

avoir un contrôle au moins partiel du marché.

Quelques exemples d'actualité, au sujet des avantages qu'il y a à fabriquer par grandes quantités et à apporter une attention soutenue à cette fabrication, conviendront:

1°. Pour faire ressortir les différences de prix, dans les cas où les mêmes machines et les mêmes méthodes d'application sont employées, mais où les quantités de production varient. Si l'on fabrique deux pompes à huile pour marteau-pilon, leur prix reviendra à \$20.19 chacune; les mêmes pompes fabriquées par lots de 12 reviennent à \$6.12 chacune, soit une réduction de 69 pour cent, due en grande partie à la quantité d'objets fabriqués; cette réduction pourrait encore être augmentée si l'on fabriquait en quantité plus grande.

2°. Pour montrer la différence des prix de revient, là où l'on emploie des machines de différentes sortes ou des procédés améliorés. Pour faire 100 boulons finis à tête hexagonale de 3-4 par 4 pouces, au moyen du tour à revolver moderne, le corps du boulon étant obtenu par la réduction d'une barre d'acier marchand hexagonale, de la même dimensions que celle exigée pour la tête, le prix de revient est de \$15.84. Une compagnie qui emploie une machine à vis fait maintenant les mêmes boulons en soudant électriquement la tête [découpée dans une barre d'acier hexagonale] au corps du boulon; ce dernier est fait d'un morceau d'acier laminé à froid et ayant exactement le diamètre du boulon; dans ce cas le prix de revient est de \$5.88, ce qui indique une économie en faveur de ce procédé d'environ 63 pour cent.

3°. Là où un procédé entièrement nouveau est mis en pratique. L'exemple en question a trait à la fabrication de noyaux pour moules; la spécialisation dans cette ligne a conduit à l'adoption d'un nouveau procédé d'une application avantageuse. Certains de ces noyaux qui coûtaient autrefois \$1.18 pièce, reviennent maintenant à 30 cents. D'autres qui autrefois coûtaient 56 cents pièce, ne coûtent plus que 14 cents; d'autres encore coûtent maintenant 90 cents pièce, au lieu de \$6; et ainsi de suite.

Les mêmes principes s'appliquent à toutes les lignes d'objets manufacturés, et on a trouvé qu'une réduction du prix de revient, due à une spécialisation de manufacture, est naturellement suivie d'une augmentation dans la demande, pour la raison simple que chaque réduction amène sur le marché une nouvelle classe de consommateurs ou d'acheteurs; car un produit, qui était considéré comme un luxe accessible à quelques-uns, alors que son prix était relativement élevé, devient un objet de première nécessité pour beaucoup, lorsque son prix s'est abaissé à un niveau suffi-

samment bas. Lorsque le prix est descendu au point nécessaire pour établir un tel état de choses, la demande devient permanente, sujette parfois aux fluctuations temporaires qui sont la suite des variations qui se produisent dans la prospérité générale d'une communauté, ou d'un engouement passager.

Bien entendu, ce système moderne de spécialisation présente des dangers de surproduction; il y en a des exemples récents. Mais il semble parfaitement reconnu que le secret du succès en manufacture consiste grandement dans la concentration de l'effort, dans le développement de l'usine à son plus haut degré, de telle sorte qu'un produit supérieur puisse être fabriqué à un prix coûtant minimum.

Ceci implique un outillage complètement moderne, et des méthodes modernes d'administration. Autrefois on respectait les anciens outils; aujourd'hui, on les rejette, dès que l'on peut se procurer des machines supérieures.

**Dangers de la spécialisation.**—On peut poser en principe général que: si l'on invente une nouvelle machine qui, par une augmentation de production de seulement 10 pour cent, réduise le prix de revient d'autant, il est avantageux de mettre en pièces la vieille machine. Dans bien des cas, des améliorations au matériel ont réduit le prix de revient de plus de 50 pour cent; et là se trouve un des dangers de la spécialisation en matière de manufacture.

Un établissement peut avoir tout son capital investi dans un outillage complet destiné à produire au plus bas prix un certain article, pour lequel il peut y avoir une demande constante à un prix rémunérateur. Survient un inventeur ingénieux qui trouve une nouvelle machine ou une nouvelle méthode de fabrication, qui produira peut-être de meilleures marchandises à un prix beaucoup plus bas; l'utilité de l'ancienne usine tombe immédiatement à néant. Sa machinerie coûteuse peut être de peu de valeur pour d'autres fins ou même d'aucune valeur, et une industrie autrefois payante peut ainsi disparaître d'un seul coup. Ceci n'est pas une supposition fantaisiste; on peut citer à l'appui de nombreux faits.

(à suivre.)

"TOUR DU MONDE". — Journal des voyages et des voyageurs. — Sommaire du No 5 [4 février 1905].

1. L'été au Kachmir, par Mme F. Michel. — 2. A travers le monde: La Géorgie et l'histoire de la "Croix-Rouge" de Russie, par Marie Stromberg. — 3. Questions politiques et diplomatiques: L'intervention des Etats-Unis dans les affaires de Saint-Domingue. — 4. La situation économique: Au pays des grèves. Le Bassin houiller de la Ruhr. — 5. L'exportation coloniale: Le Yunnan et l'Inde-Chine. La France au Maroc. — 6. Livres et Cartes. — 7. Mouvement géographique et colonial.

## T. PREFONTAINE & CIE, Ltee

BOIS DE SCIACE ET DE CHARPENTE

Bois Frano préparé pour planchers

Concave, percé et coupé, prêt à poser

Bureau: Angle des rues Napoleon et Tracey

Cours a bois: Le long du Canal Lachine

Des deux côtés

### STE-CUNEGONDE

Spécialité: Bois préparé de toutes manières et passé à la chaudière sur demande. Pin, Epinette et Bois Franc, Clapboard et Bardeaux, Poteaux, Piquets — Cotonnier, Chêne, Merisier, Erable.

Tel. Bell Main 3951

Tel. M. 1381

## Si vous êtes intéressés

A quelques-unes des lignes suivantes  
je puis m'entretenir avec vous.

## EPINETTE,

Rognures, Découpures, Claire, Commune  
et de qualité inférieure Pin, Sapin, Bois  
de service Frêne, etc.

Grand assortiment en main. Prix les plus bas

Renseignements et prix en  
s'adressant à

John M. Power, Marchand de Bois  
de Sciage en Gros.  
209 Rue des Commissaires, Montréal.

TEL. BELL EST 244.

TEL. DES MARCHANDS 244.

## LYMBURNER & MATHEWS

*Ingenieurs et Machinistes*

FABRICANTS D'EXPORTS - PIECES

Mouleurs, Finisseurs encuvre et Plaqueurs

1957 et 1959 Rue Ste-Catherine

MONTREAL

Pas de Commande trop forte pour  
notre capacité de production...

Pas de Commande trop petite pour recevoir  
notre meilleure attention.

## Fabriqués au Canada

Foundry Facings, Plombagine de Ceylan  
et Fournitures de Fonderie.

Nous avons tout ce qui s'emploie dans une  
fonderie et lorsque vous serez à la  
veille d'acheter, écrivez à

THE

Hamilton Facing Mill Co.,

LIMITED.

HAMILTON, Ont.