

Figure 3—Système de voies et terrains de séchage; presse, système Anrep.....	13
" 4—Détail du dispositif pour tenir le câble sous tension, système Moore, pour transporter la tourbe triturée au carreau de séchage.....	14
" 5—Système de voies et installation du champ de séchage, système Dolberg.....	17
" 6—Installation du système Dolberg, machine à triturer la tourbe, élévateur et moteur.....	18
" 7—Détails de la machine à tourbe de Strengé.....	20
" 8—Courbes montrant les rapports entre la pression employée et la quantité d'eau exprimée.....	27
" 9—Coupe diagrammatique d'un appareil à carbonisation humide de Ekenberg.....	28
" 10—Courbes, montrant les points auxquels il devient impossible de sécher au moyen de tourbe contenant diverses proportions d'humidité.....	32
" 11—Courbes montrant le poids de l'humidité par livre d'air, à divers degrés de saturation et de température.....	34
" 12—Courbes, montrant le nombre d'unités calorifiques nécessaire pour établir un courant d'air sur la substance humide.....	36
" 13—Courbes montrant les pouvoirs calorifiques, maximum et minimum, par livre de tourbe contenant diverses proportions d'humidité, et la quantité de chaleur requise pour évaporer et surchauffer l'humidité enlevée.....	46
" 14—Courbes montrant le nombre de livres d'humidité par livre de tourbe sèche, pour de la tourbe contenant diverses proportions d'eau; pourcentage de tourbe utilisable au développement d'énergie, à divers degrés d'humidité; proportions de l'humidité totale de la tourbe humide, qui est enlevée lorsque la teneur en eau de la tourbe séchée varie entre 0 et 90 pour cent.....	47
" 15—Courbe montrant l'effet du pouvoir calorifique de la tourbe humide en éliminant certaines proportions de la teneur totale en eau.....	48
" 16—Courbe montrant la quantité théorique de sulfate d'ammoniaque que l'on peut recueillir des combustibles ayant une teneur en azote variant de 0.1 à 3 pour cent.....	52
" 17—Coupe schématique du système Mond de gazogène à récupération des sous-produits.....	66
" 18—Coupe du gazogène Mond.....	67
" 19—Coupe du gazogène Cerasoli.....	85
" 20—Coupe du gazogène Cerasoli.....	85
" 21—Plan d'une usine Mond, d'une consommation de 100 tonnes de tourbe, théoriquement sèche, par 24 heures.....	88
" 22—Plan de l'usine Mond, installation pour consommer 100 tonnes de tourbe, théoriquement sèche, par 24 heures que l'on doit monter en Italie.....	100
" 23—Plan montrant la région de distribution, du gaz produit par la South Staffordshire Mond Gas Co.....	114
" 24 Appareil de réglage de la soufflerie pour assurer une pression de gaz constante.....	116
" 25—Dispositif pour la distribution uniforme de combustible dans les gazogènes de Staffordshire.....	118
" 26—Dispositif pour commande automatique entre le tuyau de succion et le tuyau de distribution après compression du gaz.....	120
" 27—Carte d'Ostfriesland, montrant les tourbières aménagées pour la culture et la région desservie par l'usine d'énergie électrique.....	136
" 28 Plan de la station d'énergie.....	137
" 29—Détail de l'élévateur de tourbe Dolberg, usité à la tourbière de Wiesmoor.....	142