

glaises et les fabriques canadiennes. Il y a ce que nous appelons la teinturerie, l'atelier de dessuintage, la salle des cardes, l'atelier à filer, la salle de tissage et de définitage. Bien qu'il y en ait plusieurs autres, ceux-ci sont les cinq départements les plus importants que j'ai choisis comme termes de comparaison.

Voici les salaires payés en Grande-Bretagne, au dire du commissaire que nous avons envoyé en Angleterre, et les salaires correspondants payés au Canada. Prenons d'abord la teinturerie. En Grande-Bretagne, les surveillants reçoivent \$12.16 par semaine. Au Canada, nous les payons \$20 par semaine. En Angleterre, ceux qui travaillent sous la direction des surveillants touchent de \$5.16 à \$7, par semaine. En ce pays, nous les payons \$8, par semaine. Dans la salle des cardes, les surveillants reçoivent de \$14.60 à \$17.04, par semaine, en Grande-Bretagne, et \$24, au Canada. Leurs aides touchent \$6, par semaine, là-bas et \$8, ici. Les salaires des femmes et des filles employées dans ces départements sont de \$3.65 par semaine, en Angleterre, et de \$6.16, au Canada. Dans l'atelier à filer, les surveillants reçoivent \$9.73, par semaine, là-bas, et \$18, ici. Les hommes qui travaillent sous leur direction reçoivent \$3.40, par semaine en Grande-Bretagne comparativement à \$7.40, au Canada. Dans la salle des tisserands, les contremaitres touchent de \$12.16 à \$13.38, par semaine, en Angleterre, tandis que nous leur donnons \$18. Leurs subalternes touchent de \$4.87 à \$6.33, par semaine, là-bas, comparativement à \$11.20 de ce côté-ci de l'Atlantique. Dans les ateliers de finissage, en Angleterre, les salaires des contremaitres sont de \$8.52 à \$9.73, par semaine, et de \$18, au Canada. Les enfants des deux sexes travaillant dans ces ateliers touchent de \$2.73 à \$2.92, par semaine, en Grande-Bretagne, tandis que nous leur donnons de \$5.40 à \$6.16. De plus, les artisans reçoivent \$8.36, par semaine, en Angleterre, et \$10.12, au Canada.

Telle est la différence des salaires dans les cinq principaux départements des fabriques de lainages des deux pays.

A mes yeux, il importait beaucoup de constater ce que représente cette différence. J'ai prié la fabrique de lainages Rosamond de bien vouloir me dire quel était le montant des salaires qu'elle payait chaque année. Elle m'a appris qu'elle déboursait de ce chef \$82,000 par année, sans compter les salaires des employés du bureau. L'écart entre l'échelle des salaires dans les deux pays s'élève, au bas mot, à 50 p. 100 en faveur des fabricants de la métropole, et je crois que ce chiffre est trop bas, si j'en juge par le rapport du commissaire. Qu'est-ce que cela représente dans une fabrique ayant les dimensions que j'ai mentionnées? La fabrique Rosamond paie annuellement \$82,000 en salaires. En Angleterre, une fabrique de même importance ne déboursait

que \$55,000. Autrement dit, en ajoutant 50 p. 100 à \$55,000, on obtient \$82,000. Ainsi, une fabrique canadienne ayant les dimensions de l'établissement Rosamond paie annuellement, en salaires, \$27,000 de plus qu'une fabrique anglaise de la même importance.

Ce qui m'a ensuite frappé, c'est la différence du loyer de l'argent au Canada et en Grande-Bretagne. Personne ne la connaît mieux que le ministre des Finances. Dire qu'au Canada, un établissement industriel doit être solidement assis pour obtenir des fonds à 6 p. 100, c'est placer le chiffre aussi bas qu'il est possible. Comment ce taux peut-il se comparer avec celui qui prévaut en Grande-Bretagne? J'ai moi-même obtenu des fonds d'une façon détournée pour des articles exportés au Canada et qui avaient été vendus au comptant, depuis le moment l'expédition jusqu'à celui du paiement, et j'ai payé 2½ p. 100, au Canada. Qu'est que cela représente pour un établissement comme celui que j'ai mentionné? Sa mise de fonds n'est pas inférieure à un demi-million de dollars, somme qui, à 6 p. 100, rapporte \$30,000 d'intérêt annuel. En Angleterre, une maison ayant besoin de la même somme d'argent paierait 4½ ou \$20,000 d'intérêt, soit une différence de \$10,000 par année, au détriment du fabricant canadien.

L'item suivant se rapporte au coût du combustible. En Europe, le combustible coûte moitié moins cher qu'en ce pays, peut-être même un peu moins. Une manufacture comme celle dont je viens de parler consomme pour \$6,000 de combustible par an. En Angleterre, une manufacture de même importance n'en consomme que \$3,000. En d'autres termes, le manufacturier canadien dépense pour \$3,000 de combustible de plus que le manufacturier anglais, et il ne peut faire autrement. L'item suivant concerne le coût des bâtiments et de l'outillage. Permettez-moi de citer quelques chiffres. Il y a environ deux ans, la Rosamond Woollen Company demanda des soumissions pour l'érection d'un vaste hangar pour le tissage. Ce devait être un bâtiment spacieux, en briques ou en pierres, et couvert en fer. La soumission la plus basse fut de \$28,000, et la compagnie trouva ce prix si élevé qu'elle renonça à ériger ce bâtiment. Peu de temps après, un des directeurs de cette compagnie se rendait en Angleterre pour y acheter quelque outillage pour la filature de laine. Dans le cours d'une conversation avec quelques manufacturiers, il lui arriva de mentionner ce hangar de tissage. On lui demanda de soumettre les plans afin d'en faire établir le prix estimatif. Il donna les dimensions et fut fort étonné quand on lui dit que ce bâtiment pour lequel la plus basse soumission en ce pays avait été de \$28,000, pouvait être construit pour \$18,000. Ce qui fait une différence de 55 p. 100. Voyons la différence qui en résulterait dans un établissement