

fois directement au consommateur, et alors le producteur retire les profits des intermédiaires. La vente en coopérative conduit à adopter une seule race pour un district, afin d'offrir des produits plus uniformes et plus hautement appréciés.

La vente par coopérative et par classification nécessite l'organisation d'associations locales. Celles-ci doivent être organisées sur une base purement coopérative, chaque membre payant en proportion des bénéfices qu'il reçoit. L'importance de ces associations dépendra largement des conditions locales, mais il est rare que la formation d'une association soit assurée à moins qu'il y ait un minimum de 3000 lbs de laine et un char d'agneaux livrés annuellement à la vente et à la classification. Les frais d'administration varieront entre $\frac{1}{2}$ et un sou par livre de laine et entre 5 et 10 sous pour chaque agneau. Ils dépendent de l'importance de l'association des facilités de vente et de la proximité des débouchés.

Classification de la laine.

Les toisons varient en finesse, longueur du brin, force de la fibre, couleur, propreté et pour la perte de poids au lavage. Chacun de ces facteurs peut déterminer la valeur et l'emploi que l'on peut faire des différentes toisons. Les laines plus courtes que deux pouces sont employées dans la fabrication des draps, tandis que celles au-dessus de deux pouces rentrent dans la fabrication des étoffes rasées (avec des fils d'estame): Les laines les plus fines servent à la fabrication des effets de prix; les laines de basses classes à fabriquer des étoffes bon marché et grossières. Les laines blanches s'emploient pour les étoffes blanches ou colorées; celles noires ou grises, pour les tissus colorés seulement. Les laines qui ont un haut pourcentage de perte au lavage, ont une valeur moindre par livre que celles à pourcentage peu élevé, puisque après le dessuintage, elles donnent moins de laine à la livre que les autres.

La classification des laines est la séparation des toisons en classes, suivant les différentes qualités qu'elles possèdent. Dans le passé, la classification s'est faite généralement dans les entrepôts et les manufactures, sauf dans les grands centres d'élevage où elle était faite aux hangars de tonte.

La classification permet au manufacturier d'acheter plus de laine de la qualité qu'il désire avec moins d'argent qu'il le ferait autrement, parce qu'il n'achète que les laines qu'il emploie. En achetant des laines non-classées, le manufacturier achète une grande quantité de laines qui ne conviennent pas à son genre de commerce. Il a ainsi un montant d'argent considérable d'engagé dans l'achat de la laine qu'il ne peut employer, ce qui restreint sa capacité d'achat pour sa manufacture.

Quoique les laines classées soient plus convenables pour le manufacturier et qu'elles apportent plus d'argent à l'éleveur, la classification est impossible, à cause des petits troupeaux gardés dans l'est du Canada, tant que les cultiva-