

il y a une augmentation de 15,000,000 de minots, disons de 70,000,000 à 85,000,000. La ligne centrale de production de blé qui court au nord et au sud, est cette année plus avancée vers l'ouest que jamais et elle est presque identique au neuvième méridien qui divise par la moitié les États du Wisconsin et d'Illinois. Presque tout le blé produit entre cette ligne et le Mississippi vient de la moitié occidentale du Wisconsin et de l'Illinois. Avant longtemps la quantité de blé produite à l'ouest du Mississippi égalera celle qui est produite à l'est de ce fleuve.

Les recettes et les expéditions de blé à Chicago ont été comme suit durant les quatre années dernières :

Recettes	Expéditions
1872.....11,773,000 mts.....	10,450,000 mts.....
1871.....14,439,656 ".....	12,905,449 mts.....
1870.....17,391,409 ".....	16,432,585 mts.....
1869.....16,876,760 ".....	13,244,249 mts.....

A Milwaukee elles ont été comme suit :

1872.....12,706,000 mts.....	10,670,000 mts.....
1871.....15,686,611 ".....	13,409,467 mts.....
1870.....18,883,837 ".....	16,127,720 mts.....
1869.....17,745,238 ".....	14,272,799 mts.....

Voici quel a été le mouvement des produits à Montréal pour les années 1871 et 1872 respectivement.

RECETTES.	1871	1872
Blé (minots).....	8,224,805.....	4,665,314
Blé d'inde ".....	3,117,889.....	7,651,671
Pois ".....	272,308.....	452,649
Avoine ".....	39,568.....	53,453
Orge ".....	64,204.....	115,576
Seigle ".....	4,025.....	8,900
Farine (barils).....	951,760.....	921,973
Far. d'avoine.....	6,751.....	11,418
Far. de blé d'inde..	4,713.....	4,767
Alcalis.....	12,313.....	12,738
Beurre (tinettes).....	161,642.....	131,428
Fromage (boîtes).....	135,609.....	135,031

EXPÉDITIONS.	1871	1872
Blé (minots).....	7,487,357.....	3,700,458
Blé d'inde.....	2,831,541.....	7,526,390
Pois.....	691,951.....	944,637
Avoine.....	35,928.....	281,203
Orge.....	94,927.....	4,477
Seigle.....	72.....	874
Farine (barils).....	713,365.....	720,625
Farine d'avoine et de maïs.....	8,840.....	26,262
Alcalis.....	18,329.....	13,194
Beurre (tinettes).....	199,649.....	122,703
Fromage (boîtes).....	197,333.....	220,522

INSPECTION DE FARINES.

Voici le tableau indiquant la quantité de farine inspectée des diverses qualités durant les années 1871 et 1872 respectivement :

	1872	1871
Supérieure Extra [barils].....	2,000	
Extra supérieure.....	48,673	44,072
Fancy superfine.....	34,699	34,261
Superfine.....	248,621	277,981
Superfine No. 2.....	33,331	36,924
Fine.....	30,552	28,834
Moyenne.....	18,420	19,682
Reçues.....	4,662	3,822
Sure.....	2,880	15,200
Rejetée.....	9,618	9,501

Totaux..... 430,992 472,277

C'est donc une diminution dans l'année de 41,285 barils, ou 8.69 p 100. Respectueusement soumis de la part du bureau de direction.

M. P. RYAN,
Président.

Montréal, 6 janvier 1873.

Le rapport du trésorier accuse l'état suivant :

Recettes de l'année y compris balance en caisse.....	\$6,680.61
Dépenses.....	5,365.57

Balance..... \$1,315.04

Le nombre des membres de l'association est de 288.

Prix courants des Métaux, Ferronneries, etc., etc.

CORRIGES PAR LA MAISON C. H. LETOUR-NEUX.

* Les articles marqués d'un astérisque sont de manufacture indigène.

