

Board of Management.

DR. BURNS, *Chairman.*
PRINCIPAL MCKNIGHT, D. D.,
DR. CURRIE,
DR. POLLOK,
DR. McCULLOCH,
PRESIDENT FORREST, D. D.,
REV. ALLAN SIMPSON,
" J. McMILLAN, B. D.,
" J. S. CARRUTHERS,
" T. SEDGEWICK,
" E. SCOTT, M. A.,
" R. LAING, M. A.,
" JAS. McLEAN,
" E. D. MILLAR, B. A.,
" L. G. MCNEILL, M. A.,
" M. G. HENRY,
" NEIL MCKAY,
" D. M. GORDON, B. D.,
" T. STEWART, B. D.,
J. SCOTT HUTTON, Esq.,
D. C. FRASER, Esq.,
R. BAXTER, Esq.,
J. K. BLAIR, Esq.,
R. MURRAY, Esq.,
JAS. WALKER, Esq., M. D.,
ED. JACK, Esq.

The R

The R

The R