

- (a) belt grinding machines;
- (b) edge radiusing machines;
- (c) aerofoil milling or grinding machines;
- (d) blank preforming machines;
- (e) rolling machines;
- (f) aerofoil shaping machines other than metal removing types;
- (g) root grinding machines;
- (h) aerofoil scribing equipment.

Technology for Two-axis Numerical Control Units

4091 Technology for the design and production, other than assembly and testing, of two-axis numerical control units that have an embedded computer.

Technology for General Industrial Equipment

Technology for the Production of Superalloys

4301 Technology in respect of the production of the superalloys set out in item 1301, other than technology for the equipment excluded by paragraphs 1301(a) to (f).

Coating Technology for Non-electronic Devices

4389. (1) In this item,

“alloyed aluminide” means a multiple stage coating process in which an element or elements are deposited prior to application of the aluminide coating, even if these elements are deposited by another coating process, but does not include the multiple use of single stage pack cementation processes; (*revêtement d'aluminure alliée*)

“aluminum alloys” means aluminum alloys that are usable at temperatures above 227°C; (*alliage d'aluminium*)

“chemical vapour deposition” means an overlay coating or surface modification coating process, including an out-of-pack, pulsating, controlled nucleation thermal decomposition, plasma enhanced or plasma assisted process, in which a metal, alloy, composite or ceramic is deposited onto a heated substrate and gaseous reactants in the vicinity of the substrate are reduced or combined, resulting in the deposition of the desired material on the substrate; (*dépôt en phase vapeur par procédé chimique*)

“CoCrAlY” means an alloy of cobalt, chromium and aluminum; (*CoCrAlY*)

“electron beam physical vapour deposition” means an overlay coating process conducted in a vacuum chamber, in which an electron beam is directed onto the surface of a coating material causing vaporisation of the material, resulting in condensation of the resultant vapours onto an appropriately positioned substrate; (*dépôt en phase vapeur par faisceau d'électrons*)

“electrophoretic deposition” means a surface modification coating or overlay coating process in which finely divided particles of a coating material suspended in a liquid dielectric medium migrate under the influence of an electrostatic field, are deposited onto an electrically conducting substrate, and includes heat treatment after coating materials have been deposited onto the substrate as an essential step in the process (*dépôt par électrophorèse*)

- a) machines de rectification à bande mobile;
- b) machines de rayonnement des profils;
- c) machines de fraisage ou de rectification des profils;
- d) machines de formation des ébauches;
- e) machines de laminage;
- f) machines de profillement, à l'exclusion de celles par enlèvement de métal;
- g) machines de rectification des pieds d'ailettes,
- h) machines de traçage des profils.

Technologie d'unités de commande numérique selon deux axes

4091 Technologie relative à la conception et à la production d'unités de commande numérique selon deux axes comportant un ordinateur intégré, à l'exclusion de l'assemblage et de l'essai de ces unités.

Technologie pour l'équipement général industriel

Technologie pour la production de superalliages

4301 Technologie spécifique à la production des superalliages inclus dans l'article 1301, sauf celle relative à l'équipement exclu aux termes des alinéas 1301a) à f).

Technologie de revêtement pour dispositifs non électroniques

4389 (1) Les définitions qui suivent s'appliquent au présent article.

«alliage d'aluminium» Alliage utilisable à des températures de plus de 227°C. (*aluminum alloys*)

«basse pression» Pression inférieure à la pression atmosphérique ambiante. (*low pressure*)

«caisse» Substrat plongé dans un mélange de poudres. (*pack*)

«cémentation en caisse» Procédé de revêtement par modification de surface ou par recouvrement au cours duquel un substrat est plongé dans un mélange de poudres appelé caisse comprenant les poudres métalliques à déposer, un activateur et une poudre inerte et au cours duquel le substrat et le mélange de poudres sont chauffés entre 757°C et 1 102°C suffisamment longtemps pour que le revêtement soit déposé. (*pack cementation*)

«CoCrAlY» Alliage de cobalt, de chrome et d'aluminium. (*CoCrAlY*)

«dépôt de barbotine» Procédé de revêtement par modification de surface ou par recouvrement au cours duquel une poudre de métal ou de céramique, associée à un liant organique et en suspension dans un liquide, est appliquée à un substrat par pulvérisation, trempage ou étalage, est ensuite séchée à l'air ou dans un four puis soumise à un traitement thermique. (*slurry deposition*)

«dépôt en phase vapeur par faisceau d'électrons» Procédé de revêtement par recouvrement exécuté dans une chambre à vide, au cours duquel un faisceau d'électrons est dirigé sur la surface d'un matériau de revêtement, ce qui provoque la vaporisation de ce matériau et donne lieu à la condensation des vapeurs produites sur un substrat. (*electron beam physical vapour deposition*)

«dépôt en phase vapeur par procédé chimique» Procédé de revêtement par recouvrement ou par modification de surface tels que les procédés hors caisse, pulsatoire, de décomposition thermique, par nucléation contrôlée, assisté par plasma