Acier fondu.....	par lb 0 11 .. 0 17
" à ressort.....	do 0 06 .. 0 08
" à lisses.....	do 0 05 .. 0 07
Ancre.....	par 100 lbs 7 50 .. 10 00
Antimoine.....	par lb 0 00 .. 0 00
* Balances de comptoir, chaque.....	2 25 .. 4 00
* do plate-forme.....	7 00 .. 10 00
* do folin et charbon.....	110 00 .. 150 00
* Balais en fonte.....	12 00 .. 15 00
* Beches F. & W. No. 2.....	par douz. 0 00 .. 14 00
* do Dunn No. 2.....	do 0 00 .. 11 50
* do F. Fox No. 2.....	do 0 00 .. 10 50
* do Kearney No. 2.....	do 0 00 .. 9 05
* Boîtes à roues ordinaires par lb.....	0 00 .. 0 05
* Thinble Skains, par set.....	2 75 .. 8 00
	\$13, \$17, \$20.75, \$25.75
	30, 45, 60, 75 gals.
* Bouilloires de fer, 30, 45, 60, 75 gals.	
* Carvelles pressées par 100 lbs.....	6 00 .. 7 75
do forgées.....	do 0 00 .. 11 50
* Cardes à laine No. 6 à 8 par douz.....	3 50 .. 4 50
do à cheville.....	do 2 00 .. 2 25
* Claudières à Potasse.....	par 100 lbs 3 25 .. 3 50
do Sucre, chaque.....	2 00 .. 4 50
do en cuivre.....	par lb 0 40 .. 0 45
* Claudrons manufacture indigène.....	0 01 .. 0 05
* Chevilles taraudées pour voitures.....	35 00 cts. Ist.
	15c 11c 8c
Chânes à mailles courtes (grelins) 3/16, 1/4, 5/16,	
8c 7c 7c	
do à l'écou par douz. 1/4 pieds long 1 85 .. 3 25	
do à tra ls.....	do de palres 6 00 .. 10 00
do à aneres 3/8, 7/16, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1, 1 1/8,	
6c	
do 1 1/4, ponce.....	2 60 .. 3 60
do à b. tes à cornes.....	2 60 .. 3 60
* Clous coupés par 100 lbs.....	0 00 .. 5 75
do 3 à 7 ponce.....	0 00 .. 5 75
do 2 1/2.....	0 00 .. 6 00
do 1 1/2.....	0 00 .. 6 50
do 1.....	0 00 .. 7 00
do pour barils à farine 7 1/8, 1, 1 1/8,	
\$9.50, 8.00, 7.50, 7.00, 6.25	
do à finir 1, 1 1/4, 1 1/2, 1 3/4, 2 à 5 pces	
do à boîtes à lubie (par baril de 100 lbs)	
\$9.00, 8.00, 7.50, 7.00, 6.75, 6.50	
do 1 1/4, 1 1/2, 1 3/4, 2, 2 1/4, 2 1/2 et au-dessus	
coups rivaux (en caisse de 50 lbs)	
\$11.00, 10.5, 10.00, 9.50, 9.00, 8.50, 8.00, 7.50, 7.00,	
1, 1 1/4, 1 1/2, 1 3/4, 2, 2 1/4, 2 1/2, 2 3/4, 3,	
et au-dessus par 100 lbs	
32c, 27c, 22c, 21c 20 cts par lb	
do à cheval 5, 6, 7, 8, 9 à 12	
32c, 26c, 25c, 24c, 21c.	
do do pointes fines 5, 7, 8, 9, 10,	
do à tête, par lb.....	0 10 .. 0 14
do étamés.....	0 16 .. 0 20
* Coffres forts (Kershaw) selon grandeur et fini	
* Couchettes en fer simples et doubles	
2 1/2 pieds No. 1 à 11.....	4 00 .. 11 00
* Couplés.....	voir la liste
* Courroies (Belting) en cuir 1 à 30 p.	
par pied.....	0 07 1/2 .. 3 50
do en caoutchouc.....	voir liste
* Couteaux à folin et paille, par douz.....	0 00 .. 12 50
* Crin frisé par lb.....	0 20 .. 0 50
* Ecrous carrés selon grandeur par lb.....	0 07 .. 0 18
do Hex.....	0 10 .. 0 30
do Emery.....	do 0 08 .. 0 10
do Eclairages Wright, patentes.....	do 0 08 .. 0 12
do de Wilkinson's garanties.....	do 0 00 .. 0 10
* Epingles.....	voir liste
* Essieux.....	voir liste
* Estrilles étamées.....	par douz 1 20 .. 3 00
do en cuivre.....	do 1 80 .. 4 50
do noires.....	do 0 90 .. 2 50
Etain en barres.....	par lb 0 45 .. 0 46
do en saumon.....	do 0 44 .. 0 45
Eaux de forgeron.....	do 0 13 .. 0 16
* Eviers patentes, selon grandeur, chaque.....	1 25 .. 5 00
Fer en barre écossais.....	par 100 lb 3 25 .. 3 75
do do do affiné.....	do 3 50 .. 4 00
do do do Staffordshire.....	do 3 25 .. 3 75
do do do do affiné.....	do 3 50 .. 3 75
do do do Suède.....	par lb 0 08 .. 0 07
do angle.....	do 0 05 .. 0 06 1/2
do clous à cheval Norvège.....	do 0 00 .. 0 07
do carvelles.....	par 100 lb 4 00 .. 4 50
do plaques communes à bouilloires.....	0 00 .. 0 05
do Lowmoor.....	0 03 .. 0 10
Fer en feuille.....	par lb 0 06 .. 0 07 1/2
Fer en feuille à clous.....	
* Fers à chevaux.....	do 0 06 1/2 .. 0 07 1/2
Feuillard à clous.....	0 00 .. 0 00
do cercles.....	4 50 .. 5 00
* Fers à flusquer.....	par lb 0 05 .. 0 06
Fil de fer poli.....	par 63 lbs 5 50 .. 6 00
do galvanisé.....	0 00 .. 0 00
do enivre jaune.....	0 35 .. 0 45
do do rouge.....	0 40 .. 0 55
* Fourches par douzaine lre qualité :	
do à folin, 2 fourcheons ordinaires.....	0 00 .. 5 00
do do 3.....	do 0 00 .. 6 50
do paille.....	do 0 00 .. 9 00
do fumer.....	do 0 00 .. 10 00
do baches.....	do 0 00 .. 12 00

