

"YAG" means Yttrium Aluminum Garnet; (GYA)

(3) Unit symbols used in this List are the *Système International* unit symbols and the following:

g_n	Acceleration due to gravity of
	9.81 m/s ²
kBytes	Kilobytes
Mbit	Megabit
MBytes	Megabytes
ppm	Parts per million
rms	Root mean square
rpm	Revolutions per minute
°	Degree of arc
'	Minute of arc
"	Second of arc

(4) Unless otherwise indicated, all references to a standard shall mean the standard as it existed on January 1, 1989.

General

2. In this List, a permit to export goods, referred to in section 7 of the *Export and Import Permits Act*, is required for the export of

- (a) items listed in Groups 1, 2 and 4 to all destinations other than the United States;
- (b) items listed in Group 3 to all destinations; and
- (c) items listed in Group 5 to any destination mentioned in the item.

Group 1—INDUSTRIAL GOODS

Metalworking Machinery

Spin Forming and Flow Forming Machines

1075 Spin forming and flow forming machines specially designed or adapted for use with numerical or computer controls and specially designed components and software therefor.

Equipment for the Manufacture or Measuring of Gas Turbine Blades

1080 Specially designed equipment, tooling and fixtures for the manufacture, refurbishing or measuring of gas turbine blades or vanes, and specially designed components, accessories and software therefor, as follows:

- (a) blade or vane airfoil or root automatic measuring equipment;
- (b) precision vacuum investment casting equipment, including core making equipment;
- (c) small-hole drilling equipment for producing holes that have a depth of more than four times their diameter and a diameter of less than 0.76 mm;
- (d) directional solidification casting equipment and directional recrystallization equipment;
- (e) segmented cast blade or vane bonding equipment;
- (f) integral blade and disc casting equipment;
- (g) blade or vane coating equipment, except furnaces, molten metal baths and ion plating baths;
- (h) ceramic blade or vane moulding and finishing machines;
- (i) moulds, cores and tooling for the manufacture and finishing of

(3) Les symboles des unités de mesure du *Système international* et les symboles suivants sont utilisés dans la présente liste:

g_n	accélération due à la gravité de
	9,81 m/s ²
L	litre
Mbit	mégabit
ppm	partie par million
rms	racine carrée moyenne
rpm	tours par minute
°	degré d'arc
'	minute d'arc
"	seconde d'arc

(4) Sauf indication contraire, tout renvoi à une norme s'entend de la norme telle qu'elle existait le 1^{er} janvier 1989.

Dispositions générales

2. Dans la présente liste, une licence d'exportation visée à l'article 7 de la *Loi sur les licences d'importation et d'exportation* est requise pour les marchandises suivantes:

- a) les marchandises énumérées dans les groupes 1, 2 et 4, quelle que soit leur destination;
- b) les marchandises énumérées dans le groupe 3, quelle que soit leur destination;
- c) les marchandises énumérées dans le groupe 5 dont la destination est mentionnée dans un article de ce groupe.

Groupe 1—MARCHANDISES INDUSTRIELLES

Machines pour le travail des métaux

Tours à repousser et machines de fluotournage

1075 Tours à repousser et machines de fluotournage spécialement conçues pour l'emploi avec des commandes numériques ou par ordinateur ainsi que leurs composants et logiciel spécialement conçus.

Équipement pour la fabrication ou le mesurage d'aubes de turbine à gaz

1080 Machines, outillage et montages spécialement conçus pour la fabrication, la remise à neuf ou le contrôle des aubes mobiles ou des aubes fixes de turbine à gaz, ainsi que leurs composants, accessoires et logiciel spécialement conçus, à savoir:

- a) dispositifs pour contrôler automatiquement les profils ou les pieds d'ailettes d'aubes mobiles ou d'aubes fixes;
- b) équipement de précision pour la coulée sous vide, y compris l'équipement de fabrication de noyaux;
- c) équipement de perçage de petits trous d'une profondeur supérieure à quatre fois leur diamètre et d'un diamètre inférieur à 0,76 mm;
- d) équipement de coulée par solidification dirigée et équipement de recristallisation dirigée;
- e) équipement d'assemblage d'aubes mobiles ou d'aubes fixes moulées segmentées;
- f) équipement de coulée d'ensembles disques-aubes mobiles intégrés;
- g) équipement pour le revêtement des aubes mobiles ou des aubes fixes, à l'exclusion des fours et des bains de métal fondu ou de dépôt électrolytique;