

land use that have static accuracies of 100 λ Gal or less and Worden-type land gravity meters.

Metals, Minerals and their Manufactures

Nozzles for Producing Pyrolytically Derived Materials

1602 Nozzles that are specially designed to produce pyrolytically derived materials which are formed on a mould, mandrel or other substrate from precursor gases that decompose at temperatures of between 1 300 and 2 900°C at pressures of between 133.3 Pa and 19.995 kPa.

Seamless Tubes and Pipes

1603 Seamless tubes and pipes that have an outside diameter of 60 mm or greater, and seamless fittings therefor, that are made of nickel-based superalloys that contain 19.0 weight per cent or more chromium, 7.4 weight per cent or more molybdenum, not more than 6.0 weight per cent iron, and 3.0 weight per cent or more niobium, that is, columbium, or niobium and tantalum, that is, columbium and tantalum, combined.

Magnetic Metals

1631 Magnetic metals that

(a) have an initial permeability of 0.15 H/m or more, calculated at induction zero and magnetic field strength zero or the equivalent;

(b) have a remanence of 98.5 per cent or greater of maximum magnetic flux for materials that have magnetic permeability;

(c) have a composition that is capable of an energy product of 200 kJ/m³ or greater;

(d) have grain-oriented iron alloy sheets or strips of a thickness of 0.1 mm or less;

(e) are magnetostrictive alloys that have

(i) a saturation magnetostriction greater than 5×10^{-4} , or

(ii) a magnetomechanical coupling factor greater than 0.8; or

(f) are amorphous alloy strips that have

(i) a minimum 75 weight per cent of one or more of iron, cobalt or nickel, and

(ii) a saturation magnetic induction of 1.6 T or greater and

(A) a strip thickness of 0.020 mm or less, or

(B) an electrical resistivity of 2×10^{-3} ohm.mm or greater.

Iron and Steel Alloys

1635 Iron and steel alloys, in crude or semi-fabricated form, that contain, in combination, all of the following major alloy elements in the amounts listed, namely,

(a) 4.5 to 5.95 weight per cent nickel;

(b) 0.3 to 1.0 weight per cent chromium;

(c) 0.2 to 0.75 weight per cent molybdenum;

(d) 0.04 to 0.15 weight per cent vanadium; and

(e) less than 0.19 weight per cent carbon.

usage terrestre ayant une précision statique de 100 λ Gal ou moins précis et des gravimètres terrestres du type Worden.

Métaux, minéraux et leurs produits manufacturés

Tuyères pour la production de matériaux dérivés par pyrolyse

1602 Tuyères spécialement conçues pour la production de matériaux dérivés par pyrolyse et formés sur un moule, un mandrin ou un autre support, à partir de gaz précurseurs qui se décomposent dans la gamme de températures comprises entre 1 300°C et 2 900°C à des pressions allant de 133,3 Pa à 19,995 kPa.

Tubes et tuyaux sans soudure

1603 Tubes et tuyaux sans soudure, d'un diamètre extérieur d'au moins 60 mm, et leurs raccords sans soudure, constitués de superalliages à base de nickel contenant les principaux éléments d'alliage suivants: au moins 19,0 pour cent en poids de chrome, au moins 7,4 pour cent en poids de molybdène, un maximum de 6,0 pour cent en poids de fer et au moins 3,0 pour cent en poids de niobium, c'est-à-dire columbium, ou de niobium et de tantale, c'est-à-dire de columbium et de tantale, combinés.

Métaux magnétiques

1631 Métaux magnétiques qui ont, selon le cas:

a) une perméabilité initiale d'au moins 0,15 H/m, calculée à une induction de zéro dans un champ magnétique zéro ou l'équivalent;

b) une rémanence d'au moins 98,5 pour cent du flux magnétique maximal pour les matériaux à perméabilité magnétique;

c) une capacité de produire une énergie d'au moins 200 000 J/m³;

d) des tôles ou feuillards d'alliage de fer à grain orienté d'une épaisseur d'au plus 0,1 mm;

e) des alliages magnétostrictifs dont:

(i) soit la magnétostriction de saturation est de plus de 5×10^{-4} ,

(ii) soit le facteur de couplage magnétomécanique est de plus de 0,8;

f) des feuillards d'alliage amorphe présentant les caractéristiques suivantes:

(i) une composition comprenant au moins 75 pour cent en poids de fer, de cobalt ou de nickel,

(ii) une induction magnétique de saturation d'au moins 1,6 T:

(A) soit une épaisseur d'au plus de 0,020 mm,

(B) soit une résistance électrique d'au moins 2×10^{-3} ohm.mm.

Alliages de fer et d'acier

1635 Alliages de fer et d'acier, sous forme brute et de demi-produits, renfermant une combinaison de tous les principaux éléments d'alliage suivants dans les quantités énumérées:

a) de 4,5 à 5,95 pour cent en poids de nickel;

b) de 0,3 à 1,0 pour cent en poids de chrome;

c) de 0,2 à 0,75 pour cent en poids de molybdène;

d) de 0,04 à 0,15 pour cent en poids de vanadium;

e) de moins de 0,19 pour cent en poids de carbone.