

La plus grande partie des briques fabriquées dans la région sont des briques ordinaires obtenues en pâte molle et moulage au sable. Une très petite partie est comprimée pour briques de façade. Il n'y a que peu d'usines qui fassent des briques en pâte dure.

On demande de plus en plus les briques pressées à sec, et quelques compagnies n'en font pas d'autres, mais la matière première est généralement un schiste; les argiles terreneuses de surface choisies parmi les plus plastiques donnent cependant après enlèvement au cône 03 et pressage à sec une bonne brique bien dure. Les argiles terreneuses et sablenses pétries avec l'eau donnent une pâte dite "courte" c'est-à-dire manquant de cohésion. Lorsqu'on les travaille en pâte dure, les blocs sortant de la machine s'effritent souvent aux coins.

Les argiles plastiques sortent en général intactes du moule, mais la grande objection à cette méthode de travail est que les briques vertes sont trop difficiles à sécher.

Il n'est pas douteux qu'en enlevant les argiles en automne et en les laissant pourrir en tas pendant l'hiver on améliore leur qualité pour la fabrication. Cette précaution est surtout à recommander lorsque les bancs contiennent certains lits très plastiques, car la gelée semble augmenter la porosité et faciliter le séchage ultérieur des briques vertes. Quelques manufacturiers ont adopté cette méthode avec succès: la main d'œuvre n'est pas plus grande et on a devant soi au printemps une grande quantité d'argile utilisable, car les tas dégèlent plus vite que les bancs. Les nodules calcinés sont une source de faiblesse, si on les laisse dans les briques sans les brayer. Ces nodules se transforment en oxyde de chaux à la cuisson qui plus tard absorbe l'humidité de l'air. En ces points la brique gonfle et éclate.

Les argiles chargées de ces nodules doivent passer dans des cylindres broyeur avant d'aller à la machine à pétrir. Les cylindres rejettent les gros nodules et broient les petits. Plus le broyage est fin, mieux le cubeaire est disséminé dans l'argile et meilleure est la brique. (Planche LXI).

Les briques manufacturées avec les argiles superficielles se cuisent généralement à la volée; le combustible est de la lignite, du bois ou du gaz naturel, suivant les localités.