

6062.1 suite

- d. Équipement conçu ou modifié pour la production de matériaux fibreux ou filamenteux, comme ci-dessous :
 1. Équipement pour la transformation de fibres polymères (telles que polyacrylonitrile, rayonne ou polycarbosilane), y compris dispositif spécial pour étirer le fil pendant son chauffage;
 2. Équipement pour le dépôt en phase gazeuse d'éléments ou de composés sur des substrats filamenteux chauffés;
 3. Équipement pour l'extrusion par voie humide de céramiques réfractaires (telle que l'oxyde d'aluminium);
- e. Équipement conçu ou modifié pour le traitement spécial des fibres de surface ou pour la production de préimprégnés ou de préformés, dont rouleaux, tendeurs, équipement de revêtement, équipement de coupe et matrices clickers;

Note :

Parmi les composants et accessoires pour les machines visées par l'article 6062.1., on retrouve : moules, mandrins, matrices, montages et outillages pour la compression, la polymérisation, le moulage, le frittage ou le collage des structures composites ou stratifiés, et leurs produits manufacturés.

6063. Matériaux

Aucun.

6064. Logiciels

1. « Logiciels » spécialement conçus ou modifiés pour l'« utilisation » de l'équipement visé par l'article 6062.

6065. Technologie

1. « Technologie », selon la note technologique générale relative à la « mise au point », à la « production » ou à l'« utilisation » de l'équipement ou des « logiciels » visés par les articles 6062. à 6064.
2. « Données techniques » (y compris les conditions de fabrication) et méthodes de régulation de la température, des pressions ou de l'atmosphère des autoclaves et des hydroclaves lorsque ceux-ci sont utilisés pour la production de composites ou de composites en voie de formation, utilisables avec l'équipement ou les matériaux visés par l'article 6080.

Catégorie 6070 : Dépôt pyrolytique et densification

6071. Équipement, ensembles et composants

Aucun.

6072. Équipement d'essai et de production

1. Tuyères spécialement conçues pour les procédés visés par l'article 6075.1.

2. Presses isostatiques ayant toutes les caractéristiques suivantes :
 - a. pression maximale de fonctionnement de 69 MPa (10 000 lb/po²) ou plus;
 - b. conçues de manière à procurer et à maintenir un environnement thermique contrôlé de 600 °C ou plus; et
 - c. possédant une cavité de diamètre intérieur de 254 mm (10 pouces) ou plus.
3. Fours pour dépôt chimique en phase vapeur, conçus ou modifiés pour la densification de composites carbone-carbone.
4. Dispositifs de commande de l'équipement et des procédés, autres que ceux visés par les articles 6072.2. et 6072.3., conçus ou modifiés pour la densification et la pyrolyse de tuyères de fusée en composite structural et de coiffe de rentrée.

6073. Matériaux

Aucun.

6074. Logiciels

1. « Logiciels » spécialement conçus ou modifiés pour l'équipement visé par les articles 6072.2., 6072.3. et 6072.4.

6075. Technologie

1. « Technologie » de fabrication de matériaux obtenus par pyrolyse, mis en forme sur un moule, un mandrin ou tout autre support, à partir de précurseurs gazeux qui se décomposent entre 1 300° C et 2 900° C, sous des pressions de 130 Pa (1 mm de Hg) à 20 kPa (150 mm Hg), y compris « technologie » de formation de mélanges gazeux précurseurs, la mesure des débits et les séquences et les paramètres de commande des procédés;
2. « Technologie », selon la note technique générale relative à la « mise au point », à la « production » ou à l'« utilisation » d'équipement ou de logiciels visés par les articles 6072. ou 6074.

Catégorie 6080 : Matériaux structuraux

6081. Équipement, ensembles et composants

1. Structures composites, stratifiés et produits manufacturés à partir de ceux-ci, spécialement conçus pour être utilisés dans les systèmes visés par l'article 6011. et dans les sous-systèmes visés par l'article 6021.;
2. Matériaux ayant subi plusieurs cycles de densification (p. ex., carbone-carbone) ayant toutes les caractéristiques suivantes :
 - a. conçus pour les systèmes de fusée; et
 - b. utilisables dans les systèmes visés par l'article 6011.