

tort à la consommation du chevreau glacé.

Les vieilles méthodes de tannage à l'écorce sont délaissées par les tanneurs modernes du veau, les nouveaux tannages fournissent un cuir fin, fort et superbe dont on se sert de plus en plus pour la chaussure de dame et d'enfant.

Les nouvelles méthodes de fabrication du chevreau glacé lui donnent une qualité si bonne et si uniforme, qu'il fait un bien plus long usage, ce qui naturellement est une cause de diminution dans la vente. Le grand public américain y trouve naturellement son compte, mais le tanneur dont les efforts techniquement parlant ont été couronnés de succès, voit son écoulement se ralentir et les fabricants commencent à chercher des débouchés nouveaux en dehors du pays.

Un important fabricant de Philadelphie disait dernièrement :

"La diminution de la production est le seul remède au mal dont souffre l'industrie du chevreau glacé.

On produit trop de cuir et les bas prix prévaudront jusqu'à ce que la surproduction cesse.

Il est indispensable que les fabricants se concertent pour mettre fin à la situation actuelle."

Un autre chef d'une importante corporation de chevreau glacé de Philadelphie disait de son côté :

"Au prix où se vend actuellement la matière il est impossible que le fabricant de chevreau glacé puisse se tirer d'affaire. Il est de première nécessité d'élever les prix du cuir fabriqué."

Les fabricants ont tenu une conférence à ce sujet, mais rien de défini n'en est sorti, et chaque fabricant continue à suivre isolément le chemin qui lui paraît le meilleur.

Un fabricant de chevreau glacé

de Wilmington (Del) s'est exprimé en ces termes :

"La situation actuelle du chevreau glacé est bien claire, l'amélioration qui s'est produite dans les affaires générales du pays a poussé les détenteurs et les importateurs de peaux de chèvres brutes à demander des prix n'ayant aucun rapport avec ceux du cuir fabriqué.

Evidemment, il n'y a qu'une chose à faire, attendre.

Où la matière première baissera, ou le produit fabriqué montera.

Il n'y a à chercher aucun remède, il faut laisser la nature agir seule."

Nous ne sommes pas fâchés de publier ces opinions américaines qui ne prouvent que trop que les fabricants de ce pays reviendront petit à petit de leurs erreurs, en ce qui concerne l'exploitation des cuirs et peaux, qui ne sont pas des articles à spéculation comme ils le pensent, et nous sommes persuadés que bientôt ils seront beaucoup plus réservés dans les hauts prix qu'ils ne cessent de donner aux produits bruts et qui paralysent toutes les affaires.

L'expérience qu'ils viennent de faire dans la fabrication exagérée du chevreau glacé leur sera profitable sans doute, ainsi qu'à tous les pays de production. Il en est malheureusement ainsi de toutes les autres peaux en poil, et on se demande quand ils seront plus sages.

SCIE DIAMANTÉE

Les travaux de l'Exposition présentent un grand intérêt en raison de la parfaite organisation des chantiers, de la mise en œuvre d'outillages spéciaux qui permettent d'avancer rapidement les constructions.

Une scie diamantée, dit le *Cosmos*, fait merveille pour la coupe des

pierres, et on comprendra facilement le rôle que peut jouer un outil de cette sorte, capable de mener très rapidement et avec une très grande précision l'opération délicate de la taille des pierres, si l'on considère que le grand palais des Champs-Élysées seul emploiera 18,000 m³ de pierres provenant la plupart des carrières d'Euville, de Lérouville, de Souppes et de Villebois. Quelques-unes des pierres, notamment celles de Souppes, destinées au sou-bassement, sont très dures, et le scieur de long est bien lent à les entamer et à les débiter.

Pour avancer leur besogne, les entrepreneurs ont installé sur le chantier une scie diamantée qui, pour un même travail, demande 60 fois moins de temps. Elle agit mécaniquement; circulaire, elle a 2,20 m. de diamètre; son épaisseur est de 0,02 m.; elle porte à la circonférence 160 diamants noirs du Brésil enchâssés dans le métal.

Une installation spéciale a été faite pour cet outil; elle se compose d'un hangar abritant une machine à vapeur qui actionne la scie. Celle-ci tourne à la vitesse de 300 tours à la minute.

La scie étant fixe, on lui présente la pierre dans le plan même où doit être faite la section. Pour faciliter cette manœuvre, un chariot circulant sur rails reçoit la pierre qui est présentée à la scie successivement dans les positions utiles, pour la découpler suivant les plans et dimensions prévus dans le projet. Pendant que la pierre est entamée par la scie, un tuyau amène dans la coupure de l'eau froide pour éviter l'échauffement du métal et l'éclatement de la pierre. En donnant au chariot chargé de la pierre un avancement de 0,30 m par minute, on arrive à scier en un quart d'heure une pierre de 0,90 m de hauteur et de 4 m de longueur, comme celles qui ont

Maison de gros en Epicerie, Vins et Liqueurs

Importations directes des lieux de provenance, de tous les articles qui font l'objet de son commerce.

Assortiment complet en marchandises de première nécessité, telles que

THÉS, CAFÉS, SUCRES, MELASSES, SIROPS, FRUITS SECS, POISSONS, ETC.

GRANDE VARIÉTÉ DE FINES DENRÉES ET CHOIX CONSIDÉRABLE DE VINS ET LIQUEURS DES MEILLEURES MARQUES DONT ELLE A LE MONOPOLE DE PLUSIEURS

HUDON, HEBERT & CIE, 41 rue St-Sulpice, et
22, rue De Bresoles,
MONTREAL