fourni par la Banque espagnole de Crédit, la Banque Hispano-Américaine, la Banque de Paris et des Pays-Bas et quelques autres banques de province. La valeur des fabriques réunies se chiffre par 120 millions de piécettes; l'excédent de 30 millions représente le capital de roulement.