

### TRIAGE DES TOISONS.

Il ne faut pas confondre le triage avec le classement. Ce sont deux opérations entièrement différentes. Le classement consiste en la séparation des différents toisons en groupes de divers caractères suivant l'état, la qualité et le brin; le triage comprend la séparation de la toison elle-même en parties séparées. Le triage se fait à la fabrique avant le desuintage. Le trieur place la toison sur une table qui est recouverte d'un grillage de fils de fer à travers lequel tombe une partie de la poussière et des petites mèches de laine. La toison est séparée à la main et les différents morceaux sont jetés dans de grands paniers portatifs.

Le nombre et la nature des catégories varient suivant la qualité de la laine et le genre de marchandises que l'on veut faire. Par exemple une toison de qualité moyenne peut être divisée en cinq espèces ou catégories; première, dos, côtés et poitrail; deuxième, cou; troisième, ventre; quatrième, cuisses; et cinquième, mèches courtes et crottins.

### DESSUINTAGE.

Le desuintage suit le triage. La laine passe par trois ou quatre bassins remplis d'eau chaude et savonneuse et elle est tenue en agitation constante au moyen



Triage de la laine.

d'un râteau automatique qui la débarrasse de la saleté et du suint. Elle passe ensuite entre des rouleaux qui en enlèvent l'eau puis elle est portée au séchoir.

La perte de poids résultant de cette opération est considérable. Une toison de qualité moyenne, qui ne contient pas une quantité excessive de matières étrangères, perd cinquante pour cent de son poids, c'est-à-dire que sur cent livres de laine le fabricant n'en obtiendra que cinquante. La laine se paie sur la base de la laine propre, desuintée, et comme la perte de poids est des plus variables et qu'elle peut, dans certains cas, aller jusqu'à quatre-vingts pour cent, on voit avec quel soin le commerçant doit examiner toutes les laines qui lui sont offertes avant d'offrir un prix.