

Nous sommes les seuls Agents pour le

**SEL WINDSOR** Et pour la **DOMINION SALT AGENCY**

Nous donnons à tous les ordres une attention prompte et soigneuse . . .

**VERRET, STEWART & CO. - MONTREAL.**

LE PLUS BEAU PORC EMPAQUETE

**D'ARMOUR**

En vente chez tous les Epiciers de Gros.

**D. RATTRAY & SONS,**

AGENTS GENERAUX

QUEBEC

**MONTREAL**

OTTAWA.

**AVEZ DES COFFRES-FORTS**

*A tous les hommes d'affaires de la Province de Québec et des Provinces Maritimes :*

Avez-vous jamais réfléchi à la valeur réelle d'un coffre-fort de première qualité, à l'épreuve du feu, en cas d'incendie- Nous croyons que vous conviendrez avec nous qu'à cette époque avancée, un coffre fort est une **NÉCESSITÉ** pour tout homme dans les affaires, et nous serions heureux de recevoir de vous une demande du catalogue, des prix, etc. Nous sommes convaincus que nous avons le meilleur coffre-fort sur le marché aujourd'hui, à des prix et des conditions qui seront certainement intéressants.

Ecrivez avant d'acheter.

**FORD & FEATHERSTONE,**

HAMILTON, Ontario.

Agent de vente pour la Province de Québec :

**M. JOHN ALLEN,**

272 Avenue Delorimier, MONTREAL, Québec.

La Concurrence est l'âme du Commerce.

Si vous voulez conserver votre Indépendance, encouragez la compétition

ET ACHETEZ LES

**ALLUMETTES**

— DE —

**The Improved Match Co.**

MANUFACTURE A Limited

**DRUMMONDVILLE, P. Q.**

Bureaux: 409 Board of Trade, Montreal.

Tel. Bell Main, 3244.