

fond les qualités nécessaires ne sont pas nombreux. A l'avenir, la manière la plus efficace d'exploiter un réseau public d'éclairage sera d'avoir un organisateur capable de guider des ingénieurs et ensuite un spécialiste chargé de la partie commerciale et qui saura comment attirer le public en qualité d'abonné et comment le conserver. M. S. Fedden, dans son rapport, parle de ce qu'il appelle les "méthodes artificielles pour stimuler les demandes", puis de l'organisation la meilleure à adopter pour faire face aux demandes qui se produisent et enfin d'avoir les meilleures machines et appareils et le meilleur fonctionnement pour un minimum de dépenses.

Ce spécialiste commercial doit être considéré comme un tampon interposé entre le public et l'administration; il agira par annonces imprimées, par expositions locales, par annonces publiques, par démonstrations et expériences relatives à l'éclairage public ou privé, au renouvellement des lampes; toutes ces questions sont discutées dans le travail de M. Fedden et il les considère comme le véritable progrès à réaliser dans une entreprise. Un second travail sur le même sujet est présenté par M. Collings Bishop, dans lequel il mentionne les avantages de l'organisation d'un service spécial pour les moteurs, ainsi que les méthodes qui doivent être adoptées pour la tarification et la vérification des installations d'abonnés.

Deux études viennent ensuite et traitent des différents problèmes relatifs aux distributions de vapeur dans les stations centrales.

M. J. Snell, dans son travail, parle des économies relatives de distribution d'énergie obtenues avec de petites stations locales ou avec les grandes compagnies; les municipalités n'ignorent pas, d'ailleurs, les avantages obtenus à l'aide d'une distribution économique par les grandes stations d'énergie. Les arguments développés peuvent se résumer comme il suit: 1o les petits districts peuvent emprunter l'énergie à une source extérieure, quand elle est disponible, à des prix raisonnables, plutôt que d'installer des stations locales génératrices; 2o la distribution locale aérienne est le seul moyen d'obtenir une distribution économique car, si elle est souterraine, elle provoque invariablement une concurrence de la Compagnie locale du gaz; 3o en outre, la transmission à partir de la station d'énergie doit être également, si possible, aérienne; 4o les Compagnies d'assurances contre l'incendie doivent encourager les propriétaires d'immeubles à adopter les canalisations intérieures à basse tension. M. Snell préconise l'adoption des transmissions par courants triphasés avec une batterie d'accumulateurs pour équilibrer le facteur de charge et une dis-

Véritable Blanc de Plomb B. B. de Brandram



Est connu depuis longtemps comme le meilleur Blanc de Plomb que le monde produise. Il est sans égal pour . . .

la **BLANCHEUR**,
la **FINESSE**,
et la **CONSISTANCE**,

et couvre plus de surface
que tout autre Blanc de
Plomb. C'est le seul
Blanc de Plomb employé
dans les . . .

PEINTURES LIQUIDES

"ANCHOR"
ou
"ANGLAISES"

Ce qui en fait des leaders
sur le marché. . . .

Manufacturé par

Brandram - Henderson

LIMITED.

MONTREAL et WINNIPEG.

tribution locale à basse tension à deux fils.

Le travail suivant a été présenté par M. Watson sur la distribution de l'énergie aux lignes de tramways; il préconise l'emploi d'une seule station pour la traction et l'éclairage. Les détails contenus dans ce travail sont consacrés à l'alimentation des petits districts de moyenne étendue à desservir par des lignes comportant de 6 à 30 voitures.

(A suivre).

CONSUMMATION DE LA PULPE DE BOIS AUX ETATS-UNIS EN 1906

Le bureau de la Statistique des Etats-Unis a préparé un rapport préliminaire sur la consommation de la pulpe de bois aux Etats-Unis pendant l'année civile se terminant au 31 décembre 1906. Ce rapport montre que, pendant cette période, l'industrie de la pulpe a employé 3,646,693 cordes, relativement à 3,192,123 cordes, l'année précédente. C'est une augmentation de 454,570 cordes. Le bois employé principalement en 1906 était du sapin du pays dont il a été consommé 1,785,680 cordes. La classification des diverses méthodes employées pour réduire le bois en pulpe est la suivante: procédé mécanique, 1,197,780 cordes; procédé au sulfite, 1,944,136 cordes; procédé à la soude, 504,777 cordes. Ces chiffres couvrent les opérations de 250 manufactures. En 1905, il y en avait 237.

La courroie "Maple Leaf"

Est faite de coton spécialement tissé pour nous, de notre propre invention, ayant le moins d'extension, avec la plus grande force possible et est pliée à la machine. Elle est cousue à points fermés avec une corde spéciale très forte, chaque rang de couture étant entièrement indépendant des autres. Par notre propre méthode, nos courroies sont rendues impénétrables à l'eau, à la vapeur, à l'huile ou aux gaz, et restent flexibles sous toutes les conditions.

Pour tractions principales et travaux pesants, tels que dans les moulins à bois, briqueteries, maisons d'emballage, carrières, mines, etc., la "Maple Leaf" ne peut être égalée.

Elle est uniforme en poids, en force et en surface d'un bout à l'autre et est la courroie la plus en vogue sur le marché.

Elle est en usage dans les manufactures depuis Halifax jusqu'à Vancouver, donnant toute satisfaction.

Défiiez-vous des imitations, demandez la "Maple Leaf" et n'en prenez pas d'autres.

Les tôles galvanisées de la marque "Comet" ont un double avantage: elles sont d'excellente qualité et ne coûtent pas plus que d'autres tôles du même genre. Ces tôles parfaitement plates, souples et lisses se travaillent à la perfection. C'est exactement celles qu'il faut là où on a besoin d'employer l'article le meilleur. Ce sont les tôles que doit vendre le marchand désireux de satisfaire sa clientèle.