

CHILI

Ambassade

Suite 216, 56, rue Sparks

Téléphone: CE 5-4402

Son Exc. M. MARIO RODRIGUEZ, *Ambassadeur*, 100, Park Road, Rockcliffe Park (téléphone: SH 5-2811).

M^{me} RODRIGUEZ

M. JUAN DOMEYKO, *Conseiller*, 2063, rue Cabot, Alta Vista (téléphone: RE 3-3193).

M^{me} DOMEYKO.