

CHILI

Ambassade

Suite 216, 56, rue Sparks

Téléphone: CE 5-4402

Son Exc. M. MARIO RODRIGUEZ, *Ambassadeur*, 100, Park Road, Rockcliffe Park (téléphone: SH 5-2811).

M^{me} RODRIGUEZ.

M. LE CONTRE-AMIRAL ALFREDO MARTIN DIAZ, *Attaché naval* (absent)

M^{me} MARTIN (absente)

M. JUAN DOMEYKO, *Conseiller*, 2063, rue Cabot, Alta Vista (téléphone: RE 3-3193).

M^{me} DOMEYKO.

M^{lle} CECILIA DOMEYKO.

M. LE COLONEL WALTER HEITMANN WOERNER, *attaché de l'Air et militaire* (absent)

M^{me} HEITMANN (absente).