



Un capteur constitué d'une caméra de télévision et d'un laser assure la conduite du soudage. La lumière laser, projetée sur les plaques à souder, détermine les ligne et plan de référence. Une caméra de télévision voit ces points de référence sous un certain angle. Le logiciel de l'ordinateur calcule le profil tridimensionnel du cordon de soudure en partant de l'image vidéo. Grâce à ce type de capteur, la quantité de matière déposée dans un joint de soudure au cours de passes multiples peut être dosée avec précision.



Presque un robot: Cette machine à souder se dispense d'une intervention humaine pendant le soudage mais à condition bien entendu que l'opérateur lui ait préalablement fourni les paramètres nécessaires. Prévu pour le soudage gaz-tungstène et à l'arc de plasma, le système ressemble à ceux que les américains utilisent pour souder les plaques d'aluminium de la navette spatiale.