

3105.3. suite

- e. échangeurs de chaleur pour refroidir l'UF₆.**
échangeurs de chaleur spécialement conçus ou préparés pour supporter un taux de variation de pression d'infiltration de moins de 10 Pa (0,0015 lb/po²) par heure pour une différence de pression 100 kPa (15lb/po²).
- 4. systèmes, équipements et éléments spécialement conçus ou préparés pour l'enrichissement par diffusion gazeuse, comme suit :**
- a. systèmes d'alimentation et systèmes d'extraction du produit et des rejets**
systèmes de traitement spécialement conçus ou préparés pour fonctionner à des pressions de 300 kPa (45 lb/po²) ou moins, comme suit :
1. autoclaves (ou systèmes) d'alimentation, servant à déplacer l'UF₆ dans les cascades de diffusion gazeuse;
 2. désublimateurs (ou pièges de condensation) servant à extraire l'UF₆ des cascades de diffusion;
 3. postes de liquéfaction où l'UF₆ gazeux de la cascade est comprimé et refroidi sous forme d'UF₆ liquide;
 4. postes de transfert des produits et des rejets d'UF₆ dans des contenants;
- b. tuyauteries de distribution**
tuyauteries de distribution spécialement conçues ou préparées pour déplacer l'UF₆ dans les cascades de diffusion gazeuse. La tuyauterie comporte normalement deux embranchements de distribution, chaque cellule étant reliée à un des embranchements;
- c. systèmes à vide**
1. collecteurs, distributeurs et pompes à vide de grande taille, spécialement conçus ou préparés, ayant une capacité d'aspiration de 5 m³/min (175 pi³/min) ou plus;
 2. pompes à vide spécialement conçues ou préparées pour fonctionner dans des atmosphères d'UF₆. Ces pompes peuvent être rotatives ou volumétriques, et comporter des joints de fluorocarbure et des fluides de travail spéciaux;
- d. vannes d'arrêt et de réglage spéciales**
vannes d'arrêt et de réglage à soufflets, manuelles ou automatisées, de 40 à 1500 mm (1,5 à 59 po) de diamètre, spécialement conçues ou préparées pour être installées dans les systèmes principaux et auxiliaires des installations d'enrichissement par diffusion gazeuse;
- e. spectromètres de masse et sources d'ions d'UF₆**
spectromètres de masse magnétiques ou quadropolaires spécialement conçus ou préparés pour prélever en circuit des échantillons de charge d'alimentation, de produit ou de rejets, dans un circuit d'UF₆ gazeux, et ayant toutes les caractéristiques suivantes :
1. résolution unitaire pour les masses atomiques supérieures à 320;
 2. sources d'ions constituées ou garnies de nichrome ou de monel ou nickelées;
 3. sources d'ionisation par bombardement électronique; et
 4. système collecteur convenant à l'analyse isotopique.
- 5. systèmes, équipement et éléments spécialement conçus ou préparés pour fonctionner dans des installations d'enrichissement aérodynamique, comme suit :**
- a. tuyères de séparation**
tuyères de séparation ou ensembles spécialement conçus ou préparés. Les tuyères sont des canaux plats à parois courbes de moins de 1 mm (normalement 0,1 à 0,05 mm) de rayon de courbure, contenant un couteau qui sépare le jet de gaz en deux fractions;
- b. tubes vortex**
tubes vortex ou ensembles spécialement conçus ou préparés. Les tubes vortex sont des cylindres ou des cônes de 0,5 cm à 4 cm de diamètre, présentant un rapport longueur/diamètre de 20/1 ou moins et comportant une ou plusieurs prises tangentielles, et des appendices de type tuyères;
- c. compresseurs et soufflantes de gaz**
compresseurs ou soufflantes de gaz axiaux, centrifuges ou volumétriques, ayant un débit d'aspiration d'au moins 2 m³/min de mélange UF₆-gaz vecteur (hydrogène ou hélium).
- d. joints d'étanchéité d'arbre tournant**
joints hermétiques avec prise et sortie de gaz d'étanchéité, spécialement conçus ou préparés pour assurer l'étanchéité de l'arbre reliant le rotor du compresseur ou de la soufflante de gaz au moteur d'entraînement de manière à empêcher la fuite de gaz de traitement ou l'infiltration d'air ou de gaz d'étanchéité dans la chambre du compresseur ou de la soufflante de gaz qui est remplie d'un mélange UF₆-gaz vecteur.
- e. échangeurs de chaleur pour refroidir les gaz**
échangeurs de chaleur constitués de matériaux résistant à la corrosion par l'UF₆ ou protégés par de tels matériaux;
- f. enveloppes d'éléments de séparation**
enveloppes d'éléments de séparation spécialement conçus ou préparés, contenant les tubes vortex ou les tuyères de séparation;
- g. systèmes d'alimentation et systèmes d'extraction du produit et des rejets**
systèmes ou équipement de traitement spécialement conçus ou préparés, comme suit :
1. autoclaves, fours ou systèmes d'alimentation servant à déplacer l'UF₆ dans le circuit d'enrichissement;
 2. désublimateurs (ou pièges de condensation) servant à extraire l'UF₆ du circuit d'enrichissement en vue de son transfert sous l'effet de la chaleur;
 3. postes de liquéfaction et de solidification servant à extraire l'UF₆ du circuit d'enrichissement pour le comprimer et le refroidir sous forme d'UF₆ liquide ou solide;
 4. postes de transfert des produits et des rejets d'UF₆ dans des contenants;
- h. tuyauteries de distribution**
tuyauteries de distribution spécialement conçues ou préparées pour déplacer l'UF₆ dans les cascades aérodynamiques. La tuyauterie comporte normalement deux embranchements de distribution, chaque étage ou groupe d'étages étant relié à un des embranchements.