

procédé. Les ventes éventuelles sont plus élevées pour les fournisseurs canadiens dans toutes les catégories, sauf les deux premières.

FABRICANTS DE MATIERES PLASTIQUES PAR TYPE DE PROCÉDÉ

<u>Procédé</u>	<u># de sociétés</u>	<u>%</u>
Injection	1 050	35,0
Extrusion	900	30,0
Soufflage	450	15,0
Stratification	180	6,0
Rotomoulage	105	3,5
Moussage	90	3,0
Compression	60	2,0
Thermoformage	45	1,5
Enduction	45	1,5
Calandrage	30	1,0
Étanchéisation	15	0,5
Métallisation	9	0,3
Électrochromage	6	0,2
Décoration	6	0,2
Finition	6	0,2
Procédé de moulage réactif par injection	3	0,1

TRANSFORMATEURS DE MATIERES PLASTIQUES PAR TYPE DE RÉSINE UTILISÉE

<u>Produit</u>	<u>Sociétés de transformation</u>	<u>Participation relative</u> <u>en %</u>
Polyéthylène basse densité	2 000	45,9
Polyéthylène haute densité	800	18,4
Chlorure de polyvinyle	500	11,5
Polystyrène	350	8,0
Polyester non saturé	170	3,9
Polypropylène	150	3,4
Résines de polyuréthane	80	1,8
Résines uréiques	50	1,1
Nylon	50	1,1
Résines acryliques	50	1,1
Polyacétale	40	0,9
Résines phénoliques	30	0,7
Polycarbonate	25	0,6
Plastiques d'ingénierie	15	0,3
Résines à base de mélamine	15	0,3
Résines époxydes	15	0,3
Téflon	10	0,2
Polyester thermoplastique	5	0,1