

Ferronneries, Peintures, Constructions et Immeubles

REVUE DES MARCHÉS

FERRONNERIE

Le mois d'août a été un excellent mois d'affaires pour le commerce des ferronneries, meilleur que le mois correspondant de l'année dernière et les apparences pour le mois de septembre sont excellentes.

Il y a une bonne demande pour tous les articles se rapportant à la construction, pour les articles de chasse et marchandises d'automne. La plupart des commandes sont pour livraison immédiate ce qui fait supposer que les stocks sont généralement dégarnis.

Les collections sont satisfaisantes pour la saison.

Broche barbelée

Nouvelle baisse cette semaine sur la broche barbelée que la concurrence entre manufacturiers a amenée à \$2.50, au lieu de \$2.55. Mais, comme nous l'avons fait observer la semaine dernière, la baisse vient au moment où la demande est pour ainsi dire nulle.

Broche unie

La broche unie, c'est-à-dire la broche noire et la broche polie, se vend sur la base de \$2.15 en baisse de 10c. sur le prix de la semaine dernière.

Clous de fer

Les clous de fer en général sont excessivement rares et il est même impossible pour le moment d'obtenir des manufacturiers les grandeurs 1 1-2 et 3 pouces.

Crampes en fer

Les crampes en fer poli sont en baisse de 15c. par 100 lbs; au lieu de \$2.80, le prix a été mis à \$2.65.

Fers à cheval

Les fers à cheval sont rares.

METALX

Le marché des métaux n'est pas très ferme en Angleterre et il n'est pas en meilleure position aux Etats-Unis; tout au moins en ce qui concerne le fer et l'acier.

Fers en barres

Certaines grandeurs de fers en barres sont très difficiles à obtenir des laminiers.

Cuivre en lingots

Les prix ont une tendance à la hausse par suite de la rareté relative de ce métal.

On cote 13 3-4c la livre.

Etain en lingots

Les prix sont plutôt faibles par suite du mauvais état des marchés étrangers;

la demande est cependant satisfaisante sur place.

On cote de 30 à 30 1-2c la lb.

Huile de lin

Bien que le marché soit toujours très ferme en Angleterre, il n'y a aucun changement sur place et on continue à coter de 47 à 48c. pour l'huile bouillie et de 44 à 45c pour l'huile crue.

Essence de térébenthine

Nous cotons sans changement 83 1-4c. le gallon pour quantité de 1 quart et 82 1-4c, pour deux quarts et au-dessus.

FERRAILLES

La demande pour les ferrailles est un peu plus forte, ce qui fait espérer que les prix sont appelés à augmenter.

Nous cotons:—

	La lb
Cuivre fort	0.10½
Cuivre mince ou fonds en	
cuivre	0.09½
Laiton jaune fort	0.09
Laiton mince	0.05½
Plomb	0.02½ 0.02½
Zinc	0.02½ 0.02½

	tonne
Fer forgé No 1	10.00
Fer forgé No 2 et tuyaux de	
fer	0.00
Fer fondu et débris de machines	12.00 13.00
Plaques de poêles	10.00
Fontes et aciers malléables	0.00

	La lb.
Vieilles claques	0.04½ 0.04½

Chiffons de la campagne, 65 à 75 cents les 100 lbs.

LE CIMENT PORTLAND RENDU IN- ATTAQUABLE PAR LA GELEE

Un ingénieur autrichien, M. Reinhofer, a constaté que l'addition d'une certaine quantité de soude cristallisée, dissoute dans l'eau, rend le ciment Portland parfaitement inattaquable par la gelée.

Le mortier soumis à l'expérience se composait de 1 lb. de ciment de Portland, 1 lb. de chaux et 3 lb. de sable de rivière, mélangés avec une dissolution de 1 kg. de soude dans 3 lb. d'eau. Ce mortier, après exposition pendant 14 heures et demie à un froid dont l'intensité maxima avait atteint 3105, fut introduit dans un four, où il resta pendant trois heures. A la sortie du four, la prise du ciment était absolument intacte et cette conservation doit être attribuée à la présence de la soude.

* * *

Pour obtenir des pièces fondues en cuivre résistantes et fibreuses, M. T.-D. Bottome de New-York a breveté l'addition de 1 p. c. de sodium métallique.

En procédant à la fusion du cuivre, on

emploie un flux composé de une partie de carbonate de soude, deux parties de coke d'anthracite et une petite quantité de sel marin.

On introduit le sodium sous la masse de cuivre en fusion, en se servant d'une sorte de moule à balle à longues poignées, dont la cavité contient le sodium; cette pince fermée est introduite dans la masse fondue, et on l'ouvre quand elle est immergée à profondeur convenable.

PAVAGE EN LIEGE

On a essayé, à Vienne et à Londres, un nouveau système de pavage basé sur l'emploi de pavés formés de liège granulé mêlé à de l'asphalte ou à toute autre matière agglutinante.

Ce pavage se distingue parait-il, par sa propreté, sa durée, son élasticité. Il n'est jamais glissant et reste absolument inodore n'étant pas absorbant. Les blocs sont posés dans le goudron sur une fondation de béton de 25 c/m d'épaisseur.

Le pavage donne un roulement facile et silencieux des voitures; à Londres on a constaté que l'usure dans une rue donnant accès à la station de Great Eastern, n'avait été que de 3 c/m en deux années.

EXTRACTION DE L'ETAIN DES DE- CHETS DE FER-BLANC

Un nouveau procédé, dû à M. H. W. Hemingway, consiste à dissoudre l'étain dans une solution acide de sulfate ferrique ou dans une dissolution d'azotate de sodium additionnée d'acide sulfurique.

L'étain est ensuite précipité électrolytiquement en employant une cathode de cuivre et une anode en fer. La solution de sulfate ferrique obtenue peut être réoxydée par un mélange d'azotate de sodium et d'acide sulfurique, à la température de 60°. Les composés nitreux qui se dégagent sont transformés en acide azotique.

Economie de combustible

Vous réaliserez une sérieuse économie de charbon en faisant usage des revêtements en mica de la Mica Boiler Covering Co. Ltd., pour vos tuyaux à vapeur et à eau chaude et froide. Bouilloires, Fournaises, Engins fixes, etc. Ce qu'il y a de mieux aujourd'hui dans la ligne des isolants. Cette Compagnie remplit des contrats importants pour l'Armée anglaise, pour la Marine française et pour le Bureau de la guerre. Demandez catalogues et prix au bureau de la Compagnie, 86-92 rue Sainte-Anne, Montréal.