

### ANNEXE 3

#### DESCRIPTION DES INSTALLATIONS ACTUELLEMENT EN SERVICE

##### REFINERÍA DE PETRÓLEO CONCÓN S.A.

Capacité de raffinage du pétrole : 10 500 m<sup>3</sup> par jour.

Unité de distillation atmosphérique, unité d'hydrocraquage,  
unités de distillation sous vide, unité de récupération de fractions légères,  
unité de craquage catalytique, usine d'acide sulfurique,  
unité de viscoréduction, usine de soufre,  
unité de reformage, unités de traitement selon le procédé mérox,  
unité d'alkylation et unités de traitement de l'amine.

##### PETROX S.A. REFINERÍA DE PETRÓLEO

Capacité de raffinage du pétrole : 14 000 m<sup>3</sup> par jour.

Unités de distillation atmosphérique, usine d'éthylène,  
unités de distillation sous vide, usine d'hydrogénosulfure de sodium,  
unités de craquage catalytique, unité de récupération de fractions légères,  
unités de viscoréduction, unités de traitement selon le procédé mérox,  
unités de reformage et unités de traitement de l'amine.

##### INSTALLATIONS DE GREGORIO

Capacité de raffinage du pétrole : 1 650 m<sup>3</sup> par jour.

Unité de distillation atmosphérique

##### INSTALLATIONS DE CULLEN

Capacité de traitement du gaz : 4,2 millions de m<sup>3</sup> par jour.

Extraction et fractionnement du propane, du butane et de l'essence naturelle.