

| Numéro tarifaire | Dénomination des marchandises | Taux de base | Catégorie d'échelonnement |
|------------------|--|--------------|---------------------------|
| 7209.18.10 | Ayant une limite d'élasticité minimale de 275 MPa, devant servir à la fabrication de lampes, tubes et valves électroniques à cathode chaude, à cathode froide ou à photocathode; Lamifiées de moteur, dont la perte maximale dans le noyau est de 9,54 W/kg/mm, mesuré à une fréquence de 60 Hz et dont l'induction est 1,5 T, répondant aux spécifications ASTM A34 ou A343, devant servir à la fabrication des tôles de noyaux magnétiques | En fr. | A |
| 7209.18.91 | Autres : Ayant une limite d'élasticité minimale de 275 MPa | En fr. | A |
| 7209.18.99 | Autres : Autres | En fr. | A |
| 7209.25.00 | D'une épaisseur de 3 mm ou plus | En fr. | A |
| 7209.26.00 | D'une épaisseur excédant 1 mm mais inférieure à 3 mm | En fr. | A |
| 7209.27.00 | D'une épaisseur de 0,5 mm ou plus mais n'excédant pas 1 mm | En fr. | A |
| 7209.28.00 | D'une épaisseur inférieure à 0,5 mm | En fr. | A |
| 7209.90.00 | Autres | En fr. | A |
| 7210.11.00 | D'une épaisseur de 0,5 mm ou plus | En fr. | A |
| 7210.12.00 | D'une épaisseur inférieure à 0,5 mm | En fr. | A |
| 7210.20.10 | D'une épaisseur n'excédant pas 4,75 mm | En fr. | A |
| 7210.20.20 | D'une épaisseur excédant 4,75 mm | En fr. | A |
| 7210.30.00 | Zingués électrolytiquement | En fr. | A |
| 7210.41.00 | Ondulés | En fr. | A |
| 7210.49.00 | Autres | En fr. | A |
| 7210.50.00 | Revêtus d'oxydes de chrome ou de chrome et oxydes de chrome | En fr. | A |
| 7210.61.00 | Revêtus d'alliages d'aluminium et de zinc | En fr. | A |
| 7210.69.00 | Autres | En fr. | A |
| 7210.70.00 | Peints, vernis ou revêtus de matières plastiques | En fr. | A |
| 7210.90.00 | Autres | En fr. | A |
| 7211.13.00 | Laminés sur les quatre faces ou en cannelures fermées, d'une largeur excédant 150 mm et d'une épaisseur de 4 mm ou plus, non enroulés et ne présentant pas de motifs en relief | En fr. | A |
| 7211.14.00 | Autres, d'une épaisseur de 4,75 mm ou plus | En fr. | A |
| 7211.19.10 | Sans bords dentelés, non cimentés, ni trempés ou meulés, devant servir à la fabrication de scies | En fr. | A |
| 7211.19.90 | Autres | En fr. | A |
| 7211.23.10 | Cimentés, trempés ou meulés, non autrement ouvrés que coupés en fonction de formes précises, sans bords dentelés, devant servir à la fabrication de scies; D'une épaisseur inférieure à 3 mm et ayant une limite d'élasticité minimale de 275 MPa ou d'une épaisseur de 3 mm ou plus et ayant une limite d'élasticité minimale de 355 MPa, ce qui précède devant servir à la fabrication : D'aiguilles pour machines à tricoter; De lampes, tubes et valves électroniques à cathode chaude, à cathode froide ou à photocathode | En fr. | A |
| 7211.23.90 | Autres | En fr. | A |
| 7211.29.10 | Bandes d'aciers à forte teneur en carbone, répondant à la spécification SAE 1080, cimentés et trempés, polis, ayant une dureté de RC 45/47, à rives cisaillées, enrouleaux d'un poids n'excédant pas 1 tonne métrique, devant servir à la fabrication de lames de talocheuses-lieuses; D'un épaisseur inférieure à 3 mm et ayant une limite d'élasticité minimale de 275 MPa ou d'une épaisseur de 3 mm ou plus et ayant une limite d'élasticité minimale de 355 MPa, ce qui précède devant servir à la fabrication : D'aiguilles pour machines à tricoter; De lampes, tubes et valves électroniques à cathode chaude, à cathode froide ou à photocathode; | En fr. | A |