

TABLE DES MATIÈRES.

	PAGES
Introduction.....	1

CHAPITRE I.

Fabrication de la tourbe pour combustible.....	7
Tourbe triturée séchée à l'air.....	8
Composition de la tourbe et effet de la trituration.....	8
Excavation.....	9
Réduction en tourbe.....	9
Transport.....	12
Système Moore.....	12
Poutres supports des tours des extrémités.....	15
Étendage de la pulpe de tourbe.....	15
Opérations de séchage et mise en tas.....	16
Transport pour le chargement ou pour l'emmagasinage.....	16
Divers types de machines à triturer la tourbe.....	17
Machines Dolberg.....	18
Excavateur mécanique Strengé.....	19
Pratique européenne.....	19
Allemagne.....	21
Italie.....	21
Pratique canadienne.....	21
Installation de préparation de tourbe à Alfred.....	22
Extraction de l'eau par pression et par séchage artificiel.....	24
Élimination de l'eau par compression.....	25
Propriétés de la tourbe empêchant l'extraction de l'eau par pression.....	25
Procédé de carbonisation humide.....	26
Méthode Brune et Horst pour l'extraction de l'eau par pression.....	29
Séchage artificiel de la tourbe.....	31
Autres considérations à faire entrer en ligne de compte.....	33
Séchage à l'air chaud.....	33
Séchage artificiel à l'air.....	35

CHAPITRE II.

Analyses chimiques et effet de l'humidité sur le pouvoir calorifique de la tourbe....	39
Analyses chimiques.....	39
Pouvoir calorifique.....	39
Effet de l'humidité sur le pouvoir calorifique.....	45

CHAPITRE III.

Sulfate d'ammoniaque.....	51
Sources d'ammoniaque.....	51
Usages.....	53
Statistique de production et de consommation.....	53
Angleterre.....	53