



Etat de la surface. Les billettes forgeres au  
dans l'acier au carbone 0.25 pour cent au  
d'oxyde. Le conditionnement de la surface au  
eclairci ou repolir. Une inspection faite avant  
l'essai. Les billettes ne presentent ni stries profondes, ni fissures  
transversales, ni cavites laterales, ni entailles aux extremités, d'une pro-  
fondeur visible de plus de 0.2 mm. Le metal pour le piler tel que le  
laminage ou à tout autre usinage.

Maximum permis de l'ensemble des billettes: maximum de 0.20 pour cent.  
Il n'excede pour aucune billette 0.25 pour cent.

Analyses chimiques (rapportées en pourcentage)

Element	Minimum	Maximum
Carbone	0.10	0.20
Phosphore	0.01	0.02
Silicium	0.01	0.40
Manganèse	0.10	0.25
Nickel	0.01	0.10
Chrome	0.01	0.10
Vanadium	0.01	0.10
Aluminium	0.01	0.10
Calcium	0.01	0.10
Magnésium	0.01	0.10
Hydrogène	0.01	0.10
Nitrogène	0.01	0.10
Sulfure	0.01	0.10
Plomb	0.01	0.10
Argent	0.01	0.10
Or	0.01	0.10
Platine	0.01	0.10
Antimoine	0.01	0.10
As	0.01	0.10
Bi	0.01	0.10
Pb	0.01	0.10
Sn	0.01	0.10
Cu	0.01	0.10
Fe	0.01	0.10
Total	0.01	0.10

Section efficace de diffusion des neutrons  
Section efficace de capture des neutrons  
Section efficace de fission des neutrons  
Section efficace de diffusion des neutrons  
Section efficace de capture des neutrons  
Section efficace de fission des neutrons