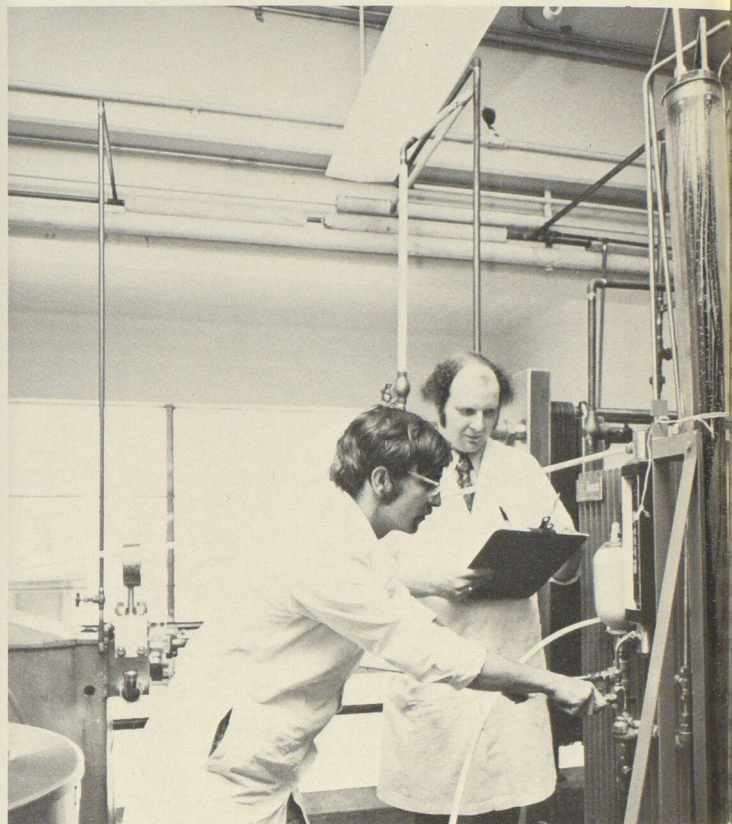
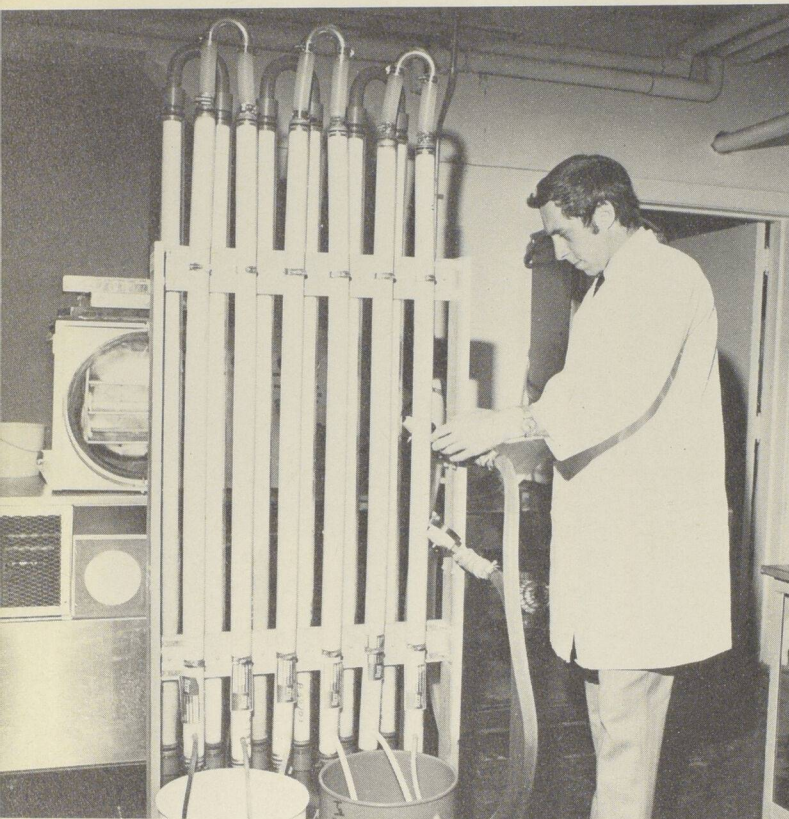




Above left / Ci-dessus, à gauche

Alan G. Sargent, Supervisor of the Research and Development Laboratory, adjusts the flow rate and back pressure on the ultrafiltration system for separating the protein from the whey. • M. Alan G. Sargent, directeur du laboratoire de recherches et de développement, règle le débit et la pression du système d'ultrafiltration servant à séparer les protéines du petit lait.

Above right / Ci-dessus, à droite

George Boronevich adjusts the rate of by-pass, while B. M. Parzow records flow rate and pressure drop on the reverse osmosis module for concentrating the whey. • M. George Boronevich règle le débit de la dérivation pendant que M. B.M. Parzow enregistre le débit et la perte de pression du module à osmose inverse.

At left / À gauche

Ken J. Sorensen, research assistant and project microbiologist, prepares culture inoculum for cyclone fermentor using a laminar flow clean air bench as a work table. • M. Ken J. Sorensen, assistant de recherche et microbiologiste, prépare un inoculum pour un fermenteur de type cyclone en utilisant une table maintenue propre grâce à un écoulement d'air laminaire.