



Vous Vendrez plus de Chemises

de CHAUSSETTES et de CRAVATES, si vous faites un ami de votre client en lui vendant un Faux-Col **KANTKRACK** doublé en toile.

Beaucoup d'hommes vous achèteront des faux-cols si vous les leur montrez; portez-en un vous-même et faites-en valoir le style.

Expliquez l'entaille sur la bande en arrière en regard de la boutonnière ce qui élimine la pression du bouton sur le cou, permet de boutonner aisément le col et facilite le passage de la cravate.

Vous économiserez à vos clients des factures de blanchissage et la satisfaction que vous leur procurerez vous occasionnera plus d'affaires.

Si vous croyez à la Règle de l'or, aidez vos clients à économiser de l'argent.

Vous savez que les cols sont les meilleurs pour le service, le style et **KANTKRACK** l'apparence.

Vous savez que nous ne vendons pas à ceux qui coupent les prix.



**THE PARSONS
CANADIAN**



**& PARSONS
COMPANY**



HAMILTON

COLLARS

CANADA



L'INDUSTRIE DES MATIERES COLORANTES EN ANGLETERRE

Comme aux Etats-Unis, on se préoccupe en Angleterre de s'affranchir du tribut économique qu'avant la guerre, pour les matières colorantes, on était forcé de payer à l'Allemagne. A cet égard, "Il Sole" donne un renseignement fort intéressant: D'après les informations que ce journal reçoit de Londres, l'industrie des couleurs d'aniline va être "révolutionnée" par une découverte dans les usines de produits chimiques d'Huddersfield, qui sont les plus anciens établissements s'occupant de cette branche industrielle.

Cette découverte, expérimentée, disent les journaux britanniques, d'une façon concluante, permettrait la production de toutes les anciennes couleurs et d'un grand nombre de couleurs nouvelles à des prix inférieurs de moitié à ceux qu'elles coûtent actuellement.

On estime ainsi que la Grande-Bretagne se trouverait fortement armée contre la concurrence allemande.

LA CONCURRENCE JAPONAISE A L'INDUSTRIE TEXTILE ANGLAISE

Une maison de Lancashire vient de recevoir du Japon une commande de 250,000 broches devant servir à l'installation de quatre à cinq nouvelles filatures dans ce pays. Jusqu'à présent les filatures japonaises travaillent jour et nuit; mais on discute en ce moment, au Parlement japonais, un projet de loi interdisant le travail

de nuit. Il se pourrait donc que les nouvelles filatures soient uniquement destinées à maintenir le taux de la production de vingt-quatre heures par jour. En tous cas, les informations reçues de Chine et des Indes montrent que le Japon fait chaque jour une concurrence plus terrible à l'industrie de Lancashire.

L'INDUSTRIE DE LA SOIE AUX ETATS-UNIS

Bien qu'ayant souffert de la pénurie de matières colorantes, l'industrie de la soie aux Etats-Unis a réalisé depuis le début de la guerre des progrès considérables attestés par la création d'un grand nombre de nouvelles fabriques. C'est ainsi qu'on signale l'entrée en scène des nouvelles Sociétés ci-après: la Irving Silk So; la U. S. Silk Mfg. Co; les Bearso et Spiegel Silk Mills et Shapiro, Resnik et Co, toutes à Paterson (New-Jersey); les Keystone Silk Mills, à Williamsport (Pennsylvanie); la Edirose Silk Mfg. Co, à Easton, (Pennsylvanie). D'autres maisons ont, en outre, annoncé d'importants agrandissements ou améliorations de leurs fabriques: Migel et Blum, à Paterson; Stehlisik Corp., à High Point (N. C.), et Hess, Goldsmitt et Co, à Kingston (Pennsylvanie).

On comprend après cela que l'industrie des Etats-Unis attende avec une grande patience la clôture d'une guerre qui, pour elle, a été à tous égards, une source de profits.