

laitiers, de la crème à fouetter, du petit lait doux et mi-doux en poudre, et du fromage cheddar. La coopérative utilise des machines importées Benhill pour le conditionnement du beurre; des machines à envelopper et sérigraphier SIG pour le fromage à la crème; des machines Autopak de fabrication californienne pour le yaourt et la crème sûre; des remplisseuses Anderson pour les contenants de fromage caillé de huit onces; des enveloppeuses Kliklok; des machines d'encaissage Schroeder; et des ensacheuses Leiderman pour les produits en poudre.

La coopérative ne prévoit pas ajouter de nouvelles chaînes d'emballage à son usine dans un avenir prochain, mais elle est toujours prête à moderniser ou remplacer ses machines si des perfectionnements ont été apportés au matériel. M. Blakely est intéressé par les machines canadiennes, et plus précisément par les machines de conditionnement des trempettes à croustilles et des fromages à pâte molle ainsi que par les machines de scellage double capables de placer un film entre la capsule et le godet.

FOREMOST MCKESSON FOODS GROUP

Siège social:

1 Post Street

San Francisco, CA 94104

(415) 983-8300

Regional Office, Southern California

5729 Smithway Street

Los Angeles, CA 90040

(213) 728-1191

Mr. Dave Bush, Packaging Supervisor

Foremost McKesson Foods Group est la dixième société industrielle en importance de la Californie. C'est l'un des plus grands distributeurs américains de produits pharmaceutiques et de produits de beauté, de boissons alcooliques et de produits chimiques. Il fabrique une vaste gamme de produits alimentaires qu'il vend dans de nombreux pays; Foremost est également le plus grand producteur américain d'eau en bouteilles et de dérivés du lait. Foremost possède 14 usines en Californie et emploie plus de 3 500 personnes. M. Bush est chargé des emballages dans les usines de Los Angeles. Il a refusé de parler des projets d'avenir de la société. Dans ses usines de Los Angeles, Foremost utilise des remplisseuses Cherry Burrell, Ex-Cell-O et Federal; M. Bush estime que les machines sont assez perfectionnées pour les besoins actuels de la firme, et Foremost achète habituellement son outillage auprès de distributeurs. D'ordinaire, Foremost établit le cahier des charges d'un nouveau système au complet avant de communiquer avec les distributeurs, mais elle serait prête à considérer les machines disponibles de fabrication canadienne. Les fabricants canadiens devraient aussi communiquer avec le siège social de Foremost à San Francisco. M. Bush a recommandé Pump Systems Inc. de Santa Ana comme distributeur.

CARNATION CO.

5045 Wilshire Boulevard

Los Angeles, CA 90036

(213) 932-6000

Mr. Roy Lazar, Chief Engineer

(213) 932-6120