INO MILLE DEGRES DE CHALEUR

Par le Correspondant Parisien du «Sejentific American."

In a dit a ciste titre que la civilisation a lanacere lorque l'homme a découvert, con la premiere fois. l'usage du feu. Ce fait a rendu symbolique par la légende de Pro-Cithe e décourt le feu céleste et procurant cost ava mottels des bienfaits inouis. Presque tous les arts dépendent de l'usage du luce, a notre épeque moderne, nous obteous continuellement des sources de plus en jus foites de chaleur nécessaires aux protes de la science et de l'industrie. Plus late est le chaleur que nous pouvons obteou, plus étendu est le champ des découertes nouvelles et des procédés par les-juels notre horizon s'élargit.

. Un exemple frappant de ce fait est fourni ar l'invention moderne du four électrique. ave la nous attergnons le sommet de l'éhelle, et nombreux sont les avantages que ous retirons d'une source de chaleur si aussante. Le hant fourneau emploie une belour de 2,400 degrés F. pour produire le er, qui en sort sous forme liquide, tandis de le convertisseur Bessemer nous donne me chalear pais clevée de quatre cents à and cents degres. Vient ensuite le chalupur ut a per oxlightique. Par la combustion te l'hadrogue activée par l'oxygène, on desent une petite flamme bleue qui donne me chaleur de 3,000 degrés et qui est suffiunte pour fondre le platine et d'autres méun plactures. La, nous approchons des compensatures qui existaient à l'intérieur de i terre an moment de la formation d'un trad nombre de minéraux parmi lesquels es plus ut les différentes pierres précieuses. Ave li chden di chalumeau à gaz oxhy-Ilrique, note pouvous imiter quelques-uns Allers prodes. Un des résultats les plus consequables obtenus est la création du capas qui n'est que de l'alumine ou la matere plema re de l'argile ordinaire cristallisée jour ceffet d'une chaleur intense. Le rubis est forme par de l'alumine en poudre proacte dans un courme de gaz qui traverse la fluma et la det fondu et déposé au-delà de la diname en une masse transparante. De la seate, des rubis d'une grande dimension pesant diving quinze karats peuvent être be formes around his, et ils égalent par leur i qualité et leur coule ar, et même ils surpasesent, les missireivés dans la terre.

Mantenant que nous avons réussi à fal'brique le rubs ariticiellement, il n'est que
maurel que nous espérions aller plus loin
dans i celeble des températures et produire
d'autres pienes piccieuses qui ont été formes dans les tems les plus reculés par la
sédent intense developpée au centre de la
deure. Nous savens que le diamant n'est
junte clase que du carbone cristallisé et qui
tre dultre pas essentiellement, en sa compo-

Demandez à votre Marchand de Gros

Les TOLES GALVANISEES

Marque

GILBERTSON'S

COMET

Elles coûtent moins que d'autres de certaines marques, mais feront votre ouvrage également bien—Chaque feuille est garantie

W. Gilbertson & Co., Limited,

Fabricants:

Pontardawe, South Wales.

C.H. LETOURNEUX, Présiden
JOS. LETOURMEUX, Vice Prés ent
N. MARIEN, S.-Trésorier

Letourneux, Fils & Cie,

LIMITEE

IMPORTATEURS DE

FERRONNERIES

1645 RUE NOTRE-DAME

MONTREAL.

Laurence & Robitaille

MARCHANDS DE

Bois de Sciage et de Charpente

Coin des rues Craig et St-Denis

Bell Tél., Main 1488. MONTREAL Tél. des Marchands, 804.

CLOS AU CANAL

Coin des rues William et Richmond



sition, du charbon de bois ordinaire. Le charbon de bois et le diamant sont presque du carbone pur, mais le diamant a été amené à la forme cristalline sous l'influence d'une force considérable et de la chaleur élevée qui règne à l'intérieur du globe, tandis que le charbon de bois est formé dans les circonstances ordinaires à la surface de la terre. Il y a donc une différence essentielle dans la manière dont ces deux sortes de carbone ont été produites. Quand nous essayons de produire du diamant, nous rencontrons de grandes difficultés; car nous sommes obligés d'imiter, jusqu'à un certain point, les forces considérables qui ont été mises en opération à l'intérieur de la terre et nous devons ainsi reproduire le procédé de la nature, si nous voulons obtenir le même résultat. La grande question, c'est le moyen d'imiter ce procédé et, pendant longtemps, les savants ont été dans l'incertitude au sujet de la manière dont le diamant a été formé à l'origine. Nous savons que le diamant est du carbone cristallisé tenu à une température considérable; mais comme il n'a jamais été prouvé que le carbone ait été fondu à une telle température, la question semblait probléma-

C'est un éminent chimiste français, M. Henri Moissan, qui a trouvé, le premier, la clef du mystère et, en suivant la voie dans laquelle il s'était engagé, il a fini par arriver à imiter le procédé de la nature et à former du diamant en cristaux très-petits et nous pouvons espérer que dans l'avenir, on produira des diamants plus gros qui seront d'une eau aussi clairé que ceux que l'on trouve dans la terre. La manière dont le professeur Moissan a étudié la formation des différentes espèces de carbone et les résultats merveilleux qu'il a obtenus avec le four électrique forment un chapitre intéressant dans l'histoire de la science. En réalité, le four électrique a bien vite commencé à être d'une grande valeur pour la formation de toutes sortes de nouveaux composés que nous n'avions jamais pu obtenir auparavant. Nous parlerons principalement du diamant, car c'est un des corps les plus intéressants que le four électrique ait produit. M. Moissan a été conduit à sa découverte en observant un spécimen d'un météorite provenant du Diablo Canon, Arizona; un gros morceau de ce înétéorite lui avait été envoyé à Paris. La masse était principalement composée de fer et, en l'analysant, il trouva qu'elle contenait un grand nombre de petits diamants noirs et quelques diamants transparents de forme cristalline. La manière dont la nature avait formé le diamant semblait être démontrée là d'une manière inattendue Nous sommes conduits à supposer que le carbone doit avoir été cristallisé et séparé de la masse de fer. Il n'est pas douteux que le carbone a été dissout dans le fer lorsqu'il était à l'état liquide et à une température très élevée ; en refroidissant, le