

LE CAOUTCHOUC EN BELGIQUE

Le consul général G. W. Roosevelt rend compte que des efforts sont faits pour augmenter la production du caoutchouc du Congo et améliorer sa qualité. D'après lui, la quantité de caoutchouc importée du Congo par la Belgique a été de 9,773,735 livres en 1905 et de 10,891,960 livres en 1904; les importations d'autres contrées se sont élevées à 2,796,465 et 2,288,524 livres. On ne s'attend pas à une forte augmentation de production. Les chiffres ci-dessus sont considérés comme représentant un rendement moyen.

Les efforts des cultivateurs, ayant surtout pour but l'amélioration de la qualité de leur produit, ont produit des résultats appréciables. Le meilleur caoutchouc provient des districts de Kasai, Equateur, Lomami, Uele et Mongala. Les plantations des caoutchoufiers augmentent annuellement dans tous ces districts. L'année dernière 2,450,000 arbres à caoutchouc ont été plantés par l'état, des sociétés et des particuliers, ce qui porte le nombre des arbres en culture à 12,500,000 environ, soit à très peu près le nombre fixé par la loi. Les plus anciennes de ces plantations ne seront toutefois pas productives pendant plusieurs années. La production mondiale annuelle du caoutchouc est estimée à 75,000 tonnes.

L'UTILISATION DES DECHETS

Quand on discute la question de l'utilisation des déchets, on a coutume de citer comme exemple l'industrie du goudron. Il y a quelques années, le liquide épais, noir, visqueux qui se condense dans les tuyaux, pendant la distillation de la houille, non seulement était une perte sans aucune utilité, mais les opérations nécessaires pour s'en débarrasser constituaient un embarras et une source de dépenses. Aujourd'hui, le goudron, après une seconde distillation, donne une série de produits, dont chacun est la base d'une fabrication chimique ayant sa valeur. Parmi ces produits figurent: la paraffine, le naphte, le benzol, la créosote, l'anthracène, l'acide phénique, la naphthalène, la poix. L'huile basique du goudron de houille est la source des splendides couleurs à l'aniline, dont les teintes variées sont dues à l'oxydation de l'aniline par des acides et d'autres produits chimiques. L'utilisation de quelques-uns de ces produits a donné naissance à des industries entièrement nouvelles dans la manufacture des teintures, des parfums, des médicaments, des substances antiseptiques, des matériaux à pavages et de combustibles.

Il est vrai indubitablement dit "Scientific American", qu'aucune branche de la science n'a contribué davantage à notre

GEO. GONTHIER

EXPERT COMPTABLE ET AUDITEUR

11 et 17 Cote de la Place d'Armes, - MONTREAL.
TEL. BELL, MAIN 3113

BANQUE DE MONTREAL

FONDEE EN 1817

CONSTITUÉE PAR ACTE DU PARLEMENT

Capital tout payé..... 14,400,000.00
Fonds de Réserve..... 10,000,000.00
Profits non Partagés..... 922,418.31

BUREAU DES DIRECTEURS

Le TRÈS HON. LORD STRATHCONA AND MOUNT ROYAL, G.O.M.G., Président Honorable.
HON. SIR GEORGE A. DRUMMOND, K.C.M.G., Président
E. S. Clouston, Vice-Président James Ross, Ecr.,
A. T. Paterson, Ecr., Hon. Robt. MacKay
R. B. Angus, Ecr., Sir W. O. MacDonald
Edward B. Greenhields, Ecr., R. G. Reid, Ecr.,
E. S. Clouston—Gérant Général,
A. Macnider, Inspecteur chef et Surint. des Succursales.
H. V. Meredith, Asst. Gérant Général et Gérant à Montréal
C. Sweeny, Surintendant des succursales de la Colombie Anglaise
W. E. Stavert, Surintendant des succursales des Provinces Maritimes
F. J. Hunter, Inspecteur N. O. et Succursales C. B.
W. A. B'g, Asst. Inspecteur, Montréal.

100 Succursales au Canada, aux Etats-Unis, en Angleterre et à Terre-Neuve

Londres, Eng.—46.47 Threadneedle St., E. C. F. W. Taylor, Gérant.
New York—31 Pine St., B. Y. Hebben et A. D. Bra h walt, Agents.
Chicago—Coln Monro et Lassalle, J. M. Greata, Gérant.
St John's et Birchy Cove, (Baie des Isles) Terre-Neuve.

DEPARTEMENTS D'ÉPARGNE dans chacune des succursales Canadiennes où les dépôts sont reçus et l'intérêt alloué aux taux ordinaires.

