

sière de zinc consiste en petites particules de zinc recouvertes d'une pellicule d'oxyde et est produite par des procédés de distillation.

Après avoir plongé dans le tambour les articles à galvaniser avec une charge convenable de poussière de zinc, on introduit ce tambour dans un four, dont on porte la température à 500 ou 600 degrés F., température inférieure d'environ 200 degrés à celle de la fusion du zinc. Quand on retire et qu'on ouvre le tambour, on voit que les articles en traitement sont recouverts d'une pellicule de zinc brillante comme de l'argent, qui forme alliage avec la surface en fer des articles. On peut donner à la couche de zinc l'épaisseur que l'on veut; elle ne dépend que du temps pendant lequel le tambour est maintenu dans le four et de la température de ce dernier. L'avantage de ce système est le suivant: non-seulement le travail est mieux fait, mais son prix de revient est beaucoup moindre que celui de la galvanisation par l'électricité, parce qu'avec la nouvelle méthode il ne se produit pas de perte de matériel et que la dépense en combustible est minime. De plus, l'appareil employé est à la fois simple et peu coûteux.

Un autre caractère précieux de la méthode nouvellement découverte, c'est qu'on peut l'utiliser à de nombreuses fins dans l'art de travailler les métaux. On peut l'appliquer à l'incrustation et à l'ornementation des métaux. Dans ce but, les articles à incruster sont d'abord soumis à une opération préliminaire: on les enveloppe d'une composition isolante, les seules parties à incruster étant mises à nu. Les articles sont alors paquetés dans une boîte en fer contenant le métal que l'on veut appliquer, à l'état de poudre très fine; puis cette boîte est mise au four.

On obtient de beaux effets en incrustant de zinc des plaques d'acier, l'acier étant au préalable recouvert d'oxyde qui le préserve de la rouille. On peut aussi faire des incrustations de zinc sur une plaque de cuivre, en employant une composition isolante telle qu'une portion considérable du cuivre soit convertie en un laiton de couleur dorée; l'effet obtenu est très joli et n'a rien de bien défil.

On peut obtenir de très beaux effets de coloration, variant du blanc d'argent aux couleurs jaunes du laiton et des bronzes de nuances variées, allant jusqu'à celle du cuivre rouge.

Le procédé de galvanisation à sec est susceptible d'applications très utiles pour des opérations plus pratiques et plus commerciales.

C'est un moyen excellent et efficace pour durcir le cuivre et enduire l'aluminium avant de le soumettre à la galvanoplastie ou avant de le souder. Le trai-

EMILE JOSEPH, L. L. B.

AVOCAT

210 NEW YORK LIFE BLDG.

11, Place d'Armes, - MONTREAL.

Tel. Bell, Main 1787.

BANQUE PROVINCIALE DU CANADA

BUREAU PRINCIPAL
No 9 Place d'Armes . . . MONTREAL

BUREAU D'ADMINISTRATION
Monsieur G. N. DUCHARME, . . . Président
Capitaine de Montréal.
Monsieur G. B. BURLAND, . . . Vice-Président
Industriel de Montréal.
L'Hon. LOUIS BEAUBIEN, . . . Directeur
Ex-Ministre de l'Agriculture.
Monsieur H. LAPORTE, . . . Directeur
De l'Épicerie en Gros Laporte, Martin & Cie
Monsieur S. CARSLY, . . . Directeur
Propriétaire de la maison "Carsly," Montréal.
M. Tanocrède Bienvenu, - Gerant-Général
M. Ernest Brunel, - - - Assisant-Gerant
M. A. S. Hamelin, - - - - - Auditeur

SUCCURSALES :

MONTREAL: 316 Rachel, (coin St-Hubert 271 Roy
(St-Louis de France); 1138 Ontario, coin Panet; Magasin
Carsly; Abattoirs de l'Est, rue Frontenac.
Berthierville, P. Q.; D'Arasé, P. Q.; St. Anselme, P. Q.
Terrebonne, P. Q.; St. Guillaume d'Upton, P. Q. Pier-
reville, P. Q.; Valleyfield, P. Q.; Ste-Scholastique, P. Q.
Hull, P. Q.

