

Equipment for the Production of Superalloys

1301 Equipment specially designed for the production of superalloys, consisting of nickel, cobalt or iron base alloys in crude or semifabricated forms that have strengths superior to the AISI 300 series, at temperatures above 649 °C and under severe environmental conditions, other than

- (a) electric arc furnaces, induction furnaces other than vacuum induction furnaces used in the production of superalloy powders, basic oxygen furnaces and remelting equipment using other techniques for the production of carbon steels, low alloy steels and stainless steels;
- (b) degassing equipment used for the production of carbon steels, low alloy steels and stainless steels;
- (c) hot and cold rolling mills, extrusion presses and swaging and forging machines;
- (d) decarburizing, annealing and pickling equipment;
- (e) surface finishing equipment; and
- (f) slitting and cutting equipment.

Metal Rolling Mills

1305 Metal rolling mills and specially designed components, accessories, controls and software therefor, as follows:

- (a) isothermal rolling mills, other than those capable of operating only at ambient temperatures; and
- (b) other mills specially designed or redesigned for the rolling of metals and alloys with a melting point above 1 900 °C.

Isostatic Presses

1312 (1) In this item, "isostatic press" means equipment that is capable of pressurizing a closed cavity through various media, including gas, liquid or solid particles, to create equal pressure in all directions within the cavity on a workpiece or material. (*presse isostatique*)

(2) Isostatic presses, specially designed dies and moulds other than those used in isostatic presses operating at ambient temperatures, and specially designed components, accessories, controls and software therefor that

- (a) are capable of achieving a maximum working pressure of 138 MPa or more and possessing a chamber cavity with an inside diameter in excess of 406 mm; or
- (b) have a controlled thermal environment within the closed cavity and possess a chamber cavity with an inside diameter of 127 mm or more.

Equipment for Processing of Fluorocarbon Materials

1352 Nozzles, dies and extruder barrels specially designed for the processing of the fluorocarbon materials included in subparagraph 1754(a)(ii).

Équipement pour la production de superalliages

1301 Équipement spécialement conçu pour la production de superalliages, c'est-à-dire des alliages bruts ou demi-produits à base de nickel, de cobalt et de fer présentant une résistance supérieure à celle de la série AISI 300 aux températures dépassant 649 °C dans des conditions d'environnement extrêmes, à l'exclusion:

- a) des fours à arc électrique et à induction autres que les fours à vide à induction servant à la production de poudres de superalliage, des convertisseurs à l'oxygène et de l'équipement de refusion utilisant d'autres techniques pour la production d'aciers au carbone, d'aciers faiblement alliés et d'aciers inoxydables;
- b) de l'équipement de dégazage servant à la production d'aciers au carbone, d'aciers faiblement alliés et d'aciers inoxydables;
- c) des laminoirs à froid et à chaud, presses à filer et machines d'emboutissage et de forgeage;
- d) de l'équipement de décarburation, de recuit et de décapage;
- e) de l'équipement de traitement de surface;
- f) des machines à fendre et à couper.

Laminoirs pour métaux

1305 Laminoirs pour métaux et leurs composants, accessoires, commandes et logiciel spécialement conçus, à savoir:

- a) laminoirs isothermes, à l'exclusion de ceux ne pouvant fonctionner qu'à la température ambiante;
- b) autres laminoirs spécialement conçus ou aménagés pour le laminage des métaux et alliages dont le point de fusion est supérieur à 1 900 °C.

Presses isostatiques

1312 (1) La définition qui suit s'applique au présent article.

«presse isostatique» Équipement capable de régler la pression d'une cavité fermée par divers moyens, dont les gaz, liquides ou particules solides, afin de créer, dans toutes les directions à l'intérieur de la cavité, une pression égale s'exerçant sur une pièce ou un matériau. (*isostatic press*)

(2) Presses isostatiques et matrices et moules spécialement conçus à l'exception de ceux utilisés dans les presses isostatiques fonctionnant à la température ambiante, ainsi que leurs composants, accessoires, commandes et logiciel spécialement conçus, qui:

- a) soit sont capables de réaliser une pression de travail maximale d'au moins 138 MPa et ont une cavité fermée d'un diamètre intérieur de plus de 406 mm;
- b) soit comportent un environnement thermique contrôlé dans la cavité fermée qui possèdent une cavité de travail d'un diamètre intérieur d'au moins 127 mm.

Équipement pour le traitement de substances fluorocarbonées

1352 Tuyères, matrices et cylindres à extruder spécialement conçus pour le traitement de substances fluorocarbonées incluses dans le sous-alinéa 1754(a)(ii).