

| Numéro tarifaire | Dénomination des marchandises | Taux de base | Catégorie d'échelonnement |
|------------------|---|--------------|---------------------------|
| 8463.30.10 | Machines semi-automatiques de fabrication de cintres en fil de fer; Machines à affûter (fer) | En fr. | A |
| 8463.30.90 | Autres | En fr. | A |
| 8463.90.10 | Riveteuses de sabots de freins automobiles; Machines à fabriquer les tubes flexibles; Outils hydrauliques d'expansion et d'emboutissage de tuyaux d'échappement pour production de silencieux; Laminaires à appointer, pour fils, barres ou tubes; Machines de pose de rivets à tête unique pour rivets fosses ou semi-fosses d'un diamètre de 9,5 mm ou plus mais n'excédant pas 79,4 mm; Machines à rétreindre; Machines à former les extrémités de tubes | En fr. | A |
| 8463.90.90 | Autres | En fr. | A |
| 8464.10.00 | Machines à scier | En fr. | A |
| 8464.20.00 | Machines à meuler ou à polir | En fr. | A |
| 8464.90.10 | Machines à mouler les plaquettes de freins à disques; Machines à fendre les blocs de béton | En fr. | A |
| 8464.90.90 | Autres | En fr. | A |
| 8465.10.00 | Machines pouvant effectuer différents types d'opérations d'usinage, sans changement d'outils entre ces opérations | En fr. | A |
| 8465.91.00 | Machines à scier | En fr. | A |
| 8465.92.00 | Machines à dégauchir ou à raboter; machines à fraiser ou à moulurer | En fr. | A |
| 8465.93.00 | Machines à meuler, à poncer ou à polir | En fr. | A |
| 8465.94.00 | Machines à cintrer ou à assembler | En fr. | A |
| 8465.95.00 | Machines à percer ou à mortaiser | En fr. | A |
| 8465.96.00 | Machines à fendre, à trancher ou à dérouler | En fr. | A |
| 8465.99.00 | Autres | En fr. | A |
| 8466.10.00 | Porte-outils et filières à déclenchement automatique | En fr. | A |
| 8466.20.00 | Porte-pièces | En fr. | A |
| 8466.30.00 | Dispositifs diviseurs et autres dispositifs spéciaux se montant sur machines-outils | En fr. | A |
| 8466.91.00 | Pour machines du n° 84.64 | En fr. | A |
| 8466.92.00 | Pour machines du n° 84.65 | En fr. | A |
| 8466.93.10 | Bancs, bases, tables, chefs de tête, chefs de base, cuirasses, berceaux, semelles, colonnes, bras, bras de scie, porte-meules, contre-pointes, poupées, pilons, bâtis, mandrins porte-pièces et pièces moulées, pièces soudées ou fabrications en U | En fr. | A |
| 8466.93.90 | Autres | En fr. | A |
| 8466.94.10 | Bancs, bases, tables, colonnes, berceaux, bâtis, embases, couronnes, coulisses, tiges, pièces coulées, pièces soudées ou fabrications pour contre-pointes et poupées | En fr. | A |
| 8466.94.90 | Autres | En fr. | A |
| 8467.11.10 | Foreuses en façade | En fr. | A |
| 8467.11.90 | Autres | En fr. | A |
| 8467.19.10 | Marteaux brise-pavage de pistons d'un diamètre de 7,6 cm ou plus mais n'excédant pas 8,3 cm et rangées de poids de 2 kg ou plus mais n'excédant pas 2,3 kg; Outils de perçage sous le sol, à l'exclusion de type directionnel | En fr. | A |
| 8467.19.90 | Autres | En fr. | A |
| 8467.21.10 | Perceuses, alimentées en courant alternatif, à mandrins de 9,5 mm ou de 12,7 mm, à l'exclusion des perceuses réversibles, des marteaux perforateurs et des perceuses à archet | En fr. | A |
| 8467.21.90 | Autres | En fr. | A |