* Fusée de Mine :	
do pour miner à sec.....	par 1000 pds 0 00 .. 3 00
do do do Peau No. 2.....	do 0 00 .. 6 00
do do do double.....	do 0 00 .. 9 00
Fonte par tonneau :	
do Canadienne.....	manque
do Calder.....	45 00 à 16 00
do Coltness.....	45 00 à 40 00
do Dalmenington.....	38 00 à 40 00
do Eglington.....	41 00 à 45 00
do Gartsherrie.....	41 00 à 45 00
do Summerlee.....	40 50 à 43 00
do pour charries.....	par lb 0 06 à 0 00
Fer blanc par caisse :	
do Charcoal 1C.....	00 00 à 13 25
do IX.....	0 00 à 15 25
do IXX.....	16 50 à 17 00
do DC.....	0 00 à 12 25
do DX.....	13 50 à 14 00
do IC 12 1/2.....	0 00 à 13 25
do IX 12 x 12.....	14 50 à 15 00
do Coke.....	00 00 à 12 25
do IX.....	00 00 à 14 25
* Girelots.....	voir liste
* Haches communes.....	par douz 0 00 à 9 00
do ordinaires.....	do 0 00 à 11 00
do américaines.....	do 0 00 à 12 00
do double acier.....	do 0 00 à 13 00
do à équarrir 6 à 7 lbs.....	do 0 00 à 30 00
do do 7 1/2 à 9 lbs.....	do 0 00 à 33 00
do do au-dessus de 9 lbs.....	do 0 00 à 38 00
do charpentiers.....	do 0 00 à 16 50
do do de navire.....	do 0 00 à 25 00
do do.....	\$10, \$13, \$15, \$18,
do menuisier avec manche, 4, 5, 6, 7,	
\$21, \$22	
do 8, 9,	
* Hachettes à lattes et bardeaux, \$8 lère, \$6.50 2de	
* Machines à perforer avec tarière	
chaque Nos. 1 à 3.....	5 50 à 7 00
* Machines à tordre le lin.....	6 00 à 10 00
	\$3.25, \$5.00, \$6.50
do à driller, No. 1, No. 2, No. 3	
* Machines à mortaiser, No. 1.....	0 00 à 18 00
do do do 2.....	0 00 à 20 00
* Marteaux en fer par douz.....	2 50 à 5 00
do acier.....	6 50 à 10 00
do de forge (Sledge) par lb.....	0 10 à 0 15
do do acier solide.....	0 30 à 0 40
* Meules par lb.....	0 01 à 0 01 1/2
* Outils en bois pour menuisier.....	voir liste
* Papier sablé par ramme.....	3 50 à 4 50
* Pelles F & W polles No. 2 par douz.....	0 00 à 14 00
do Dunn's do do 2.....	0 00 à 11 00
do F Fox do do 2.....	0 00 à 10 00
do Kearney's do do 2.....	0 00 à 8 50
do à grain F & W.....	14 50 à 22 50
do do inférieures.....	9 25 à 13 50
* Pentures à gonds.....	par lb 0 06 1/2 à 0 71
do do sur pulatré.....	0 08 à 0 10
do en T lourdes.....	0 08 à 0 10
do Strap.....	0 08 à 0 10
* Poêles doubles 21 pieds.....	12 00 à 15 00
