

**Tableau 6**  
**Coup d'oeil sur les possibilités de collaboration**

<b>N°</b>	<b>Secteur</b>	<b>Ressource et capacité</b>	<b>Besoins</b>	<b>Secteur de collaboration en Inde</b>
1.	Acier	Teneur élevée en minerai de fer (60-65 % Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ). Bonne infrastructure, aciéries et capacités de conception	Hausse de la productivité, contributions financières, perfectionnement de la technologie et production accrue de charbon cokéfiant	Construction d'usines de première et de deuxième fusion à des sites nouveaux ou existants. Technologie de réduction directe. Installations aval complexes. Produits de grande qualité.
2.	Aluminium	Teneur élevée du minerai (40 % Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ), bonne infrastructure minière, surplus de production	Électricité bon marché pour la fusion, technologie de pointe pour la production d'alumine et d'aluminium, installations de semi-fabrication et produits d'utilisation ultime	Extraction et valorisation de bauxite, usine d'alumine (axée sur les exportations), usines de fusion à l'étranger, production d'aluminium de deuxième fusion, récupération de gallium, produits commerciaux à partir de boues rouges
3.	Cuivre	Demande non satisfaite et croissante, main d'oeuvre qualifiée, infrastructure de base, marché étendu	Exploration de minerais, valorisation, fusion	Exploration. Hydrométallurgie, biolixiviation, produits aval
4.	Plomb	Satisfaction à 70 % de la demande, main d'oeuvre qualifiée	Technologies non polluantes	Exploration du plomb et du zinc, fusion de concentrés de plomb par des coentreprises
5.	Zinc	Quasi auto-suffisance, capacités d'extraction	Technologies non polluantes	Exploration, production primaire et secondaire
6.	Or	Main d'oeuvre qualifiée, techniques d'exploitation en profondeur	Exploration dans les zones de roches vertes archéennes et les latérites. Exploitation des décharges de minerais pauvres/résidus	Perfectionnement de la technologie
7.	Diamant	Expertise dans la taille et le polissage	Exploration, extraction	Exploration poussée et extraction
8.	Tungstène, nickel, étain, etc.	Infrastructure de base pour l'extraction et la métallurgie	Exploration, exploitation, valorisation, fusion	Usines clé en main
9.	Recyclage de ferraille, deuxième fusion, récupération de sous-produits	Technologie classique. Capacité d'absorber la technologie importée.	Techniques de pointe, technologie non polluante. Technologie écoénergétique.	Usines de deuxième fusion
10.	Minéraux industriels et secondaires	Grand nombre de gisements à forte et faible teneurs. Petites mines et main d'oeuvre qualifiée.	Modernisation et perfectionnement technologique, réduction des coûts et protection de l'environnement	Revampage des mines, réduction des déchets, enrichissement, réduction des coûts et commercialisation des exportations