

visionné plusieurs industries de plus de 18 pays en unités de récupération chimique et en chaudières industrielles, notamment les pâtes et papiers, la pétrochimie, les raffineries de sucre, les aciéries et les alumineries. Ces unités utilisent plusieurs types de combustibles et sont conçues sur mesure. L'entreprise fabrique aussi des instruments d'élimination de l'anhydride sulfureux et de l'oxyde d'azote provenant des effluents gazeux des centrales thermiques et des incinérateurs de déchets.

L'entreprise a assuré la mise en service d'unités dans de nombreux pays, dont l'Australie, la Nouvelle-Zélande, la Thaïlande, l'Espagne, l'Argentine et le Mexique. Son équipe d'experts offre des services en matière de construction, de mise en marche, de modification et de modernisation de tous ses produits et de ceux d'autres fabricants. Elle réalise des études des faisabilités et dispense des services d'inspection et d'essais, de gestion de projets et de planification en cas de panne.

Chemetics International Company

1818, avenue Cornwall
Vancouver (Colombie-Britannique)
Canada V6J 1C7

Téléphone : (604) 734-1200
Télocopieur : (604) 734-0340
Télex : 04-507612
Réponse : CHEMETICS VCR
Renseignements : Scott Sheppard

La société Chemetics International Company est une filiale de C-I-L Inc., le plus important fabricant de produits chimiques au Canada. Chemetics utilise et commercialise ses propres compétences en ingénierie, ainsi que celles de ses sociétés affiliées, en fournissant des procédés, des technologies industrielles et son savoir-faire aux fabricants de produits chimiques et de pâtes et papiers.

L'entreprise offre son savoir-faire en matière de conception et d'exploitation d'usines de production du chlorate de sodium, du chlore et de la soude caustique, du bioxyde de chlore, de l'acide chlorhydrique, de l'hypochlorite de calcium, de l'acide sulfurique, de produits pétrochimiques et de composés organiques nitrés. Les technologies et les

systèmes de lutte contre la pollution comprennent la récupération et la reconcentration de l'acide aux fins de réutilisation, le traitement à l'acide des résidus d'alkylation, la récupération de la térébenthine et la distillation du *tall oil*. Chemetics a construit des usines de transformation dans une quinzaine de pays et a fourni des technologies et des services d'ingénierie dans beaucoup d'autres.

Chem-Security Ltd.

501 - 100, rue Park Royal sud
Vancouver Ouest (Colombie-Britannique)
Canada V7T 1A2

Téléphone : (604) 925-3686
Télocopieur : (604) 925-1267
Renseignements : John
Richardson, directeur général

Filiale de Bow Valley Resource Services Ltd., Chem-Security Ltd. a été fondée en 1981 en vue de mettre au point des installations spéciales de gestion des déchets et de fournir des services dans ce domaine. Ces dernières années, l'entreprise a conçu, construit et exploité la première installation entièrement intégrée de gestion des déchets spéciaux en Amérique du Nord, à Swan Hill (Alberta). Chem-Security contribue également à des projets de dépollution et de restauration de sites, et assure des services complémentaires, dont le transport et l'élimination de déchets spéciaux, l'emballage et l'élimination de produits chimiques de laboratoire, le nettoyage résultant de déversements, et la mise hors service de transformateurs contenant des BPC.

Chemvac Inc.

1705, 3^e Avenue
Montréal (Québec)
Canada H1B 5M9

Téléphone : (514) 353-9170
Télocopieur : (514) 353-9170
Télex : 05-829559
Renseignements : René Landry,
directeur général

Fondée en 1986, la société Chemvac répond au besoin de matériel spécial de protection de l'environnement. Elle se spécialise dans la conception et la fabrication de matériel de détection ou d'élimination des

polluants et offre une vaste gamme de produits. En outre, les ingénieurs et le personnel spécialisé de Chemvac peuvent concevoir et construire ces produits sur mesure; citons un système aspirateur industriel, un réservoir portatif pour les liquides contaminés, des remorques pour les interventions en cas de catastrophes écologiques, des conteneurs pour l'entreposage et le transport des matières dangereuses, ainsi qu'un éventail de produits pour le confinement des déversements de pétrole. L'entreprise dessert principalement les municipalités et l'industrie lourde, comme les raffineries, les alumineries, les usines de produits pétrochimiques et les installations d'épuration des eaux.

Circul-Aire Inc.

3999, chemin de la Côte-Vertu
Saint-Laurent (Québec)
Canada H4R 1R2

Téléphone : (514) 336-3330
Télocopieur : (514) 336-3023
Renseignements : Léo Bourget,
vice-président

Établie depuis 22 ans, Circul-Aire Inc. fabrique des produits filtrants et des systèmes de filtration d'air servant à la suppression des odeurs, au contrôle des gaz toxiques et de la corrosion des appareils électroniques, à la lutte contre la pollution et à la conservation de l'énergie. L'entreprise est un chef de file dans le secteur de la filtration en phase gazeuse. Circul-Aire réalise des analyses de la qualité de l'air ambiant et offre des services d'installation, clé en main ou non, et de mise en service. Ses clients comprennent les usines de pâtes et papiers, les raffineries, les usines de produits chimiques, les hôpitaux, les institutions et les édifices commerciaux.

CML Northern Blower Inc.

901, avenue Regent ouest
Winnipeg (Manitoba)
Canada R2C 2Z8

Téléphone : (204) 222-4216
Télocopieur : (204) 663-2698
Renseignements : K. Lailey,
directeur général - Ventes

La société CML Northern Blower Inc. conçoit et fabrique des ventilateurs et des machines soufflantes