

être filtrées avec du papier filtre, mais cela prend longtemps. Comme le triage de la résine de dammara est un travail long et coûteux, on dissout le tout dans de la térébenthine et on éclaircit par la chaleur, procédé découvert par Miller.

Ce chauffage a un autre avantage: il fait que le vernis sèche mieux. Sans lui, le vernis sèche très vite à sa surface, ce qui empêche la partie en-dessous de sécher. La raison de ce fait est évidemment la présence d'eau dans la résine de dammara qui n'a pas été chauffée. Les morceaux opaques contiennent de l'eau qui y est enfermée mécaniquement. Même quand une couche de vernis sèche sans que le vernis ait été chauffé, la contraction et la dilatation de l'eau qui y est enfermée brisent le vernis et le font s'écailler. Il est évident que la résine peut être séchée sur un poêle, puis dissoute dans de la térébenthine froide, avec les mêmes bons résultats, mais on trouve meilleur marché et plus commode, quand on traite de grandes quantités de vernis, de chauffer ensemble la résine de dammara et la térébenthine.

On fait le vernis de la manière suivante: on mélange 40 livres de résine de dammara en morceaux avec 50 livres de térébenthine et on chauffe. Dès que la masse a perdu toute son eau, elle bout rapidement, mais jusqu'à ce moment elle se couvre d'écume. On filtre alors le vernis et on le laisse s'éclaircir. Il est bon d'ajouter 5 pour cent d'huile de lin siccatif, blanchie pour rendre le vernis plus élastique et moins cassant. Certains fabricants ajoutent aussi de 10 à 20 pour cent de térébenthine de mélèze et, pour les vernis plus communs, de la térébenthine épaisse ou galipot est souvent ajoutée.

Les vernis à bon marché à la résine de dammara sont aussi réduits de prix par l'addition de colophane. Dans tous les cas, il est toujours à propos d'ajouter au vernis de l'huile blanchie ou quelque résine pâle et molle. La térébenthine peut être remplacée avantageusement par les produits de la distillation du goudron de charbon, qui donnent un vernis séchant mieux et plus rapidement. On a encore peu fait sous le rapport d'essais de combinaisons de la résine de dammara avec d'autres résines. Il est probable que ces essais donneraient de très utiles résultats. Par exemple, des parties égales de copal dur et de résine de dammara fondues ensemble donnent, avec l'huile de lin et la térébenthine, un vernis splendide. On en obtient un autre en dissolvant, dans de l'alcool contenant de la benzoline ou de la térébenthine, un mélange de 30 livres de résine de dammara, 10 livres de sandaraque, 20 livres de benzoïne et 10 livres de térébenthine de mélèze.—(English Decorator's Review).

## CHANCE EXCEPTIONNELLE

A louer

Un beau magasin, situé sur la place la plus commerciale, dans une petite ville florissante, près de Montréal. Un homme recommandable serait prêt à former une société pour le commerce de marchandises sèches.

S'adresser à  
B. POSTALE, 194,  
Joliette.

**Assurance**  
**CONTRE LES VOLEURS**  
**BRIS DE GLACES**  
COMMERCIAL BURGLARY & PLATE GLASS INSURANCE CO.  
Bâtisse New York Life, Phone, Main 2367  
ISIDORE CREPEAU, Gérant,

**P. A. GAGNON**  
**EXPERT COMPTABLE ET AUDITEUR**  
Membre de l'Association des Comptables  
Chambres 10 et 11, Edifice Alliance  
107 rue St-Jacques, - - - MONTREAL  
Bell Main 4912

**GEORGE PARÉ**  
Comptabilité et Audition  
Administration de Successions  
99 rue St-Jacques, MONTREAL  
Téléphone Main 2619

**PATENTES**  
**OBTENUES PROMPTEMENT**  
Avez-vous une idée?—Si oui, demandez le Guide de l'inventeur qui vous sera envoyé gratis par **Marion & Marion**, Ingénieurs-Consailleurs.  
Bureaux: { Edifice New York Life, Montréal,  
{ et 907 G Street, Washington, D. C.

