

Hafnium

3008

Hafnium, à savoir: métal, alliages et composés contenant plus de 60 pour cent en poids d'hafnium et leurs produits manufacturés.

Béryllium

3009

Béryllium, à savoir: métal et alliages contenant plus de 50 pour cent en poids de béryllium, composés de béryllium et leurs produits manufacturés, à l'exclusion des fenêtres de béryllium pour appareillages médicaux à rayons X.

Tritium

3012

Tritium et composés et mélanges contenant du tritium dans lesquels le rapport du tritium à l'hydrogène en atomes est de plus de 1/1000, et produits contenant une ou plusieurs des substances précédentes.

Matières pour sources de chaleur nucléaires

3013

(1) La définition qui suit s'applique au présent article.

«précédemment sépare» S'entend au sens de l'article 3001. (*previously separated*)

(2) Matières pour sources de chaleur nucléaires, soit neptunium 237 précédemment séparé sous toute forme.

Matières spécialement conçues ou préparées pour la séparation des isotopes

3014

Matières spécialement conçues ou préparées, notamment résines spécialement conçues pour échanges chimiques, pour la séparation des isotopes de matières fissiles spéciales et d'autres matières fissiles et pour la séparation des isotopes d'uranium naturel et d'uranium appauvri.

Calcium

3020

Calcium contenant à la fois moins de 0,01 pour cent en poids d'impuretés autres que du magnésium et moins de 10 ppm de bore.

Équipement d'énergie atomique

Pièces pour l'équipement d'énergie atomique

3100

Pièces pour l'équipement spécialement conçu inclus dans les articles 3101 à 3221.

Installations pour la séparation de matières fissiles spéciales, d'autres matières fissiles et de matières de base

3101

Installations pour la séparation des isotopes de matières fissiles spéciales, d'autres matières fissiles et de matières de base, leurs composants et leur équipement spécialement conçus ou préparés, à savoir:

- a) vannes entièrement constituées ou revêtues d'aluminium, d'alliages d'aluminium, de nickel ou d'un alliage contenant au moins 60 pour cent en poids de nickel, d'un diamètre d'au moins 5 mm, avec fermetures à soufflets;
- b) compresseurs et soufflantes du type à turbo-compresseur, centrifuges et axiaux, entièrement constitués ou revêtus d'aluminium, d'alliages d'aluminium, de nickel ou d'un alliage contenant au moins 60 pour cent en poids de nickel et d'une capacité d'au moins 1,7 m³/min, y compris les scellements de compresseur;
- c) barrières de diffusion gazeuse;
- d) caissons de diffuseurs gazeux;
- e) échangeurs de chaleur constitués d'aluminium, de cuivre, de nickel ou d'alliages contenant plus de 60 pour cent en poids de nickel, ou de combinaison de ces métaux en tubes gainés, conçus pour fonctionner sous une pression inférieure à la pression atmosphérique avec un taux de fuite de moins de 10 Pa par heure avec une différence de pression de 100 kPa;
- f) unités de séparation utilisant le procédé par tuyère;
- g) unités de séparation utilisant le procédé vortex;
- h) unités de séparation isotopique par laser;
- i) unités de séparation par échange chimique;
- j) unités de séparation électromagnétique;
- k) unités de séparation à plasma;
- l) unités de séparation par diffusion gazeuse;
- m) centrifugeuses à gaz et ses composants, y compris:
 - (i) rotor entier,
 - (ii) tubes de rotor,
 - (iii) anneaux et soufflets spécialement conçus ou préparés pour soutenir par endroits les tubes de rotor ou pour joindre des tubes de rotor,
 - (iv) soufflets, sous forme de composants discoïdes conçus ou préparés expressément pour être montés dans des tubes de rotor,
 - (v) bouchons de tête et de pied, sous forme de composants discoïdes conçus ou préparés expressément pour s'adapter à l'extrémité des tubes de rotor,
 - (vi) paliers à suspension magnétique, constitués d'un aimant annulaire en suspension dans un logement contenant un milieu amortisseur,
 - (vii) paliers et amortisseurs comprenant un dispositif à pivot et coupe monté sur un amortisseur,
 - (viii) pompes moléculaires, comprenant des cylindres présentant des rainures hélicoïdales internes usinées ou extrudées et des alésages internes usinés,