

TABLEAU RÉSUMÉ DES ESSAIS DE LAVAGE L'ILE VANCOUVER

Numéro officiel de la houillère figurant sur la liste de la page 8, volume du rapport.

Analyse rationnelle etc., des échantillons officiels					
1.	Humidité dans l'échantillon de contrôle cacheté à la mine				
2.	Matières volatiles dans l'échantillon après dessiccation				
3.	Carbone fixe	"	"	"	"
4.	Cendres	"	"	"	"
5.	Soufre	"	"	"	"
6.	Pouvoir calorifique de	"	"	"	"
6.	Pouvoir calorifique calculé pour un charbon sec et sans cendres				
Analyse rationnelle etc., des produits combinés provenant des essais de lavage					
8.	Matières volatiles dans le charbon lavé après dessiccation				
9.	Carbone fixe	"	"	"	"
10.	Cendres	"	"	"	"
11.	Soufre	"	"	"	"
12.	Pouvoir calorifique du	"	"	"	"
13.	Pouvoir calorifique calculé pour un charbon lavé, sec et sans cendres				
14.	Cendres dans les déchets provenant du lavage du charbon—après séchage				
Essais de lavage de laboratoire avec des solutions lourdes, effectués sur des charbons réduits en poudre provenant des échantillons officiels					
15.	Charbon propre inférieur à 1,375				Rendement
16.	"				Cendres
17.	Charbon schisteux de 1,375 à 1,550				Rendement
18.	"				Cendres
19.	Déchets à 1,550				Rendement
20.	"				Cendres
21.	Charbon utilisable c.à.d. réunion du charbon propre et du charbon schisteux				Rendement
22.	Charbon utilisable c.à.d. réunion du charbon propre et du charbon schisteux				Cendres
Résumé des résultats du lavage					
23.	Rendement en charbon lavé—ensemble des produits de toutes catégories				
24.	Perfection du rendement comparé avec les essais par densité				
25.	Diminution des cendres due au lavage				
26.	Perfection de la diminution des cendres comparée avec les essais en solution lourde				
27.	Diminution du soufre due au lavage				
28.	Accroissement du pouvoir calorifique dû au lavage				
29.	Accroissement du pouvoir de vaporisation dû au lavage				
30.	Rendement en déchets dans les essais de lavage				
31.	Diminution des mâchefers dans les foyers de chaudière après le lavage				

Notes et Commentaires

20 = Extension de la Mine, Wellington Colliery Co. (T.M.)* Ce charbon n'a pas besoin d'être tamisé pour être lavé. On obtiendrait ainsi une assez jolie proportion de charbon propre. On obtiendrait encore mieux au lavage.

18 = Couche Sud d'en haut, Nanaimo, W.F. Co., No. 1. (T.M.) Ce charbon n'a pas besoin d'être tamisé pour être lavé. On obtiendrait ainsi une assez jolie proportion de charbon propre. On obtiendrait encore mieux au lavage.

17 = Couche North Level, Nanaimo, W.F. Co., No. 1. (T.M.) Ce charbon comme tous les autres par densité montrent qu'on ne pourrait pas obtenir d'amélioration sensible à ce lavage, mais pas suffisamment pour justifier le traitement.

21 = Cornnox No. 4, W.C. Co., (T. et M.)

21SP = Cornnox No. 7, W.C. Co., (T. et M.)

21M = Mélange par parties égales des échantillons précédents. Cet échantillon n'a pas besoin d'être tamisé pour être lavé. On l'a donc lavé et avec succès.

Ex. 34 = Mines de Squash, P.C. Coal Co. Cet échantillon a été prélevé par les propriétaires. La mine se trouvait dans les premiers stades de son développement et le lavage a réduit très nettement les cendres et le soufre, mais on aurait obtenu de bien meilleurs résultats, notamment au fur et à mesure de l'approfondissement.

*T. = Charbon tamisé. M. = Trié à la main pour enlever les saletés.