

Figure 13 Méthodes de vérification

Inspection sur place

L'inspection sur place comprend l'accès aux objets et aux installations soumis à la limitation selon les dispositions d'un accord. Dans le cadre d'une *inspection sur place généralisée*, l'accès est libre. Ce contexte se distingue de celui d'une *inspection sur place sélective*, dans le cadre duquel, le plus souvent, la restriction consiste à permettre l'entrée aux inspecteurs seulement dans le but de s'assurer que sont respectés des accords concernant des systèmes d'armement et des installations appropriées. On peut aussi ne permettre l'accès qu'à un emplacement géographique particulier. Des restrictions peuvent toucher les activités des inspecteurs sur les lieux de l'inspection et les renseignements qu'ils peuvent y obtenir. L'*inspection sur place par mise en demeure* est un dérivé des deux premières méthodes. Dans ce cas-ci, une partie demande à l'autre partie, avec peu de préavis, l'autorisation de se rendre sur place afin d'inspecter une activité ou une installation particulière, dans le but de vérifier si cette activité ou si cette installation respecte les dispositions du traité ratifié. Une bonne partie du débat qu'a suscité la question des inspections par mise en demeure s'articule autour des points suivants : Lorsqu'une demande est présentée, doit-il y avoir inspection obligatoire ou est-ce que la partie mise en demeure peut exercer un droit de refus? Quel doit être le préavis d'arrivée sur les lieux des inspecteurs? Les emplacements à inspecter doivent-ils être précisés à l'avance d'une quelconque façon, ou faut-il autoriser l'inspection de « n'importe quel site » sur demande?

Surveillance à partir d'un poste de contrôle

Cette catégorie générale comprend plusieurs variantes dont la caractéristique commune est la présence permanente d'inspecteurs dans la zone surveillée. Le *contrôle des points d'accès*, comme le prévoient les dispositions du Traité FNI concernant la vérification, peut servir à surveiller le trafic aux alentours d'une usine. Pour y arriver, l'équipe d'inspection n'a pas à