

160 Don Park Road
Markham, Ontario L3R 1C3
Tel: (416) 475-9240

Bridgeveyor Systems are claimed to be the most adaptable, economical overhead conveyor systems on the market and are designed to increase customer productivity.

Bridgeveyor's modular design features include:

- Enclosed tracks which prevent contamination from reaching the chain or bearing surfaces
- Drive which can be positioned in the optimum location in the systems rather than being confined to horizontal turns
- Capability of handling parts through processes such as spray painting, dipping, washing, drying, ovens, etc.
- Resistance to corrosive environments
- Low-friction chains which enable heavy loads to be carried over long distances
- Ease of installation
- Low maintenance, offering years of trouble-free service
- Rapid changes in elevation

System advantages:

- The most cost-effective method of conveying; most systems pay for themselves within the first year
- Frees up valuable floor space
- Reduces size of processing tanks, ovens, freezers and similar equipment
- Applicable to all industries, yet affordable to small manufacturers
- Continuous transportation of all types of goods
- Prefabrication allows customers to install the system, saving installation costs
- Standard components in stock

Bridgeveyor engineers are specialists in overhead conveyor design. After a thorough analysis of the requirements, Bridgeveyor prepares the most efficient, cost-effective layout. For additional information, request a copy of their engineering catalogue or contact them for the name of the local representative.

Bridgeveyor fabrique les systèmes de bandes transporteuses aériennes qui ont la réputation d'être les plus flexibles et les plus économiques sur le marché; elles sont conçues de façon à augmenter la productivité des clients.

La conception modulaire de Bridgeveyor comprend les caractéristiques suivantes :

- le rail blindé protège la chaîne et les surfaces de roulement contre la contamination
- la commande peut être placée à l'endroit le plus efficace plutôt que d'être limitée aux virages horizontaux
- le système peut transporter des pièces dans le cadre de divers procédés industriels : peinture par vaporisation, immersion, lavage, séchage, fours, etc.
- le système résiste aux milieux corrosifs
- le faible coefficient de friction de la chaîne permet au système de transporter des charges très lourdes sur de grandes distances
- l'installation est facile
- d'entretien facile, elle offre des années de service sans problèmes
- il est possible d'obtenir des changements de hauteur très rapides.

Les avantages du système :

- c'est la bande transporteuse la plus rentable qui existe : dans la plupart des cas, la mise de fonds sera rattrapée au cours de la première année
- elle dégage la surface du plancher
- elle permet de réduire les dimensions des bassins de traitement, des fours, des congélateurs et d'autres appareils
- quoiqu'elle s'applique à tous les niveaux de l'industrie, son faible prix la rend abordable même pour les petits entrepreneurs
- elle permet le transport continu de toutes sortes de marchandises
- puisque le système est préfabriqué, le client peut l'installer, ce qui réduit les coûts d'installation
- toutes les pièces de rechange nécessaires sont en magasin.

Les ingénieurs de Bridgeveyor sont des spécialistes de la conception de bandes transporteuses aériennes. Après une analyse détaillée des besoins, Bridgeveyor prépare le tracé le plus efficace et rentable. Pour de plus amples renseignements, on peut commander un exemplaire du catalogue technique ou communiquer avec Bridgeveyor pour obtenir le nom du représentant local.

