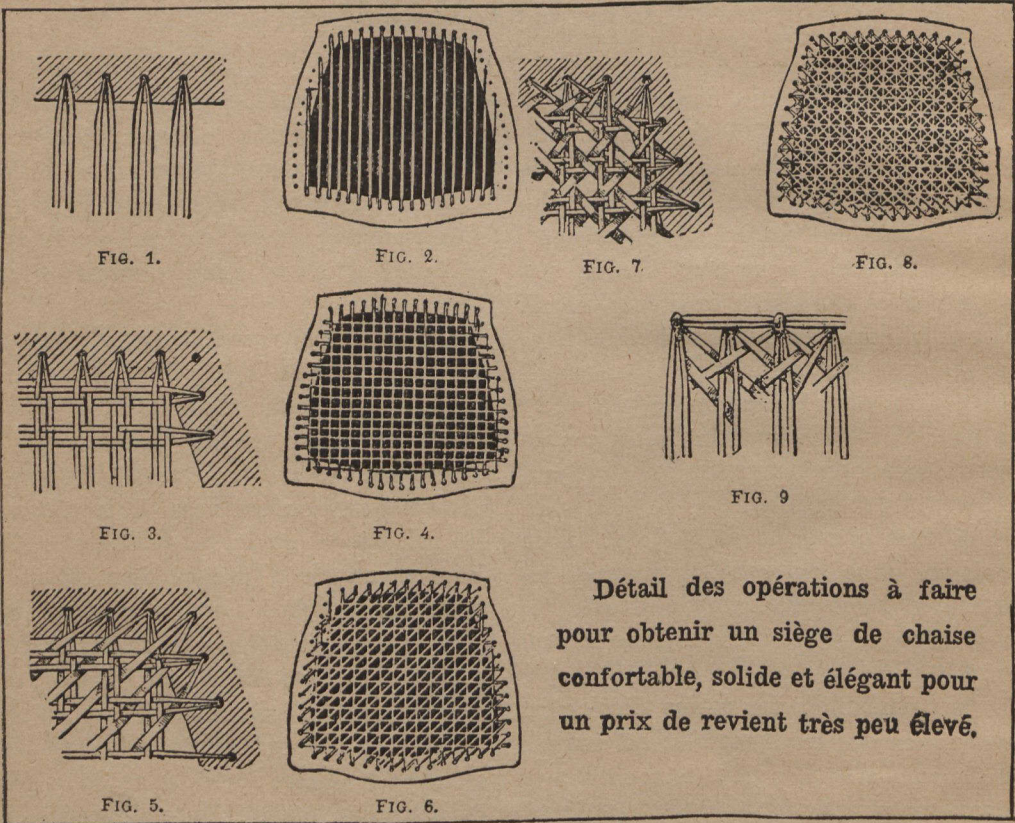


pour obtenir l'aspect de la figure 4. A ce point, vous ne prenez plus deux morceaux de rotin, mais un seul pour faire le premier cannage oblique (fig. 5) sauf pour les angles.

Ce rotin doit être choisi dans les brins larges. Vous l'entrelacez comme le montre la figure, partant de l'angle de droite pour aller à l'angle de gauche.

en enlevant les premières, enfoncez celles-ci dans les trous faits dans le bois du siège; mais ayez soin de sauter un trou sur deux pour mettre une cheville dans le suivant, c'est-à-dire que la moitié seulement des trous doivent être chevillés.

Vous couperez ensuite ces chevilles avec un couteau au ras du bois de la chaise.



Détail des opérations à faire pour obtenir un siège de chaise confortable, solide et élégant pour un prix de revient très peu élevé.

Il faut prendre un brin de rotin par ligne suivie; quand le siège est entièrement garni dans la diagonale, vous avez obtenu l'aspect de la figure 6.

Vous opérez ensuite en formant une autre diagonale exactement opposée à la précédente (fig. 7) et la garniture proprement dite du siège est terminée (fig. 8).

Prenez alors de nouvelles chevilles, et,

Il ne vous restera plus qu'à faire la bordure.

Vous introduisez dans un trou d'angle, non garni de cheville, deux de vos plus larges brins dont vous aurez noué l'extrémité et vous les ferez suivre tout le contour de la chaise; pour maintenir cette bordure en place, vous ferez passer par les trous non chevillés un brin de rotin