

3105.1.b. suite

4. stators de moteur :
stators annulaires spécialement conçus ou préparés, pour moteur c.a. rapides polyphasés à hystérésis (ou réluctance) pour fonctionnement synchrone dans le vide, dans la gamme de fréquence de 600 à 2 000 Hz et une gamme de puissance de 50 à 1 000 VA;
 5. enveloppes/cuves de centrifugeuse :
éléments spécialement conçus ou préparés pour contenir l'ensemble tube-rotor d'une centrifugeuse à gaz. L'enveloppe est un cylindre rigide dont la paroi peut atteindre 300 mm (1,2 po) d'épaisseur et dont les extrémités sont usinées avec précision pour recevoir les paliers, et qui comporte une ou plusieurs brides de fixation;
 6. écopés :
tubes spécialement conçus ou préparés dont le diamètre intérieur peut atteindre 12 mm (0,5 po), servant à extraire l' UF_6 gazeux du tube du rotor par effet Pitot (à cause d'une ouverture exposée à la circulation circonférentielle de gaz à l'intérieur du tube du rotor, ouverture se trouvant à l'extrémité recourbée d'un tube disposé radialement) et raccordables au système central d'extraction du gaz.
- 2. systèmes, équipements et éléments auxiliaires spécialement conçus ou préparés pour des installations d'enrichissement à centrifugeuses à gaz, comme suit :**
- a. systèmes d'alimentation et systèmes d'extraction du produit et des rejets ;**
systèmes de traitement spécialement conçus ou préparés, comme suit :
 1. autoclaves (ou postes) d'alimentation, servant à passer l' UF_6 dans les cascades de centrifugeuses à une pression pouvant atteindre 100 kPa (15 lb/po²) et à un rythme de 1kg/h ou plus;
 2. déshydrateurs (ou pièges à condensation) servant à extraire l' UF_6 des cascades à une pression pouvant atteindre 3 kPa (0,5 lb/po²), et capables d'être refroidis à 203 K (-70 °C) et chauffés à 343K (70 °C);
 3. postes d'extraction du produit et des rejets servant à piéger l' UF_6 dans des contenants.
 - b. tuyauteries de distribution**
tuyauteries de distribution spécialement conçues ou préparées pour déplacer l' UF_6 dans les cascades de centrifugeuses. La tuyauterie comporte normalement trois embranchements de distribution, chaque centrifugeuse étant reliée à un des embranchements.
 - c. spectromètres de masse et sources d'ions d' UF_6**
spectromètres de masse magnétiques ou quadropolaires spécialement conçus ou préparés pour prélever en circuit des échantillons de charge d'alimentation, de produit ou de rejets, dans un circuit d' UF_6 gazeux, et ayant toutes les caractéristiques suivantes :
 1. résolution unitaire pour les masses atomiques supérieures à 320;
 2. sources d'ions constituées ou garnies de nichrome ou de monel ou nickelées;
 3. sources d'ionisation par bombardement électronique; et
 4. système collecteur convenant à l'analyse isotopique.

d. changeurs de fréquence

changeurs de fréquence (aussi appelés convertisseurs ou inverseurs) spécialement conçus ou préparés pour alimenter les stators de moteur tels que définis en 3105.a.2.d), ou pièces, éléments et modules de tels changeurs de fréquence, présentant toutes les caractéristiques suivantes :

1. sortie polyphasée de 600 à 2 000Hz;
2. stabilité élevée (fluctuation inférieure à 0,1 %);
3. faible distorsion harmonique (moins de 2 %); et
4. rendement supérieur à 80 %.

3. ensembles et éléments spécialement conçus ou préparés, servant à l'enrichissement par diffusion gazeuse, comme suit :**a. 1. barrières de diffusion gazeuse**

filtres poreux minces spécialement conçus ou préparés, ayant une porosité de 100 à 1 000 Å (angstroems), une épaisseur de 5 mm (0,2 po) ou moins, et, sous forme tabulaire, un diamètre de 25 mm (1 po) ou moins;

2. composés ou poudres spécialement préparés pour la fabrication de ces filtres;

composés et poudres, incluant le nickel ou des alliages comportant 60 pour cent ou plus de nickel, l'oxyde d'aluminium ou les polymères résistant à l' UF_6 , entièrement fluorés, ayant une pureté de 99,9 pour cent ou plus, une dimension particulaire inférieure à 10 micromètres et une granulométrie très uniforme, qui sont spécialement préparés pour la fabrication des barrières de diffusion gazeuse;

b. enveloppes de diffuseur

réipients cylindriques de plus de 300 mm (12 po) de diamètre et de plus de 900 mm (35 po) de longueur, ou réipients rectangulaires de dimensions comparables, étanches, spécialement conçus ou préparés, comportant une prise et deux sorties, toutes de diamètre supérieur à 50 mm (2 po), servant à contenir la barrière de diffusion gazeuse et pouvant être disposés en position horizontale ou verticale;

c. compresseurs et soufflantes de gaz

compresseurs ou soufflantes de gaz axiaux, centrifuges ou volumétriques, ayant un débit d'aspiration d'au moins 1 m³/min d' UF_6 et une pression de refoulement pouvant atteindre plusieurs centaines de kPa (100 lb/po²), spécialement conçus ou préparés pour un fonctionnement de longue durée sous UF_6 avec ou sans un moteur électrique de puissance appropriée, ainsi qu'ensembles séparés de tels compresseurs et soufflantes. Ces compresseurs et soufflantes de gaz ont des taux de compression de 2/1 à 6/1;

d. joints d'étanchéité d'arbre tournant

joints hermétiques avec prise et sortie de gaz d'étanchéité, spécialement conçus ou préparés pour assurer l'étanchéité de l'arbre reliant le rotor du compresseur ou de la soufflante de gaz au moteur d'entraînement de manière à empêcher l'infiltration d'air dans la chambre du compresseur ou de la soufflante de gaz qui est remplie d' UF_6 . Ces joints tolèrent normalement un taux d'infiltration de gaz tampon de moins de 1 000 cm³/min (60 po³/min);