

Vig. No 2

fil No. 26. La fin de l'enroulement d'un fil est ensuite connectée au commencement de l'enroulement de l'autre fil.

Les inductances L1 et S1 sont fixées parallèlement l'une à l'autre à une distance d'environ ½ pouce. On fait la même chose pour les inductances NP et S2.

2° LES CONDENSATEURS

Il y a dans ce circuit cinq condensateurs Les condensateurs C1 et C2 sont deux condensateurs variables .0005. L'un sert à syntoniser le circuit amplificateur et l'autre le circuit détecteur. Ces condensateurs doivent être de bonne marque. Les verniers sont nécessaires. Le condensateur C3 doit avoir une capacité fixe de .005. Le condensateur C4 doit avoir une capacité de .0025. microfarad. Ces valeurs ne sont pas excessivement critiques, mais il faut au moins s'en approcher. Enfin le cinquième condensateur C5 est spécial. Il consiste en une

tige de bus-bar d'environ $3\frac{1}{2}$ pouces de long et recouvert d'un bout de spaghetti comme isolant. Sur ce spaghetti on place un tube en cuivre de $2\frac{1}{2}$ pouces de long. C'est ce condensateur et l'inductance N qui constitue le circuit neutralisant la capacité grille-plaque de la première lampe.

3° DISPOSITION DES PIÈCES

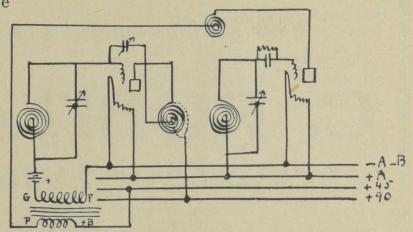
La vignette ci-dessus indique la disposition des pièces sur le panneau et sur la planche. Il est de première importance que les deux jeux de bobines soient assez distants l'un de l'autre et qu'ils soient à angle droit. Il faut aussi les éloigner autant que possible des condensateurs afin de ne pas trop introduire de métal dans leurs champs magnétiques. La distance entre les bobines fixées peut varier entre 1/4 de pouce et $\frac{3}{4}$ de pouce. En variant un peu l'écartement de ces bobines on peut obtenir plus de clarté et de sélectivité. Toutefois cette distance n'est pas critique. Le tickler T est

mobile. Il faut donc voir dans la disposition des pièces et le filage à ce qu'il ait tout l'espace voulu pour être placé à 90 degrés. Le reste se comprend facilement par l'examen de la vignette.

4° FILAGE DE L'APPAREIL

Le rendement d'un appareil dépend en grande partie de la façon dont il est filé. Il ne suffit pas de suivre exactement le circuit ; il faut de plus que les fils soient placés de telle sorte qu'ils ne réagissent pas les uns sur les autres. On arrive à ce résultat en les plaçant à angle droit. Les fils de grille et de plaque doivent être très courts.

Un autre point à considérer dans le filage d'un appareil : c'est le sens d'enroulement des bobines. La vignette ci-dessous nous fait voir que les bobines NP et T sont enroulées dans le sens de mouvement des aiguilles d'une montre tandis



Vig. No 3

que les autres vont en sens contraire. On peu