Arthur W. WILKS J. Wilfrid MICHAUD  
**WILKS & MICHAUD**  
Comptables, Auditeurs, Commissaires pour  
toutes les Provinces  
Règlement d'affaires de Faillites  
601 BATAIS E-BANQUE DES MARCHANDS  
Téléphones: { BELL MAIN 5500  
{ MARCHANDS 849 MONTREAL

**POLICES CLAIRES** **CONTRATS RAISONNABLES.**  
Les Polices sont simples et claires; les Contrats sincères et équitables.  
**UNION MUTUAL LIFE INSURANCE CO.**  
Portland, Maine.  
Pour agences, s'adresser à **Henri E. Morin**, surintendant, ou à **W. I. Joseph**, gérant, 151 rue St. Jacques, Montréal; **Geo. P. Châteauevert**, 405 rue St. Jean, Québec; **J. P. Michaud** Fraserville, Québec,

**L. R. MONTBRIAND,**  
Architecte et Mesureur,  
No 230 rue St-André,  
Montréal.

## LA PREPARATION DES PEaux

Les nombreux chasseurs de gros gibier qui vont dans les pays éloignés et sauvages où on trouve le lion, le tigre et autres gros animaux, sont toujours particulièrement anxieux de conserver et de faire arranger pour leur demeure les peaux des animaux victimes de leurs coups.

Malheureusement les peaux ainsi obtenues doivent souvent être traitées d'une manière primitive, dit London Tit-Bits, et sous l'influence des climats tropicaux et d'une préparation imparfaite, elles parviennent en Angleterre aussi dures que du bois. Si dures et si cassantes sont-elles, qu'elles se briseraient en petits morceaux, si elles n'étaient pas maniées avec précautions.

Quelques-unes des peaux les plus rares et les plus belles du monde sont traitées dans un établissement unique de Londres, avant d'être remises au fourreur. Dans cet établissement, les peaux ou pelleteries sont déposées avec soin. On les met ensuite dans une énorme cuve peu profonde et on les couvre d'un liquide contenant certains ingrédients chimiques. Après que ces peaux sont restées quelque temps dans ce liquide, des équipes d'hommes, pieds nus et jambes nues jusqu'au genou, les piétinent en allant d'avant en arrière et d'arrière en avant, tous les jours pendant un certain temps, et c'est ce foulage qui ramène les peaux à un état parfait de souplesse.

## Brevets Canadiens obtenus par des étrangers.

Les inventeurs dont les noms suivent ont récemment obtenu des brevets Canadiens par l'entremise de MM. MARION & MARION, Solliciteurs de brevets, Montréal, Canada, et Washington, E. U.

Tout renseignement à ce sujet sera fourni gratis en s'adressant au bureau d'affaires plus haut mentionné.

- Nos.  
107540—Peter Selbach, Cologne-sur-Rhin, Allemagne. Cartouche explosive.  
107611—Henry T. Rawnsley, Kaponga, Nouvelle-Zélande. Harnais.  
107886—Léonard Yonck, Jambes, Belgique. Explosifs.  
107912—Albert Petersson, Alby, Suède. Procédé de production continue de carbure, de la chaux et de carbone.  
107956—John W. Tierney, Ashtree, Angleterre. Marteau et autres outils pneumatiques.  
107966—Emile Fourcault, Lodensart, Belgique. Appareil pour l'obtention du verre en feuilles.  
107969—Mme M. A. Girardet, Etampes, France. Dispositif d'éclairage pour brûleurs incandescents et appareil de chauffage à l'alcool, etc.  
107980—Rudolf Kron, Golzern, Allemagne. Appareil pour produire les lignes ou sillons dans le papier pulpe, asbeste, etc.