

Mount Royal Spinning Co., Ltd., est une des personnalités les plus connues dans le commerce des cotonnades à Montréal. Engagé depuis une vingtaine d'années dans cette ligne, il a occupé des positions importantes dans la Dominion Cotton Mills Co., la Colonial Bleaching & Printing Co., et, en dernier lieu, à la Dominion Textile Co., Ltd.

La Mount Royal Spinning Co. aurait pu difficilement faire un meilleur choix. Il est certain que M. H. L. Perchard saura communiquer à son personnel, l'entrain et l'activité dont il est doué et que les ventes de la Compagnie s'en ressentiront heureusement.

#### LA MANUFACTURE DE LA MOUNT ROYAL SPINNING CO.

L'établissement de la Mount Royal Spinning Co., à la Côte St-Paul, Montréal, une des nouvelles Compagnies de

propre atelier de machines et de charpenterie.

Ces bâtisses sont toutes terminées et toute la machinerie est à peu près installée. La filature fournit déjà du coton gris et tout fonctionne à la perfection.

Le terrain a été défoncé et les fondations sont connues pour les nouvelles bâtisses qui seront connues sous le nom de blanchisserie et d'atelier d'impression respectivement. Ces bâtisses seront à angle droit avec la manufacture de coton et auront chacune deux étages de 16 pieds de haut, comme dimensions, chacune aura 300 x 78 pieds et elles seront reliées par des passages.

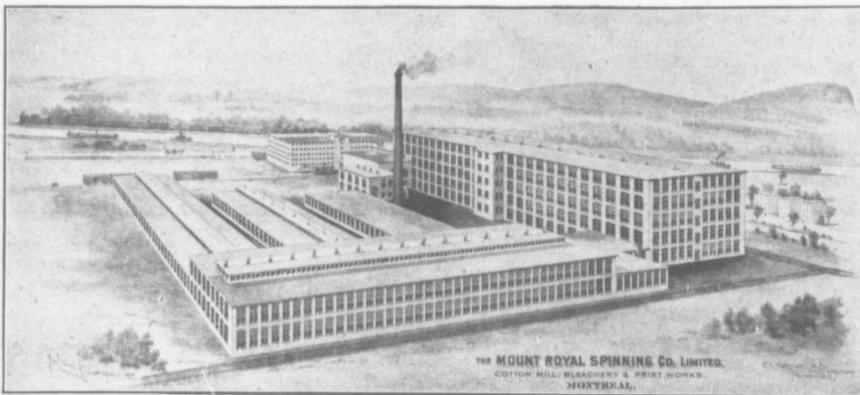
Grâce à la courtoisie de M. Jas. Dolphin, le surintendant qui a une expérience universelle dans la manufacture du coton et de M. H. L. Perchard, le gérant des ventes, qui a un bureau temporaire dans l'édifice Mark Fisher et qui, en mars prochain s'installera dans la bâtisse de la Banque des Townships de l'Est, à Montréal, un représentant de "Tissus & Nouveautés" a pu visiter la manufacture.

et à leur sortie n'en font qu'un. Ensuite le coton est rendu encore plus fin en le faisant passer sur des bobines et des machines intermédiaires. Puis il est transporté à la chambre des mule-jenny qui est sans aucun doute la partie la plus importante de toute filature de coton. Là les merveilleuses machines à filer filent le coton et produisent ce qui est connu sous le nom de bobines, employées pour la trame.

Montant au sommet de l'édifice, au cinquième étage, on voit l'autre partie de la manufacture où le coton est apprêté pour les chaînes; il passe là par différents procédés, tels que la mise sur bobines, la mise en chaîne, etc.

Maintenant tout est prêt pour le tissage et les deux étages inférieurs de l'établissement sont consacrés à cette opération, la production du tissu a lieu avec une célérité remarquable à mesure que la navette fait passer les fils de trame entre les fils de chaîne.

La Mount Royal Spinning Co. n'a pas seulement un établissement splendide qui est un honneur pour le Canada, établis-



#### Production du coton gris

coton du Canada, est décrit non seulement comme le plus complet, mais comme le plus grand établissement individuel au Canada, sans comprendre les bâtisses additionnelles. Une visite à l'établissement par quelqu'un connaissant bien la filature de coton Canadienne vient justifier ce que nous venons de dire.

Les dimensions de l'établissement proprement dit sont intéressantes. Sa longueur est de 312 pieds, sa largeur de 134 pieds et il comprend cinq étages de 16 pieds de haut. En outre le personnel de bureau et de direction occupe un bâtiment de 80 x 47 pieds d'une hauteur de deux étages. Une autre construction connue sous le nom de "picker building" a trois étages et mesure 140 x 48 pieds; cette construction est à 50 pieds du bureau et y est reliée par un passage. L'entrepôt est à angle droit; il est élevé de 5 étages et ses dimensions sont de 250 x 80 pieds; de plus, il y a la grande salle des machines et des bouilloires et la remarquable cheminée de 175 pieds de hauteur avec un canal intérieur de huit pieds. L'établissement possède aussi son

La manufacture a une capacité de 50,000 brochets et 1,200 méters et jusqu'ici elle produit du coton gris qui, dans ces dernières années n'était pas abondant. Les bâtisses sont toutes du type de construction de manufacture Canadienne et contiennent toutes les commodités modernes connues de l'industrie cotonnière.

La salle des bouilloires a été d'abord inspectée; là ce qu'il y a de plus frappant, c'est la roue de commande principale, dont le diamètre est de 20 pieds. La machinerie dans cette bâtisse comprend la machine à vapeur construite par C. et G. Cooper, Mount Vernon, Ohio, et des bouilloires Babcock & Wilcox.

Au commencement du procédé de manufacture, le coton brut est d'abord étiré dans la "picker building" où d'énormes machines lui font subir un procédé de nettoyage.

Ensuite le coton passe à la salle de cardage au troisième étage, où le coton subit graduellement un procédé de finissage; six torons entrent dans la machi-

nement du meilleur type de construction de manufacture et contenant la machinerie la plus moderne, mais cette Compagnie a aussi un imposant bureau de directeurs comprenant les personnes suivantes:

Wm. C. McIntyre, président; J. W. Pike, vice-président; W. T. Whitehead, directeur général; W. S. Barber, secrétaire-trésorier; B. Tooke, A. Racine, F. W. Moison, T. R. Hodgson, C. W. Trenholme, J. H. Burland.

Nous avons en mains toutes les grandes dans nos sous-vêtements à mailles, pesantur légère, que nous cotons \$4.50 par douzaine, à notre bureau de Montréal.

#### Canada Neckwear, Limited.

MM. Reid & Porter, représentants, 230 rue McGill, angle de la rue Notre-Dame.

Un marchand n'a absolument rien à faire avec un procès, quel qu'il soit. Les seuls qui tirent profit des procès sont les avocats.