Bureau des Commissaires-Consueurs
Sir ALEXANDRE LACOSTE, . . . Président
Juge en Chef de la Cour du Banc du Roi.
M. le Dr E. P. LACHAPPELLE, . . . Vice-Président
Honorable ALFRED A. THIBAudeau, Sénateur,
(de la maison Thibaudeau, Frères de Montréal.)
Honorable LOMER GOVIN, Ministre des Travaux Publics
de la Province de Québec.
Dr A. A. BERNARD et L'hon JEAN GIROUARD,
Conseiller Législatif

DEPARTEMENT D'EPARGNES.

Emission de certificats de dépôts spéciaux à un taux d'intérêt s'élevant graduellement jusqu'à 4 p.c. l'an suivant termes. Intérêt de 3% l'an, payé sur dépôts payables à demande.

LA BANQUE MOLSON

Incorporée en 1855

BUREAU PRINCIPAL, MONTREAL.

Capital, - - - - - \$3,000,000
Fonds de Réserve, - - - - - \$3,000,000

JAMES ELLIOT, Gérant Général.
A. D. DURNFORD, Inspecteur en Chef et Sur-
intendant des Succursales.

Succursales dans la Province de Québec :

ARTHABASKA
CHICOUTIMI
FRASERVILLE
KNOWLTON
MONTREAL—
RUE ST-JACQUES—
RUE STE-CATHERINE—
MARKET AND HARBOUR—
ST-HENRI—
QUÉBEC
SOREL,
STE. THERÈSE DE BLAINVILLE
VICTORIAVILLE

53 Succursales dans tout le Canada.
Agences à Londres, Paris, Berlin et dans
toutes les principales villes du monde.

Emission de Lettres de Crédit pour le com-
merce et lettres circulaires pour voyageurs.

tement du fer et de l'acier par ce procédé les met aussi à l'abri de la corrosion. La galvanisation à sec convient spécialement pour les boulons et les écrous, car, étant donnée la matière dont le dépôt de zinc s'effectue, les filets n'ont pas besoin d'être retallés.

LE CREPI CANADIEN

Le crépiage est une opération qui consiste à enduire d'un mélange appelé crépi la partie extérieure des constructions. Ce système est très employé dans le nord du Canada, parce que le crépi est durable, bon marché et qu'il convient très bien pour empêcher le vent de pénétrer à l'intérieur pendant les longs hivers de cette région. Les méthodes employées au Canada pour créer et fabriquer le crépi ne diffèrent pas beaucoup de celles adoptées dans le nord de l'Europe ou même dans le nord-ouest des Etats-Unis; mais ce sont ces légères différences, dit un auteur dans "Carpentry and Building," qui rendent le crépi canadien supérieur, en tant que durée, à celui qui est fait dans d'autres parties du monde.

Il existe, près de Toronto et le long de la rive nord du lac Ontario, des villas en bois qui ont été plâtrées et crépiées extérieurement depuis plus de quarante ans; le mortier est aujourd'hui aussi bon que quand il a été appliqué et il semble pouvoir durer encore de nombreuses années, si le bois de construction qu'il recouvre demeure en bon état. Les constructions enduites de crépi abondent dans toutes les provinces du Dominion, de Halifax à Vancouver et du lac Erié à la baie d'Hudson; quand la construction est bien faite, le crépi bien mélangé et appliqué convenablement, le résultat est toujours satisfaisant.

Il n'est pas rare que le mercure gèle en hiver au Manitoba et dans les Territoires du Nord-Ouest; cependant cette température excessivement basse ne semble pas le moins du monde affecter le crépi, bien qu'elle fendille les briques, contracte et dilate le bois de construction et rende souvent la pierre aussi friable que le verre; l'effet de ce froid intense sur le fer et l'acier est tel qu'il peut y avoir danger, si ces métaux sont soumis à un effort soudain et inattendu.

Dans la préparation d'une construction en bois ou en billots, il faut apporter du soin à l'établissement des fondations. Une bonne fondation en pierre ou en brique est, bien entendu, la meilleure; mais là où on doit employer du crépi, on fait rarement de telles fondations à cause de leur prix de revient, et le constructeur est obligé d'employer des pilotis. Les poteaux