do do 3.....	15 00 à 22 00
* Poêles à frire poêles à manches courts.....	2 50 à 8 00
do étamées.....	2 75 à 9 00
* Plomb en saumon.....	par 100 lbs 6 50 à 0 00
do en feuille.....	do 6 50 à 6 75
do à tir.....	do 6 50 à 7 50
do tuyaux à gaz.....	par lb 0 08 1/2 à 0 00
do do ent.....	do 0 08 à 0 00
do do de revoie.....	do 6 08 1/2 à 0 00
* Poudre à miner par baril de 25 lbs.....	3 75 à 0 00
do à tir F. F. F.....	\$1.25, \$1.50, \$1.75
do en caillots 1 lb et 1 lb p. doz 2 25 à 4 00	
* Pompes à éternes.....	2 30 à 4 20
do aspirantes et foulantes.....	8 00 à 20 00
* Plaques de socs écossais.....	par lb 0 06 1/2 à 0 00
do do Trois-Rivières.....	0 06 à 0 07
* Ressorts de voiture par lb voir liste.....	6 12 1/2 à 0 11
do culvres pour chaises et sofa.....	0 07 à 0 09
* Reux en acier chaque.....	1 10 à 1 20
* Rivets noirs.....	8 oz à 20 lbs 0 15 à 2 75
do étamés.....	8 oz à 8 lbs 0 20 à 1 57
do à poêles, voitures, poêles.....	0 15 à 0 20
do pour tonnelliers.....	par lb 0 10 à 0 14
do en cuivre.....	do 0 45 à 0 54
do à bouilloires.....	do 0 07 1/2 à 0 08
* Sofflets de forge ordinaires.....	16 00 à 50 00
do circulaires.....	30 00 à 55 00
do do portatifs.....	20 00 à 41 00
* Serrures.....	voir liste
* Siles rondes ordinaires 30 ponce.....	0 00 à 13 00
do autres grandeur.....	voir liste
do do à bardeaux 36 ponce.....	25 25 à 0 10
do do autres grandeur.....	voir liste
do de moulin par pied.....	1 10 à 0 00
do goxendard 5 pieds lre qualité.....	2 35 à 0 00
do do do 2de.....	do 1 75 à 0 00
do autres longueurs.....	voir liste
do à bois de cordes lre qualité 36 p. 0 00 à 5 50	
do do do 2me.....	do 0 00 à 4 40
do autres longueurs.....	voir liste
* Soces de charries écossais.....	voir plaques de socs
do do T-Rivières.....	voir liste
* Tarières et mèches en tarières.....	voir liste
Toile du Canada par boîte :	
Hutton.....	7 00 à 7 25
Swanson.....	7 25 à 7 50
Budd.....	7 25 à 7 50
Glamorgan.....	7 25 à 7 50
F & W.....	7 50 à 8 00
de Russie.....	par lb 0 15 à 0 16
do imitation.....	manque
Toile galvanisée (best annealed) p. lb. 0 13 1/2 à 0 15	
Tubes en fer par pied :	
à gaz.....	0 08 à 0 38
à bouilloires 2, 3, 4, ponce.....	0 27 1/2 à 0 70
* Vis avance de 6 à 15 1/2 sur prix de liste.....	