COLLECTIONS dans toutes les parties du Dominion et des Etats-Unis, faites aux meilleurs taux.

LETTRES DE CREDIT, négociables dans toutes les parties du monde, émises aux voyageurs.

BANQUIERS DANS LA GRANDE-BRETAGNE

Londres—Banque d'Angleterre. The Union of London et Smith's Bank Ltd. The London and Westminster Bank Ltd. The National Provincial Bank of England Ltd.
Liverpool—The Bank of Liverpool, Ltd.
Edoome—The British Linen Company Bank et succursales.

BANQUIERS AUX ETATS-UNIS

New-York—The National City Bank. The Bank of New-York, N. B. A. The National Bank of Commerce à N. Y.
Boston—The Merchants National Bank. J. B. Moors & Co.
Buffalo—The Marine Bank
San Francisco—The First National Bank. The Anglo-Californian Bank, Ltd.

BANQUE DE SAINT-HYACINTHE

Bureau Principal: St-Hyacinthe, P.Q.

CAPITAL PAYÉ..... \$399,515.00
RESERVE..... 75,000.00

DIRECTEURS:

G. O. DESSAULLES, Président.
J. R. BRILLON, Vice-Président.
L. P. MORIN, V. B. SICOTTE.
M. ARCHAMBAULT, Dr H. OSTIGUÉY,
JOS. MORIN, W. A. MOREAU,
F. PHILLIE, Inspecteur. Caissier.

Succursales:

Drummondville, H. St-Amant, Gérant.
St-Césaire, M. N. Jarry, Gérant.
Farnham, J. M. Bélanger, Gérant.
Iberville, J. F. Moreau, Gérant.
L'Assomption, H. V. Jarry, Gérant.
Correspondants:—Canada: Eastern Townships Bank et ses succursales. Etats-Unis: New-York, The First National Bank, Ladenburg, Thalman & Co Boston: Merchants National Bank.

connaissance de la valeur de ces produits que la chimie, et un très grand nombre des grands progrès réalisés ont été faits dans la chimie. Un de ces progrès les plus importants a été la découverte faite par Le Blanc, à savoir que le traitement du chlorure de sodium—sel commun—par l'acide sulfurique produisant l'acide chlorhydrique et des sels de soude. Cette découverte a donné naissance à l'une des plus grandes industries modernes, celle de la fabrication du soufre, qui autrefois, ne reposait que sur le soufre produite dans la fabrication de l'acide sulfurique. L'acide chlorhydrique qui constituait autrefois un déchet, devient bientôt un agent précieux de production. A l'origine, toutefois, cet usage n'était pas très étendu et il était nécessaire d'employer un agent décomposant pour extraire de l'acide, le chlore. Ce gaz était le bioxyde de manganèse, et tandis que les produits de la décomposition autres que le chlore, n'étaient pas utilisés, un système complet de récupération se développa bientôt.

L'emploi des scories des hauts-fourneaux qui, autrefois n'avaient aucun emploi et dont l'enlèvement était dispendieux, devient plus général pour divers buts commerciaux et un vaste champ est offert à leur utilisation. Aujourd'hui, des quantités de cette matière sont employées pour faire des briques, des pavés, du ciment et des substances fertilisantes.

La laine minérale obtenue en faisant arriver un jet de vapeur dans ces scories en fusion, constitue une matière solide pour isoler la chaleur. La chaux de laitier, quand il sort du haut fourneau, a aussi été utilisée de différentes manières. Un bon exemple de l'utilisation des déchets des industries métallurgiques est fourni par la production de l'acier au bon fer à souder, de l'ammoniac, du bleu de Prusse, au moyen de scories de fer-blanc. L'introduction de machines à gaz offre un moyen excellent pour utiliser les gaz qui s'échappent des hauts-fourneaux, bien que ces gaz ont déjà été employés auparavant de manières différentes.

Peu nombreuses en vérité sont les industries qui ont poussé l'utilisation de sous-produits à un aussi haut degré de perfection que l'industrie des abattoirs. Il n'est pas exagéré de dire que le cuir abattu est utilisé depuis l'extrémité des cornes jusqu'au poil qui termine la queue. La quantité et la variété des produits obtenus des parties des carcasses qui ne sont pas utilisées sont presque innombrables. Quelques-uns de ces produits sont la gélatine, la colle, des fertilisants, des produits de l'huile de pied; des os, des cornes, des sabots, des glandes et des intestins, on obtient de la pepsine; d'autres parties sont les thyroïdes, les glandes parotides, les peaux, la laine, les intestins. De certaines de ces parties