

wiper-type seals at the bottom and centre junction. Each door has an independent stop and a heavy-duty magnet for positive closing.

(7) Centre-flow exhaust — With intake filters centred on the axis of the booth and confined to the approximate area of a car body section. the exhaust air becomes concentrated over the form of the car for more efficient overspray removal. Filters are self-sealing type with soft, pliable, polyester fibers coated with a special adhesive for superior dust trapping. The built-in reinforcement frame means there is no perforated metal facing to reduce air flow.

(5) Fenêtre d'observation — La fenêtre d'observation permet de surveiller les travaux de l'extérieur de la cabine et peut servir d'instrument de promotion puisque les clients peuvent observer les opérations de pistolage. L'emplacement est facultatif.

6 Construction des portes — Toutes les portes d'entrée filtrantes et les portes de sortie pleines des chambres de pistolage sont équipées de joints d'étanchéité en caoutchouc de type raclette, à l'épreuve des fuites, au joint inférieur et au joint entre les deux portes. Chaque porte a son butoir ainsi qu'un aimant puissant pour une bonne fermeture.

Tévacuation d'air par le centre — Avec des filtres d'admission centrés sur l'axe de l'atelier et placés de manière à coïncider avec la surface projetée approximative d'une carrosserie d'automobile, l'évacuation d'air se trouve concentrée au-dessus du véhicule, ce qui permet une évacuation

plus efficace de la peinture excédentaire. Les filtres assurent leur propre étanchéité et sont couverts de fibres de polyester douces, pliables, enduites d'un adhésif spécial pour un dépoussiérage supérieur. L'armature est intégrée sans revêtement de tôle perforée nuisant à la circulation de l'air.