

(v) Récupération de métaux rares : Au cours des 15 dernières années, on a tenté de récupérer le nickel des morts-terrains latéritiques faisant partie de la ceinture chromitifère de Sukinda. Même si la teneur des 75 000 tonnes de nickel a été estimée entre 25 et 30 %, elle est considérée trop faible. De plus, la voie économique pour l'extraction du nickel est en évolution. Les travaux exécutés par le laboratoire de recherche régional de Bhubaneswar pourrait permettre une récupération de 35 % de nickel dans le minerai latéritique. Les morts-terrains contiennent en outre entre 5 et 10 % de cobalt. Il est possible que l'on tente de récupérer le cobalt.

(vi) Gestion de l'environnement : en particulier, systèmes d'élimination des résidus

(vii) Matériel d'exploitation minière : technologies de modernisation pour que ce matériel soit de niveau international, en particulier pour exploiter les mines souterraines et les grandes mines à ciel ouvert.

(viii) Services de consultation : dans les domaines de la planification et de la conception des mines à ciel ouvert plus profondes, l'élaboration de logiciels complets pour un projet donné - exploration d'un produit final dans le secteur de l'exploitation de minéraux autre que le charbon.

(ix) Amélioration de la productivité incluant la gestion de l'entretien : La productivité dans l'industrie minière en Inde n'est pas en santé, surtout lorsqu'on la compare à celle de pays comme les États-Unis, le Canada et l'Australie même dans des conditions de travail et de mécanisation équivalentes. Cela n'est pas dit pour dénier les améliorations apportées à l'extraction de certains minéraux comme le calcaire où la productivité par année-personne était de 422 t en 1970 et qui a atteint 1800 t en 1991-1992. Un grand nombre de facteurs influent sur le faible niveau de la productivité de l'industrie minière en Inde. Ce sont notamment une gestion de qualité inférieure, des écarts entre les équipes de travail, un système de communication souterrain inefficace, un manque de coordination entre les travailleurs, une ventilation insuffisante, un entretien insatisfaisant, des pièces de rechange inapplicables, un absentéisme marqué, etc. L'industrie minière bénéficiera de services de consultation visant à améliorer la productivité étant donné qu'elle pourra ainsi réduire ses coûts de production de minéraux et de métaux.

(x) Vastes gisements dont la mise en valeur est en attente : Le gisement de minerai de fer de Bubabudan (Bihar), même s'il est vaste, ne pourrait pas être mis en valeur du fait que la magnétite n'est pas utilisée en sidérurgie en Inde pour des raisons économiques et environnementales. Ce gisement est situé à proximité d'une réserve forestière, d'une plantation de café, d'un sanctuaire faunique et d'habitations.

Les réserves d'hématite de 200 Mt (62 % Fe) du gisement de Chiria (Bihar) n'ont pas pu être exploitées selon ce que l'on pourrait s'attendre d'un gisement d'une telle taille. L'exploitation est maintenue à petite échelle.

La mine de Mukunda, dans le champ houiller de Jharia (Bihar), n'a pas pu être exploitée faute de fonds. Si cette mine était exploitée à la capacité prévue de 10 Mt, les importations de charbon cokéfiant pourraient cesser, sauvegardant les rares devises étrangères.